

MANUAL

DISEÑO Y ARMADO DE MUEBLES MELAMINE



Fuente: <http://www.yeskey.com/space>

Introducción

Para la fabricación de muebles de Melamine usted necesitará como herramientas básicas un taladro destornillador, juego de brocas para madera, juego de brocas hexagonales, wincha y escuadra, también varias prensas a escuadra si fuera posible.

En la mayoría de Centros de venta de tableros de melamine, como Placacentro, Masisa, Sodimac, Maestro Home Center, Promar y otros distribuidores de aglomerados, le brindarán el servicio de corte de tableros, el pegado de los tapacantos, e inclusive le preparan los agujeros para las bisagras de sus puertas, por tanto, no necesitará tener equipos avanzados como mesa de corte, sierra circular, caladoras, lijadoras; siendo sólo necesario llevar a estos Centros de venta las medidas de sus tableros que constituyen su proyecto de mueble.

En casa podrá usted sólo encargarse de armar, atornillar y colocar las bisagras en los tableros que conforman su mobiliario.

Si usted desea armar un mini taller para proyectos más avanzados, encontrará en el Pack video tutoriales que le mostrarán trabajos más elaborados, lo cual le permite tener una visión más amplia en el manejo de esta técnica.

Sin embargo, para empezar sólo empleará herramientas básicas en vista que sólo se encargará de armar su mueble, teniendo en cuenta que las medidas en ancho, largo y espesor de los tableros deben ser exactas, en milímetros, para no errar en las dimensiones, para ello debe utilizar el Aplicativo Optimizador de Corte que le servirá de apoyo en la estructuración de su proyecto y ahorrarle costos en la cantidad de planchas que utilizará. Asimismo el aplicativo de Diseño 3D de mueble le permitirá ver en 360° cómo quedará su proyecto de acuerdo a las medidas, estilo y creatividad que proponga.

Indice

Pag.

GENERALIDADES

| | |
|---|-----|
| 1. Conceptos Generales | 06 |
| 2. Cómo hacen los Tableros Aglomerados | 15 |
| 3. Introducción al tutorial | 17 |
| 4. Cómo hacer Bricolage, Importancia de formato y medidas | 24 |
| 5. Consejos prácticos para escoger espesores de tableros | 26 |
| 6. Como hacer para obtener medidas exactas para armar Muebles | 27 |
| 7. Medidas estándares de los Muebles | 29 |
| 8. Instalación de Bisagras para tableros | 34 |
| 9. Sistema de ensamblado para Muebles | 42 |
| 10. Cómo hacer cajones para muebles de cocina | 43 |
| 11. Cómo hacer un cajón: herramientas para hacerlo | 47 |
| 12. Imágenes para decoración de habitaciones juveniles | 55 |
| 13. Cómo hacer Estante para biblioteca | 57 |
| 14. Cómo hacer Ropero guardarropa | 65 |
| 15. Cómo hacer mueble para audio – TV | 69 |
| 16. Cómo hacer mueble para Computadora e impresora | 74 |
| 17. Cómo hacer Escritorio para PC | 77 |
| 18. Cómo hacer Repostero alto y bajo | 86 |
| 19. Cómo hacer Closets | 96 |
| 20. Cómo hacer una cómoda con gavetas | 108 |
| 21. Cómo hacer Closet con dos tableros | 115 |
| 22. Cómo hacer un mueble de escritorio y librero | 122 |
| 23. Cómo hacer un mueble de cocina alto en esquinera en L | 129 |
| 24. Kit de Cocina con dos tableros | 137 |
| 25. Rack para Audio Video | 145 |
| 26. Estante en ½ placa | 147 |
| 27. Cómo hacer un estante modular | 149 |

PROYECTOS Y PLANOS ESPECIALES

| | |
|-----------------------|-----|
| 1. Muebles de cocina | 159 |
| 2. Cocina americana | 163 |
| 3. Closet | 165 |
| 4. Armario | 168 |
| 5. Cajonera | 170 |
| 6. Escritorio | 173 |
| 7. Rack | 175 |
| 8. Repisas | 179 |
| 9. Mueble multiuso | 182 |
| 10. Plano Optimizador | 184 |

DETALLES DE PROYECTOS

| | |
|--|-----|
| 1. Biblioteca | 186 |
| 2. Escritorio para PC | 190 |
| 3. Ropero | 194 |
| 4. Mueble para TV, audio y video | 196 |
| 5. Mueble de cocina | 198 |
| 6. Mueble para computadora e impresora | 200 |

RECOMENDACIONES Y ACCESORIOS

| | |
|---|-----|
| 1. Recomendaciones Generales | 203 |
| 2. Herrajes para muebles RTA | 206 |
| 3. Instalación de correderas | 208 |
| 4. Instalación de cerraduras y bisagras | 209 |
| 5. Instalación de Pistón | 211 |
| 6. Ensamblés a escuadra | 215 |

CONSEJOS UTILES

| | |
|---|-----|
| 1. Cómo cortar una tabla de melamina | 223 |
| 2. Como colocar tapacantos autoadhesivos | 224 |
| 3. Reparar tapacantos de melamina | 225 |
| 4. Uso de Tornillos | 226 |
| 5. Distanciamiento de apoyos y carga admisible en muebles | 228 |
| 6. Mantenimiento de la melamina | 230 |
| 7. La madera MDF y su empleo | 231 |

MODELOS DE MUEBLES DE MELAMINE - MISCELANEOS -

| | |
|-----------------------|-----|
| 1. Audio Video | 241 |
| 2. Cocina | 244 |
| 3. Dormitorio | 247 |
| 4. Closets | 250 |
| 5. Computador | 253 |
| 6. Aparador | 256 |
| 7. Libreros y Módulos | 259 |

GENERALIDADES

CONCEPTOS GENERALES

¿Qué es Melamine o Melamina?

Es un tablero MDF ó MDP aglomerado de partículas, recubierto por ambas caras con películas decorativas impregnadas con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial.

La empresa Masisa produce todos sus tableros melaminicos con protección antimicrobiana, debido a un aditivo natural que ofrece un rendimiento de protección garantizado que no se deteriora en el tiempo, permaneciendo toda la vida útil del mueble por las 24 horas del día, por lo que se convierte en un elemento ideal para ambientes donde la higiene es importante, como hospitales, laboratorios, consultorios, escuelas, cocinas y espacios públicos

¿Cuáles son sus usos más frecuentes?

Es un producto que puede ser utilizado en muebles de baño y cocina, hogar, oficina, hospitales e instalaciones comerciales, en aplicaciones verticales como puertas, closet y cocinas.

¿Cuáles son sus principales ventajas y beneficios?

No permite el desarrollo de microorganismos, por lo que es ideal para ambientes altamente sanitizados, resistiendo el calor y el uso de líquidos agresivos utilizados para limpiar.

No requiere trabajo adicional de terminación.

Cortes sin contratiempos: Se recomienda utilizar hojas de sierras con dientes de carbono de tungsteno (Widia).

En el caso del uso de sierra circular, se recomienda además cuchillo incisor.

Procure anclar al piso las máquinas que se utilicen, ya que la vibración puede producir saltaduras en los bordes.

No descuide los bordes: En el mercado se encuentra una amplia gama de soluciones de bordes, entre las que destacan molduras de MDF recubiertas con folio melamínico, cubrecantos de PVC con y sin nervadura, y los tradicionales cantos melamínicos que se encuentran disponibles en los mismos colores que Masisa Melamina.

Todas estas alternativas conforman un muy buen complemento para este tipo de tableros.

Características fisicomecánicas

| Propiedades | Método de referencia | Unidad | Tolerancia | Espesor mm | | | |
|---------------------------|----------------------|---------|------------|------------|---------|---------|---------|
| | | | | 9* | 15 | 18 | 24* |
| Densidad | E N 323 | [Kg/m3] | ± 20 | 700 | 640 | 630 | 600 |
| Flexión | E N 310 | [N/mm2] | ± 1,5 | 16 | 16 | 15 | 15 |
| Tracción | E N 319 | kg/m3 | ± 0,15 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,45 |
| Extracción Tornillo Canto | E N 320 | [N] | - | N A | min.800 | min.800 | min.800 |
| Hincham 24 horas | E N 317 | [%] | - | max. 25 | max. 25 | max. 25 | max. 25 |

*Espesor fabricado a pedido.

N/A: No Aplicable **Tolerancias Dimensionales**

Daremos algunos pasos para que puedan ver como se arma como también algunos datos, de este modo sabremos un poco mas sobre este material, que es muy conocido, muy usado, muy bueno, al final enumerare lo bueno y lo malo que este pudiera tener, de este modo sabremos los puntos a favor como también en contra, les mencionare también la medida de los tornillos para poder armar la melamina, sobre todo los grosores mas comerciales.



En el caso de la melamina hay muchos colores, muchos diseños, como podemos ver en la

primera imagen, hay varios tipos de imitación de madera, como también colores varios, claros oscuros, en el caso de imitación de madera en la melamina también los hay de diferentes tonos, en este caso se arma con tornillos autorroscantes, los que tenemos en la segunda imagen, los tornillos que se usan para armar la melamina, varían, por el grosor más que todo, los más comerciales o los grosores que se usan más son las placas de 18 mm 15mm 12 mm estas tienen una medida de tornillos que son las siguientes:

- Melamina de grosor 18 mm se Trabaja Con Tornillos de 40 x 50.
- Melamina de Grosor 15 mm Se Trabaja Con Tornillos de 35 x 50.

Como ven las placas de melamina, tienen medidas para cada tornillo, ya que si el tornillo no es el correcto, y este es más largo, puede hincharse o hasta salir por un lado, por ello estas son las medidas de los tornillos que se trabajan en el armado de la melamina, en este caso es preferible usar el amarre del tornillo, ya que la melamina no se puede encolar, he intentado hacerlo con tarugos de madera, pero no tienen mucho soporte, por ello es preferible hacerlo con tornillos autorroscantes al momento de armar un mueble con este material, en las siguientes imágenes les mostrare la técnica que se usa para unir estos.



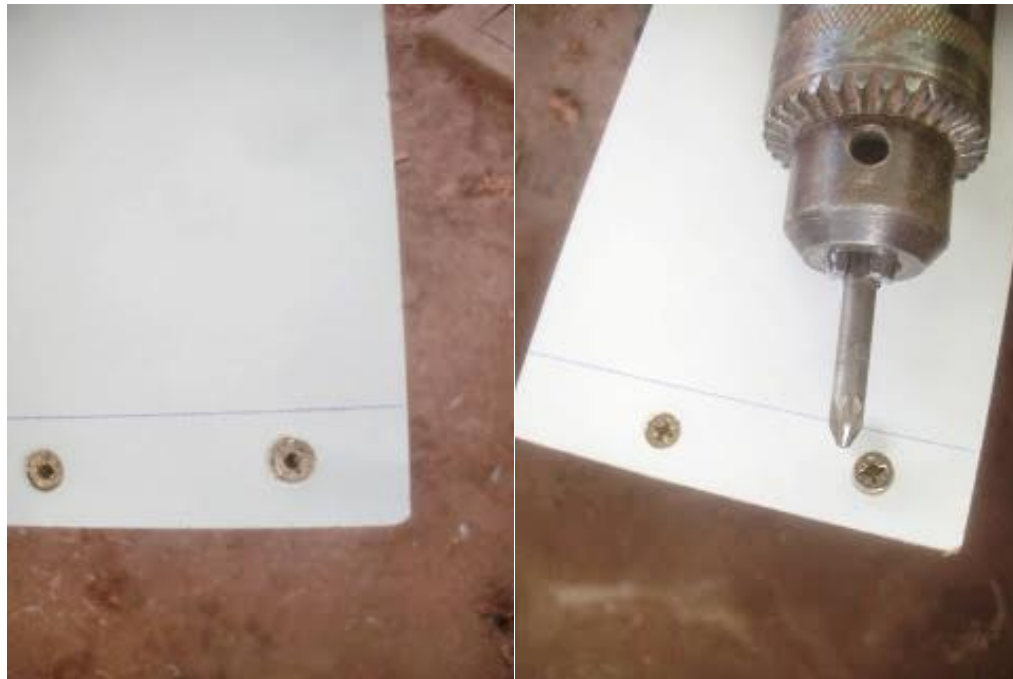
Lo primero es trazarnos, para armar una parte de mueble, una vez que hemos trazado todo el mueble, con ello sabremos donde haremos los respectivos agujeros o caminos como también se los llama a lo que haremos a continuación, ya que se hace dos agujeros, uno

es grande, este servirá, para que la cabeza del tornillo se oculte, en la primera imagen vemos esta acción, por ello usamos una broca que tenga la misma dimensión que la cabeza del tornillo, para que la cabeza se oculte, en la siguiente imagen vemos que hemos hecho dos agujeros, que tomamos de ejemplo, estos primeros agujeros que serán donde se ocultara la cabeza del tornillo deberá ser de profundidad pequeña, tan solo 3 o 4 líneas o 3 o 4 milímetros, ya que solo se necesita que la cabeza del tornillo se oculte en él.

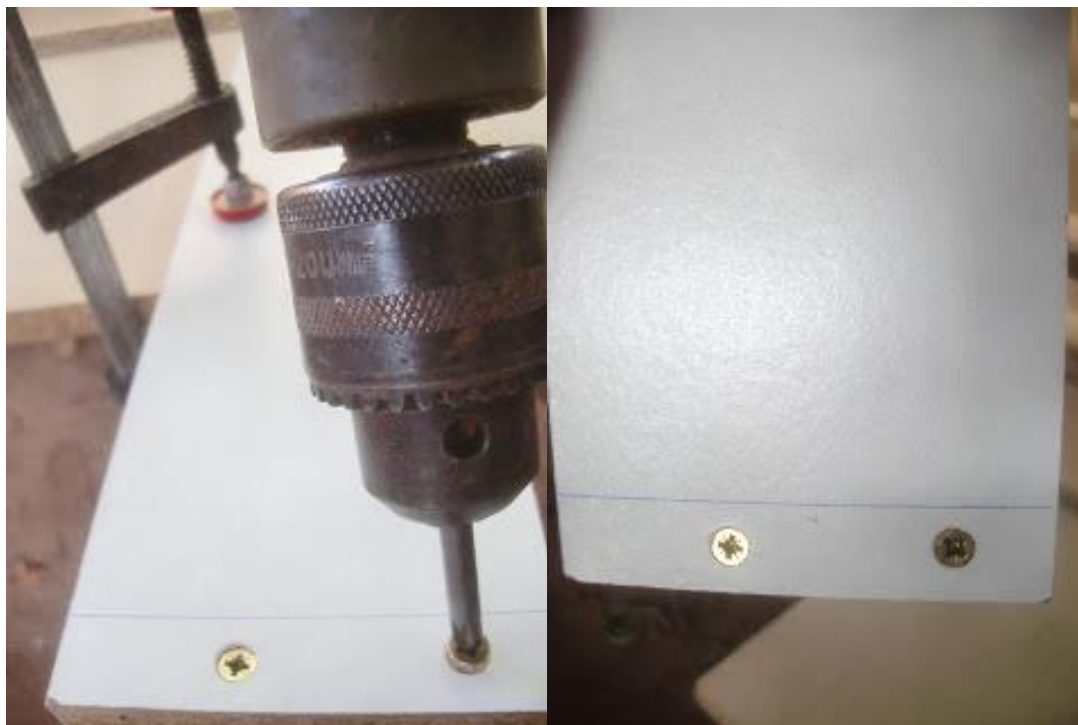
Esa es la función del primer agujero o primer camino, luego que hemos hecho este primer agujero, haremos el segundo, este será el camino del cuerpo del tornillo, esto lo veremos en las siguientes imágenes.



El segundo camino es con una broca mas delgada, esta segunda broca que usaremos en el taladro, deberá tener las dimensiones del cuerpo del tornillo, ya que este será el camino del cuerpo del tornillo, en este caso traspasaremos la placa de melamina, para que el tornillo ingrese sin ningún problema, esto lo vemos en la segunda imagen, ya que si no hacemos este segundo agujero o segundo camino, puede que la melamina se hinche, por ello es mejor hacerlo con esta técnica, que es la que se usa mas, en algunos casos por apurar un trabajos lo hacen sin estos pasos, a lo que el mueble algunas veces puede reventar, por ello les recomiendo seguir estos pasos, de esta manera harán un trabajo bueno.



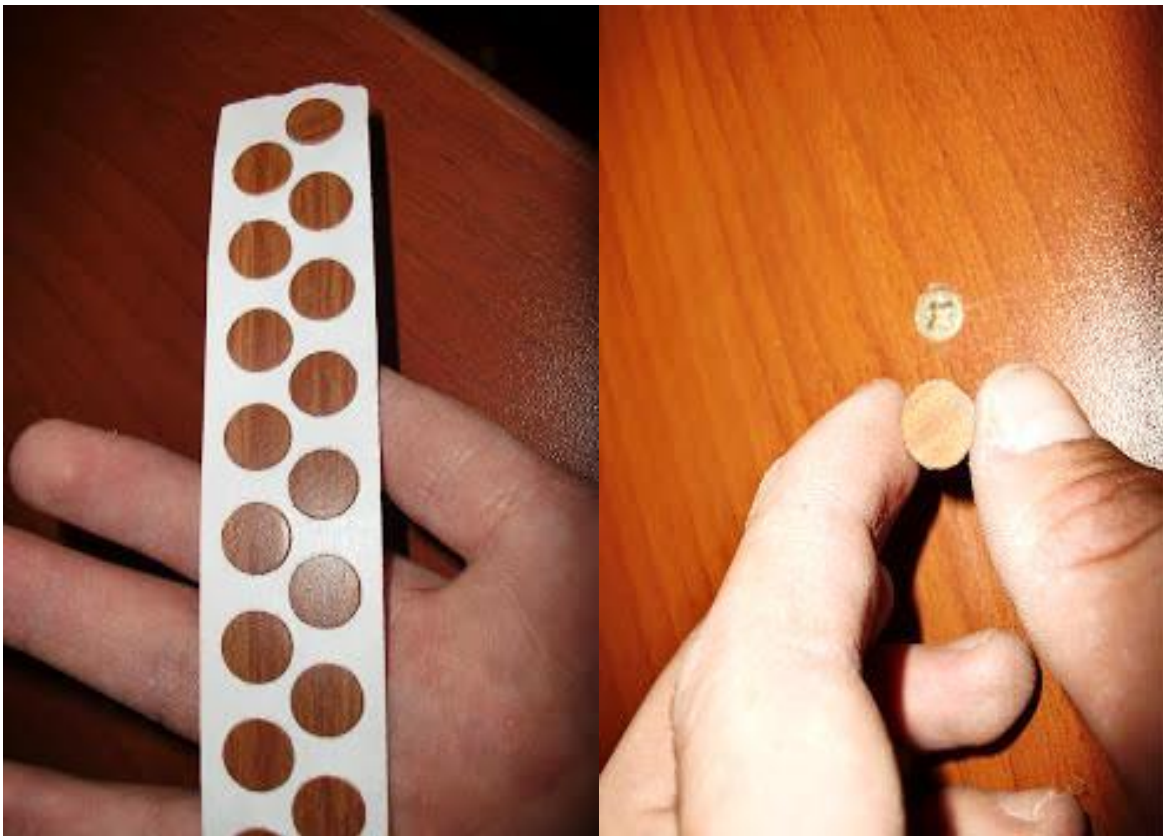
En esta imagen primera, podemos ver que hicimos dos agujeros, primero un agujero grande, este será donde se ocultara la cabeza del tornillo, el segundo es un agujero mas delgado, en este pasara el cuerpo del tornillo, de esta manera el tornillo como lo dije imágenes anteriores, entrada o penetrara más fácil, con ello el armado será sencillo, los tornillos debemos colocarlo de forma mecánica, con el taladro como también con el punto estrella, que es el que tenemos en la segunda imagen, este ejercerá la fuerza suficiente para que el armado que hagamos sea resistente.



Como vemos el taladro junto con el punto estrella, ejercen la fuerza necesaria para que la unión de estas dos placas sea resistente, ya que como sabemos estas placas no llevarán cola de carpintero, ya que la melamina viene con capa protectora, por ello la cola no se puede usar en este caso, es necesario que el tornillo ingrese lo más recto, para que tenga un agarre bueno.

En la segunda imagen podemos ver que hemos concluido con este armado, una vez que concluimos el trabajo, vemos los tornillos al aire como se dice, se pueden ver, eso no se da mucha elegancia, pero hay una forma de solucionar esto, lo veremos en las siguientes imágenes.

En las siguientes imágenes podemos ver la solución que hay para los tornillos visibles, son los tapones, estos se colocan en los tornillos ya que viene diseñado para este paso, los hay de diferentes colores, modelos.



Como en este caso, que arme un mueble en diseño madera, vean que tiene el diseño similar a la placa, esto significa que está diseñado especialmente para esta placa, ya que el color el diseño es el mismo, en la segunda imagen paso a colocar esta, veamos cómo nos queda en la siguiente imagen que viene a continuación.



Así nos quedó, como ven parece que fuera parte del mueble en sí, con esto nos queda oculto el tornillo, esto lo hacemos con el fin de ocultar el tornillo, con la melamina se pueden hacer muebles grandes, de forma sencilla y muy rápida, si tienes las medidas correctas, ya que todo dependerá de las medidas, como también del corte perfecto, ya que para que se unan correctamente las placas de melamina, deben de estar cortados perfectamente, para que la unión sea buena, en la segunda imagen podemos ver un ropero de 6 cuerpos, en las siguientes imágenes veremos más trabajos en melamina.

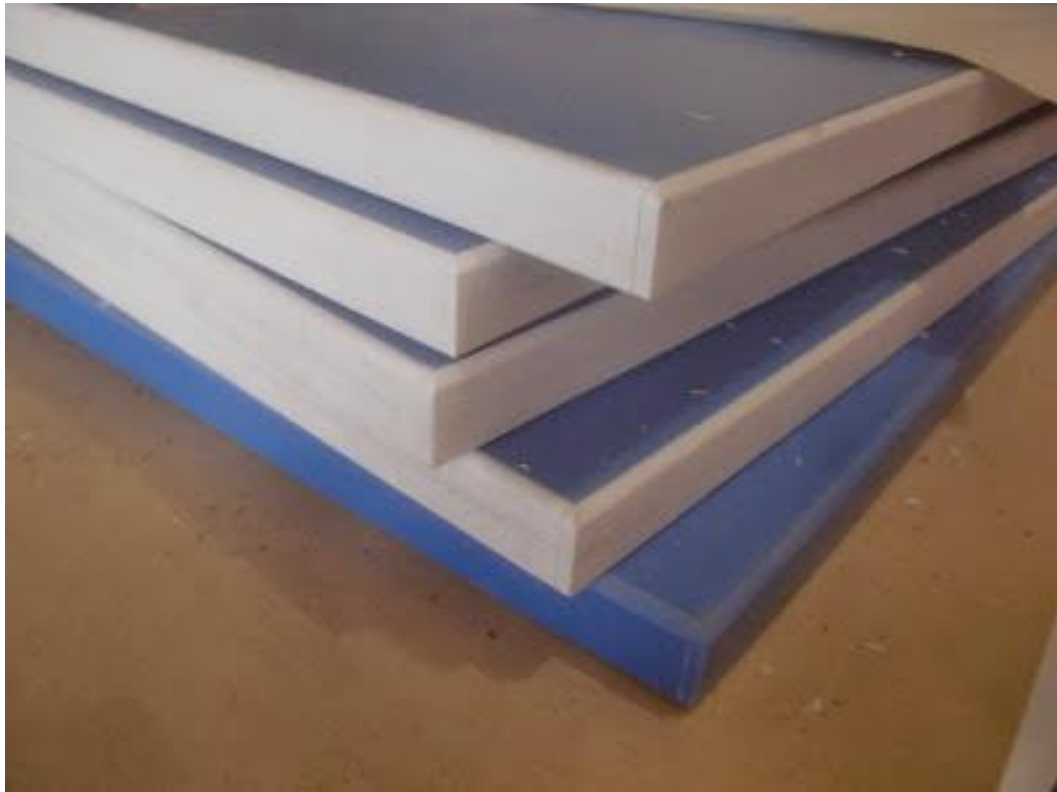


Como les comente hay muchos diseños de melamina, muchos colores, muchos acabados, ya sea mate, satinado y brillante, como vemos en la primer imagen este también puede combinarse con acabados como también con colores, que hicimos un armado de blanco satinado con nogal brillante, estos dos colores como también estos dos acabados satinado y brillante dan una buena combinación, esta es solo una idea que les brindo.



La melamina debe ser tapa canteada, como se le llama o también sellar los cantos, para esto hay herramientas como también pegamentos, se puede hacer con pegamento sintético, también los hay en pegamento especial para este tipo de trabajo, en algunas ocasiones lo hice con pegamento sintético, como les vuelvo a repetir, también hay pegamentos especiales, que actúan con calor, se usa una pistola de calor, para facilitar el trabajo de pegar los cantos de la melamina.

También hay tapa cantos de melamina que ya vienen con un pegamento adherido a ellos, tan solo se activa con calor, en este caso la pistola de calor.



Como podemos ver la melamina es sencilla de trabajar, se puede hacer unos muebles muy bonitos, en cuestión de minutos, un mueble construido con melamina es bueno, solo que debemos de tener en cuenta que este no tiene cola de carpintero o pegamento, por lo que se merece que cuidemos de el, para que no se dañe

El tornillo autorroscante puede agarrar muy bien, pero si este mueble tiene mucho uso, el tornillo puede robar espacio, con lo que el mueble puede desarmarse, esto pasa con el tiempo, por ello si tenemos un mueble en este material debemos de usarlo adecuadamente, para que este nos dure mucho tiempo, ya que como les dije, es un buen material, solo debemos de saber cuidarlo, con ello los muebles que tengamos contruidos con este material nos duraran mucho tiempo

CÓMO HACEN LOS TABLEROS AGLOMERADOS Y TABLEROS AGLOMERADOS DE MELAMINA Y MDF



Fuente: masisa.com

QUÉ ES UN TABLERO AGLOMERADO DE MELAMINA

es un **tablero aglomerado** que está recubierto por ambas caras por un folio decorativo impregnado de la resina melamínica. El tablero de **melamina** está compuesto básicamente por lo siguiente:

TABLERO AGLOMERADO: está fabricado principalmente de fragmentos de **madera** pino, llamado viruta, triturados y seleccionados para luego mezclarse, con una cola especial hecha a base de : (agua, resina, cera y endurecedores químicos) lo cual se mezcla con las partículas de **madera**, luego pasa por una prensa en frío que le da forma al **aglomerado**, y retira todo el aire de su interior. Luego pasa por una prensa caliente que activa el pegamento y lo compacta para luego dejarlo enfriar en unas apiladoras. Para que el **aglomerado** se convierta en tablero de melamina se le funde el folio decorativo y la resina melamínica a la superficie del Tablero aglomerado **MDP** o tablero aglomerado **MDF**.

RESINA MELAMÍNICA. - compuesto principalmente por **melamina** (es obtenida del nitrógeno y el carburo de calcio) en combinación con el formaldehído. La resina melamínica es de una gran dureza y no tiene color es por eso que lo usan en los tableros de melamina, cuando seca es totalmente transparente.

FOLIO DECORATIVO. - es una lámina que da textura y color al tablero de melamina, ya sea en colores base o imitando el color de la **maderas** en sus diferentes variedades. En

las tiendas de **bricolage**, encontraremos folios decorativos que nosotros podemos pegar a un tablero aglomerado, denominado **MDP** (comunmente conocido como aglomerado desnudo, de partículas de madera gruesas) O tableros de **MDF** (comunmente llamado **fibrofacil** , **trupan**, de partículas de madera muy finas.)

USOS. los tableros de **melamina** se usan principal mente en la elaboración de **muebles** para **oficina** , **clósets**, **reposteros**, **estantes**, **muebles** para **baños**, **cocinas**, en tabiquerías de centros comerciales, en **muebles** para computo, muebles para bar, **diseños de interiores**, proyectos de **arquitectura**, etc. Tiene una gran variedad de colores y textura que hacen de tablero de melamina el material de futuro para los muebles . Por lo práctico y sencillo y alta productividad para trabajarlo.

PROPIEDADES DE LA MELAMINA.

Estas son las principales propiedades de la **melamina**:

DUREZA.-tiene un alto grado de resistencia ala abrasión y al rayado de su superficie.

RESISTENCIA QUIMICA.-tiene una gran resistencia a los disolventes y ácidos, que estropean otros materiales, la limpieza y mantenimiento es fácil de hacer, esto es una gran ventaja. Podemos limpiarlos con productos quimicos diseñados , para este tipo de materiales , como silicona liquida, o los limpiadores para **muebles** de **madera** . no es recomendable limpiar , los muebles fabricados con tableros aglomerados de melamina con agua si no estan recubiertos con tapacantos melaminicos

IMPERMEABILIDAD.-cómo no tiene poros se hace inmune ala acción del agua y al vapor que no puede penetrar su superficie. Pero no es recomendable limpiar, los muebles fabricados con tableros **aglomerados** de **melamina** y sus derivados, con agua si no estan protegidos o recubiertos los cantos o bordes, con tapacantos **melaminicos** , ya sean tapacantos simples u tapacantos grueso de pvc o de cualquier otro tipo de tapacantos que venden en las tiendas de **bricolage** , **placacentros**, tiendas o almacenes de tableros.

RESISTENCIA A LA ALTA TEMPERATURA.-ofrece alta resistencia al fuego ya que tarda un buen tiempo en prender, los objetos calientes no desprenden el folio decorativo, resiste agua hirviendo o una plancha caliente

Introducción al tutorial de bricolage como hacer muebles con tableros aglomerados de melamina

En el siguiente **curso tutorial** aprenderemos de una forma practica y sencilla todo lo relacionado, de como poder fabricar-armar- ensamblar, nuestros propios **muebles** de **tableros** de **melamina** o de cualquier otro tablero aglomerado, con el cual desearíamos trabajar en nuestros momentos libres, realizando nuestros **proyectos** personales como **hobby** o como una **idea de negocio** alternativa, o aprendiendo para poder trabajar en un centro de producción, etc.

Antes debemos de adquirir algunos conocimientos básicos que desarrollaremos mas adelante y espero sea de tu agrado y sobre todo de mucha utilidad .

DATOS A SABER.

La mayoría de personas que ven los **muebles** hechos de tableros de **melamina** se quedan maravillados por lo bonitos y prácticos que son. Ya que tiene una infinidad de colores y texturas, que imitan de una forma extraordinaria las diferentes variedades de maderas del mundo , que podemos usar en un sin fin de ideas y proyectos personales, dentro del **hogar** o fuera de ellos, ya sea el la **oficinas**, centros comerciales, etc.

Lo maravilloso de trabajar nuestros proyectos con este material es que no necesitamos conocimientos avanzados de **carpintería** o **ebanistería** ,o saber de pintura para **muebles**, a que el material este seco (como es el caso de la madera) los tableros vienen listos para ser cortados en los centros de distribución de los tableros ,**placacentros**, tiendas de **bricolage**, a las medidas requeridas ,para nuestros muebles, solo tendríamos que cubrir o enchapar los cantos ,y tendríamos nuestro material listo para fabricar nuestros propios **muebles**, o para un familiar ,amigo ,vecino, etc, que practico no crees que es este material .

Claro pero como siempre digo, no sustituiria nunca la nobleza de la hermosa madera ,pero hacer un mueble de madera demanda mucho mayor conocimiento, tiempo y dedicación, también tenemos que contar con maquinas herramientas especiales para trabajar la madera (sierra circular, sierra cinta ,lijadoras, cepilladoras ,garlopas, escoplos, etc) para poder hacer un buen trabajo en madera, Aparte como lo he mencionado antes del buen secado de la **madera** para su correcto uso y nos salga un buen trabajo.

El armado de muebles con tableros de melamina tiene cierta ventaja en estos aspectos con relación a la madera (no necesita secado, no requiere de muchas maquinas, no requiere pintado o acabado)

ALGUNAS PREGUNTAS E INQUIETUDES.

Tal vez te has preguntado.

¿QUÉ DIFÍCIL DEBE SER FABRICARLOS O ARMARLOS?

No es cierto ,es mas fácil y practico de hacer de lo que crees ,los concejos y guias que voy a desarrollar mas adelante te ayudaran mucho, también es bueno conocer algo sobre el material que estamos trabajando, [tablero de melamina](#).

¿POR QUÉ NO NECESITAS MUCHAS MAQUINAS Y HERRAMIENTAS?

No necesitamos muchas maquinas y herramientas por que en los distribuidores de los tableros de melamina,(ya sea en los [placacentros](#) o tiendas de [bricolage](#)) ahora te brindan los servicios de corte,enchapado o pegado de cantos,servicios especiales(como hacer el vaciado para colocar el vidrio a una puerta de alacena o repostero alto) perforaciones para las bisagras autoregulables, o **bisagras** de cangrejo como lo conocen en otras partes,practica mente de los centros de distribución te entregan listo para que lo ensambles, esto es muy bueno para quienes recién empiezan, y solo quieren llegar a casa y armar sus **muebles**.

¿QUÉ HERRAMIENTAS BÁSICAS DEBERÍA TENER?

Para personas que quieran solamente comprar el material listo en los centros de distribución,de acuerdo a su plano y diseño y llevarlo a casa para ensamblarlo necesitamos los siguientes herramientas.

TALADRO O ATORNILLADOR INALÁMBRICO.

Es la herramienta básica ,para estos trabajos de armado de **muebles** con tableros aglomerados , ya que armarlos manualmente demandarían tiempo y esfuerzo al querer insertar **los tornillos**.



BROCAS.

Vamos a necesitar las para hacer las perforaciones guias a los tableros de **melamina** en ciertas partes de la estructura del **mueble**, para un mejor y mayor agarre de los tornillos. aunque los tornillos son autoperforantes en algunos casos (siempre es bueno hacer perforaciones guias) las medidas de brocas que vamos a utilizar para hacer las guias va en función a la medida de tornillos que vamos a utilizar.

Mas adelante detallaremos a profundidad este tema aquí hay algunos [vídeos](#) para que tengas una idea de lo que vamos explicar mas adelante.



MARTILLO DE CARPINTERO Y MAZO DE GOMA.-.

Que es el elemento que vamos a utilizar como ayuda cuando vamos a clavar algún accesorio adicional al **mueble**, o el mazo de goma cuando ensamblamos nuestro **mueble** y necesitemos unos pequeños toques para nivelarlos, como es de goma o caucho no dañara la superficie.



ESCUADRA DE METAL.

Nos ayudara a trazar cualquier medidas que necesitemos en el tablero para luego hacer las perforaciones y armarlos, también nos ayudara cuando tengamos que comprobar que el mueble este a escuadra (ángulo recto de 90 grados) y haci evitarnos complicaciones cuando ya este armado y no tengamos que estar desarmando o sacando la pieza para nivelarla, siempre es bueno revisar ese detalle.



CINTA METRICA O WINCHA PARA MEDIR.

Es lo esencial para medir la altura ,ancho y largo del **mueble**,o cualquier otra pieza ,y para comprobar que este a la medida indicada y podamos trabajar con exactitud.



PUNTAS ESTRELLAS .

Existen una gran variedad de medidas de puntas que se usan de acuerdo a la medida de la cabeza del tornillo a utilizar ya sea por ejemplo.tornillos de 4.0x50 /3.5x40 etc.mas adelante vamos a detallar que medidas de tornillos usar para las diferentes piezas y estructuras del mueble



PUNTILLA O PUNZÓN.-.

Nos servirá cuando tengamos que hacer una marca ,donde luego vamos a perforar.Es mejor trabajar haci para guiarnos en que sitio debemos perforar ,ya que muchas veces es difícil percibir la marca en los tableros de melamina,sobre todo en los de color oscuro.



FORMÓN O UNA CUCHILLA.-

Para limpiar los bordes sobrantes ,del tapa canto que se a pegado ,o para cualquier otra operación de corte, que necesitemos adicional mente,como cortar los fondos de los cajones o respaldares que mayormente son de **MDF** de 3 mm.siempre que no se halla habilitado en el centro de distribución.(ya sea en los **placacentros** o tiendas de **bricolage**).



Estas son las herramientas básicas que debemos tener ,si queremos armas nuestros muebles en casa.siempre y cuando traigamos todo habilitado del centro de distribución, es aconsejable para los principiantes que su material lo traigan habilitado ya que el costo es relativa mente bajo con relación al tiempo invertido,por ejemplo,es mejor traer pegado o enchapado ,los cantos de los tableros a casa a que tener que pegarlo uno mismo,claro aquí hablaremos como pegar los cantos mas adelante,para que puedas tu mismo pegarlo o enchaparlo.

MAQUINAS HERRAMIENTAS ADICIONALES SI QUEREMOS INCURSIONAR EN EL NIVEL PROFESIONAL.

Supongamos que has obtenido un poco mas de experiencia y deseas realizar los cortes especiales tu mismo y ahorrarte el costo que ello implica,necesitarías las siguientes maquinas .

RUTEADORA-REUTER-REBAJADORA, TUPÍ DE BANCO, FRESADORA-

Son algunos de los nombres con que se conoce en diferentes partes del mundo a tan versátil maquina,con ella podemos hacer,rebajos vaciados,ranuras ,molduras,etc, detallaremos mas adelante su funciona miento,seguridad y usos.



CALADORA O SIERRA SIN FIN.-

Vamos a utilizar para hacer cortes previos antes de usar la **rebajadora** para luego con una plantilla y una cuchilla especial darle la forma definitiva con la rebajadora, aunque la rebajadora lo puede hacer directamente esos cortes pero requiere de una rebajadora de muy buena potencia, ojo esta maquina caladora tiene que ser usada con cuchillas especiales para tablero de **melamina** no para **madera** ya que lo astilla demasiado.



MAQUINAS PARA USO DE NIVEL INDUSTRIAL

Supongamos que quieras incursionar en el nivel industrial necesitarías las siguientes maquinas.

ESCUADRADORA PARA TABLEROS DE MELAMINA.-

Esta maquina esta diseñada especialmente para cortes de tableros de melamina u otro aglomerado, ya que no los astilla a diferencia de la **sierra circular** que se usa para madera que si lo astilla, esta maquina no astilla el material por que tiene un disco incisor en la entrada donde comienza a cortarse el material, justo antes que el disco dientes de widia o carburado especial para tableros de melamina entre en contacto (el disco para melamina es diferente al disco widia o carburado para madera)



ENCHAPADORA DE CANTOS.-

Esta maquina pega los enchapes a los cantos del tablero de **melamina** de manera instantánea, ya sea cantos delgados o gruesos de pvc, en tableros rectos o curvos. usa una cola especial que se derrite a la temperatura adecuada y es lo que une en forma instantánea los tapa cantos al canto del tablero



TEMAS QUÉ TRATAREMOS EN ESTE TUTORIAL.

- *.Formatos de tableros
- *.Que medidas estándares deben tener nuestros muebles
- *.Como obtener medidas exactas para nuestro muebles
- *planos de muebles
- *sistema de armado
- *colocación de bisagras
- *colocación de correderas.

y mucho mas temas relacionados con la fabricación de los muebles de melamina para que puedas tu mismo desarrollar tus proyectos mas deseados.y convertirte en todo un experto para armar tus muebles.espero poder despejar tus dudas y que sea de mucha utilidad para ti.

Como Hacer Bricolage, importancia de formato y medidas de los tableros aglomerados de melamina.

En el curso tutorial **melamina y mueble II** vamos a hablar de las medidas o formatos de los tableros de **melamina** que hay en el mercado,este **curso tutorial melamina y mueble II**,es para reconocer las medidas que hay en el mercado de tableros de **melamina** y asi poder, escojer el mejor formato, que se adapte a nuestras necesidades, y no desperdiciar material.

Para este fin fueron creados los **programas de optimización de materiales** ,ya que nos ayudan ha identificar que cantidad de material exato,es el que vamos a utilizar en nuestros proyectos y tambien nos ayuda a minimizar los desperdicios,y por lo tanto nos ayuda a reducir costos,y tiempo al momento del diseño, pero antes debemos de saber que medidas y **formatos** hay, para poder insertalos en los programas de optimización,entonces debemos saber lo siguiente:

En el mundo de la fabricación de tableros de **melamina** existen infinidad de marcas de **tableros de melamina** y tambien una gran variedad de formatos,y espesores, les voy a mencionar unos cuantos los mas conocidos del mercado.

DURAPLAC.

espesores (9, 12 ,15, 19, 25, 30 mm)
formato (2,15 x 2,44 mts)

MADERBA.

espesores (18mm .medida estandar, 9, 12, 15 ,22, 25, 30mm para pedidos especiales.)
formato (1,83 x2,44 mts)

MASISA.

espesores (9 , 15, 18 ,mm ,24mm para pedidos especiales,)
formato (1,83 x 2,50 mts.)
formato (1,52 x 2,42 mts)

NOVOKOR.

espesores (6 ,15 ,18 mm)
formato (2,14 x 2,44 mts)

MELAPAK.

espesores (12, 15, 19, 25 mm)
formatos (1,22 x 2,44 mts)

NOVOPAN.

espesores (9 ,12 ,18 , 25, 35 mm)
formatos (10 ' x 6 ' / 9 ' x 6 ' / 9 ' x 3 ' / 8 ' x 6 ' / 8 ' x 4 ' / 8 ' x 3 ' / 7 ' x 6 ' / 6 ' x 4 ' / 6 ' x 3 ' / 6 ' x 2,5 ')

Las medidas es en pies pero lo puedes convertir a metros si es necesario .

Estas son algunas marcas y formatos de tableros de melaminna, las mas conocidas por latinoamerica ,y estados unidos, seguro existen en el mercado, mas fabricantes y

distribuidores de tableros de melamina pero la mayoría trabajan con los espesores y formatos mencionados.

Por ejemplo en europa hay algunas empresas que comercializan otros espesores y formatos aqui indicamos unos cuantos.

GILABERT FUSTES.

espesores (10, 16 ,19 , 30 mm)

formato (1,22 x 2,44 mts)

formato (2,85 x 2,10 mts)

formato (3,66 x 1,83 mts)

LAMIPLAST.

espesores (10, 13 , 16 ,19 ,22, 25 ,30 mm)

formato (2,44 x 1,22 mts)

formato (3,66 x 1,83 mts)

Para ver que fabricantes de tableros de melamina y aglomerados, hay en tu pais y que distribuidores comercializan sus productos , y que espesores y formatos ,te dejo este directorio muy amplio y abarca todos los países.

En el curso tutorial melamina y mueble II , te hemos dado a conocer las medidas de los tableros y formatos para que tu escojas lo que mejor se adapte a tus proyectos .Dependiendo de los medidas , formatos y marcas de tableros de melamina, disponibles en tu pais , podras hacer todos tus proyectos, desperdiciando menos material y ahorrando dinero.

FOTO DE MUEBLE DE TABLEROS DE MELAMINA PARA QUE VEAS LO QUE PUEDES HACER.



Fuente: masisa.com

CONSEJOS PRACTICOS PARA ESCOJER LOS ESPESORES DE TABLEROS PARA MUEBLES

En el curso tutorial melamina y muebles hemos escrito sobre los espesores y formatos de los tableros de melamina, una apreciacion muy importante creo yo, de repente te estas preguntando por que hay tantos espesores de melamina, lo ideal es cuando hagas tus muebles de tableros de melamina la estructuras principales lo hagas con los espesores de 15 mm. u 18 mm dependiendo del fabricante, ya que un tablero de mayor espesor ,tiene mas resistencia y no se dobla facilmente (especialmente para puertas largas de **roperos, armarios, closets** es mejor usar este tipo de espesores que son los mas comerciales)

Los espesores de que 12, 15, 16 mm, es aconsejable usarlo en estructuras secundarias como (hacer la estructura interna de los **cajones** o gavetas de una comoda o ropero, repisas o diviciones pequeñas) algunos fabricantes usan los espesores de 15 ,16 mm. tanto para las estructuras principales como las secundarias, no es que no se pueda hacer o que queden mal si no que con el tiempo de deforman. si es que no estan bien estructurados, ello lo hacen con la condicion de ahorrar costos, pero si es para uso personal les recomiendo que usen los espesores de 15 mm.a 18 mm.

Los espesores mas delgados de 6 mm., 9 mm. se usa mayormente para fondo de cajones, o gavetas,respaldares de los muebles , aunque para estos casos se puede usar el mdf decorativo o tambien el nordex decorativo.

Los espesores de 25 mm., 30 mm., 35 mm que son espesores especiales lo usan para tableros de **cocinas**, tableros de oficinas, o para cuando se necesite un tableros de mayor resistencia para trabajos especiales.

Bricolage Como Hacer, para obtener medidas exactas para armar nuestros muebles, cómo hacer para despiezar.

Un breve repaso antes de tocar el tema:

En el **curso tutorial melamina y muebles**, hemos conocido las **herramientas y maquinas** que vamos a usar para la fabricación de nuestros muebles.

En el **curso tutorial melamina y muebles**, aprendimos sobre espesores y formatos de los tableros de **melamina**, y recomendaciones para escoger los espesores para nuestros muebles.

Ahora entramos a esta parte del **curso tutorial**, cuando ya sepas que espesor escoger entonces recién podrás obtener las medidas exactas para tus muebles, ya que el espesor es la variable con que se va a trabajar el mueble, de ello depende a que medida tenemos que cortar determinada pieza de nuestros muebles.

Es muy importante saber que en el mundo de la fabricación de **muebles** con **tableros** de melamina u otro **aglomerado**, se trabaja en función a módulos, esta es la base para cualquier **proyecto**, ejm si hacemos un modulo de 300 mm profundidad x 600 mm de altura x 900 mm. largo, Y si ha este modulo le instalamos las puertas, entonces tendríamos nuestro repostero parte alta o alacena .

Igual es para un estante o librero un **mueble** para repostero bajo etc, todos son módulos que insertándolo o instalando determinadas piezas se convierten en nuestros **muebles**. Entonces lo elemental que tenemos que saber como obtener las medidas exactas de nuestros **módulos** para poder cortarlos o mandarlo a cortar para luego ensamblarlos .

Entonces vamos a dar una breve explicación con relación ha esto. trabajando con la medida mencionada del modulo de 300 mm x 600 mm x 900mm..esto es un rectángulo entonces para armar este rectángulo necesitamos las siguientes piezas con las siguientes medidas exactas. ojo todo las medidas lo estamos trabajando en mm.

Ejm.1

| cantidad piezas | espesor material | largo material | ancho material | descripción o nombre de material |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| 2 | 18 | 600 | 300 | costados del modulo |
| 2 | 18 | 864 | 300 | tableros sup/ e inferior |

Entonces la medida **864** mm que son los tableros horizontales superior e inferior, la hemos obtenido por que hemos descontado 36 mm de los espesores de los 2 tableros que van al costado del modulo o rectángulo para que una vez armado nos quede a 900 mm que es lo que queremos ,si usamos el tablero de 19 mm lo habiéremos descontado 38 mm, y supongamos que usáramos de 15 mm lo descontaríamos 30 mm , por eso menciono que el espesor es la variable con la que vamos ha trabajar para poder obtener

las medidas exactas de nuestros módulos , interior de cajones o gavetas ,de los armarios ,roperos etc.siempre va ha depender de que espesor escojamos para trabajar.

Este mismo modulo de 300 mm x 600 mm x 900 mm , lo podemos armar de la siguiente manera

| cantidad piezas | espesor material | largo material | ancho material | descripción o nombre material |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| 2 | 18 | 564 | 300 | costados del modulo |
| 2 | 18 | 900 | 300 | tableros sup/ e inferior |

Entonces para obtener la medida **564** mm del tablero vertical en este caso,hemos hecho la operación anterior de descontar los espesores de los dos tableros.Con ello obtenemos piezas de diferentes medidas pero al final,al momento de armar los módulos o muebles nos quedaran con las medidas exactas que queremos que sea el mueble en este caso el modulo lo podemos armar de dos maneras con diferentes piezas de medidas ,pero una vez armados con cual quieras de las dos medidas siempre nos va a quedar un modulo de **300mm x 600 mm x900mm**.

Esto es la base para que tu puedas obtener tus medidas y mandarlas a cortar ya que en el centro de distribución ,solo vas con tu diseño y con las medidas exactas para tu mueble lo cual lo copian en un programa de optimización de materiales insertado en su computadora, para que ellos te digan cuanto material vas utilizar y que tanto de desperdicio va haber en tu proyecto.por eso te aconsejo que las medidas que lleves sea en milímetros ya que hací trabajan estos programas mayormente.

Bueno ha este simple modulo rectangular lo podemos instalar una división en el medio , lo podemos insertar repisas ,tableros ,lazos de refuerzo para colgar el mueble,ahora nos sera mas fácil por que ya sabemos como obtener medidas que vamos a necesitar para el **mueble**.siempre tenemos que hacer esta operación. A la hora de obtener las medidas que queramos que quede el mueble ,ya sea en su largo, ancho,profundidad siempre hay que des contarles los espesores de las piezas que vamos a instalar,o usar pueden ser de 15mm ,18mm ,19 mm.

Para que vayas teniendo una idea de lo fácil que es armar los **muebles de tableros de melamina**, todo se hace a base de módulos, con las medidas detalladas mas abajo ,ya podrás ir diseñando,el **mueble** que quieres implementar en tu hogar.

MEDIDAS ESTÁNDARES DE LOS MUEBLES

Esto es fundamental para poder **diseñar** nuestros **muebles** y poder obtener las medidas exactas ya que si no sabemos algo sobre este tema nos sería difícil o un poco complicado poder obtener medidas exactas ,supongamos que quiero hacer un **modulo** para mi escritorio y como no se nada de medidas que deben de quedar los muebles se me ocurre hacerlo la altura del escritorio de 950 mm.y armo hací mi escritorio por que pienso que eso no importa,nos daríamos com la sorpresa una vez armado nuestro escritorio ,que es muy incomodo para escribir.

Estas medidas pueden variar un poco en algunos países, dependiendo de la altura o talla de sus habitantes,también puede variar de acuerdo al espacio ha usar para el mueble ,la medidas pueden variar de pendiendo de que tamaño de **mueble** que deseamos hacer pero siempre debe guardar relación dentro de los parámetros de las medidas que les voy ha dejar ya que este tema, tiene relación directa con los formatos de los tableros de melamina ,están diseñados para que a la hora de hacer nuestros **diseños** de **muebles** utilizando las medidas estándares no desperdiciemos mucho material.

Entonces les voy ha dejar la medidas de los muebles mas usados para que ayude al momento de diseñar tu **muebles** y puedas obtener medidas exactas

ESTANTE LIBRERO BIBLIOTECA

profundidad o ancho .- 300 mm / 350 mm/ 400mm

altura .- 1800 mm / 2000 mm

longitud o largo.- 600 / 900 /1200 mm /de acuerdo al espacio o necesidad requerida



Fuente: masisa.com

ESCRITORIO

profundidad o ancho.- 550 mm / 600 mm

altura .- 750 mm / 800 mm

longitud o largo.- 1200 / 1500 mm / de acuerdo al espacio o necesidad requerida.



GUARDA RROPA-ROPERO -ARMARIO

profundidad o ancho.- 550 mm / 600 mm

altura .- 1800 mm / 2000 mm /2100 mm

longitud o largo.- 600 / 900 / 1200 /1500 /1800 mm / de acuerdo al espacio o necesidad requerida



Fuente: masisa.com

CÓMODA

profundidad o ancho .- 500 mm /550 mm / 600 mm

altura .- 750 / 900 / 1000 / 1200 mm

longitud o largo.- 900 / 1200 / 1500 mm /de acuerdo al espacio o necesidad requerida



MUEBLE PARA COCINA PARTE ALTA- REPOSTERO-ALACENA.

profundidad o ancho.300 mm /320 mm -

altura.- 600 mm / 700 mm / 900 mm

longitud o largo.-1000 mm /1200 mm / 1500 mm /de acuerdo al espacio o necesidad requerida



MUEBLE PARA COCINA PARTE BAJA.- REPOSTERO BAJO

profundidad o ancho .-550 mm / 600 mm .(mesa de trabajo)

altura .- 850 mm / 900 mm

longitud o largo .-1000 / 1200 / 1500 mm / de acuerdo al espacio o necesidad requerida



MUEBLE ESTANTE PORTA CDS. DESPIEZADO DEL MUEBLE



MEDIDAS DEL MUEBLE PORTA CDS.

altura = 1240 mm

profundidad = 250 mm (sin conciderar lo que sobresale, de los tableros horizontales superior e inferior)

largo = 750 mm.

| cantidad piezas | espesor material | largo material | ancho material | descripción nombre del materia |
|----------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|---|
| 2 | 18mm | 1204 mm | 250 mm | costados verticales |
| 4 | 18mm | 714 mm | 250 mm | tableros horizontales |
| 1 | 18 mm | 750 mm | 350 mm | tablero horizontal superior |
| 1 | 18 mm | 750 mm | 380 mm | tablero horizontal inferior |

Con estas medidas puedes ir a comprar tu material exacto y solo tendrás que armarlo como esta en la foto las medidas son exactas . ya lo he optimizado para armes tu primer mueble.

aparte necesitaras comprar un respaldar de la siguiente medida el material puede ser mdf nordex ,triplay, melamina de 6 mm .lo que mejor combine con tu mueble

respaldar medida : altura 1230 mm x ancho 740 mm . lo he reducido 5 mm por lado de la medida total del mueble para al momento de clavar por atrás no quede nivelado con la cara de la melamina y se va notar el filo del mdf , nordex ,triplay,etc lo que le pongamos es por eso que se descuenta 5mm por lado para que no se note.

También se puede hacer una ranura y empotrar el mdf o cualquier otro tipo de respaldar.

Necesitaras 24 tornillos autoperforantes de las siguiente medida 4,0 x 50

Necesitaras 24 tapitas autoahdesivas o ha precion del color de la melamina para cubrir la cabeza del tornillo.

Necesitaras 6 patitas o desliza dores para que lo claves por la parte de abajo para que no se arrastre en el piso

Recomendable como se esta haciendo nuestro primer proyecto lo mandes ha pegar los tapa cantos en el centro de distribución. Será mas fácil y económico hasta que tengas mas experiencia.

Instalación de bisagras para tableros de melamina y otros aglomerados.

Herrajes para muebles de tablero aglomerado de **melamina** y sus derivados. En el **curso** tutorial **bricolage** hablaremos sobre las bisagras, clases, usos y normas técnicas para una buena utilización de las bisagras.

BISAGRA.- Una **Bisagra, gozne** o **pernio** es un herraje articulado que posibilita el giro de puertas, ventanas o paneles de muebles. Cuenta con dos piezas, una de las cuales va unida a la hoja y gira sobre un eje permitiendo su movimiento circular.

La variedad de modelos presentes en el mercado es enorme y se adapta en forma y tamaño a sus múltiples utilidades.

Pero en este **curso** vamos a hablar de un tipo de **bisagra** en particular, que es una de las bisagras más usadas para la colocación de **puertas** en los **muebles** hoy en día es la comúnmente llamada en algunos países bisagra de cangrejo, también tiene otros nombres con el cual se le denomina ,bisagra invisible ,bisagra de cazoleta, bisagra auto regulable, etc puede variar el nombre pero el diseño y función es la misma

TIPOS O CLASES DE BISAGRAS PARA MUEBLES AGLOMERADOS.

Existen básicamente tres tipos de **bisagras** que cumple diferentes funciones dentro del mueble ,y son las más usadas , a partir de ello vienen otros tipos de bisagras especiales para dar solución a determinadas circunstancias en que ,las bisagras bases no son una solución dentro del mueble por ejm. cuando queramos que una puerta tenga un ángulo mayor de abertura ,a lo que se usa normalmente, en un mueble. Estos son los tres tipos de **bisagras** más usadas y cada una cumple una función diferente de acuerdo al ángulo de la articulación que tenga y según la función que cumplan dentro de mueble, se le denomina de la siguiente manera.

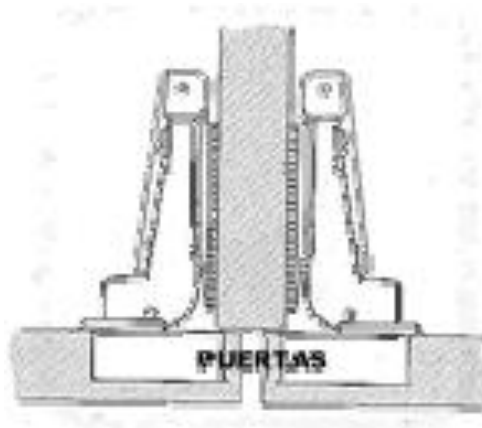
BISAGRA RECTA .-también se le denomina con los siguientes nombres , bisagra exterior ,bisagra lateral ,se usa cuando se desea colocar una puerta ,común mente denominada puerta tapa ,lo denominan así por que cubre y queda nivelado al ras, la puerta con la estructura de mueble,o costado lateral es por eso que algunos nombres de la bisagra,se derivan según la función que cumplen dentro del mueble.





BISAGRA ACODADA.-también se le denomina con los siguientes nombres ,bisagras semi curvas,bisagras centrales , bisagras para puertas intermedias, usada cuando dentro del mueble tenemos que instalar dos puertas pero contamos con un solo tablero central y no disponemos de otro tablero de donde colocar la **bisagra** recta,en este caso usaremos la bisagra acodada.





BISAGRAS SUPER ACODADAS.-también se le denomina con los siguientes nombres ,bisagra curva , bisagra interior ,usada para la instalación de puertas que van dentro de la estructura del **mueble**





BISAGRAS ESPECIALES

Las **bisagras** detalladas anterior mente ,trabajan a un ángulo de 90 grados.

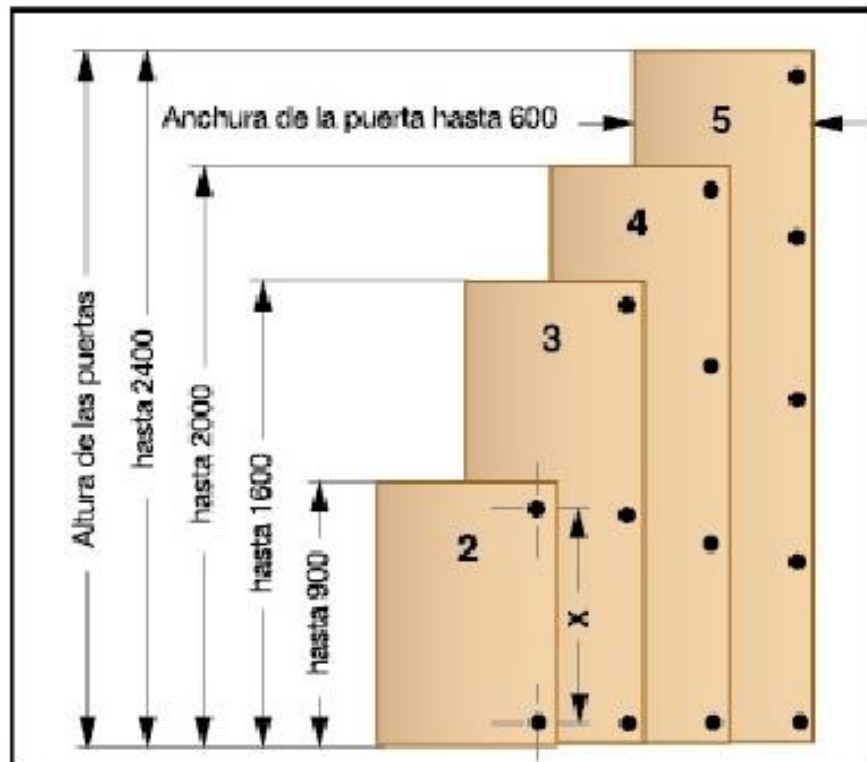
En cambio estas **bisagras** trabajan a mayor ángulo de abertura (180 grados) y nos permiten mas comodidad.

Hay circunstancias en que una puerta en el **mueble** ya instalados ,con **bisagra** de 90 grados ,nos estorbaría y seria incomodo al momento ,de querer coger algún objeto guardado dentro del mueble, en ese caso colocamos bisagras especiales de 180 grados que al abrirlo totalmente se tendrá mayor espacio libre y por lo tanto mayor comodidad al momento de querer guardar u obtener algún objeto guardado dentro del **mueble**.



INSTALACIÓN DE BISAGRAS SEGÚN LA ALTURA DE LAS PUERTAS

Algunas normas técnicas que tenemos que considerar al momento de hacer las perforaciones en las puertas según la altura y ancho de la hoja de la puerta, veamos el siguiente gráfico.



Fuente: masisa.com

Considerando el gráfico notamos lo siguiente:

- 1.-Una puerta hasta 900 mm. de altura necesita como mínimo 2 bisagras, ancho de la puerta 600 mm.
- 2.-Una puerta hasta 1600 mm. de altura necesita como mínimo 3 bisagras, ancho de la puerta 600 mm.
- 3.-Una puerta hasta 2000 mm. de altura necesita como mínimo 4 bisagras, ancho de la puerta 600 mm.
- 4.-Una puerta hasta 2400 mm. de altura necesita como mínimo 5 bisagras, ancho de la puerta 600 mm.

Estos valores son mínimos al momento de colocar las bisagras, pero pueden variar si deseamos poner una bisagra más a una puerta no hay problema, tenemos que considerar, en el caso que tengamos una puerta de mayor ancho es en esos casos donde podemos aumentar las bisagras. Tenemos que tener en cuenta que para un buen uso de los tableros y el buen funcionamiento de las puertas la medida máxima recomendable en el ancho de una puerta es 600 mm., pero si necesitamos una puerta de un mayor ancho también necesitaríamos más bisagras para un buen agarre.

INSTALACIÓN DE BISAGRAS.

Conociendo los tres tipos básicos de bisagras y la cantidad de bisagras que tenemos que colocar en una puerta ya podemos proceder a su instalación para ello vamos a detallar algunas puntos mas.

* Las bisagras de cazoleta ,cangrejo mas usadas son las de 35 mm y de 26 mm de diámetro.

*Para simplificar la operación de donde, debemos trazar para hacer las perforaciones te sugiero lo siguiente:

***Que del borde de la altura de la puerta trazar ,entre 70 mm ,a 100 mm como referencia para hacer el punto para trazar donde vamos a insertar la bisagra.

***Ya sea para la bisagra de 35 mm, o la de 26 mm de diámetro, te recomiendo que al momento de hacer la perforación dejes 5 mm de pestaña del borde del tablero.(para que no te compliques con tantas medidas).haci podrás graduar la bisagra sin ningún problema.

***la profundidad de la perforación debe de ser 13 mm.como máximo,para poder trabajar con tableros de 15 mm. , o de 18 mm.

ESQUEMA ILUSTRATIVO DE COMO REGULAR UNA BISAGRA DE CANGREJO U DE CAZOLETA

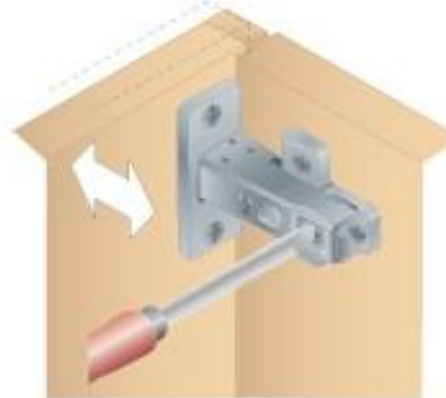
En el diagrama siguiente nos enseñan que al ajustar o desajustar determinado tornillo en la bisagra,la flecha nos indica , para que lado se puede desplazar la puerta y así poder nivelarla al momento de instalarla.

POSIBILIDAD DE AJUSTE

Ajuste lateral con tornillo



Ajuste de profundidad después de aflojar el tornillo



Ajuste de altura sólo a través de la placa de montaje



Fuente: masisa.com

Sistema de ensamblado para muebles con tablero aglomerados de melamina.

SISTEMA DE TORNILLOS AUTOPERFORANTES .

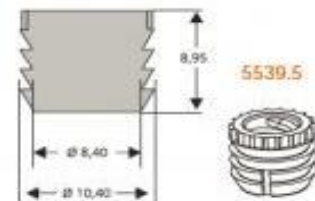
Es lo que mas usan los carpinteros,aficionados especialistas en **bricolage** al momento de **armar** o ensamblar un **mueble** de melamina,por su práctico uso y la gran variedad de medidas y marcas.Las medidas se usan de acuerdo al espesor del tablero a trabajar y tambien depende en que parte de la estructura del **mueble** vamos a usarlo, ya que de ello depende la estabilidad del mueble que deseamos fabricar o ensamblar.

SISTEMA TORNILLOS MINIFIX O GIROFIX.

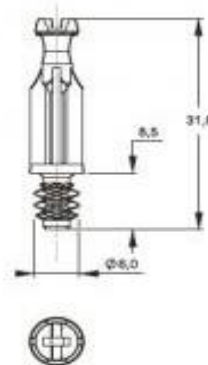
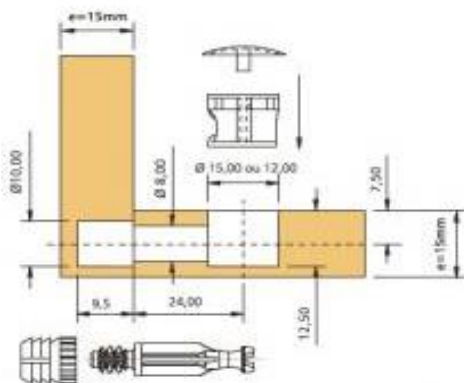
Este sistema es un poco mas complicado al momento de realizarlo ya que necesitamos de varias perforaciones precisas para su correcta instalación de ello depende que los **muebles** queden bien firmes y no tengamos problemas cuando lo ensamblemos .

Estas perforaciones precisa se hacen en maquinas mas grandes como (Un **taladro** vertical de columna, o un **escoplo**. Para poder realizar las perforaciones por el canto de material).

Este sistema de emsanblaje tiene buen acabado ya que no se ven los **tornillos** por la cara del material .



Para utilizar o Conjunto Girofix sem bucha, efetuar a furação com Ø = 5mm.



Fuente; www.guiadomarceneiro.com

Cómo hacer cajones para muebles de cocina.

Antes de hacer nuestros trabajos de bricolage, en este caso un **muebles de cocina** parte baja de tablero de **melamina** o de cualquier otro tablero aglomerado y le quisieramos instalar **cajones** deberiamos saber que concideraciones técnicas tiene que tener nuestro cajón que vamos armar, para poder obtener el despiece de las medidas exactas, del cajón tenemos que saber que medida o espacio ocupara la corredera metalica, de cuanto de profundidad deberiamos hacer el cajon, que ancho necesitamos , para diseñar nuestro cajon.

Hay 3 medidas que son fundamentales para poder realizar bien nuestro trabajo de **bricolage** en este caso , para hacer un cajón. que detallaremos mas adelante. Antes detallaremos , mejor dicho pondremos algunos nombres a las piezas que conforman la estructura de cajón en este caso es un cajón de tablero aglomerado de folio de **melamina**.

Detalles de las piezas que conforman un cajón de tablero aglomerado de melamina para muebles de cocina.

En la imagen nos muestra una vista de planta del **mueble de cocina** parte baja , mesada baja. Es una vista que obtenemos al retirar el tablero del mueble de **cocina**, o **encimera**. Hemos puesto unas abreviaturas para distinguir mejor las piezas que conforman el **mueble de cocina**.

Estas abreviaturas son para la estructura del mueble de cocina.

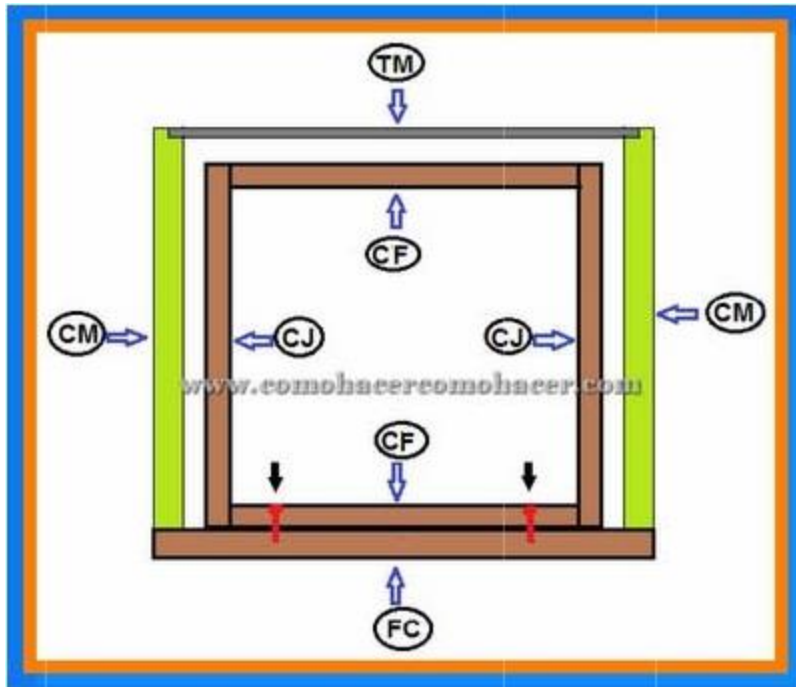
CM= costados del mueble de cocina
TM= trasera del mueble de cocina

Estas abreviaturas son para la estructura del cajón

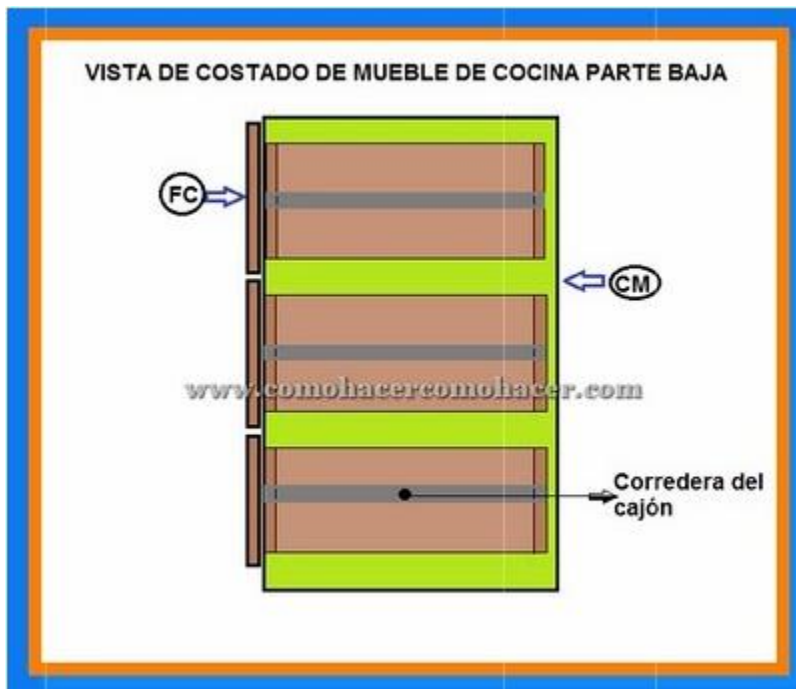
CJ= costados del cajón
CF= contrafrente del cajón
FC= frente del cajón

Los nombres de las piezas pueden variar, otros los pueden llamar laterales de **muebles de cocina**, en vez de costados de **muebles de cocina** , en todo caso los nombres de determinadas piezas de un mueble pueden variar segun la región, o país donde radicamos. Pero en su mayoría son sinonimos.

Nosotros los llamaremos con esos nombres y abreviaturas.



Vista del costado del mueble de cocina parte baja, nos muestra la disposición de los cajones, en este caso son 3 cajones para el mueble, podríamos poner más cajones en caso lo necesitáramos, o podríamos poner cajones más pequeños, o grandes de acuerdo al espacio que nos haga falta para guardar nuestros objetos.



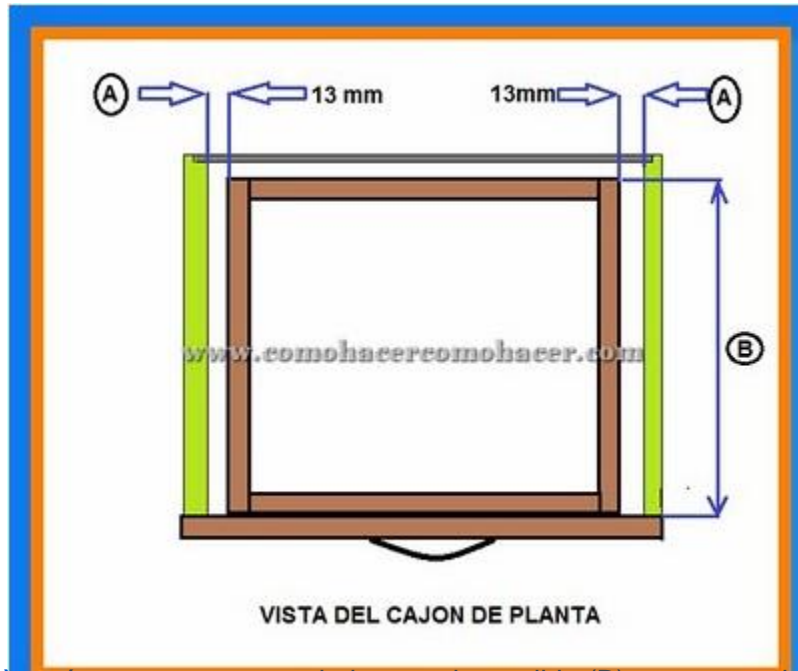
Detalles técnicos que debemos saber para armar correctamente nuestro cajones para muebles de cocina o de cualquier otro mueble.

Las tres medidas que són fundamentales al momento de hacer nuestro trabajo e bricolage en este caso hacer cajones para muebles de cocina de tablero aglomerado de melamina y no tengamos ningun problema,son:

1.-**MEDIDA (A)** .-cómo muestra la imagen es el espacio que debemos descontar para poder instalar , las correderas para nuestros muebles de aglomerado de melamina,pueden ser correderas telescópicas,o correderas simples.La medida es 13 mm,por cada una de las correderas, en total debemos disminuir 26 mm del interior del mueble.

Si el interior del mueble es de **564** mm ,y descontamos 26 mm espesor total de las 2 correderas el ancho de nuestros cajones para el mueble de cocina seria de **538**.mm El total del mueble seria de **600** mm.

Teniendo en cuenta esta medida y pones en práctica para tu trabajo de bricolage al momento de armar un cajon de melamina o de otro aglomerado,cuando instales los cajones para tu mueble de cocina se deslizaran facilmente.

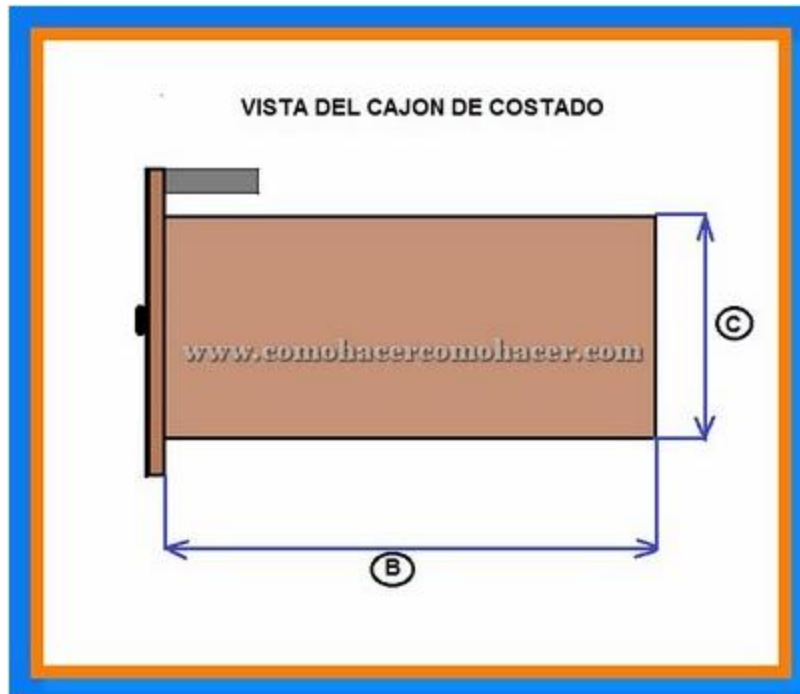


2.-**MEDIDA (B)** .- cómo se muestra en la imagen la medida (B) representa la profundidad del costado del cajón,eso dependera de que profundidad que hagamos en total el mueble (**Aqui medidas de los muebles**) ,la profundidad de los muebles pueden variar segun el espacio que dispongamos ,o en funcion de lo que nesecitemos,las medidas pueden ser de 500 mm, 550 mm, 600mm de profundidad del mueble de cocina ,ahoralos espacios en los viviendas o apartamentos son reducidos.

Una vez que sabemos de que profundidad sera nuestro mueble ,tenemos que fijarnos que medidas de correderas hay en el mercado.

Lo ideal es que la medida de la profundidad del cajón , sea igual al tamaño de corredera que vamos a instalar.

teniendo en cuenta que debemos dejar un espacio entre (TM) trasera de mueble y el (CF) contrafrente posterior del cajón, para que cierre en su totalidad.



3.- **MEDIDA (C)**.-La medida (C) cómo se muestra en la imagen representa la altura del cajón, esta medida dependerá de cuántos cajones vamos a instalar, y de qué medida lo hagamos. Al igual que la medida del frente del cajón dependerá, de cuántos cajones colocaremos.

Cómo hacer un cajón: Herramientas para hacer un cajón.

Para Hacer un cajón necesitamos las siguientes herramientas:

- 1.-Una broca de 3 mm, que nos servirá para hacer una perforación guía en los contrafrentes del cajón (CF)
- 2.-Una broca de 8 mm, con la cual haremos un pequeño avellanado, para que la cabeza del tornillo quede embutido y no malograr los bordes del tablero.
- 3.-Una punta de estrella para atornillar. Con adaptador intercambiable, para poder cambiar las puntas con facilidad, según las medidas de los tornillos que requeriremos al atornillar
- 4.- 8 **Tornillos auto perforantes** de 4 X 50 mm de largo. (para armar la estructura del cajón). el espesor de las piezas del tablero de melamina es 18 mm.
4 tornillos de 4 X 30 mm de largo. Para poder ajustar el frente del cajón. Por la parte posterior del contra frente del cajón.
- 5.-Un punzón o puntilla para marcar donde haremos los agujeros, para los tornillos y los agujeros de los tiradores del frente del cajón (FC)
- 6.-Un **taladro inalámbrico** un taladro eléctrico con regulador de velocidad variable.





CÓMO HACER UN CAJÓN : PRE ARMADO DE UN CAJÓN

La imagen nos muestra previamente como vamos armar un cajón. A las 4 piezas de tablero de melamina, le hicimos una ranura de 4 mm de espesor X 9 mm de profundidad, del borde medimos 15 mm y hacemos la ranura, para poder colocar el fondo del **cajón**

(CJ) = Costados del cajón

(CF) = Contra frente del cajón



CÓMO HACER UN CAJÓN : PIEZAS REQUERIDAS PARA UN CAJÓN

Para hacer un cajón necesitamos las siguientes piezas:

A.- 2 piezas de tableros aglomerados con folio de melamina que serán los costados del cajón **(CJ)** de un cajón.

B.- 2 piezas de tableros aglomerados con folio de melamina que serán los contra frentes **(CF)** de un cajón.

C.- un frente de cajón **(FC)**

D.- un fondo de cajón que puede ser de MDF (fibrofacil ,trupan) , triplay , nordex , etc, en este caso usaremos un MDF . de 4 mm de espesor. pintado del mismo color que el tablero aglomerado con folio de melamina.
Las medidas de las piezas del cajón ,la obtendremos al momento de **despiezar** , el mueble que vamos ha elaborar,

COSTADOS DEL CAJÓN

CONTRA FRENTE DE CAJÓN



COMO HACER UN CAJÓN: ARMADO DE UN CAJÓN

1.-Para proceder , hacer un **cajón** ,primero tenemos que realizar el trazado de las piezas . marcamos las 2 piezas que llamamos contra frentes (**CF**) del cajón. Marcamos del borde 40 mm x la mitad del espesor del tablero de **melamina** que en este caso seria 9 mm.

2.-Con un taladro y la broca de 3 mm, procedemos hacer las perforaciones ,que nos servirán de guia para insertar los tornillos autoperforantes,aunque estos tornillos,pueden perforar el tablero de melamina o el aglomerado sin hacer las perforaciones guias. Pero puede astillarse la piezas del tablero de melamina ya que están muy al borde de la pieza ,por eso siempre es recomendable hacer las perforaciones guias cuando vamos a insertar tornillos en las piezas de nuestros muebles y los tornillos irán cerca del borde.(como nos muestra la imagen de abajo)

3.-Luego procedemos hacer el avellanado con una broca de 8 mm.(siempre y cuando no tengamos una broca avellanadora que realiza el trabajo de perforación guia y el avellanado en una misma operación de trabajo). Para que se pueda embutir la cabeza del **tornillo** y no tengamos ningún problema de que se nos raje el tablero en los bordes, al momento de insertar los tornillos deben quedar nivelado con el tablero.



4.-Una vez que trazamos las piezas del contra frente del cajón y hallamos hecho la perforación guia y el avellanado procedemos a atornillar uno de los costados del **cajón** (**CJ**),con el contra frente del cajón (**CF**) ,formando primero una "L"



5.- Luego continuamos atornillando el contra frente del cajón (CF), con el otro costado del cajón (CJ), formando una "U"



6.- Luego procedemos a colocar el fondo del **cajón** , en las ranuras que previamente se ha hecho con un sierra circular. la ranuras también lo pueden hacer en las tiendas de **bricolage** , o **placa centros** de tableros o en una **carpintería** , si no tenemos la sierra circular para hacer la ranura.



7.-Procedemos atornillar el segundo contra frente del cajón (CF) ,para formar un cajón.que puede ser deforma cuadrada o rectangular ,dependiendo de que medidas tenga el cajón.





8.-Cuando ya tenemos armado el cajón procedemos con la instalación de las **correderas telescópicas** ,o podemos colocarles las **correderas simples** .



9.-colocamos el frente del cajón:

Hay que nivelar el frente del cajón para que nos quede bien centrado.y no rocen los cajones uno contra el otro.Por la parte trasera del contra frente (CF), atornillamos el frente del cajón (FC) con 4 tornillos de 4 X 30 mm.(el espesor de las piezas de melamina es de 18 mm.) Siempre cuidando de que los tornillos no sobresalgan por el frente del cajón ,siempre usar tornillos mas pequeños si trabajamos con melamina de 15 mm (en este caso utilizaríamos tornillos de 4 X 25 mm),para atornillar el frente del cajón (FC).Por la parte trasera del contrafrente.



El mismo procedimiento podemos utilizar para hacer un cajón para **muebles de cocinas**, cajones para **closets**, cajones para **veladores** ,cajones para **cómodas** ,etc

IMAGENES PARA LA DECORACION DE HABITACIONES JUVENILES

imagenes de 4 habitaciones juveniles ,elegantes ,bonitas , coloridas y bien decoradas,para implementar en las habitaciones de jovenes y niños.





Como hacer un mueble, plano de mueble de Melamina: proyecto estante biblioteca

Hoy vamos a desarrollar nuestro primer proyecto ,que es un **estante biblioteca** que es sencillo de fabricar y nos va hacer de mucha utilidad en el **hogar** y lo podemos ensamblar un fin de semana. Puedes escoger el color de tablero que mas te guste y vamos a poner en practica lo aprendido anterior mente.

Vamos a denominar con nombres a las piezas para puedas tener una mejor idea de como ensamblar el mueble

*pieza (a) lo llamaremos costados son las piezas mas largas, por una de sus caras insertaremos los tornillos

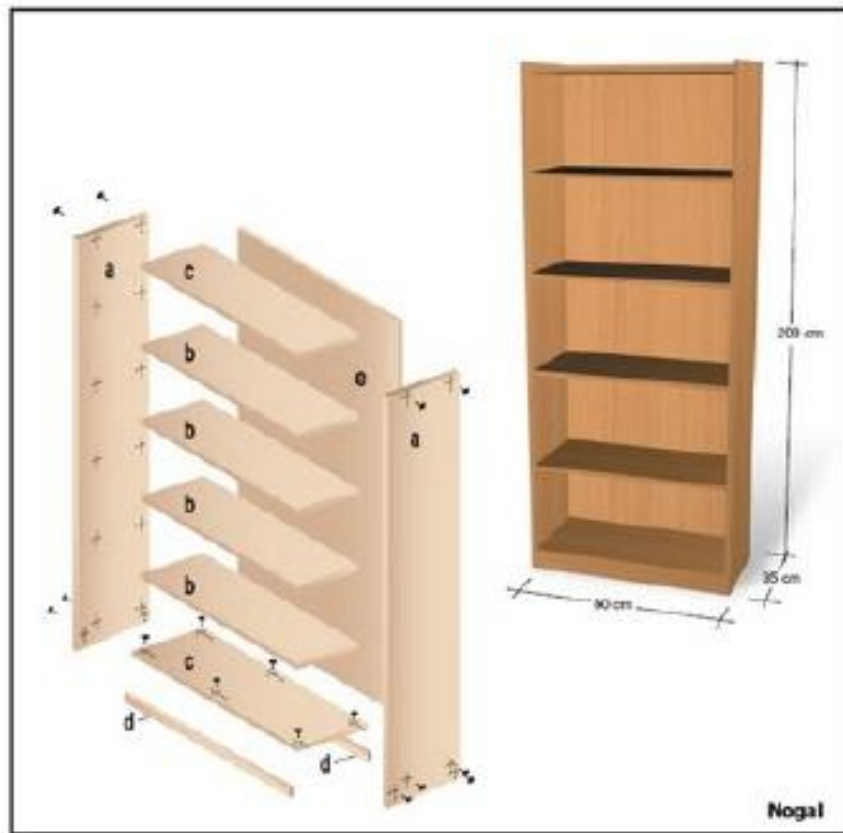
*pieza (b) lo llamaremos repisas estas piezas no van atornilladas al costado ,si no se ponen unos soportes al interior,para que puedan sujetar las repisas,se hacen los agujeros y se insertan,los soportes ,las repisas tienen 1 mm menos que los tableros (c) para que se puedan poner facilmente.

*pieza (c) lo llamaremos tablero superior y tablero inferior, en el tablero inferior es donde vamos a atornillar los zócalos

*pieza (d) lo llamaremos zócalo.

*pieza(e) lo llamaremos respaldar

CROQUIS Y VISTA DEL ESTANTE BIBLIOTECA



PIEZAS REQUERIDAS PARA EL PROYECTO 1 ESTANTE BIBLIOTECA

| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|----------------------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a | 194 | 35 | 2 | Melamina o MDF | 18 |
| b | 76,3 | 28 | 4 | | 18 |
| c | 76,4 | 35 | 2 | | 18 |
| d | 76,4 | 6 | 2 | | 18 |
| e | 192 | 79 | 1 | FibroPlus o Ecoplus | 3-4 |

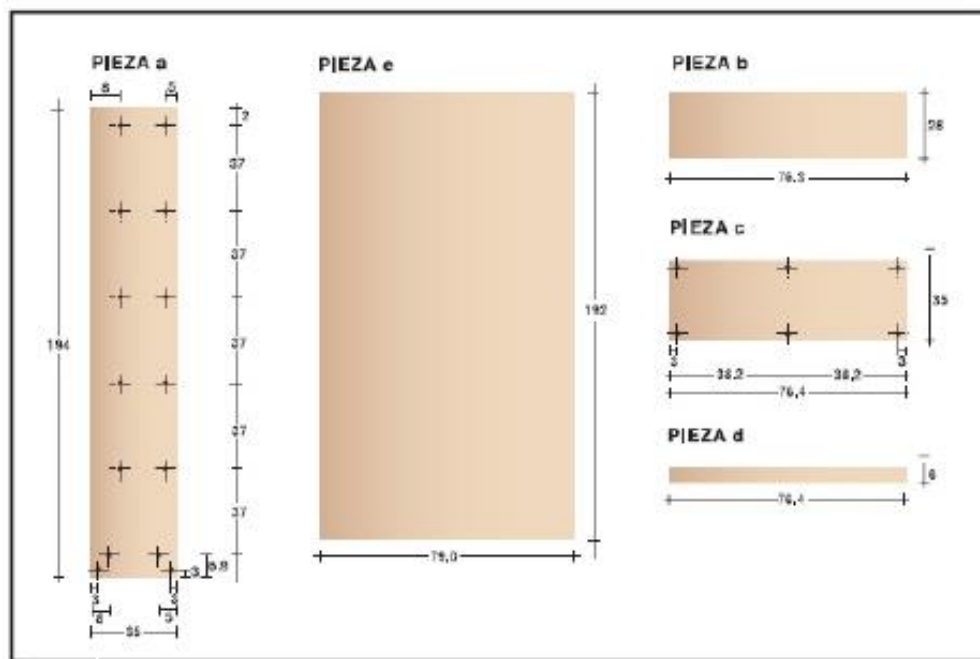
Las medidas están en milímetros para que puedas copiar y llevar al proveedor de tableros y te lo optimicé ,y no desperdices material.

RECOMENDACIONES

*Es recomendable además observar el plano y trazar los puntos donde insertaremos los tornillos y soportes.

*Es conveniente realizar una perforación guía, de 3,0 a 3,5 mm. de diámetro. donde insertaremos los tornillos para poder armar el mueble correctamente. (aunque los tornillos son autopercorantes ,evitaremos que los tableros se nos astillen y se deformen en los cantos)

DETALLES A TRAZAR DE LAS PIEZAS DE TABLEROS AGLOMERADOS DE MELAMINA



OBSERVACIÓN

*En el diagrama de detalles de las piezas la pieza (b) repisa el ancho esta con 28 la medida correcta es 32 ya que este diagrama esta hecho en cm.

*en la pieza (e) el largo tiene 192 la medida correcta es 198 cm

CONSTRUCCIÓN DEL MUEBLE ESTANTE BIBLIOTECA:

1.- Lo primero que tenemos que hacer una vez cortado nuestro material ,es pegar los tapacantos melaminicos ,en los 4 cantos de la pieza de tablero de melamina (a) y a 1 de los cantos de las piezas (b) y (c) (aquel canto que sera frente de los tableros de la biblioteca).

Es recomendable traer las piezas ya pegadas los tapa cantos o bordes melaminicos del centro de distribución de **tableros melamina ,Placacentros,tiendas de bricolage** ,para ahorrarnos trabajo.

2.-Comenzamos armando por la parte de la base. Fijaremos las 2 piezas (d) que viene hacer el zócalo, a ambos costados de uno de los tableros piezas (c) tablero inferior, con tres tornillos autoperforantes de 4,0 x 50 mm. según indica el detalle de piezas. que tenemos en el croquis

3.- Los costados o laterales se deben perforar previamente para la posterior fijación de los soportes de las repisas. Esto se debe hacer con brocas de 5 mm., perforando 10 mm. de profundidad. Para esto es recomendable marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará, según las medidas que indica el detalle de las piezas,por eso es recomendable trazar con una escuadra y con una puntilla o punzón marcar el lugar donde haremos la perforación guía o la perforación para el soporte.

4.-Una vez trazado y que hallamos hecho las perforaciones guías ,Fijamos los costados o laterales (piezas a) a la base que hemos **armado** con el zocalo,previamente armada pieza (c),y (d) que actuará como ,tablero inferior con zócalo, con tornillos de 4,0 x 50 mm. Para luego fijar el tablero (c) tablero superior,y terminar de **armar** todo el rectángulo o **modulo de melamina**

5.-Para lograr que la estructura del módulo de melamina estante, biblioteca, fijaremos a la parte trasera del **modulo o mueble** , la pieza (e)denominado respaldar, con clavos de 3/4" cada 15 cm y sobre todo el borde del **mueble** . siempre comprobando que el mueble nos quede a escuadra ,antes de clavar el respaldar

6.-Insertamos los soportes para repisa ,y colocamos sus respectivas repisas.Para luego ,proceder a cubrir ,las cabezas de los tornillos ,ya sea con tapitas a presión o autoadesivas ,para un mejor acabado del mueble y no se vean los tornillos.

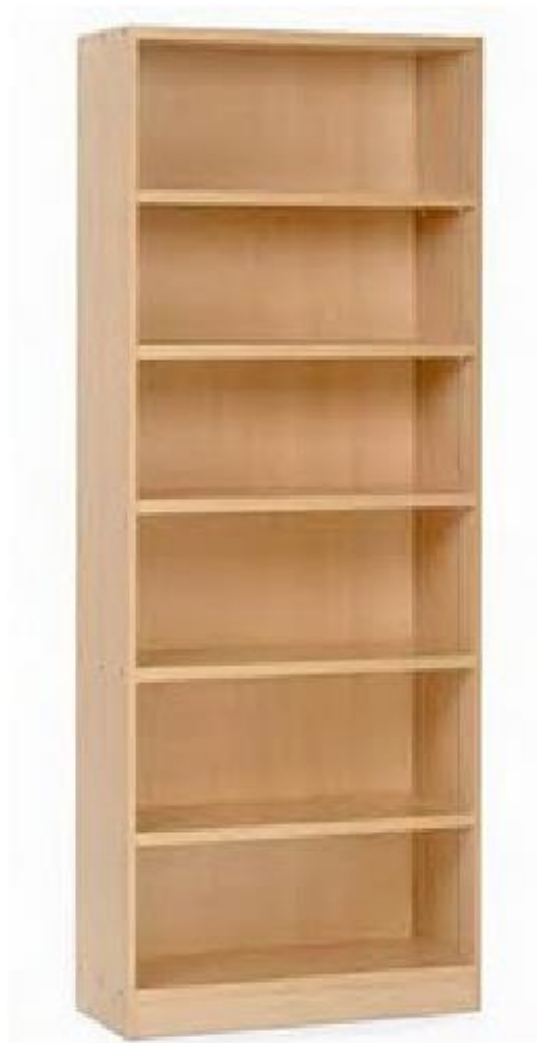
MATERIALES Y HERRAMIENTAS:

- 1 taladro atornillador inalambrico,o un taladro electrico con velocidad variable con mechas o brocas chicas (para hacer las perforaciones guías para introducir los tornillos ,la broca o

mecha deben ser de un espesor menor a la del tornillo que se va usar.(1mm menos) para que el tornillo tenga buen agarre.

- 1 destornillador
- 18 tornillos autoperforantes de 4,0 x 50 mm.
- 40 clavos de carpintero con cabeza de 3/4"
- 15 metros lineales de tapa canto melamínico 22 cm.(si hemos comprado le melamina sin pegado ,o recubiertos los cantos
- 16 fijaciones para soporte de estantes ,estos soportes pueden utilizarse para colocar repisas de vidrio o de **melamina** ,de **biblioteca** 5 mm. de diámetro y 10 mm. de profundidad. y 18 tapitas para cubrir cabezas de tornillos .

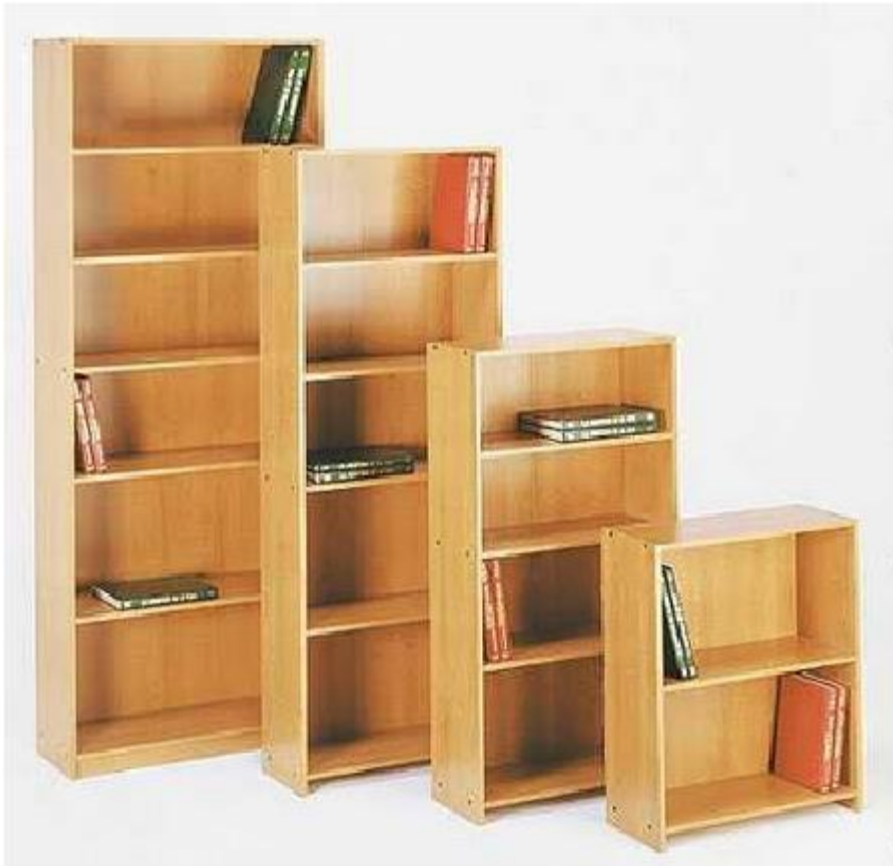
FOTO DE ESTANTE BIBLIOTECA



Con el plano y la medida detallas listo para que puedan comprar sus tableros ,espero se animen a realizar su primer proyecto .

FOTOS MODELOS DE ESTANTES BIBLIOTECAS ENCOJÉ EL QUE MAS TE GUSTE Y MANOS A LA OBRA .







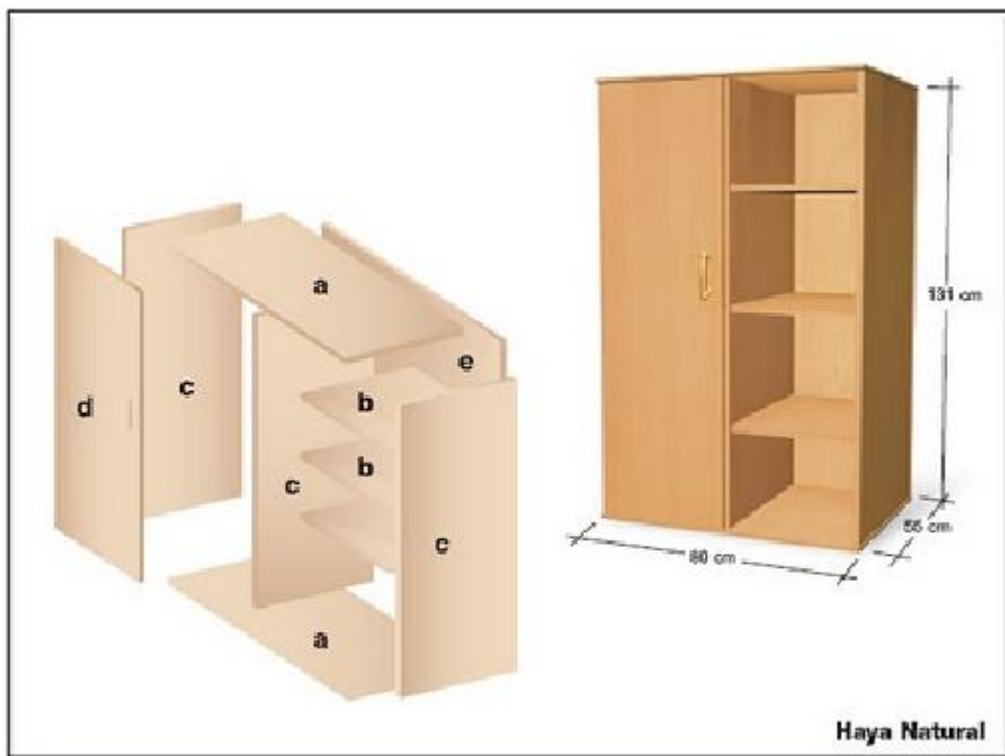


Como Hacer ropero guardarropa de tablero aglomerado melamina.

En el plano de proyecto 5 desarrollaremos como hacer un ropero ,guardarropa,armario,de tablero de melamina,de una sola puerta,como ya sabemos como hacer para colocar las bisagras a una puerta (detallada en en tutorial IV [click aqui](#)),nos sera mas facil de hacer un pequeño ropero de tablero de melamina,tengamos en cuenta que tambien podemos hacer el ropero de cualquier otro tipo de tablero aglomerado,ya que las medidas serian las mismas con la unica diferencia que tendriamos que pintarla.

Es importante siempre verificar si las medidas del espacio del mueble es la correcta,verificando el diagramas y los planos detallados y para saber como hacer los ensamblajes con los tornillos y en que parte del mueble exactamente vamos a colocarlo.

Dibujo de Ropero,Guardarropa,Armario.



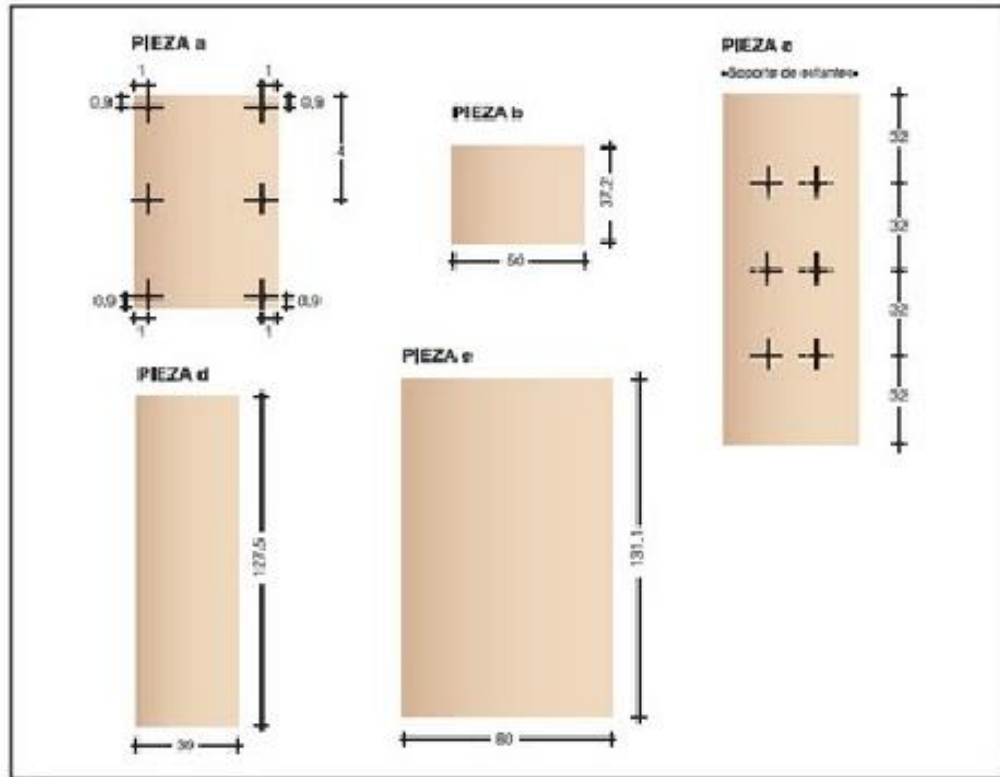
Aqui detallaremos las medidas para nuestro proyecto de bricolaje 5 ,para saber que cantidad de piezas y de que medidas ,necesitaremos para nuestro trabajo de bricolaje con tablero de melamina.

Antes de comenzar

Es conveniente verificar la exactitud de los cortes y re alisar el agujereado previo según el detalle de las piezas.

Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Detalle de las piezas



Bricolage como hacer La construcción del ropero,guardarropa.

1. Aplique la solución de borde Melamínico en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Realizar el agujereado previo según el detalle de las piezas (a), con mecha de 5 mm. Los laterales de los estantes, piezas (c), se deben perforar previamente para la posterior fijación de los estantes. En el caso de utilizar soportes de repisa, las perforaciones se deben hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad . Para el caso de atornillar los estantes, se debe realizar el agujereado previo . Para ambos casos es recomendable marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará o agujereará.
3. Fijar las piezas (c) haciendo coincidir los bordes de las placas en la parte trasera del mueble con las dos piezas (a), esto le dará una diferencia de 2 cm entre las placas verticales y las horizontales en el frente del mueble. Utilizar tornillos de 4,5 x 50 mm. Se debe tener presente aquellas piezas que actuarán como soporte de los estantes para ser ubicadas en el lugar correspondiente.
4. Fijar el fondo del mueble (e) con clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.
5. Colocar los estantes (b) utilizando tornillos de 4,5 x 50 o los respectivos soportes de repisa.

6. Colocar tres bisagras libro con pestaña en la puerta, dos se deben colocar a 10 cm de los extremos y una tercera en el centro de la misma.
7. Colocar un retén imantado y un tirador de puerta . Como opcional y para darle mayor altura al ropero se le pueden colocar cuatro patas o cuatro ruedas.
8. Colocar el barral.
9. Puede colocarle la segunda puerta, si así lo prefiere.

Materiales necesarios:

- 15 metros lineales de tapacanto melamínico 22 mm.
- 1 taladro con mechas chicas.
- 1 destornillador.
- 3 bisagras libro con pestaña.
- 12 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 15 clavos con cabeza de 1".
- 1 retén imantado.
- 1 tirador de puerta.
- 12 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm ó 12 fijaciones de 5 mm de diámetro y 10 mm de profundidad para sujetar los estantes.
- barra con soportes.

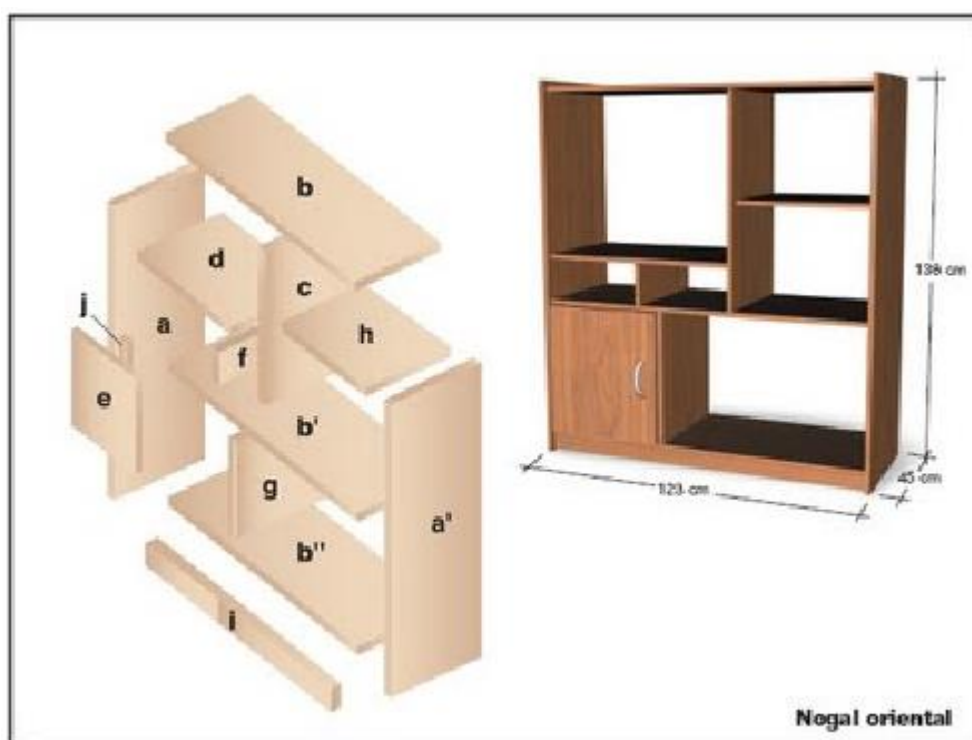
FOTOS DE ROPEROS





Cómo hacer un mueble de tablero aglomerado de melamina para tv, audio y vídeo.

En el siguiente post ,vamos a detallar como hacer un mueble de tablero aglomerado de melamina,las medidas de las piezas requeridas para este proyecto,estan en cm.puedes convertirlo a mm. ya que todos los programas de optimización de materiales trabajan en milímetros .Para que puedas comprar las piezas en los centros de distribución de materiales ,placacentros y tiendas de bricolage u otro proveedor de tableros ,tenemos que tener las medidas exactas para que ellos optimicen nuestros tableros y desperdiciemos el minimo material. A continuación estan el Plano y medidas despiezadas al detalle del mueble para tv , audio y vídeo , proyecto de bricolage 6 . Como ya sabemos ,como hacer, bricolage con tableros aglomerados de melamina ,los planos aqui detallados ,nos pueden servir para hacer muebles de madera y de mdf



Piezas requeridas

Aqui detallamos todas las medidas de las piezas ,y espesor de tablero a utilizar en el proyecto 6.

Sobre ,como hacer bricolage con tableros aglomerados de melamina ,para mueble de tv audio y vídeo.Una observación las medidas detalladas estan en cm, para que optimicen tus medidas en los placacentros ,tiendas de bricolage u otra tienda donde venden tableros,es mejor llevarlos en mm.

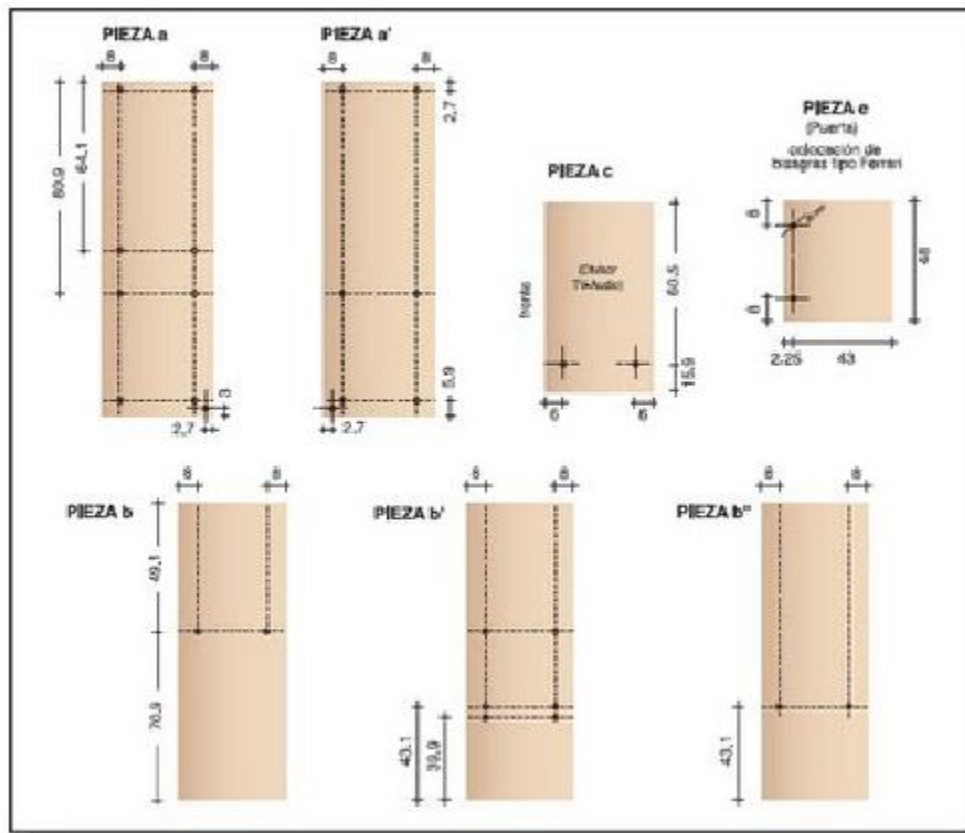
| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|-----------------------------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a/a' | 138 | 45 | 1 | Melamina, Folio o MDF | 18 |
| b/b'/b'' | 120 | 43 | 1 | | 18 |
| c | 76,4 | 43 | 1 | | 18 |
| d | 70 | 43 | 1 | | 18 |
| e | 48 | 43 | 1 | | 18 |
| f | 15 | 43 | 1 | | 18 |
| g | 48,5 | 41 | 1 | | 18 |
| h | 48,2 | 41 | 1 | | 18 |
| i | 120 | 5 | 1 | | 18 |
| j | 48 | 5 | 1 | | 18 |

Antes de comenzar

Como siempre, es recomendable verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo con mechas de 5 mm según el detalle. recomendamos que analicen bien los planos y sus detalles para asegurarnos de como ensamblarlo. pueden hacer algunas mejoras en el diseño, pero siguiendo como guía los planos detallados.

Detalles de las piezas a utilizar en nuestro proyecto de bricolaje

Aquí detallamos como hacer para trazar las piezas requeridas en nuestro proyecto 6 de bricolaje, para luego hacer las perforaciones guías donde insertaremos los tornillos autoperforantes, y sea más rápido en el ensamblado del mueble de melamina y de otro aglomerado.



La construcción

1.-Aplique la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.

2.- Fije las piezas a, a', b, b', b'' y c según la figura general del mueble, guiándose por el agujereado y haciendo coincidir los bordes de las placas en la parte trasera del mueble.

3.-Fije las piezas d, f, g, e i, guiándose por el agujereado realizado previamente. Utilizar tornillos de 4,5 x 50 mm.

4.-Fije la pieza j en el interior del mueble, donde se colocará la puerta, sobre la pieza a a 3,8 cm del frente.

5.-Para la colocación de la bisagra tipo Ferrari es necesario perforar la placa e, que actuará como puerta, solo 14 mm de profundidad aproximadamente, para lo cual es necesario la utilización de un taladro con una fresa de 35 mm de diámetro . El perímetro de la circunferencia deberá quedar a 5 mm del borde de la puerta, para lograr esto se deberá establecer en primer lugar el centro de la circunferencia, que actuará como guía para el fresado. Si el diámetro de la circunferencia agujereada es de 35 mm (dado que la fresa es de 35 mm), el radio de esta será de 17,5 mm, por lo tanto el centro de la circunferencia estará ubicado a 17,5 mm + 5 mm (22,5 mm) del borde de la placa. Colocar la bisagra en dichas perforaciones . Fije el otro extremo de las bisagras sobre la pieza j, de esta manera la puerta quedara a la misma altura que los estantes.

6.-Coloque el estante h fijo o con soportes regulables , según su necesidad.

En el caso de utilizar soportes de repisa, las perforaciones se deben hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad.

En el caso de atornillar los estantes, se debe realizar un agujereado previo. Para ambos casos es recomendable medir y marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará o agujereará.

7.-Si se quiere colocar un fondo al mueble se deberá fijar el mismo con clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.

Materiales necesarios

- Taladro, mecha para taladro de 5 mm, fresa de 35 mm, destornillador.
- 28 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 4 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm o 4 fijaciones para soporte de estantes de biblioteca de diámetro y 10 mm de profundidad .
- 2 bisagras tipo Ferrari 35 mm.
- 35 clavos con cabeza de 1", para la colocación del fondo del mueble.
- 1 tirador de puerta .
- 20 metros lineales de Tapacanto Melamínico 22 mm.

Fotos modelos de mueble para tv , audio y vídeo





Cómo hacer muebles de tablero melamina para computadora e impresora

Mueble para computadora e impresora .Siguiendo con en **tutorial** sobre bricolage como hacer muebles,con tableros aglomerados de melamina ,vamos a detallar como hacer un mueble de tablero aglomerado de melamina para una computadora e impresora ,las medidas de las piezas requeridas para este proyecto,estan en cm.puedes convertirlo a mm. ya que todos los programas de optimización de materiales trabajan en milímetros .Para que puedas comprar las piezas en los centros de distribución de materiales ,placacentros y tiendas de bricolage u otro proveedor de tableros ,tenemos que tener las medidas exactas para que ellos optimicen nuestros tableros y desperdiciemos el minimo material. A continuación estan el Plano y medidas despiezadas al detalle del mueble para computadora e impresora ,este es el plano del proyecto de bricolage 7. Estos planos detallados en que se publicaron en todo el tutorial ,pueden ser utilizados para muebles de madera ,como para otros tipos de aglomerados desnudos u tableros de mdf.



Piezas requeridas

Aquí detallamos todas las medidas de las piezas ,y espesor de tablero a utilizar en el proyecto 7.

Sobre ,como hacer bricolage con tableros aglomerados de melamina ,para una computadora e impresora.Una observación las medidas detalladas estan en cm, para que optimicen tus medidas en los placacentros ,tiendas de bricolage u otra tienda donde venden tableros,es mejor llevarlos en mm.

| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|----------------------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a/a' | 80 | 45 | 1 | Melamina o MDF | 18 |
| b | 100 | 43 | 1 | | 18 |
| c | 100 | 32 | 1 | | 18 |
| d | 97,5 | 35 | 1 | | 18 |
| e/e' | 80 | 25 | 1 | | 18 |
| f/f' | 100 | 23 | 1 | | 18 |
| g/g' | 80 | 45 | 1 | | 18 |
| h | 43 | 50 | 1 | | 18 |
| i | 43 | 50 | 1 | | 18 |
| j | 43 | 50 | 1 | | 18 |

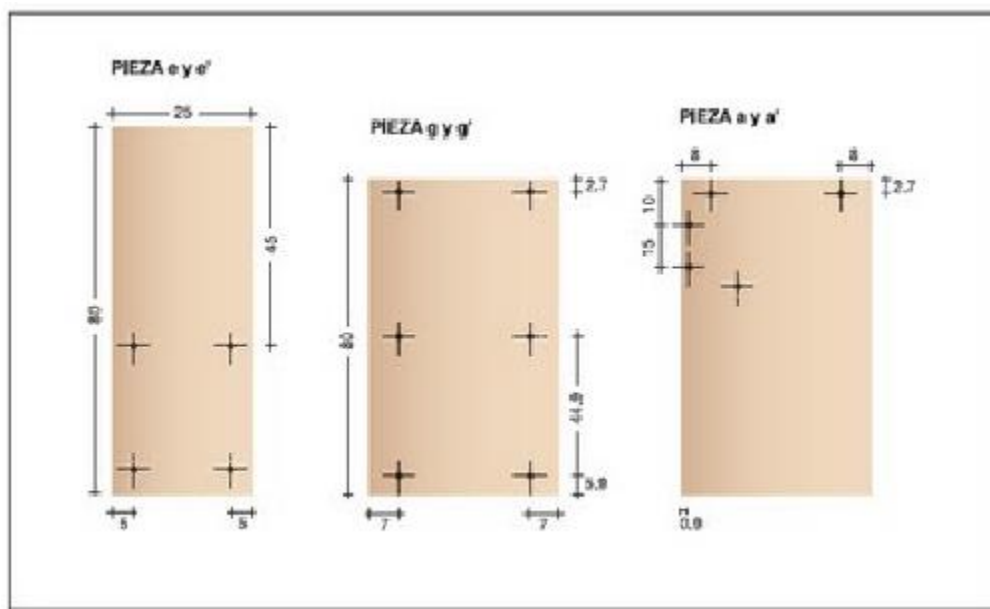
Antes de comenzar

Es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Además, es recomendable verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo de las placas a, a', g, g', e y e' según la figura del detalle de las piezas con mechas de 5 mm.

Detalles de las piezas a utilizar en nuestro proyecto de bricolage

Aquí detallamos como hacer para trazar las piezas requeridas en nuestro proyecto 7 de bricolage, para luego hacer las perforaciones guías donde insertaremos los tornillos auto perforantes, y sea mas rapido en emsamblado del mueble de melamina y de otro aglomerado.



La construcción

1.-Aplique la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o la vista del mueble.

Para el armado de la mesa principal (Mesa PC) fijar las placas a y a' con las placas c y b, haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. La placa c le dará resistencia estructural al mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm.

2.- Para el armado de la alzada del mueble, fijar las placas e y e' con las f y f', haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm. En este caso es recomendable usar un fondo de Ecoplus o Fibro Plus para darle estructura a la alzada. Utilizar para su colocación clavos con cabeza de 1" cada 15 cm

3.-Por medio de tarugos de madera fijar la alzada a la mesa de PC.

4.-Fijar las guías corredizas a 12 cm de la tapa de la mesa de PC, teniendo especial cuidado en la nivelación del mismo, dado que de lo contrario se verá afectado el correcto deslizamiento del estante (d).

5.-Para el armado de la mesa auxiliar (Mesa CPU, impresora y scanner), fijar las placas g y g' con las h, i y j, haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble.

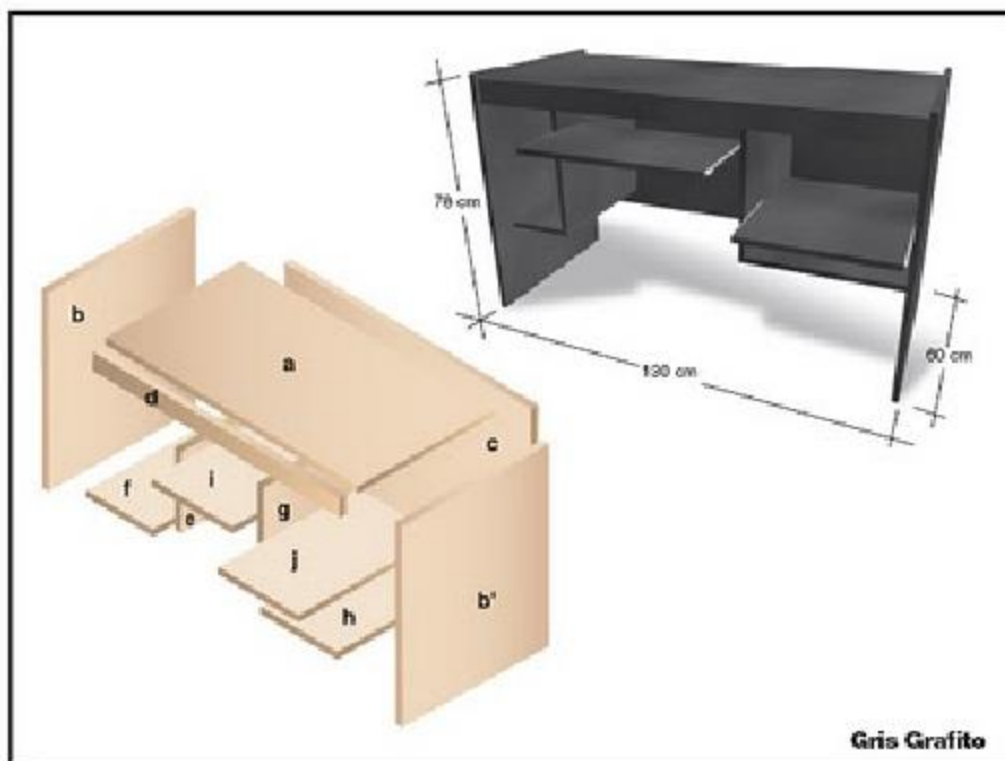
6.-Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm. Una buena alternativa para la versatilidad de esta mesa es la colocación de ruedas

Materiales necesarios

- Taladro.
- Mecha para taladro de 5 mm.
- Tarugos de madera.
- Destornillador.
- 1 juego de guías corredizas con sus respectivos tornillos .
- 28 tornillos autorroscantes u autoperforantes de 4,5 x 50 mm.
- 20 metros lineales de tapacanto melamínico de 22 mm. Del color del tablero aglomerado de melamina que vamos a usar en nuestro proyecto de bricolage.

Cómo hacer plano escritorio para PC de tableros de melamina

En el proyecto vamos a realizar , el plano de un escritorio para pc.en el dibujo muestra lo básico que debe tener nuestro escritorio para PC. Debe tener un porta teclado, un espacio para la impresora, un espacio para el CPU. Y si queremos podemos agregarle a nuestro **diseño** , cajones o gavetas,para que sea mas funcional, puedes ya diseñar el modelo de escritorio que a ti te guste con todo los concejos descritos anteriormente en este tutorial III como obtener medidas exactas para nuestros muebles [Clic para recordar el tutorial III](#).al final puedes observar fotos para que tu puedas escoger y realices el modelo que a ti mas gusta.

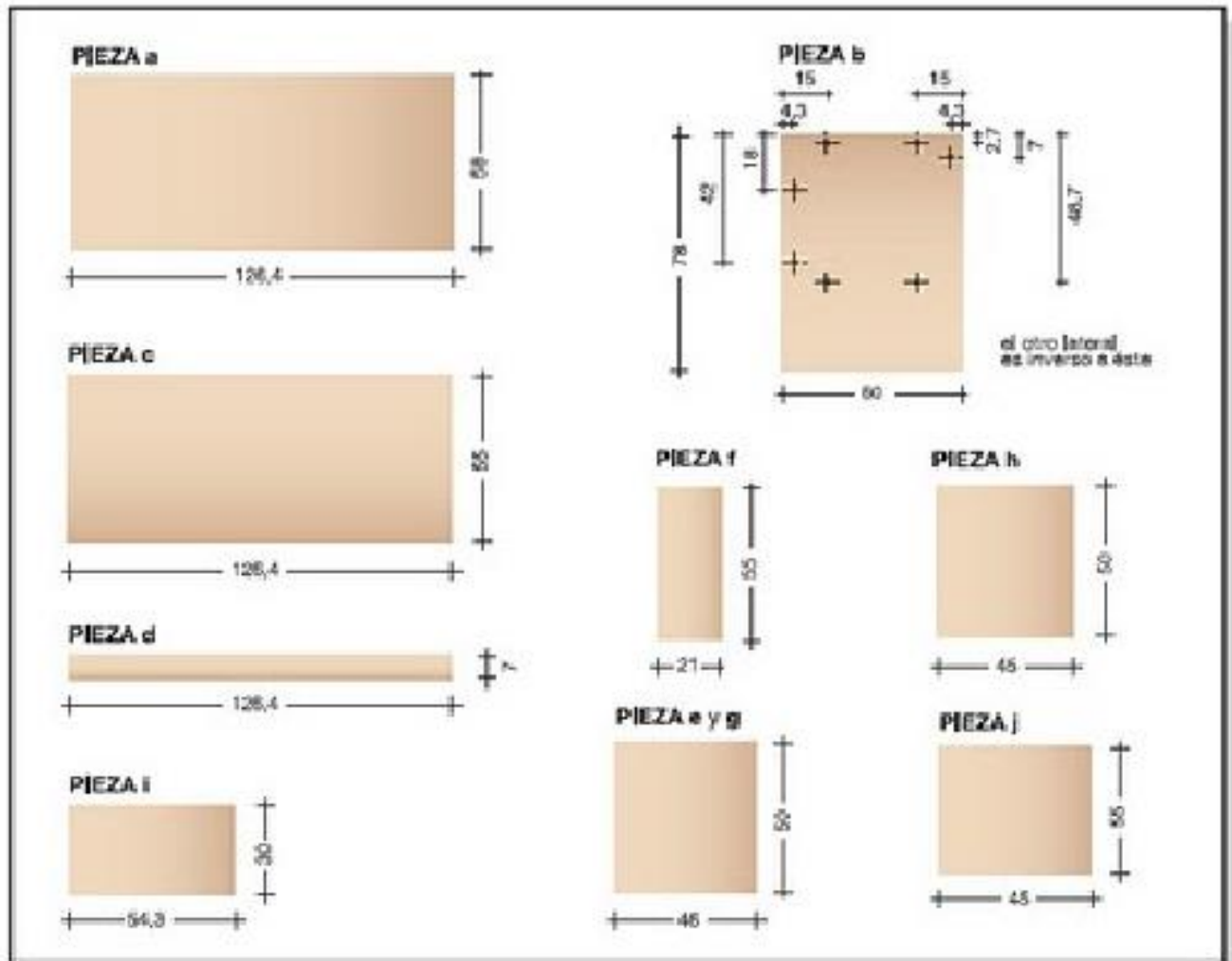


| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|--------------------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a | 126,4 | 58 | 1 | Madera Melamina | 18 |
| b | 78 | 60 | 2 | | 18 |
| c | 126,4 | 55 | 1 | | 18 |
| d | 126,4 | 7 | 1 | | 18 |
| e | 48 | 50 | 1 | | 18 |
| f | 21 | 50 | 1 | | 18 |
| g | 48 | 50 | 1 | | 18 |
| h | 45 | 50 | 1 | | 18 |
| i | 54,3 | 30 | 1 | | 18 |
| j | 50 | 42,5 | 1 | | 18 |

Es necesario realizar el agujereado previo según la figura del detalle de las piezas, con pasadas de 2,5 a 3 mm de diámetro en función al tornillo que se utilizará. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Es recomendable además leer los pasos de ejecución antes de iniciar el trabajo.

Detalle de las piezas



La construcción:

1. Aplique la solución de borde melamínico (o de otro tipo) en los cantos de los recortes que actuarán como frente o en la vista del mueble.
2. Fije la pieza (a), tapa del escritorio, a los laterales (b) con cuatro tornillos autorroscantes de 4,0 x 50 mm, según el detalle de piezas. Si se ha realizado correctamente el agujereado previo, la tapa del escritorio quedara 18 mm por debajo de los laterales.
3. Coloque la pieza (c) que actuara como soporte de la cubierta fija a ambos laterales (piezas (b)) y, guiándose por el agujereado previo: utilice tornillos autorroscantes de 4,0 x 50 mm. Coloque, además, la pieza (d): atornillándola a los laterales del escritorio por debajo de la tapa. Utilice tornillos autorroscantes de 4,0 x 50 mm. Esta pieza le dará una terminación estética al mueble.
4. Para el armado del gabinete del CPU, se debe fijar, en primer lugar, la pieza (e) a la pieza (f), utilizando tornillos autorroscantes de 4,0 x 50 mm y siguiendo el esquema del escritorio. Luego, este conjunto se debe unir al lateral correspondiente, (b), con tornillos autorroscantes de 4,0 x 50 mm, y a la tapa y al fondo del escritorio, piezas (a) y (c) respectiva mente, utilizando dos escuadras para cada una de las fijaciones.
5. Realice la misma operación que en el paso 4, con las piezas (g) y (h), sobre el lateral (b'), para el gabinete de la impresora.



6. Fije las guías corredizas de la pieza (i) a 12 cm de la tapa del escritorio, teniendo especial cuidado en su nivelación, dado que, de lo contrario, se verá afectado el correcto deslizamiento del tablero porta teclado (pieza i) .
7. Fije las guías corredizas a la pieza (j) a 35 cm de la tapa del escritorio, teniendo el mismo cuidado para la nivelación que en el paso anterior.

Materiales necesarios:

- Taladro, mechas chicas.
- Destornillador.
- 8 escuadras.
- 2 juegos de correderas.
- 26 tornillos autorroscantes de 4,0 x 50 mm.
- 15 metros lineales de tapa canto melamínico de 22 mm.

FOTOS DE ESCRITORIOS DE TABLERO AGLOMERADO DE MELAMINA

Escoge la foto de escritorio que mas te guste, haces un boceto del escritorio ,para que puedas,darte una idea de como lo vas estructurar ,y luego recién puedes obtener las medidas exactas de todas las piezas,como lo hemos detallado en el tutorial melamina













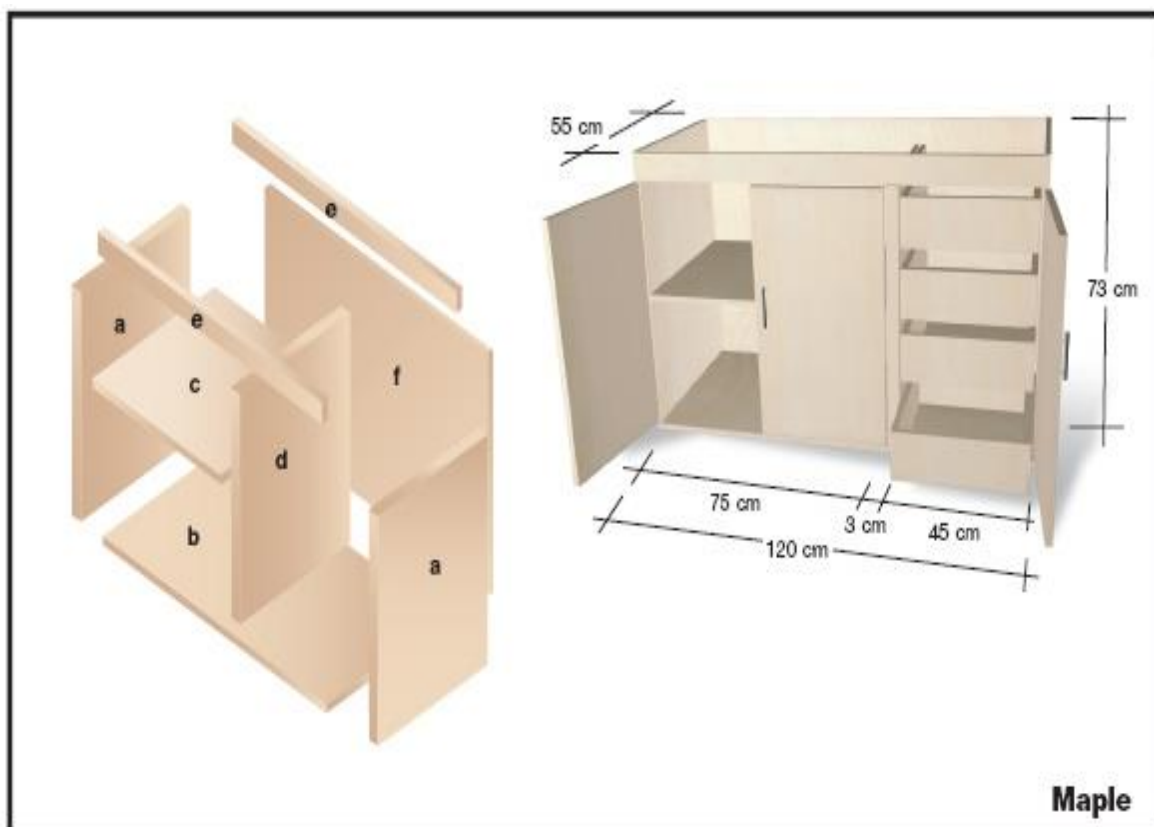
Como hacer un Repostero alacena parte baja y alta.

Hoy vamos a desarrollar nuestro **proyecto 2** que es un **mueble de cocina , repostero alacena** parte alta y baja, tiene mas detalles para realizarlo, pero no imposible de realizarlo, como decia mi maestro **LA PRÁCTICA HACE AL MAESTRO** , y lo que necesitamos es practicar un poco con proyectos sencillos antes de proceder a desarrollar **el mueble** , analices bien los planos para que sea mas fácil al momento de armarlo. Con estos planos ya puedes ir practicando como obtener tus medidas ,para armar el **muebles** con las medidas que tu requieras o necesites implementar en tu **hogar**.
www.comohacercomohacer.com

NOMBRES DE LAS PIEZAS TABLERO DE MELAMINA QUE UTILIZAREMOS

- 1.-Pieza **(a)** lo llamamos costados o laterales, siempre un mueble va a tener piezas que lo llamaremos costados o laterales para poder identificarlo al momento de armar el mueble.
- 2.-Pieza **(b)** llamaremos tablero inferior, o tablero piso parte baja.
- 3.-Pieza **(c)** llamaremos repisa que puede ser fija o extraible.
- 4.-Pieza **(d)** llamaremos tablero central ,división central.
- 5.-Pieza **(e)** llamaremos lazos superiores.
- 6.-Pieza **(f)** llamaremos respaldar o trasera.

PLANO DE MUEBLE REPOSTERO PARTE BAJA, MESADA PARTE BAJA.



PIEZAS DEL MUEBLE REPOSTERO PARTE BAJA

| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|-----------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a | 71,5 | 55 | 2 | Melamina | 15 |
| b | 55 | 120 | 2 | | 15 |
| c | 55 | 75 | 1 | | 15 |
| d | 64,5 | 55 | 2 | | 15 |
| e | 7 | 117 | 2 | | 15 |
| f | 72 | 119 | 1 | FibroPlus | 3 |

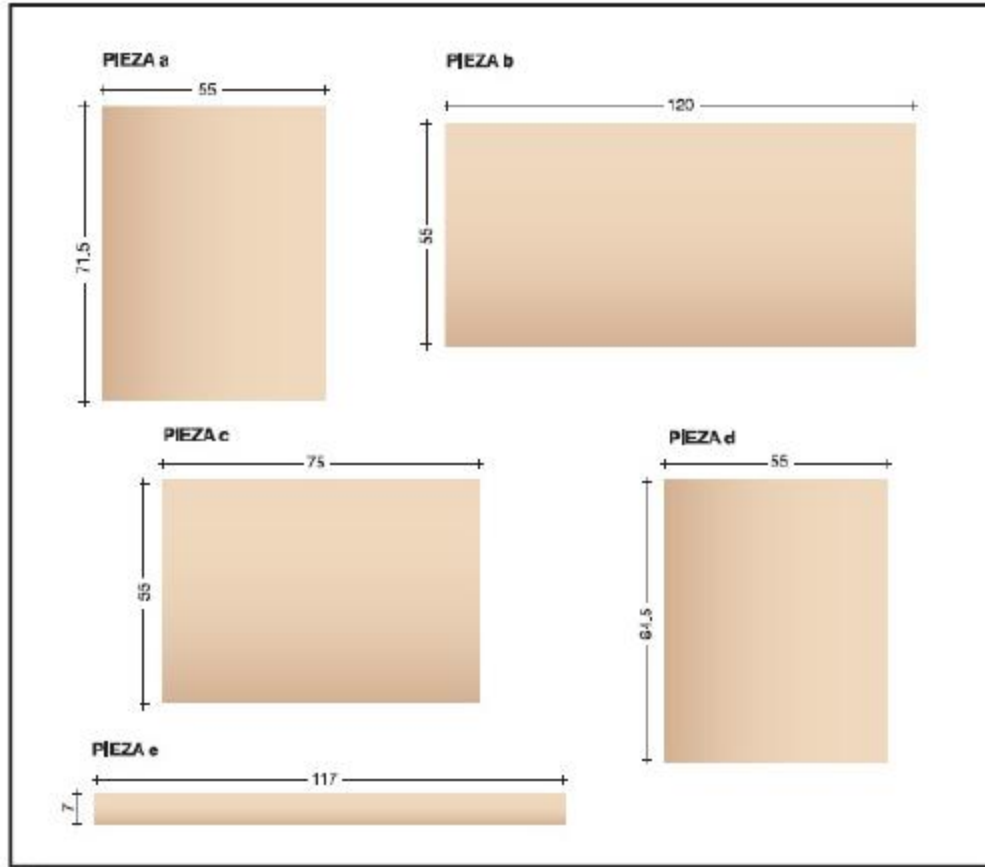
Las medidas están en centímetros, para que puedas copiar y llevar al proveedor de tableros de melamina ,placacentros, **tiendas de bricolage**, como siempre aconsejo es mejor llevarlos en milímetros y te lo optimicé ,y no desperdicias material.

RECOMENDACIONES

*Es recomendable además observar el **plano** y trazar los puntos donde insertaremos los **tornillos** y soportes. Siempre es recomendable trabajar el **mueble** analizando primero cómo lo vamos a ensamblar ,para realizar un perfecto trazado.

*Es conveniente realizar una perforación guía, de 3,0 a 3,5 mm. de diámetro. donde insertaremos los tornillos para poder **armar el mueble** correctamente. (aunque los **tornillos** son autoperforantes ,evitaremos que los tableros se nos astillen y se deformen en los cantos) ya que si entornillamos defrente corremos el riesgo de que se maltrate la melamina en los bordes por el espacio que ocupara el tornillo, puede reventar, la perforacion puede ser 1 milimetro menos que el espesor del tornillo, si podemos hacerle un pequeño avellanado.

DETALLES DE LAS PIEZAS DEL MUEBLE REPOSTERO PARTE BAJA



PROCEDIMIENTOS PARA ENSAMBLAR EL MUEBLE REPOSTERO PARTE BAJA

1.- Lo primero que tenemos que hacer una vez cortado nuestro material, es pegar los tapacantos melaminicos, en los 4 cantos de la pieza de tablero de melamina (a) y a 1 de los cantos de las piezas (b) piso parte baja (aquel canto que sera frente de los tableros del **repostero parte baja**).

Es recomendable traer las piezas ya pegadas los tapa cantos o bordes melaminicos del centro de distribución de **tableros melamina, Placacentros, tiendas de bricolage**, para ahorrarnos trabajo.

2.-Una vez que estan trzadas las piezas y hallamos hechos las perforaciones guias procedemos a fijar los costados o laterales pieza (a) con el tablero bajo, piso, o pieza (b) con **tornillos** de 4 x50mm uniendolo por la cara de la pieza (a) www.comohacer.comohacer.com

3.-Luego procedemos a unir los 2 lazos pieza (e) con la parte superior de la pieza (a) y la pieza armada anteriormente pieza (a) y pieza (b) para formar un modulo en "U" entre las piezas (a), (b), (e)

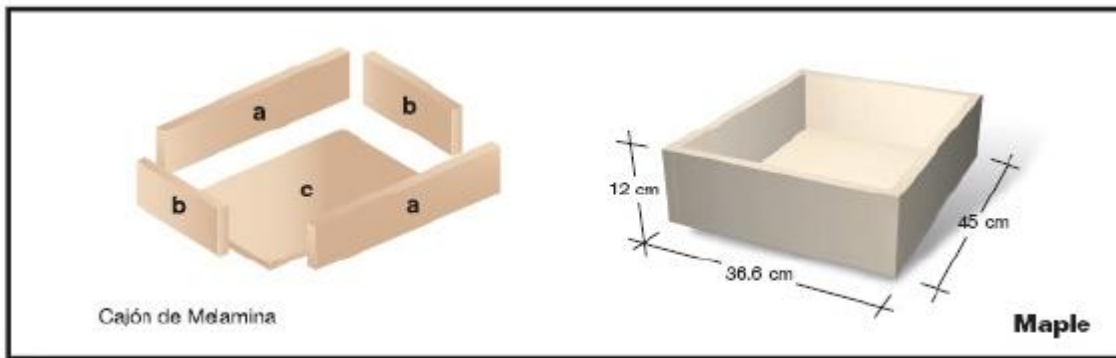
para posteriormente, atornillar la otra pieza (a) costado o lateral. Asi habremos, formando un modulo rectangular, que es la base de todo **mueble de tablero aglomerado** de

melamina, **mueble** aglomerado de **MDF** ,**mueble** de aglomerado desnudo.

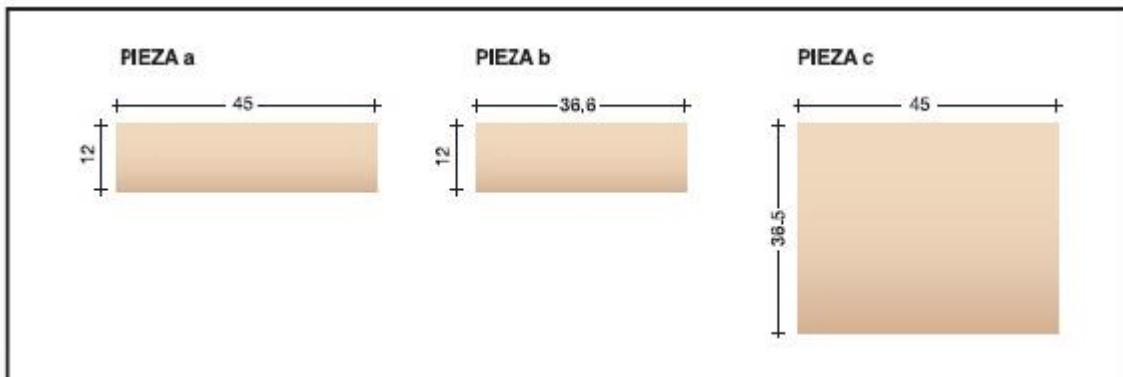
4.-Una vez que tenemos **armado el modulo** ,procedemos hacer la instalación del tablero medio pieza (**d**),sujetandolo por la parte de abajo del **mueble** piso pieza (**b**) ,con tornillos de 4 x 50 mm y uniendolo por la parte de arriba ,con la pieza (**d**) y (**e**) ,por medio de 2 angulos o escuadras

5.-Ya teniendo listo nuestro **módulo** procedemos a poner los soportes para la repisa pieza (**c**)

PLANO DE LOS CAJONES DEL REPOSTERO PARTE BAJA,



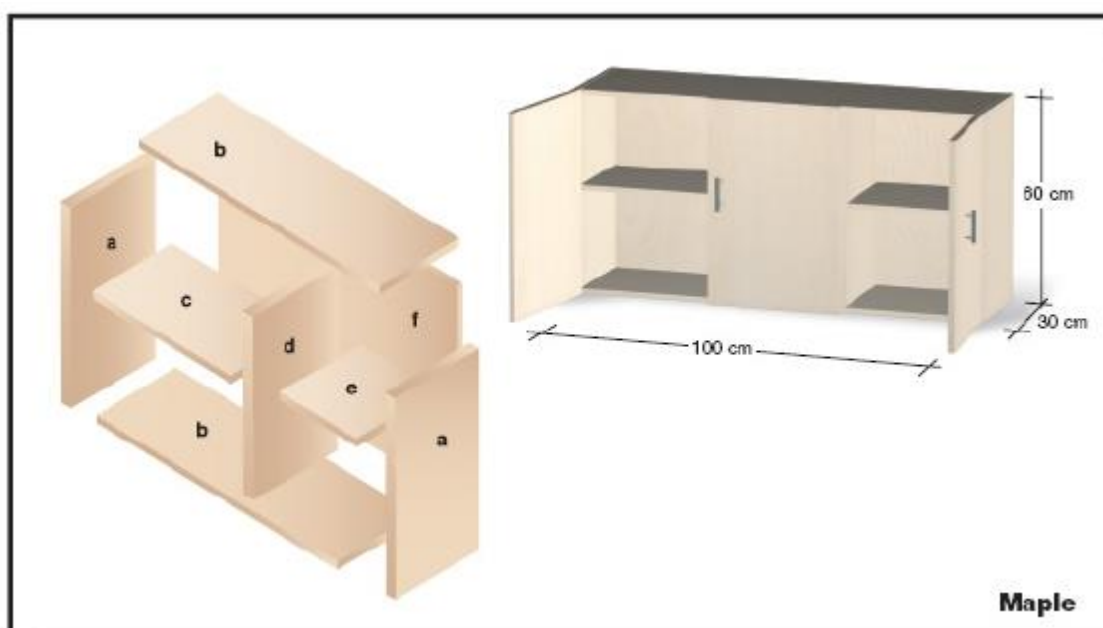
DETALLES DE LOS CAJONES DE REPOSTERO PARTE BAJA.



PROCEDIMIENTO PARA ARMAR LOS CAJONES DEL MUEBLE REPOSTERO PARTE BAJA

1. Aplicar la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Arme los cajones según el dibujo, la unión de las piezas se debe realizar con tornillos de 4 x 45 mm desde los laterales al frente, esto hará más resistente al cajón.
3. Coloque el fondo de los cajones utilizando clavos de 3/4" con cabeza
4. Coloque las guías correderas.
5. Instale el cajón.

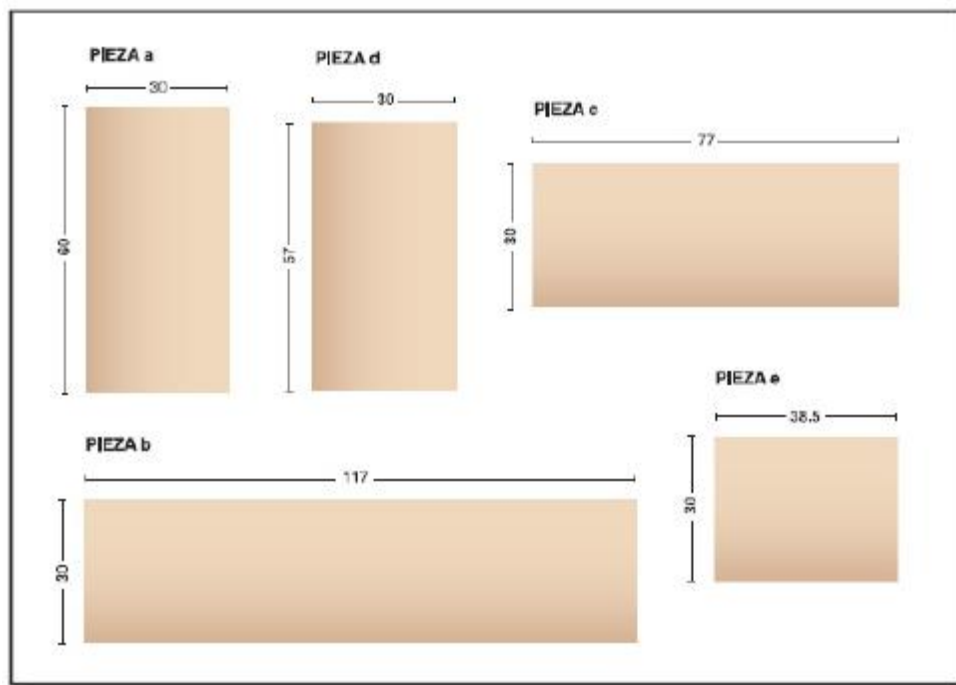
PLANO DE REPOSTERO PARTE ALTA, ALACENA



PIEZAS DEL MUEBLE REPOSTERO PARTE ALTA ALACENA

| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|-----------|-------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Esesor (mm) |
| a | 60 | 30 | 2 | Melamina | 15 |
| b | 30 | 117 | 2 | | 15 |
| c | 30 | 77 | 1 | | 15 |
| d | 57 | 30 | 1 | | 15 |
| e | 30 | 38,5 | 1 | | 15 |
| f | 60 | 120 | 1 | FibroPlus | 3 |

DETALLES DE LAS PIEZAS REPOSTERO PARTE ALTA ,ALACENA



PROCEDIMIENTOS PARA ENSAMBLAR EL MUEBLE REPOSTERO PARTE ALTA ALACENA

1. Aplicar la solución de borde Melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Fijar los laterales (a) y la placa que actuará como divisorio (d) a la base del mueble y el techo, con tornillos 4 x 50 mm, para todas las fijaciones se deben utilizar dos tornillos por tabla. En este caso la base del mueble y el techo se atornilla desde los laterales.
3. Coloque el fondo con clavos de 3/4" con cabeza cada 15 cm.
4. Ubique los soportes de los estantes en el interior del mueble.
5. Para la colocación de las puertas se debe utilizar bisagras tipo cangrejo,cazoleta.

MATERIALES Y HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA ENSAMBLAR NUESTRO MUEBLE.

- Taladro
- Fresa de 35 mm
- Destornillador
- 30 Tornillos autorroscantes de 4 x 50 mm
- 8 Tornillos autorroscantes de 4 x 45 mm
- 12 Fijaciones para soporte de Estantes
- 2 Escuadras de fijación
- 16 Bisagras tipo Ferrari 35 mm
- 4 Juegos de guías para cajones de 45 cm

- 100 Clavos con cabeza de 1", para la colocación del fondo del mueble
- 50 Metros lineales de Tapa canto Melamínico 22mm.

FOTOS DE REPOSTERO DE COCINA PARTE ALTA, ALACENAS, REPOSTEROS PARTE BAJA

ALACENAS



80x60x30



30x60x30

60x60x30



15x60x30

40x60x30







Imagenes muebles de cocina

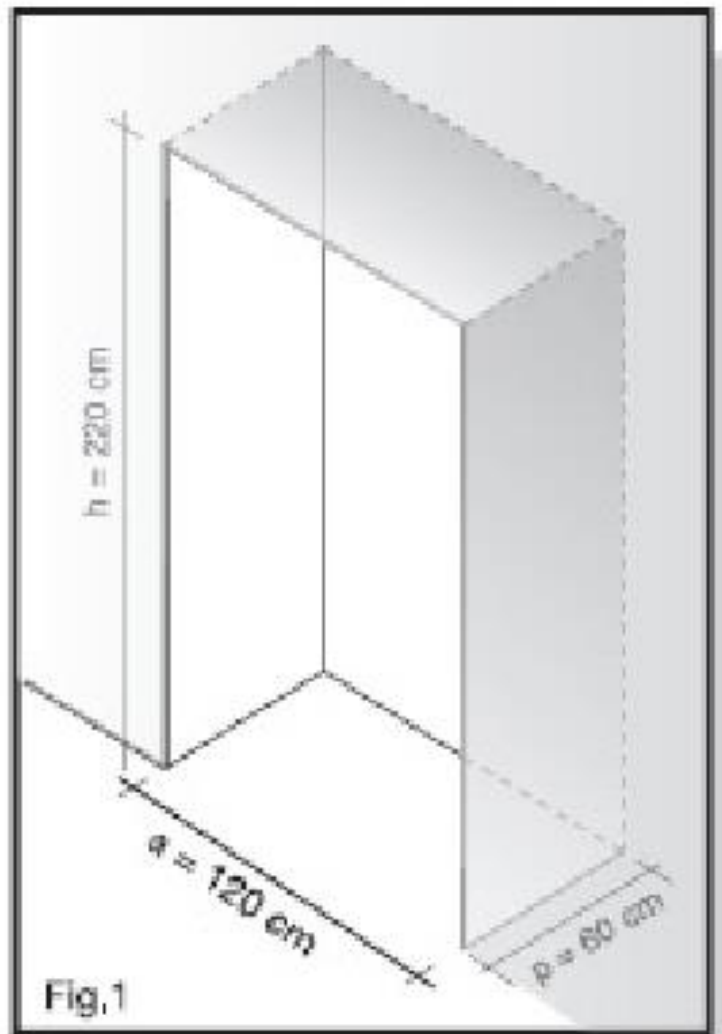


Cómo hacer Closets en Tablero Melamine

En el proyecto vamos a desarrollar el plano de un closets , placard , u armario empotrado .
siempre se debe analizar detallada mente ,todos lo descrito en el plano,para poder desarrollar de forma rápida y sin ningún inconveniente nuestro muebles empotrados.
Para la construcción de su closet, se debe considerar las medidas del espacio donde lo instalará.

h= altura
a= ancho
p= profundidad

Las dimensiones del closet que a continuación presentamos corresponden a un espacio con las siguientes medidas:



Las etapas que debe considerar para el armado del closet son:

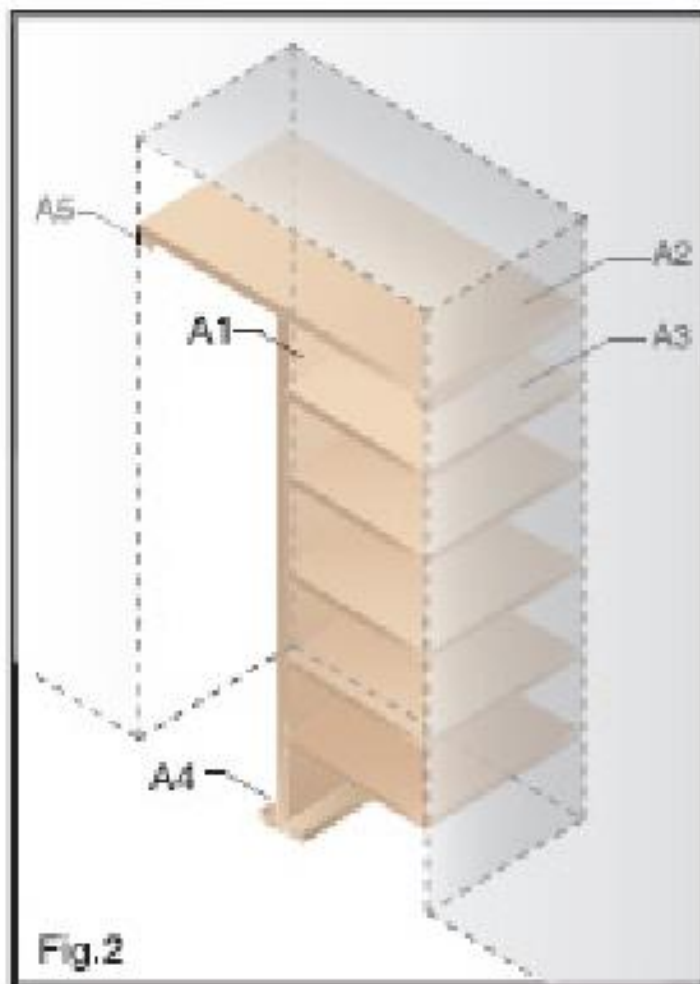
- 1- Armado de interior.
- 2- Armado de marco y cenefa.
- 3- Instalación de puertas.

ARMADO INTERIOR

1 . Las piezas A4 y A5 pueden ser reemplazadas por listones de pino de 1 x 2" o bien de 2 x 2".

2 . Para comenzar la instalación, ubique la pieza A1 como indica la figura 4; procure instalar la pieza A4 para estructurar el vertical (pieza A1).

3 . Instale la pieza A5 en los laterales del vano; disponga para ello de tarugos y tornillos de 4,5 x 40 mm. Ubique el eje longitudinal de la pieza A5 a 176,7 cm del suelo (fig. 4), ésta y el vertical soportará a la pieza A2.

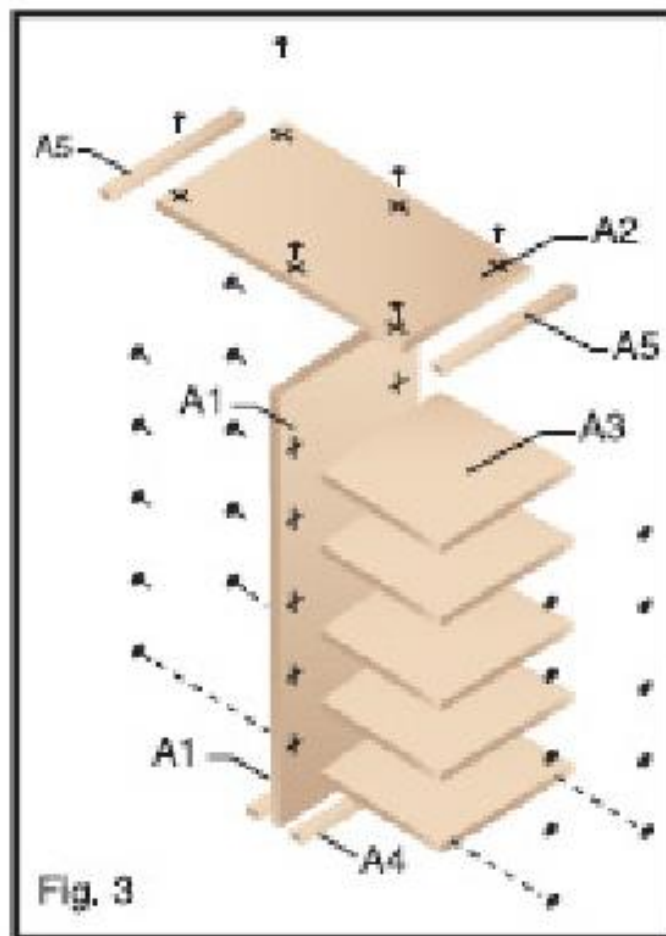


| ARMADO INTERIOR: PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-----------------------------|---------|
| Pieza | Largo | Ancho | Cant. | Producto | Espesor |
| a1 | 179,2 | 53 | 1 | Melamina, Folio o MDF | 15 |
| a2 | 120 | 53 | 1 | | 15 |
| a3 | 55 | 53 | 5 | | 15 |
| a4* | 53 | 5 | 2 | | 15 |
| a5* | 53 | 5 | 2 | | 15 |

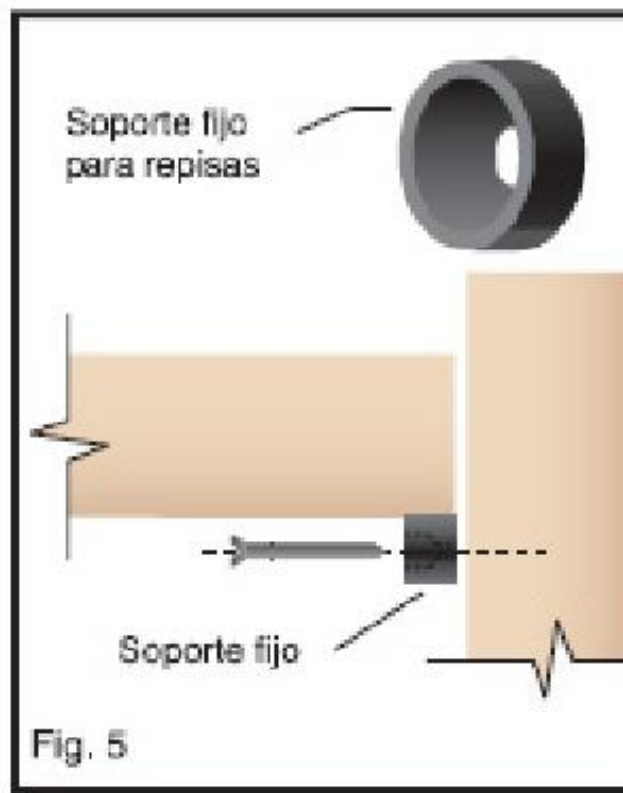
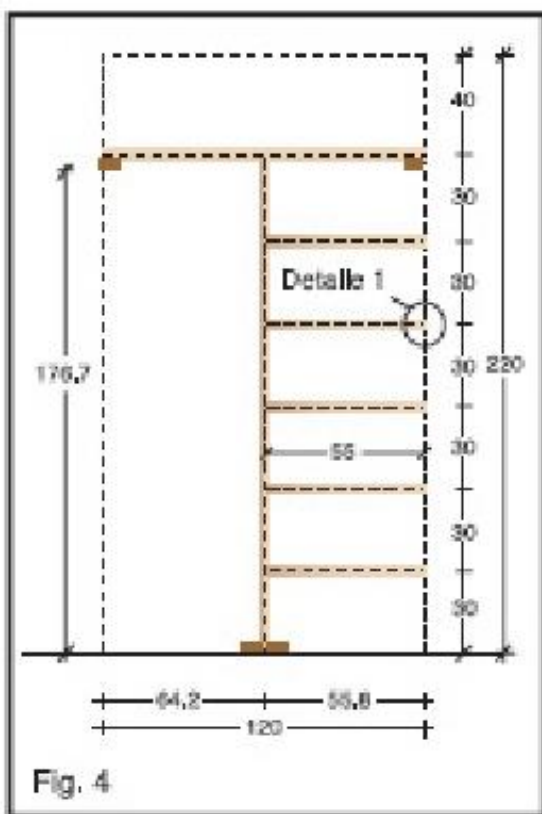
Las medidas están en centímetros .

4 . Fije la pieza A2 desde la parte superior con tornillos de cuerpo recto tipo auto perforantes de 3.5 x 40.

5 . Finalmente instale la pieza A3 sobre soportes fijos para repisas a 30 cm como indica la figura 5 ó a la distancia que estime conveniente.



DISTANCIA ENTRE EJES

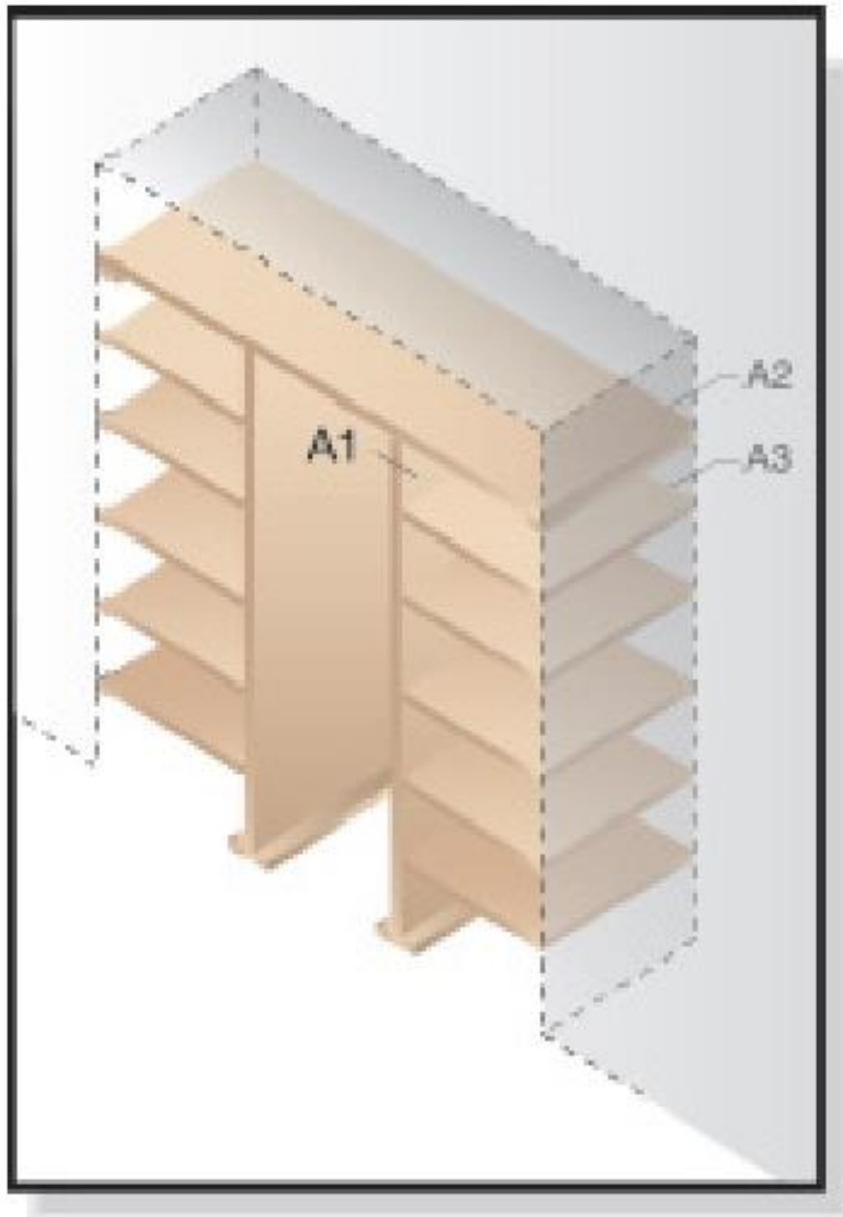


Detalle 1: Fijación soporte para repisas al lateral del espacio; para ello considere tarugos y tornillos de 4.5 x 40.

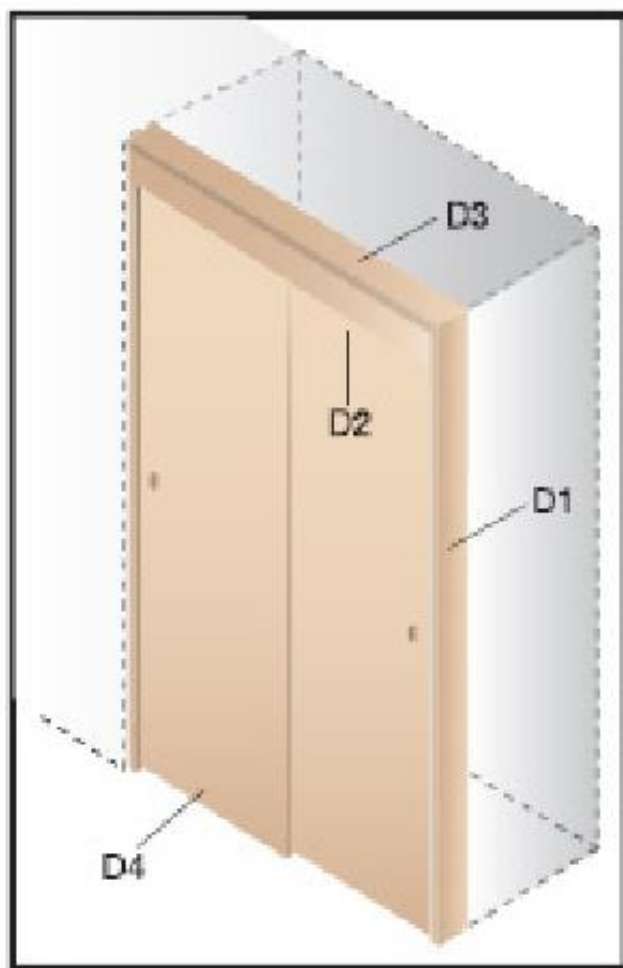
Las medidas utilizadas para el armado de este closet contemplan un ancho de 1.20 mts. Si usted tiene una medida distinta a ésta, considere lo siguiente, en función de un ancho de 55 cm fijo para la repisa:

ESQUEMA CLOSETS DE 3 CUERPOS, 3 COMPARTIMIENTOS.

Esquema de closet ,placard,armario empotrado si es mas grande de 120 cm.
El esquema tiene tres compartimientos ,le aumentamos ,tableros a los costados en caso tengamos un closets,placard ,armario mas grande ,en este caso nesecitaremos 3 puertas ,y así sucesivamente aumentaremos según lo nesecitamos.



Instalación de puertas



Para las puertas se recomienda utilizar Melamina de 18 mm.

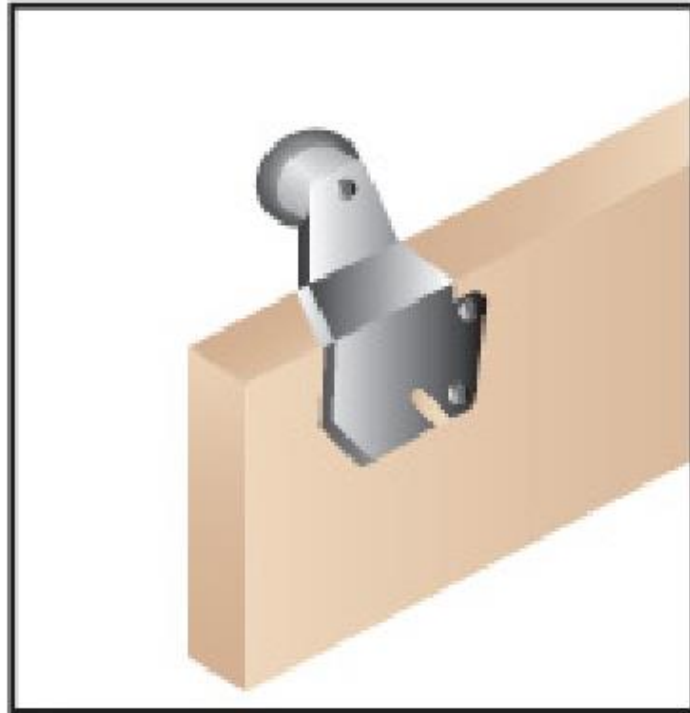
| Ancho vano | Repisa | Maletero | Espesor (mm) |
|-------------|-----------|--------------------------|---------------------|
| < ó =120 cm | 55 | < ó =85 cm | 15 mm |
| 130 cm | 55 | 75 cm | 15 mm |
| 140 cm | 55 | 85 | 18 mm |
| 150 cm | 55 | 95 | 18 mm c/regrueso |
| 160 ó más | 2 repisas | De acuerdo al esquema | 15 mm |

Las medidas están en centímetros

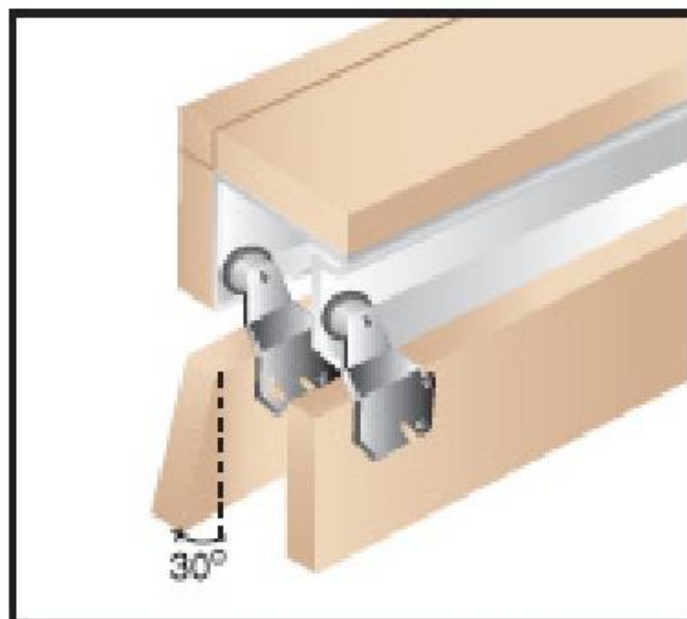
| PUERTAS | | | | | |
|---------|-------|-------|-------|-----------------------------|---------|
| Pieza | Largo | Ancho | Cant. | Producto | Espesor |
| d1 | 218,4 | 10 | 2 | Melamina, Folio o MDF | 15 |
| d2 | 120 | 15 | 1 | | 15 |
| d3 | 120 | 15 | 1 | | 15 |
| d4 | 200 | 62,5 | 2 | | 18 |



Para hojas de 18 mm el riel debe ser instalado en el borde



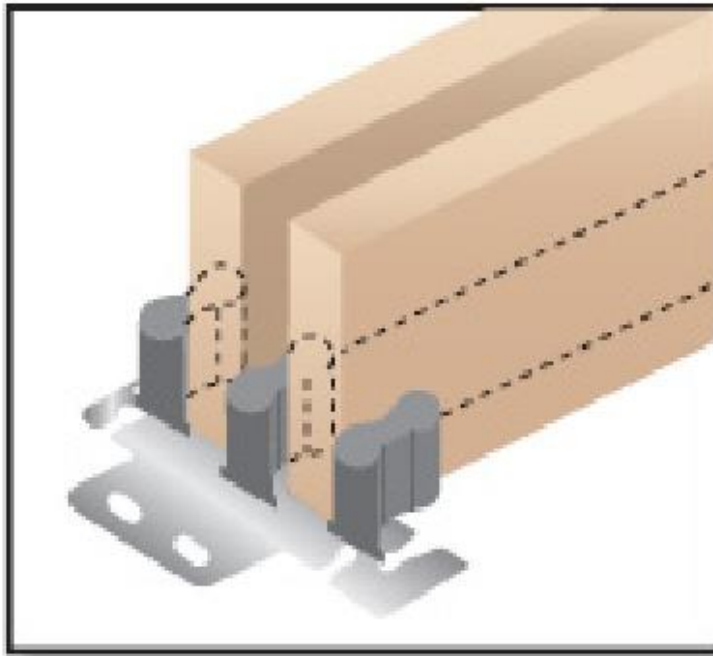
Los carros se instalarán a 50 mm desde el borde de la hoja al centro del rodamiento.



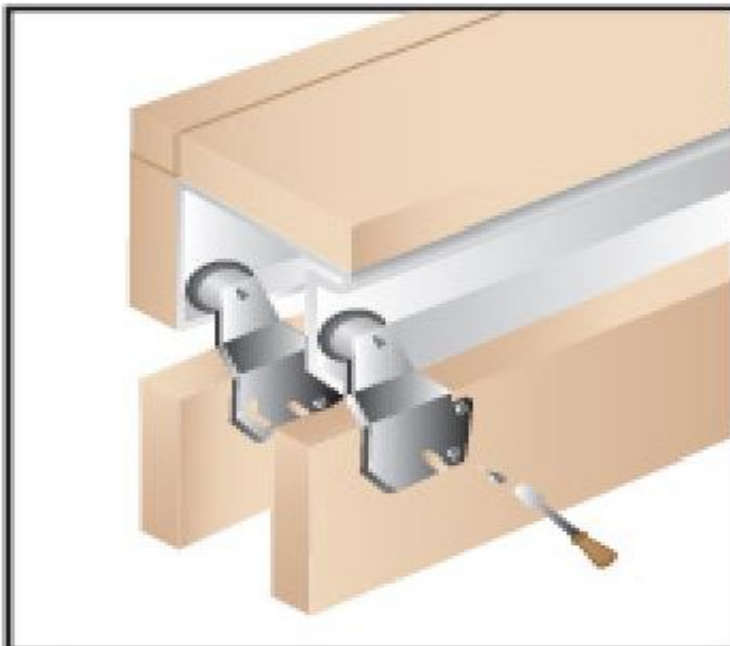
Para montar las puertas primero se instala la hoja interior entre 30° y 45° aproximadamente. Luego instalamos la hoja exterior usando el mismo procedimiento.



Ilustración descriptiva del montaje de las hojas.



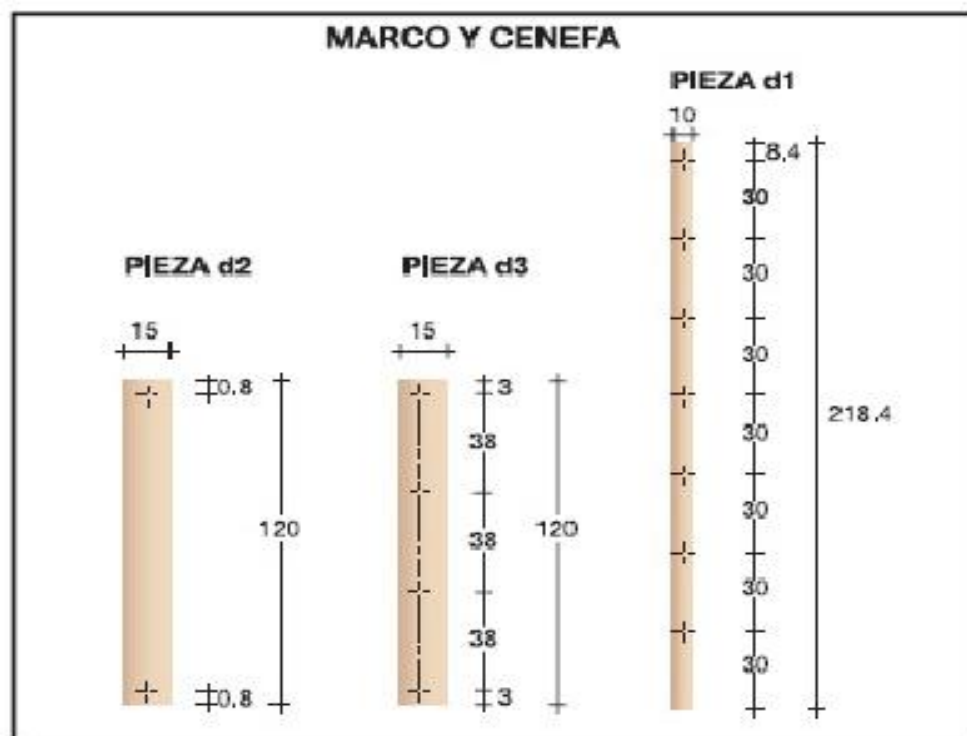
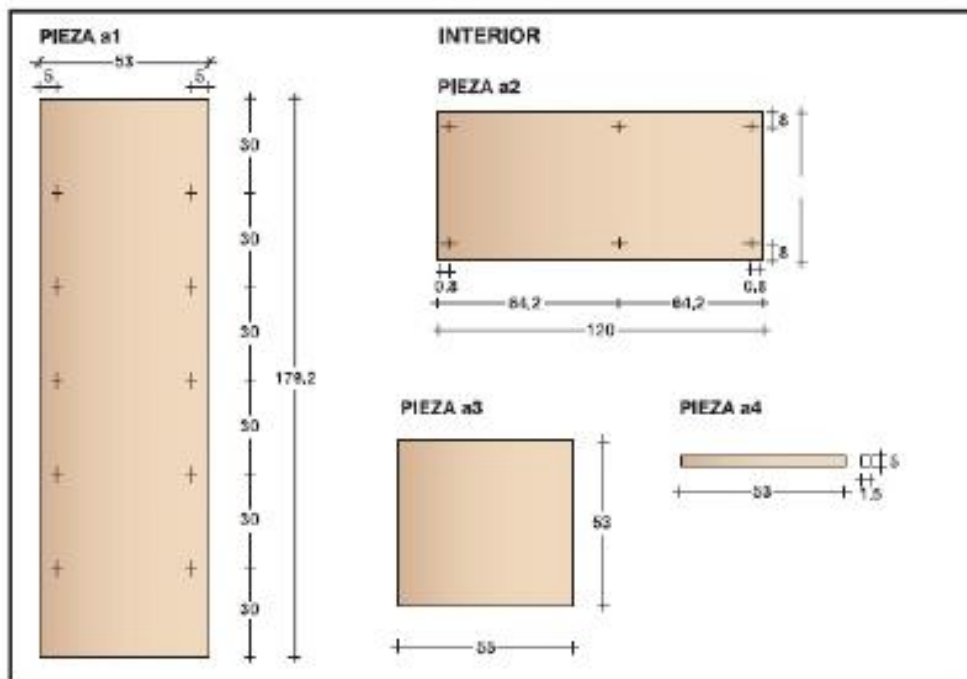
Las guías del piso se ubican en el cruce de las hojas, en el centro del closet. La separación entre el borde inferior de la puerta y el suelo debe ser entre 6 y 12 mm.

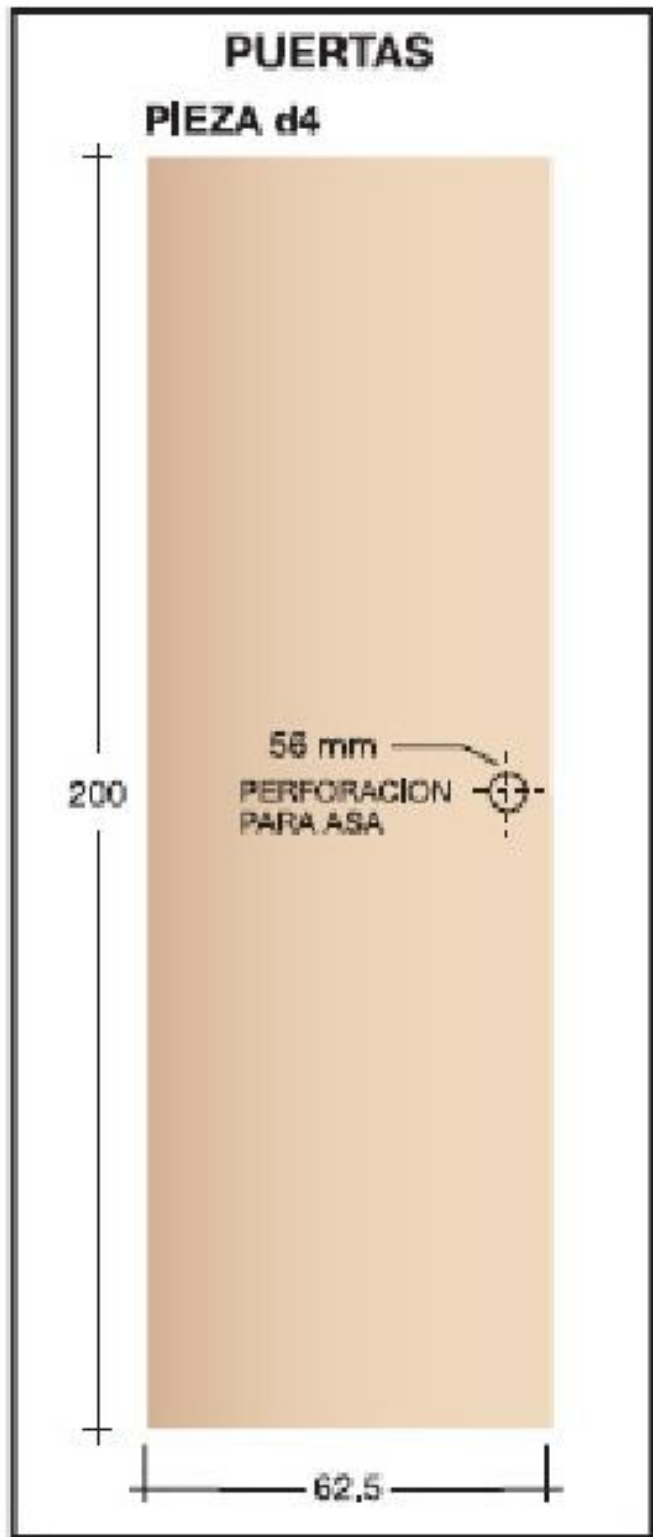


diagramas masisa.com

La altura de las puertas se regula mediante un atornillador, el cual se gira en sentido apropiado hasta dejar perfecta mente alineadas las hojas. Es importante instalar el tornillo de fijación para evitar el desaplomo.

DETALLES DE LAS PIEZAS DE CLOSETS, ARMARIO, PLACARD EMPOTRADO.





Recomendaciones finales : leer y visualizar detalladamente las imagenes y planos del **closets, placards** empotrado.

Mueble - Cómoda con gavetas color peral

Esta vez compartiremos con todos los amantes del **bricolaje ,DIY ,y hagalo usted mismo** ,el proyecto de un **mueble de melamina** para el dormitorio ,se trata del plano de una **comoda de melamina** ,con 6 cajones-gavetas ,El espesor del tablero, de toda la estructura de la comoda es de 18 mm de espesor ,el color de la melamina usada para este trabajo de brico-diy , es en la parte exterior del mueble de melamina color peral y en la parte interior del mueble de melamina es de color blanco.

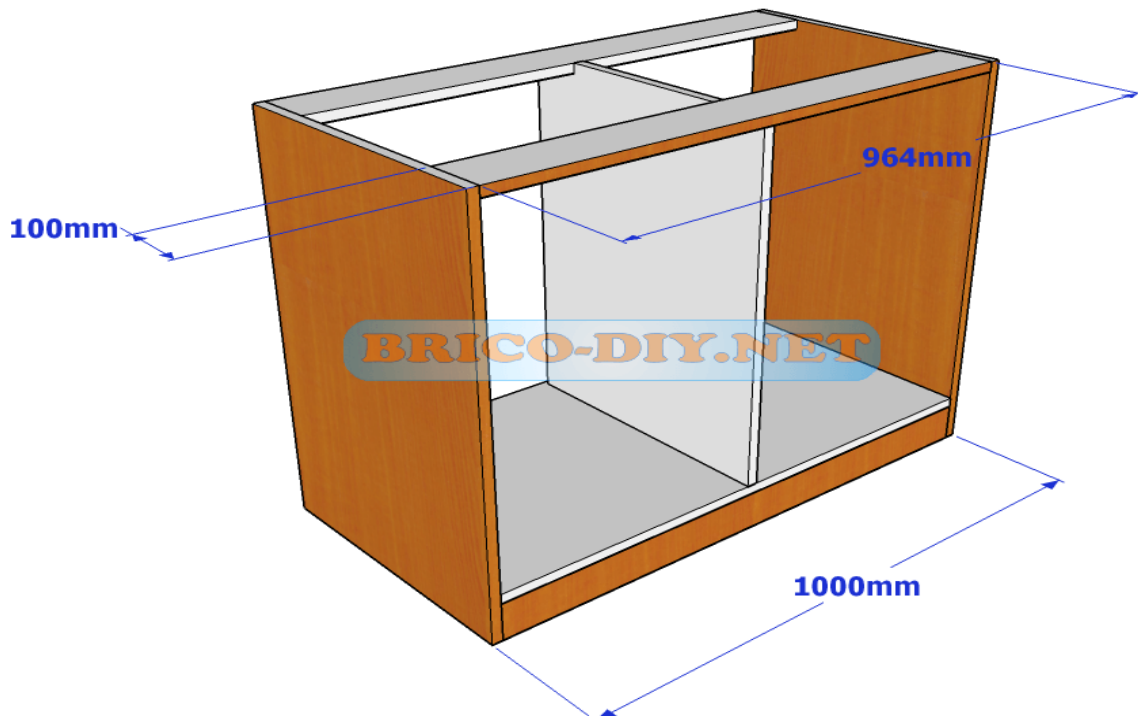
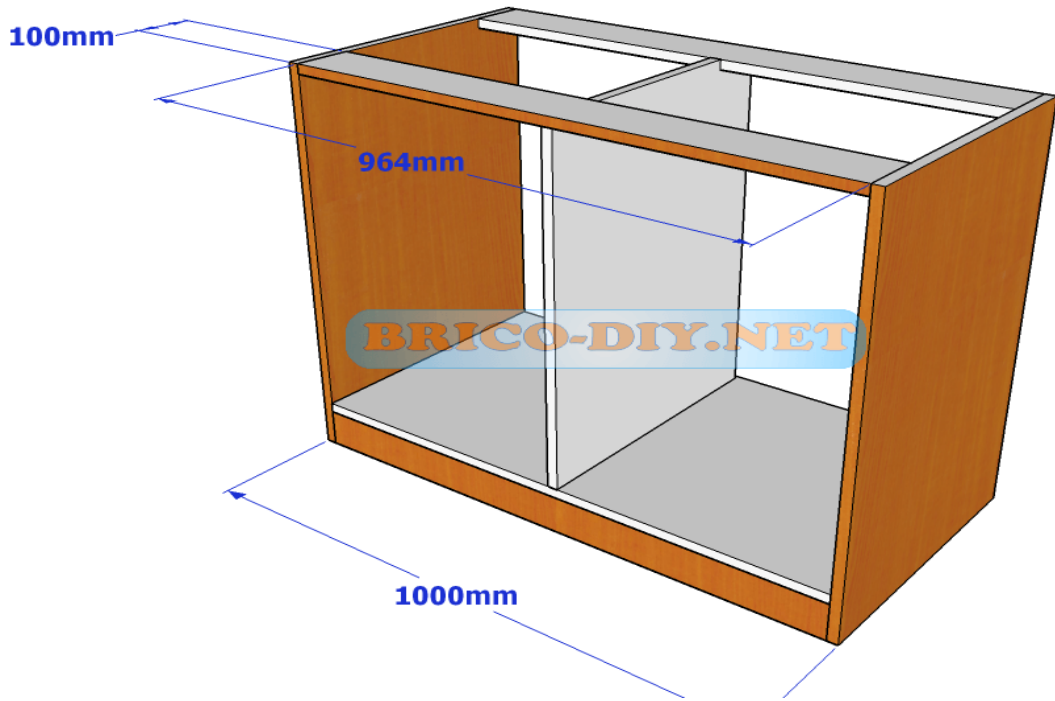


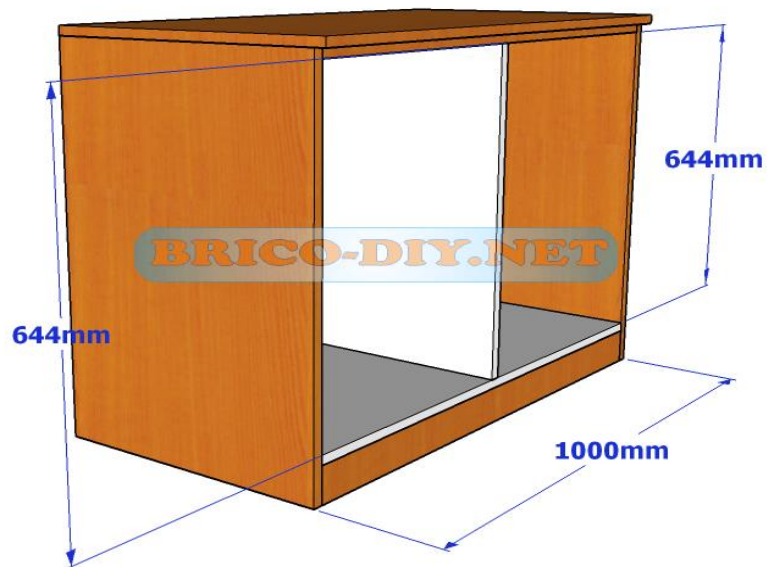
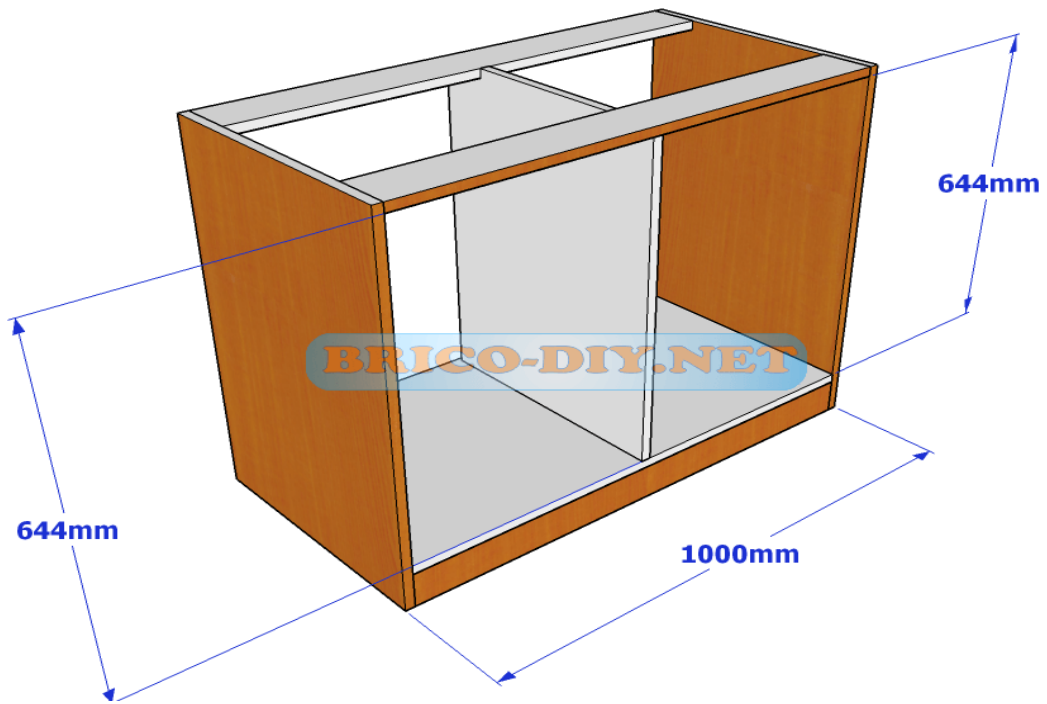
Las medidas del proyecto Brico-diy , comoda de melamina son las siguientes:

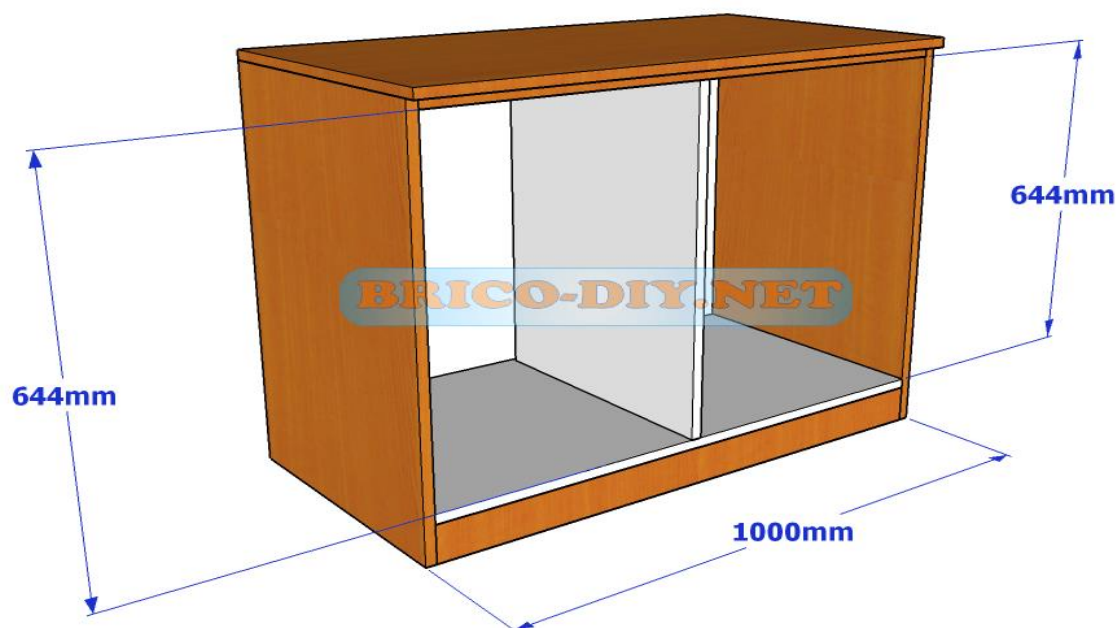
- ▶ La altura de la comoda de melamina 768 mm
- ▶ El ancho para la comoda de melamina es de 1000 mm
- ▶ La profundidad del mueble comoda de melamina 510 mm

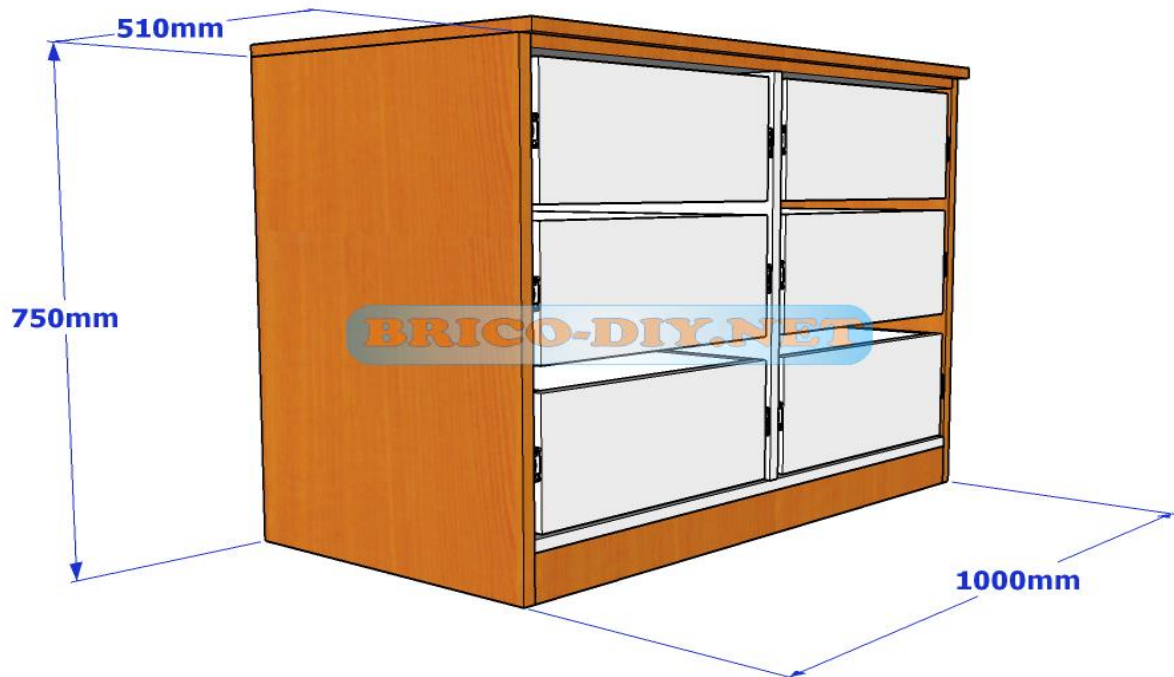
[Las correderas](#) utilizadas para el mueble de melamina,son correderas telescópicas de 20 pulgadas de largo o 500 mm de largo.Toda la estructura de la comoda de melamina incluyendo los cajones se ha utilizado tornillos de 4 X 50 mm de largo.











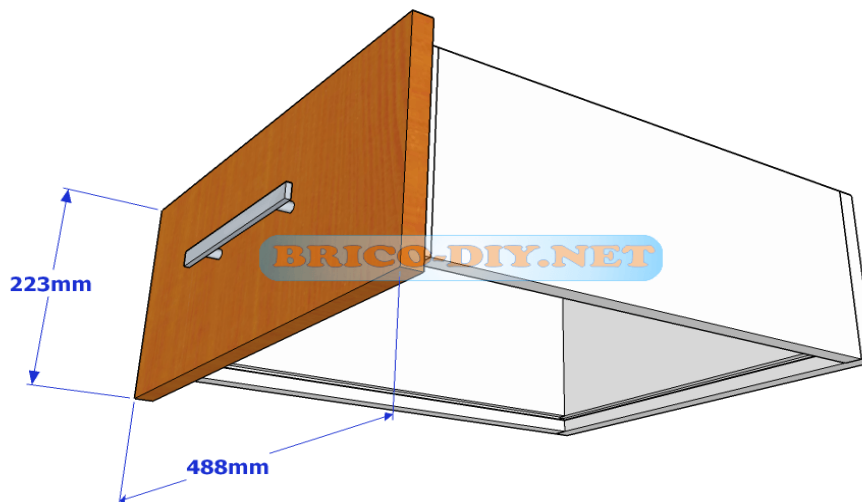
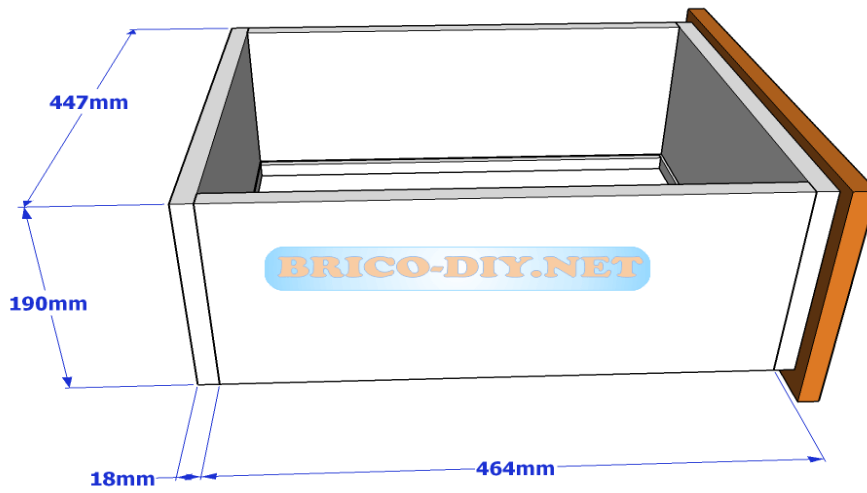
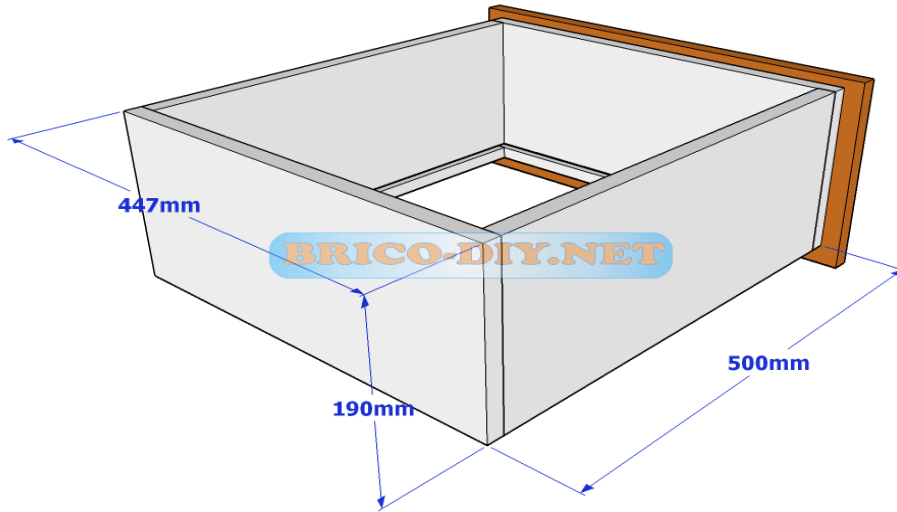
► En las siguientes imágenes están las medidas de los [cajones-gavetas](#) ,para nuestro proyecto de bricolaje cómoda de melamina,la **estructura del cajón** esta fabricado con placas de melamina de 18 mm,para la estructura interior del cajón se utilizo melamina color blanco y para el frente del cajón melamina color peral de 18 mm de espesor.

Las medidas de la estructura del interior del cajón para la cómoda de melamina son las siguientes:

- Altura del cajón de melamina 190 mm
- Ancho del cajón de melamina 447 mm
- Profundidad del cajón de melamina 500 mm

La medida del frente del cajón de melamina es :

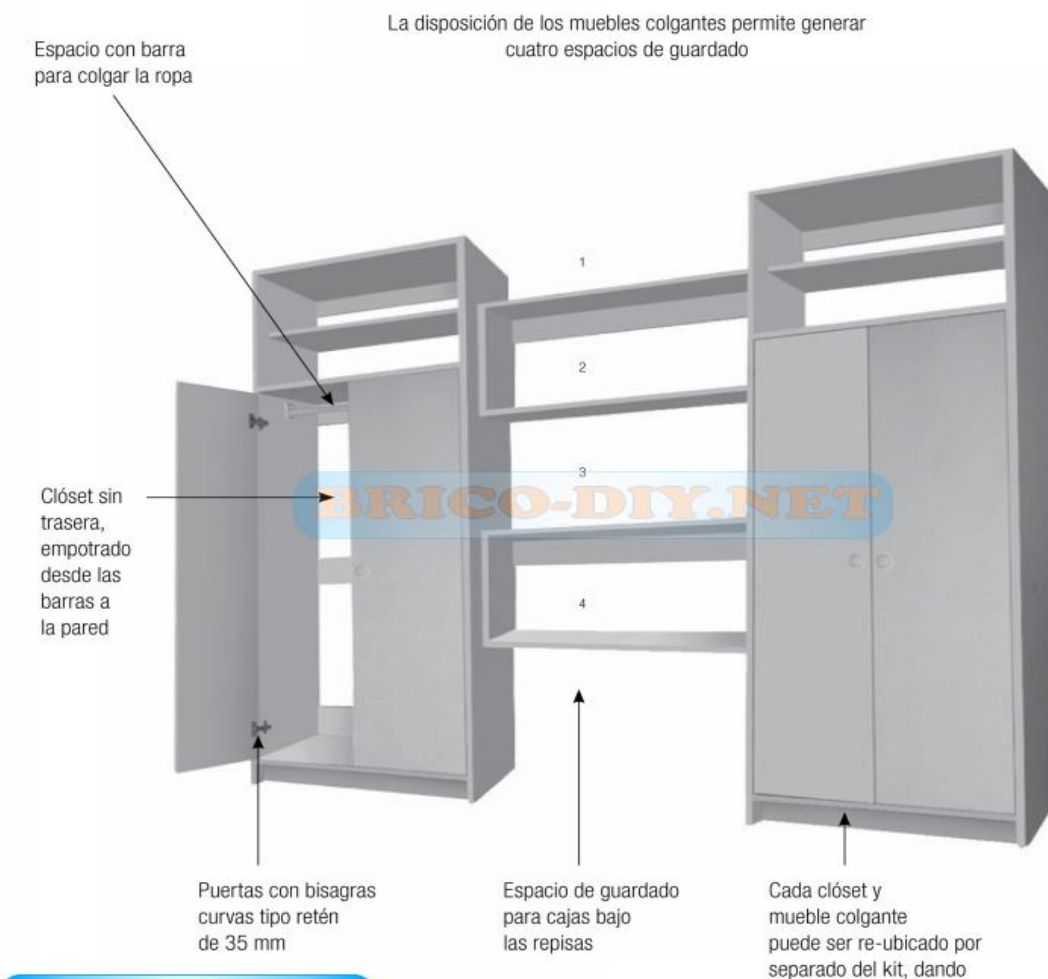
- Altura del frente del cajón 223 mm
- Largo del frente de cajón 488 mm



Como hacer un clóset con dos tableros de melamina de 1.83 mts X 2.50 mts.

Siempre nos surge la necesidad de ampliar u remodelar un [clóset](#) una buena alternativa es hacerlo de tableros de [melamina](#) ,y si nos ahorramos mucho mejor este diseño de clóset busca tener el mayor espacio posible para guardar nuestras prendas u otros objetos,el closet esta optimizado para que con dos tableros de melamina de 1.83 mts x2.50 mts cubra todo el proyecto de bricolaje.

En el siguiente [plano del closet de melamina](#) hacemos una descripción de las características del closet.Practicamente son 4 módulos ,2 módulos para el closet o armario izquierdo y derecho y los otros 2 módulos para las repisas colgantes.



También podemos hacer el proyecto de **bricolaje** de manera individual ya que muchas

veces no se dispone de mucho espacio o presupuesto, en este caso solo haríamos un módulo del closet o **armario** , en la siguiente imagen tenemos todas las medidas para un **armario closet** de melamina.

| CUBICACIÓN CLÓSET | | | | |
|--------------------------|------------|--------------|--------------|-----------------------|
| Pieza | Referencia | Unidades (*) | Medidas | Material |
| Costados | A | 2 | 179.5 x 46.5 | Melamina Madera 15 mm |
| Superior-Base-Rep. Media | B | 3 | 57 x 46.5 | |
| Repisa Angosta | C | 1 | 57 x 35 | |
| Barras Zócalo | D | 4 | 57 x 7 | |
| Barra Ancha | E | 1 | 57 x 10 | |
| Puertas | F | 2 | 119,5 x 28,1 | |

*Para un closet

Para los que solamente necesitamos repisas o módulos colgantes para guardar nuestras prendas ,tenemos en la siguiente imagen las medidas del despiece para un **módulo** colgantes de **melamina**.

| CUBICACIÓN COLGANTES | | | | |
|------------------------|------------|--------------|-----------|-----------------------|
| Pieza | Referencia | Unidades (*) | Medidas | Material |
| Superior-Base Colgante | G | 2 | 82 x 28.7 | Melamina Madera 15 mm |
| Costados Colgante | H | 2 | 40 X 28.7 | |
| Barras Colgante | I | 1 | 82 x 9.5 | |

*Para un colgante.

El closet en su totalidad tiene de largo 205 cm. por una altura de 179.5 cm.Los armarios para el módulo del closet tiene las siguientes medidas :

Profundidad = 46.5 cm

Ancho = 60 cm

Altura 179.5

Para el modulo de las repisas colgantes Las medidas globales que tienen son las siguientes:

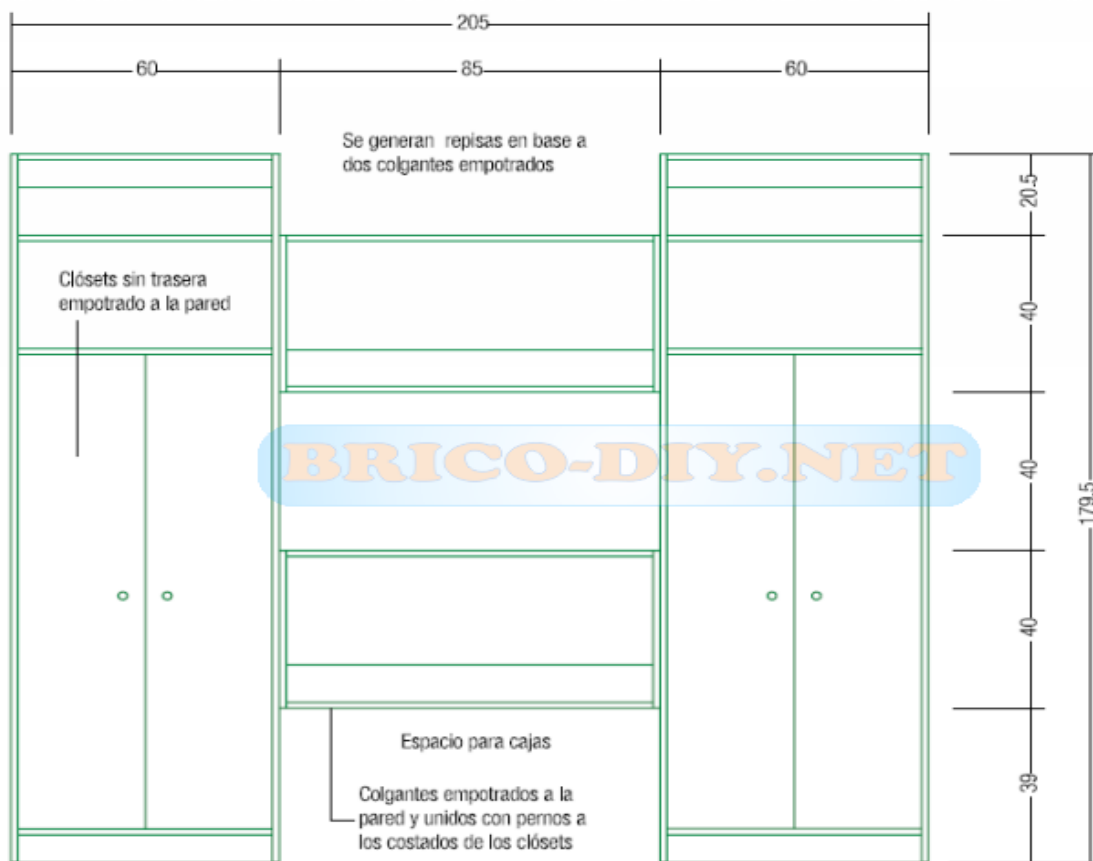
Profundidad = 28.7 cm.

Ancho = 85 cm.

Altura = 40 cm.

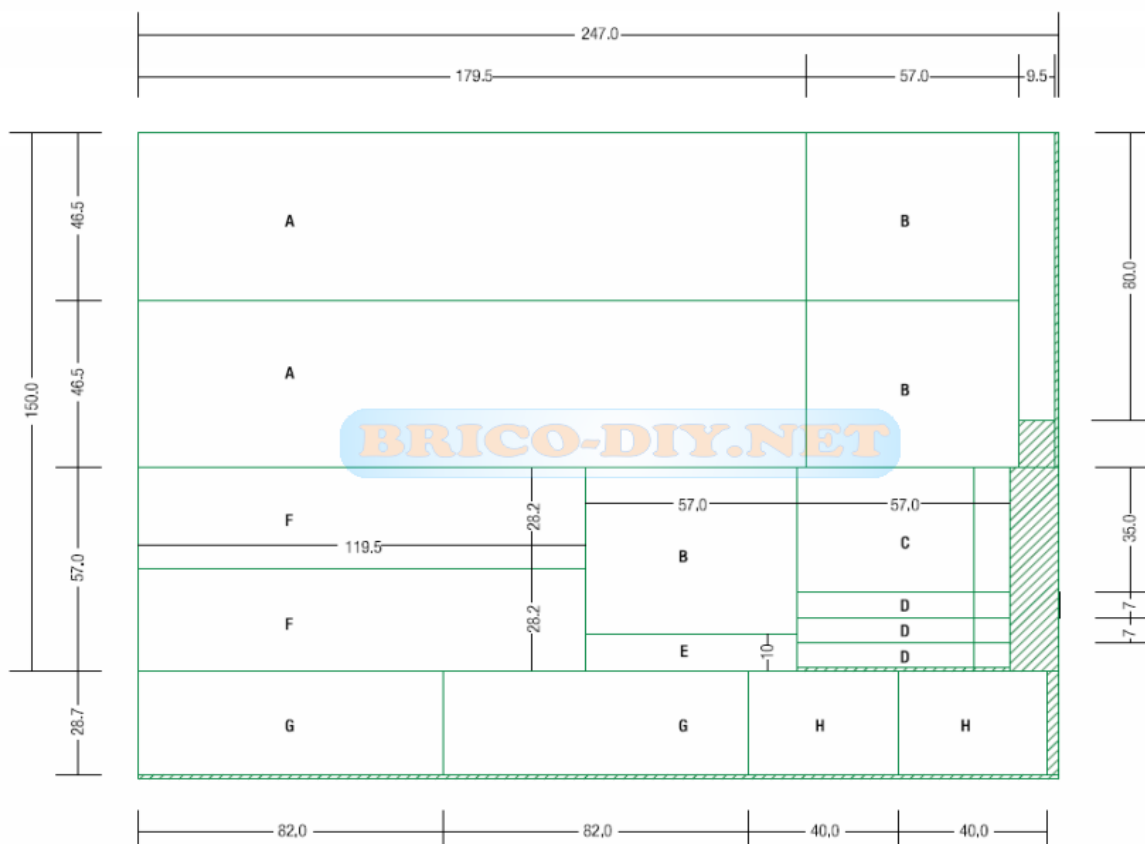
Plano de distribución y medidas de la estructura del clóset

Con este plano de distribución para el closet de melamina ,debemos de marcar o trazar todas las piezas antes de armar.y hacer las perforaciones guias para los tornillos . Este trabajo de bricolaje se construirá en su totalidad usando tornillos autoperforantes (spax) o tornillos soberbios tienen buen ajuste y no necesita de cola sintética u otro pegamento cual servirá para hacer las uniones y armar el módulo sin problema alguno. Las medidas de las repisas se puede ajustar al espacio que se requiera en nuestro hogar.



Para una mejor estructura utilice FibroPlus Masisa para las traseras.

La siguiente imagen muestra un Diagrama de un tablero de melamina con los cortes a realizar para el trabajo de bricolaje **armario closet** de **placas de melamina**. El diagrama tiene trazado con las letras mayúsculas cada pieza para su fácil reconocimiento a hora de armar el **mueble** de melamina.



Si contamos con suficiente espacio y presupuesto ,para realizar el closet de melamina en la siguiente foto se muestra toda la lista de las piezas para cortar .Los dos tableros de melamina sera suficiente para realizar este útil proyecto de bricolaje.

Utilizando este plano guia de bricolaje,se puede adaptar las medidas a nuestro espacio y necesidad,como aumentar la profundidad del closet,la altura y también podemos usar tableros de 18 mm de espesor .

Este cambio en las medidas del diseño aumentara nuestro presupuesto pero obtendremos un clóset más amplio.

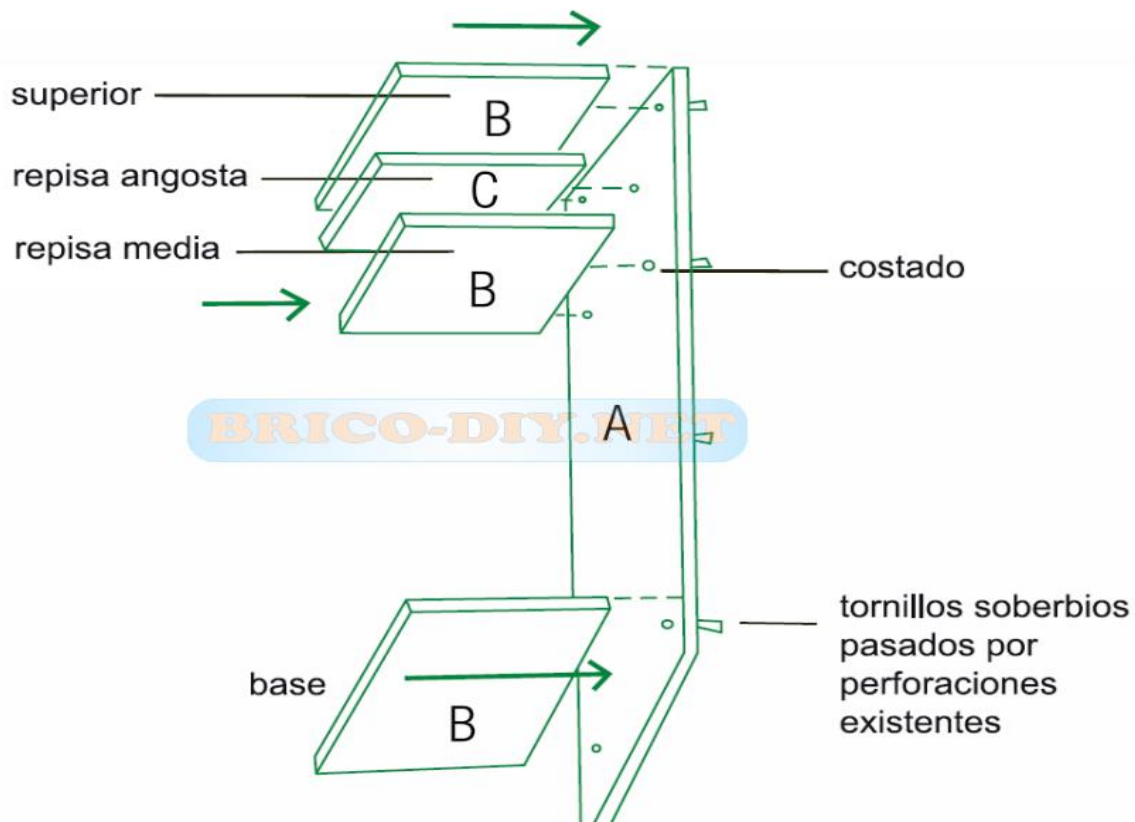
| CUBICACIÓN CLÓSET + COLGANTES | | | | |
|-------------------------------|------------|----------|---------------|-----------------------|
| Pieza | Referencia | Unidades | Medidas (cms) | Material |
| Costados | A | 2 | 179,5 x 46,5 | Melamina Madera 15 mm |
| Superior-Base-Rep. Media | B | 3 | 57 x 46,5 | |
| Repisa Angosta | C | 1 | 57 x 35 | |
| Barras Zócalo | D | 3 | 57 x 7 | |
| Barra Superior | E | 1 | 57 x 10 | |
| Puertas | F | 2 | 119,5 x 28,1 | |
| Superior-Base Colgante | G | 2 | 82 x 28,7 | |
| Costado Colgante | H | 2 | 40 x 28,7 | |
| Barras Colgante | I | 1 | 82 x 9,5 | |

Los cortes se repiten en ambos tableros

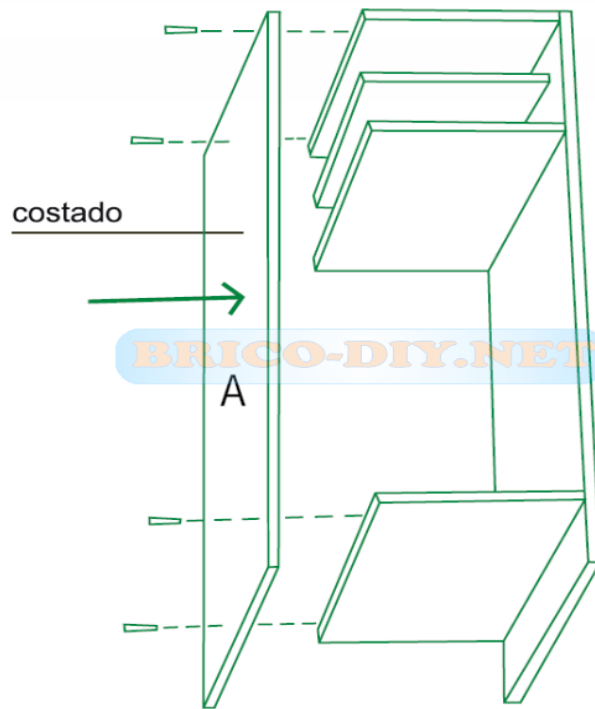
Como armar el closet de melamina

Para armar el **closet de melamina** previamente se a marcado o trazado de acuerdo al plano de distribución y medidas de la **estructura del closet**. en este caso,tenemos las pieza (A) que es el costado del CLOSET, las cuales están ya perforadas para usar tornillos soberbios o autoperforantes

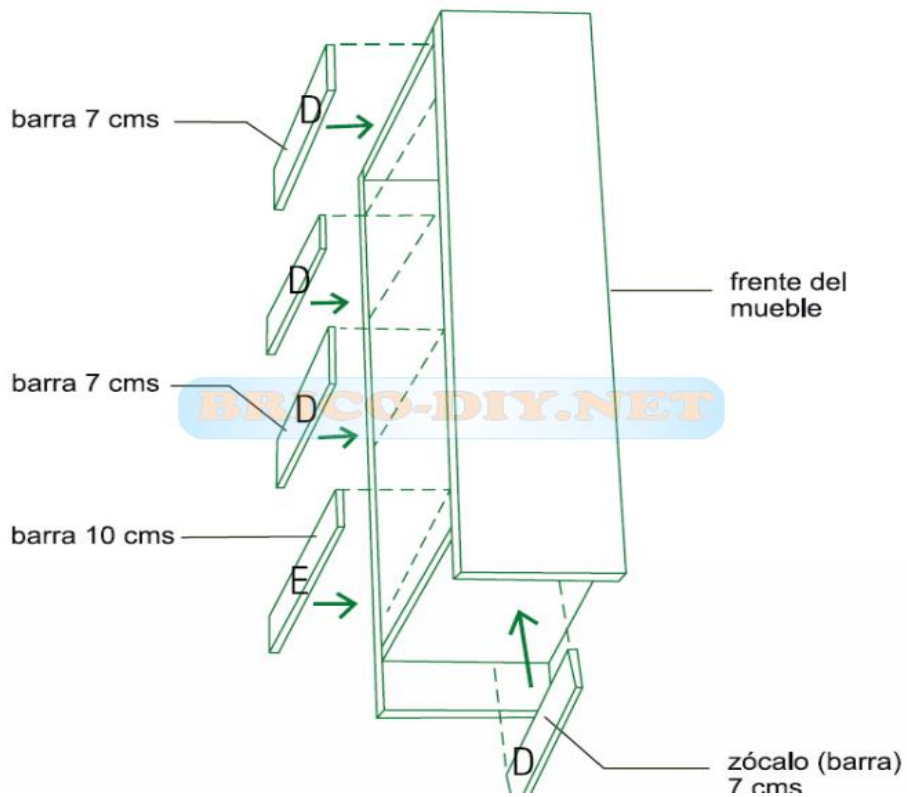
Las piezas (B) y la pieza (C) son las repisas y las bases que,se unirán a la pieza (A) mediante los tornillos sin usar pegamento.



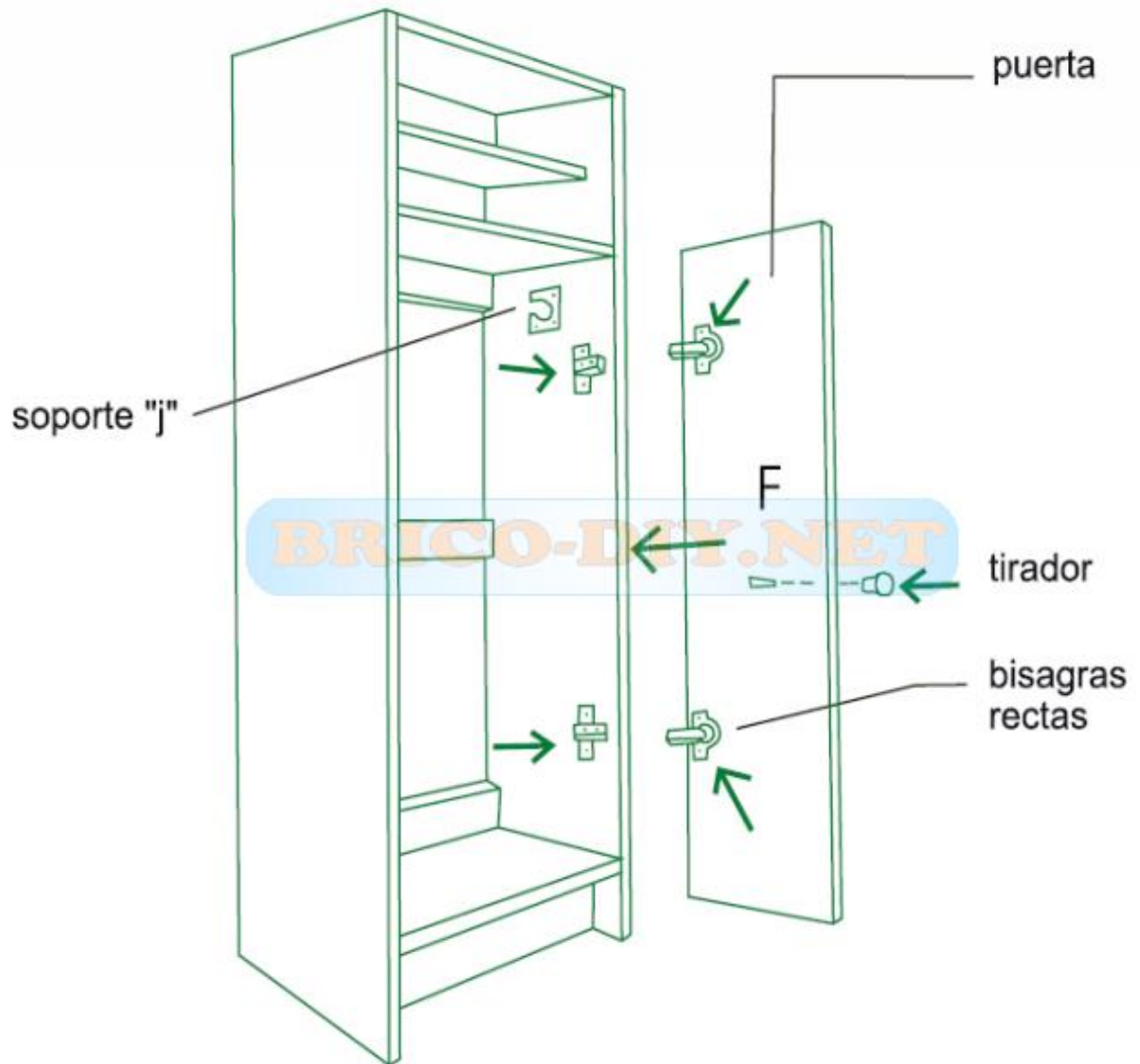
Luego de unir uno de los costados con la base y la repisa se procede a unir el otro costado de la misma forma usando tornillos autoperforantes o tornillos soberbios.



Luego de armar el módulo del closet de melamina se tiene que reforzar ,por la parte posterior atornillamos los amarres y zócalo que son las piezas (D) y (E) ,para lograr así una mejor estabilidad de closet.



Ahora solo queda instalar las puertas al clóset ,las cuales tienen que ser bisagras rectas o bisagras exteriores,sugerimos revisar los diferentes **vídeos de bricolaje** y tutoriales anteriores para un mejor orientación antes de comenzar a armar nuestro clóset.



I

Como hacer un mueble escritorio de melamina y librero

Este este plano de un librero más **escritorio de melamina**,es ideal para renovar nuestro centro de estudio,para todo el proyecto de bricolaje **Librero-escritorio de melamina** se usa una **placa de melamina** de 18 mm de espesor , 1520 mm de ancho y 2440 mm de largo del color de placa de melamina que mas nos guste ,podemos usar para el librero y escritorio ,colores de melamina madera o colores enteros.

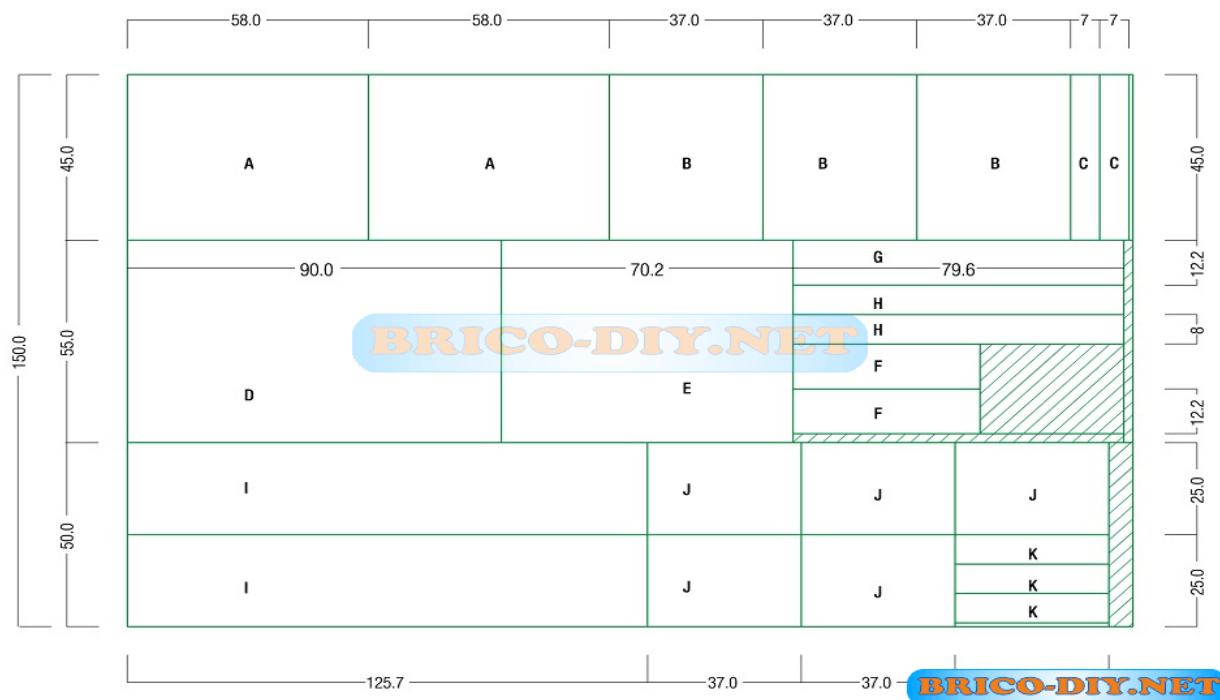
El trabajo está compuesto básicamente de dos módulos o **muebles de melamina** independientes uno es el librero y el otro módulo el escritorio,que nos ofrece la ventaja de instalar los muebles independientes en el lugar que más se acomode.



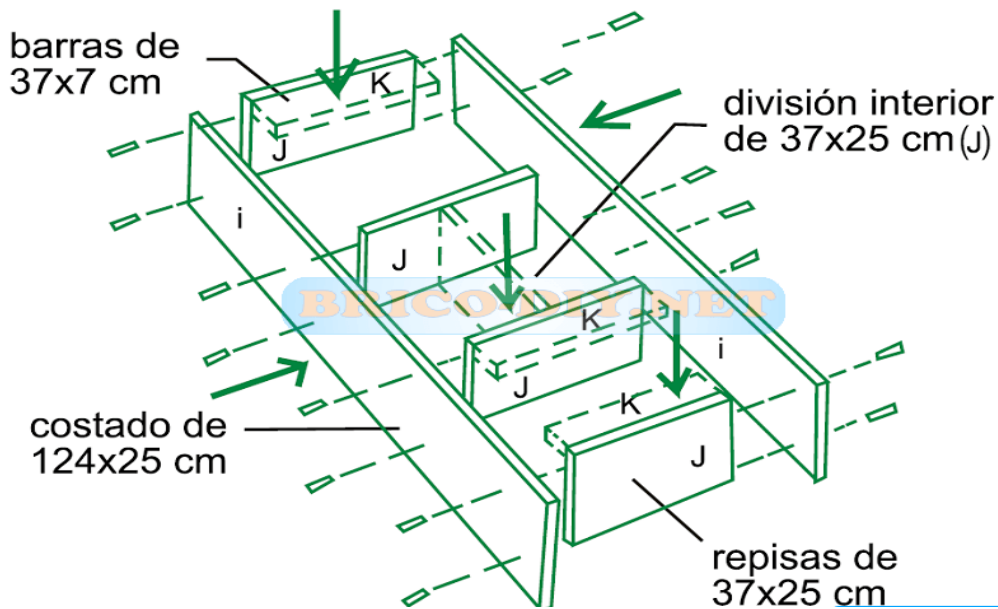
► Listos para empezar el proyecto ,aquí tenemos las medidas de todas las piezas del librero-escritorio de melamina,las medidas de esta lista de materiales están en cm ,lo más recomendable es cuando llevemos la lista para comprar la melamina de otro proyecto o mueble sea en mm. para que nuestro placas sean bien optimizadas,en este caso no hay problema ya que sabemos que usaremos tan solo una placa de melamina.

| Cubicación Centro de Estudio | | | | |
|------------------------------------|------------|----------|--------------|----------------------|
| Pieza | Referencia | Unidades | Medidas (mt) | Material |
| Costados | A | 2 | 58 x 45 | Melamina Madera 18mm |
| Superior-Repisas | B | 3 | 37 x 45 | |
| Barras | C | 2 | 37 x 7 | |
| Cubierta | D | 1 | 90 x 55 | Melamina Madera 18mm |
| Costado | E | 1 | 70.2 x 55 | |
| Costado Estructura | F | 2 | 45 x 12.2 | |
| Barra Ancha | G | 1 | 79.6 x 12.2 | |
| Barras para fijar Cubierta | H | 2 | 79.6 x 8 | |
| Costados | I | 2 | 12.5 x 25 | Melamina Madera 18mm |
| Superior-Repisas-División Interior | J | 5 | 37 x 25 | |
| Barras | K | 3 | 37 x 8 | |

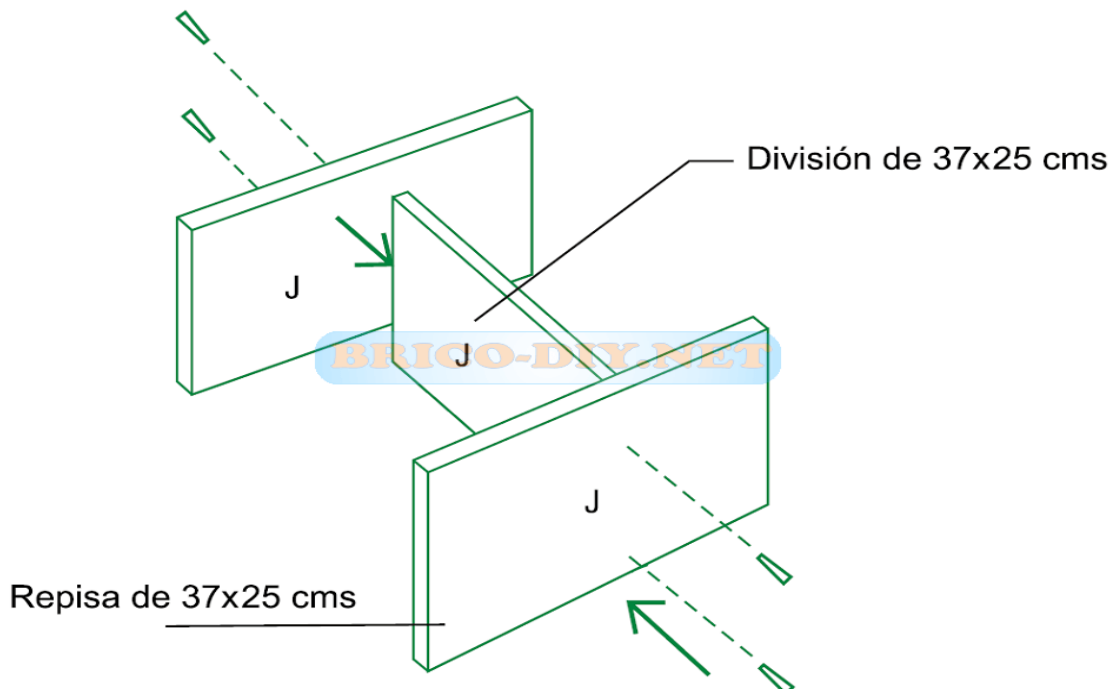
► Placa de melamina optimizada para el proyecto de Brico-Diy librero-escritorio de melamina,placa de 1520 mm X 2440 mm.



► Este es el esquema para el trazado del librero de melamina y perforado previo para los tornillos.

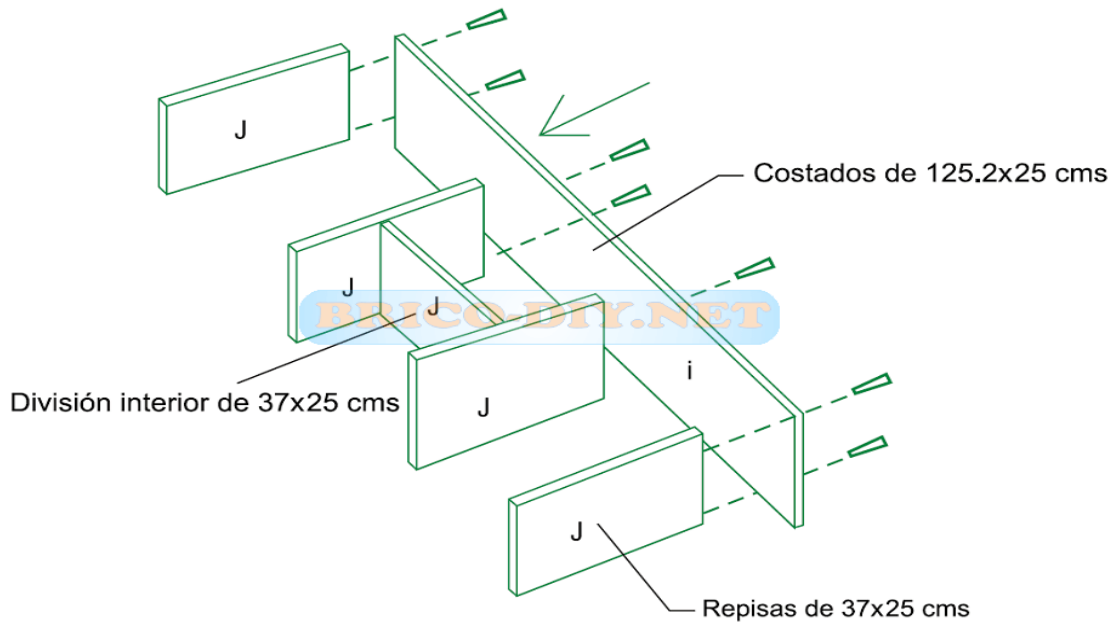


► Empezamos con el armado del mueble de melamina ,previamente se ha trazado donde se colocaran los tornillos y con una broca de 3mm de espesor se perforo para guiar a los tornillos sin ningún problema. Atornillamos primero las piezas (J) que tienen como medida 370 mm de largo X 250 mm de ancho. Para sujetar los tableros usamos tornillos de 4 X 50 mm de largo, formando una H con las piezas de melamina como se observa en la imagen.

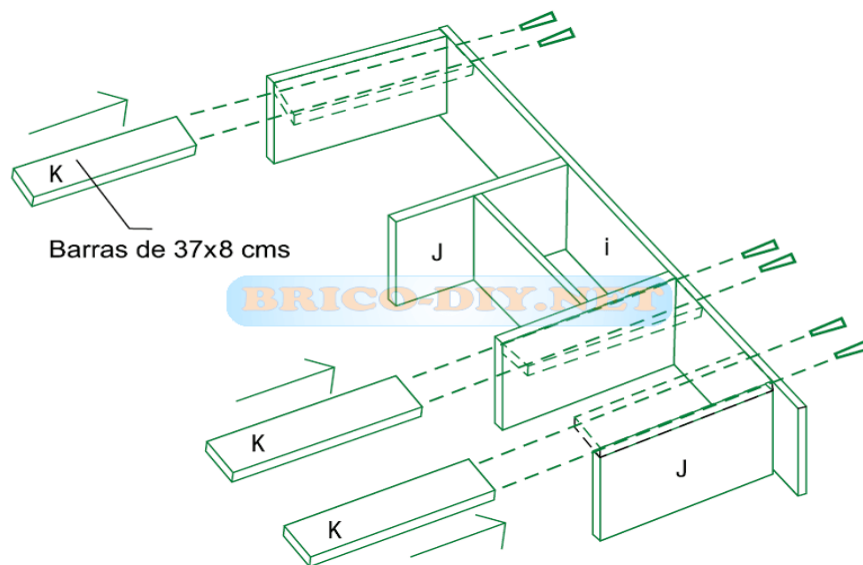


► Una vez que se tiene lista la pieza en forma de "H" atornillamos las demás piezas "J"

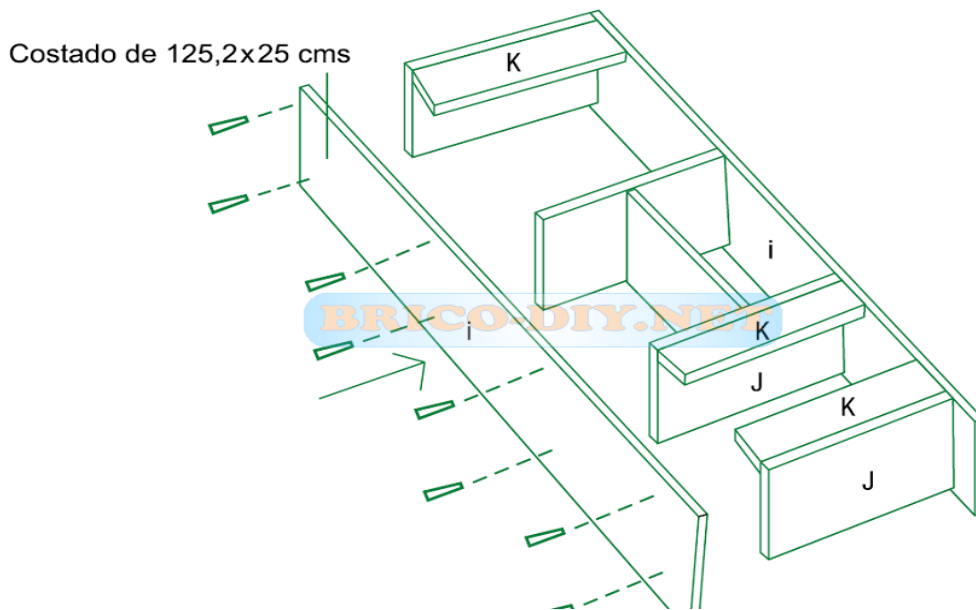
que son las repisas, junto a la pieza de melamina " i " que son los costados del librero de melamina. de igual forma con tornillos autopercutorantes de 4 X 50 mm.



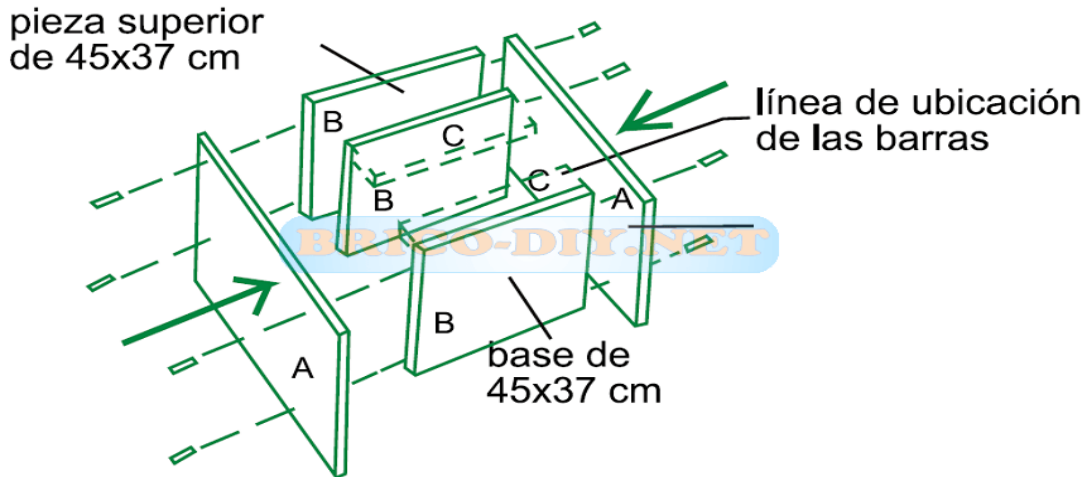
► Para que el librero de melamina tenga una mayor estabilidad y resistencia colocaremos unos lazos o barras de melamina de refuerzo de 370 mm X 80 mm Pieza "K"



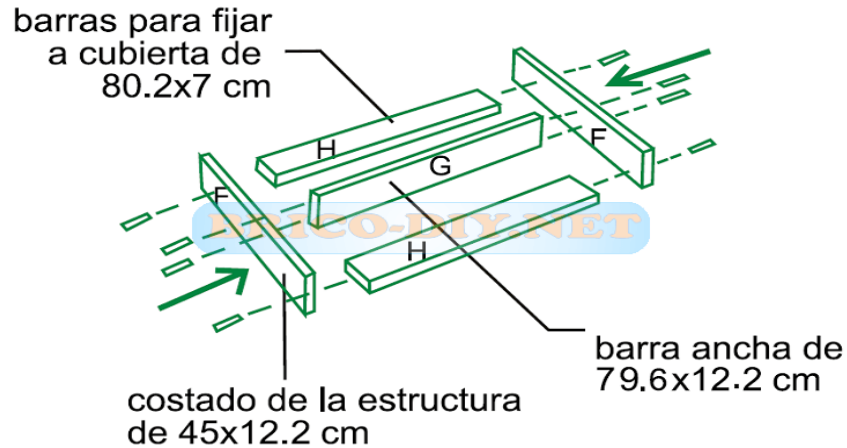
► Atornillamos el otro costado del librero de melamina pieza " i " al modulo que estamos armando para ,tener listo nuestro librero de melamina. Para que las cabezas de los tornillos no sean visibles y se vea mas estético el librero usamos tápitas a presión o autoadhesivas para tornillos de preferencia del color de la melamina.



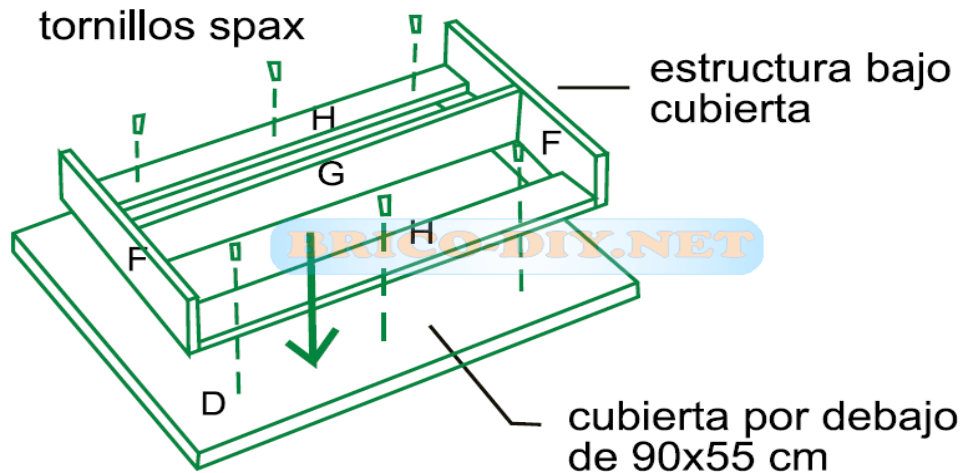
► El siguiente paso luego de armar nuestro librero de melamina es Armar el escritorio ,para ello primero tenemos que armar la base que nos ayudara a sujetar el tablero .La base se arma de igual manera como se armo el librero en la imagen muestra como esta conformado este módulo y que piezas se van usar.



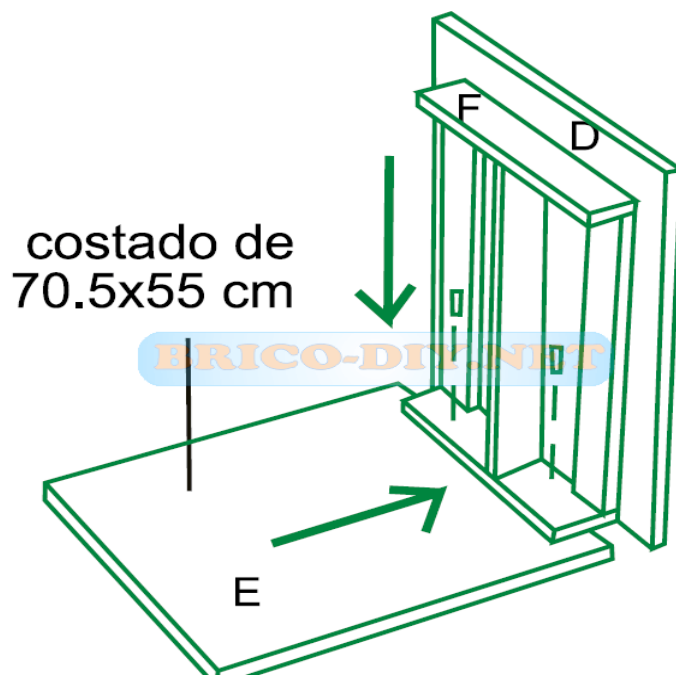
► El siguiente paso sera armar la base que sujetara uno de los costados del mueble y descansara encima del modulo armado en la imagen de arriba. Las piezas "F" se atornillan a las piezas "H" y la pieza "G" Que son los lazos o barras de melamina,como nos muestra la imagen ,la base es para una mejor estructura del escritorio,ya que si solo se arma con ángulos no tiene mucha estabilidad.



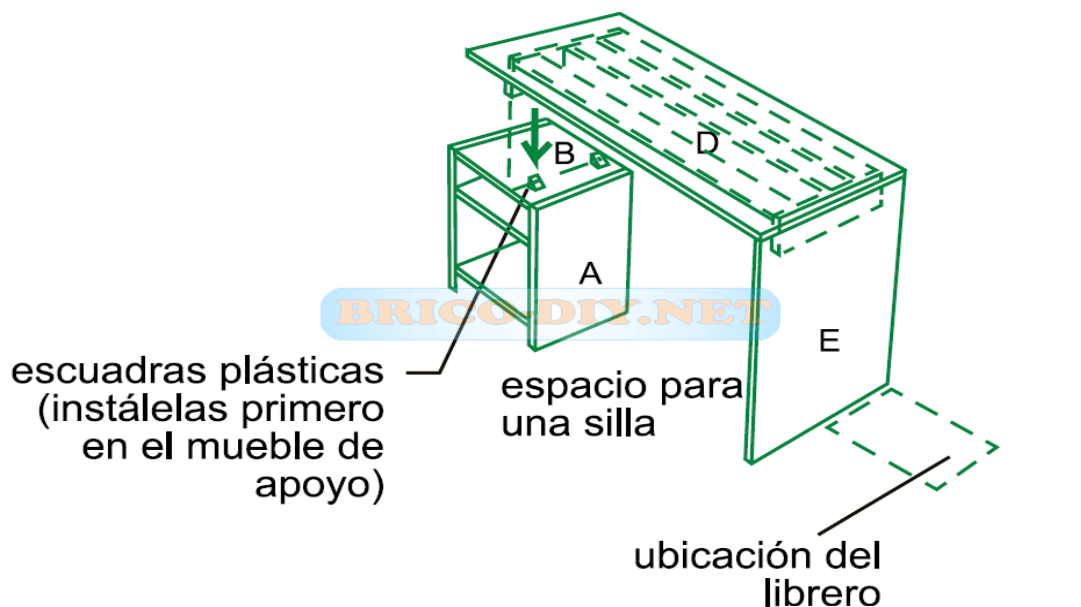
► La base que armamos previamente se tiene que sujetar al tablero "D" que es la cubierta ,pero con mucho cuidado usamos tornillos de 4 X 30 mm ,para que no perfora la cubierta,para eso se utiliza el lazo "H" por ese lazo o amarre se introducirá los de 4 X 30 mm



► La pieza "E" que es el costado del escritorio se sujeta a través de la pieza "F" del módulo que sostiene el tablero de la cubierta. Para ello se usa tornillos de 4 X 30 mm para que no traspase ,el costado del escritorio. Formando así una "L" que descansa en el módulo anteriormente armado.

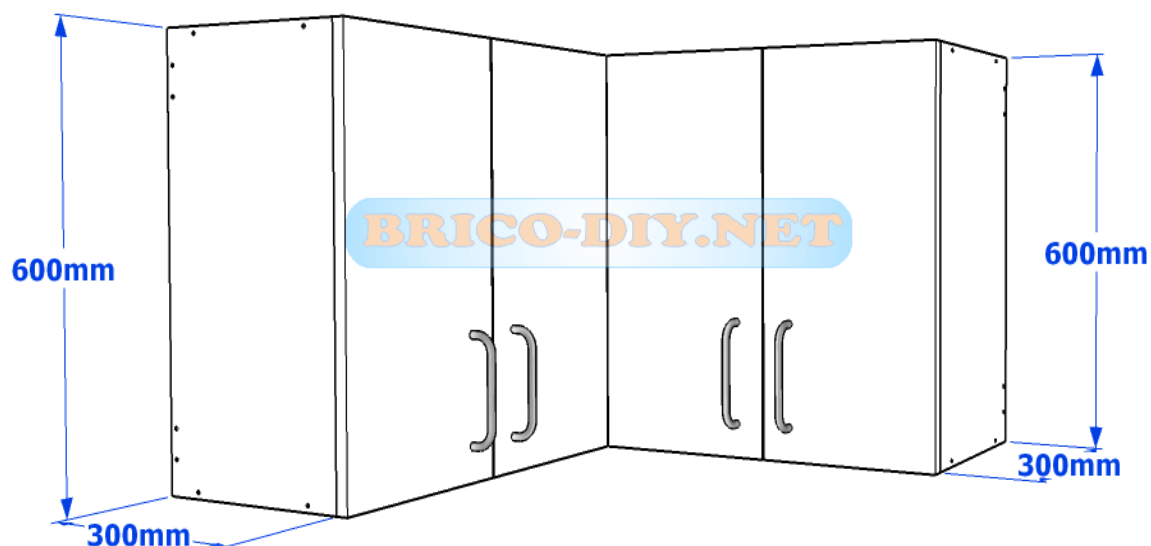


► Para tener listo nuestro escritorio de melamina unimos todos los módulos armados previamente, el tablero de la cubierta con la base descansa sobre el módulo que lleva los costados "A" luego aseguramos con unas escuadras plásticas toda la estructura del mueble ,haci esta listo nuestro [escritorio de melamina](#).



Muebles de cocina plano de alacena de melamina esquinera en L

Hoy veremos [el mueble de cocina](#) esquinera esta construido con dos modulos independientes ,en este diseño del mueble en "L" de cocina ,el espacio de la esquina ,se usara para guardar utensilios que no sean de uso continuo ,por que no es muy accesible,pero nos sirve para guardar algunas cosas.El espesor de las **placas de melamina** es de 18 mm y el color lo escogemos a nuestro gusto.

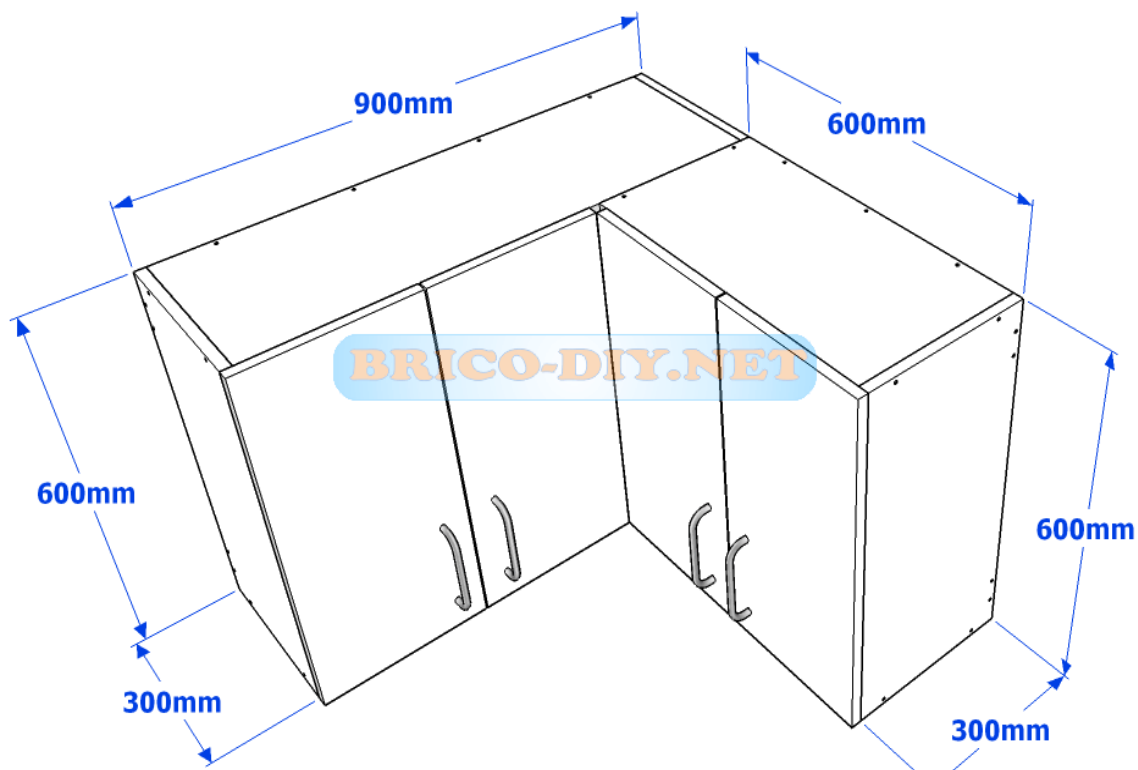


El mueble de cocina esquinero en "L" tiene un módulo grande como medidas las siguientes :

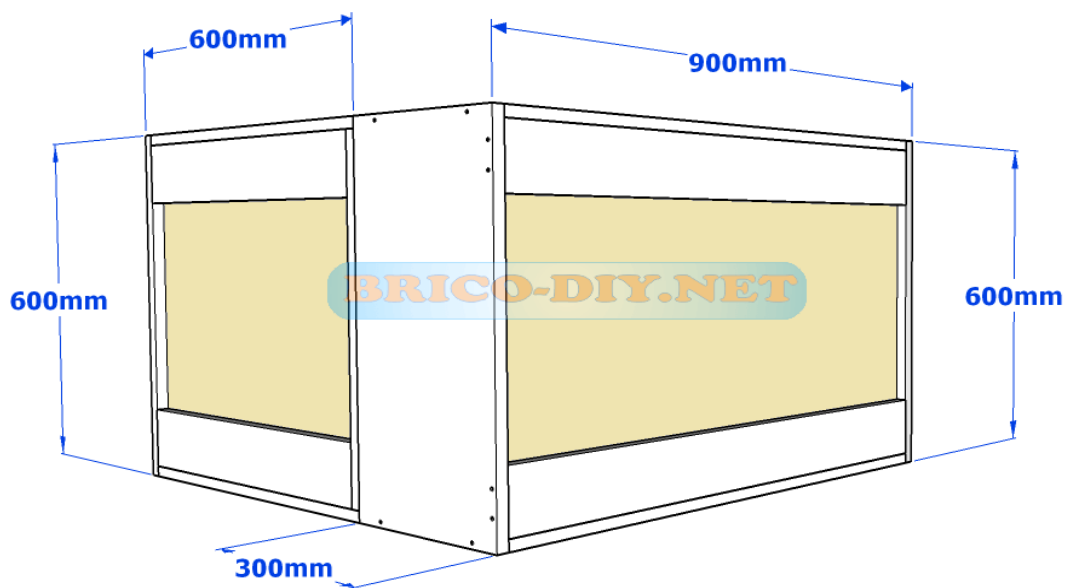
- ▶ Altura del **módulo de cocina** 600mm
- ▶ Ancho para el módulo de cocina 900 mm
- ▶ Profundidad del módulo de cocina 300 mm (sin contar con el espesor de las puertas)

El módulo de cocina pequeño tiene las siguientes medidas :

- ▶ Altura para el módulo pequeño de cocina 600 mm
- ▶ Ancho del módulo pequeño de cocina 600 mm
- ▶ Profundidad del módulo pequeño de cocina 300 mm (sin contar con el espesor de las puertas)

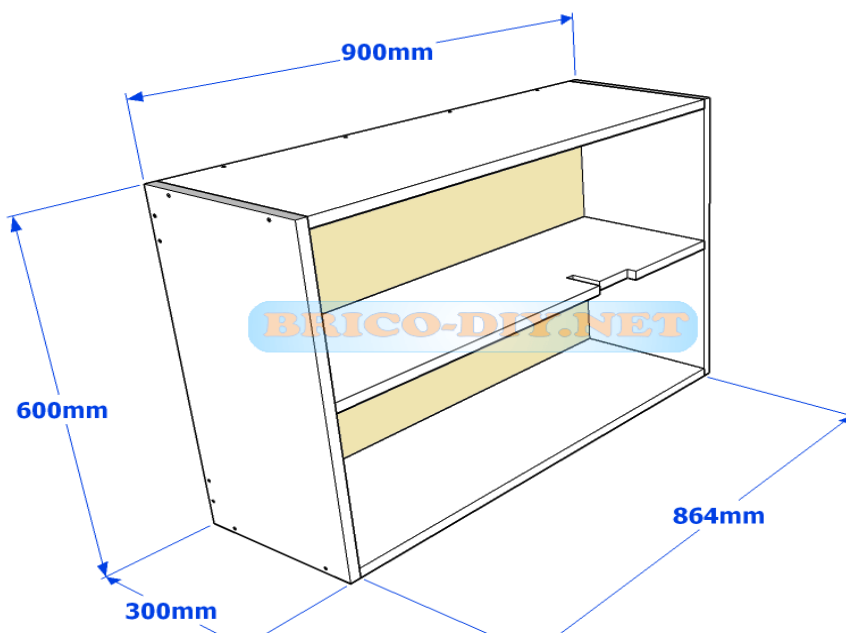
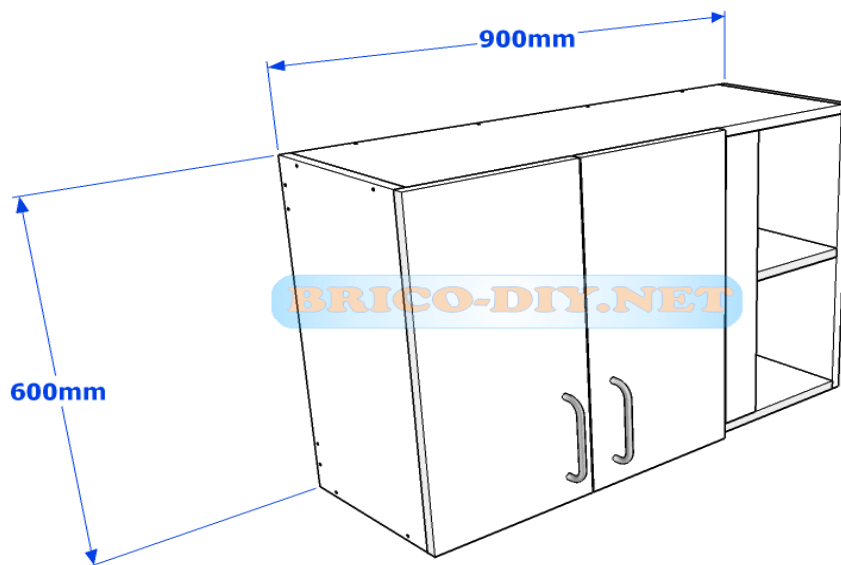


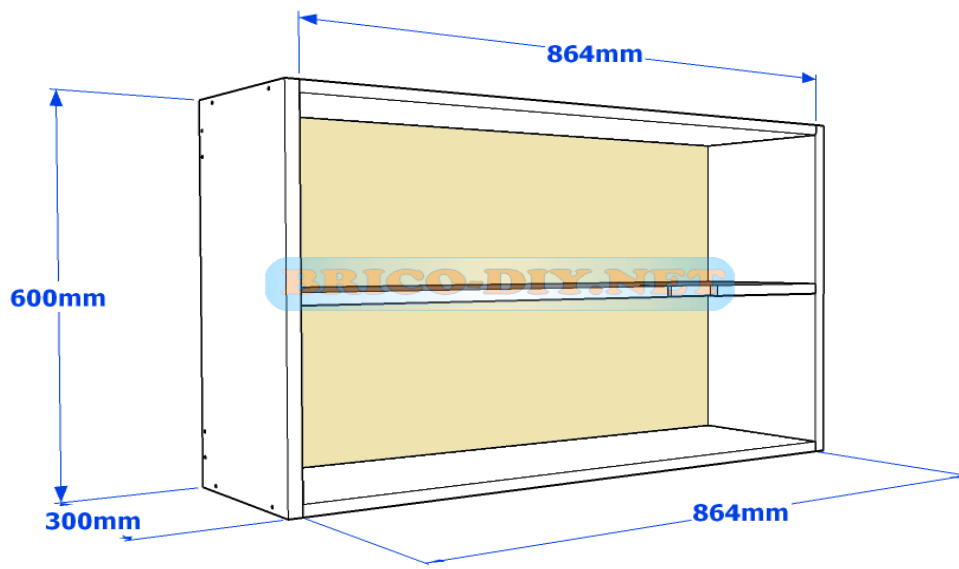
Vista trasera del mueble de cocina de melamina en "L"



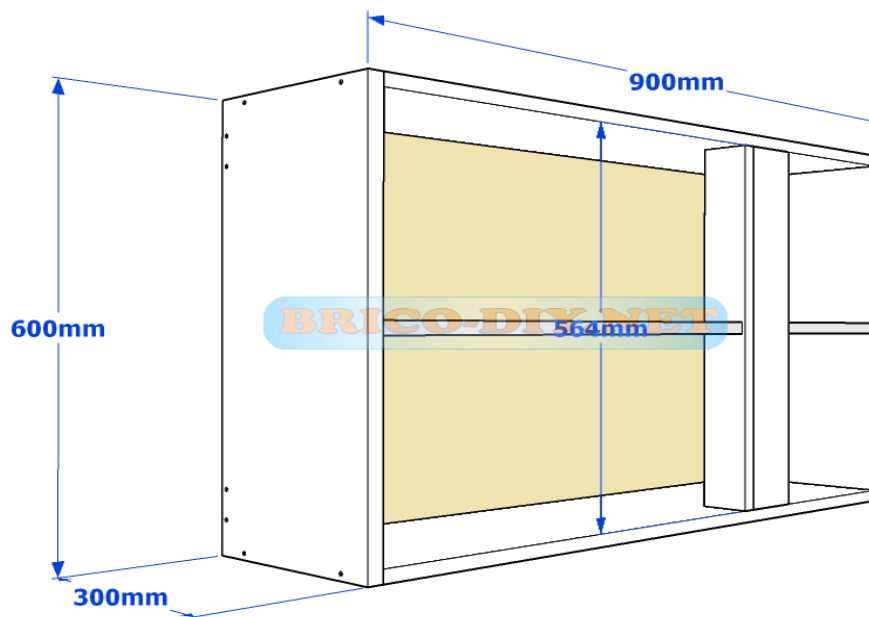
Medidas del mueble de cocina esquinero en "L" módulo grande.

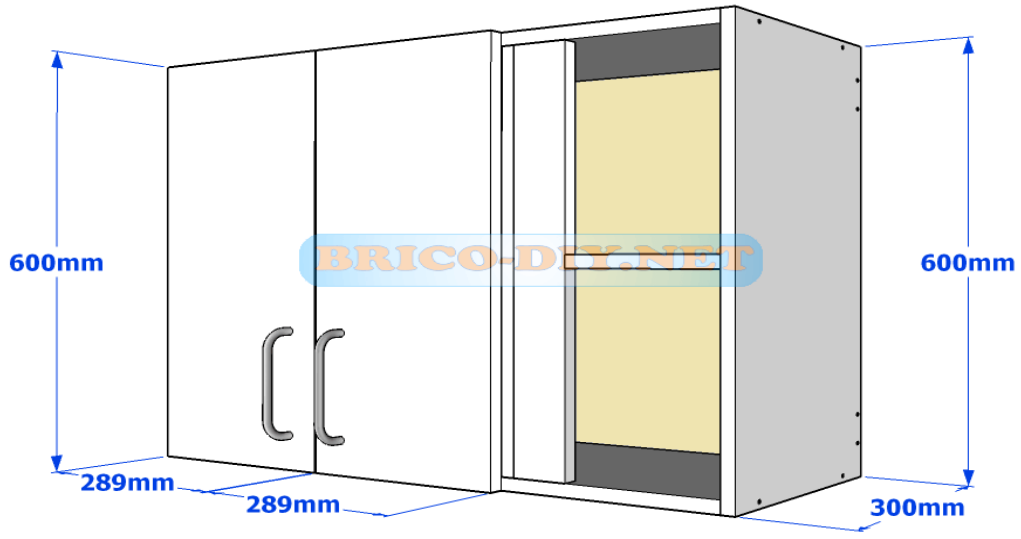
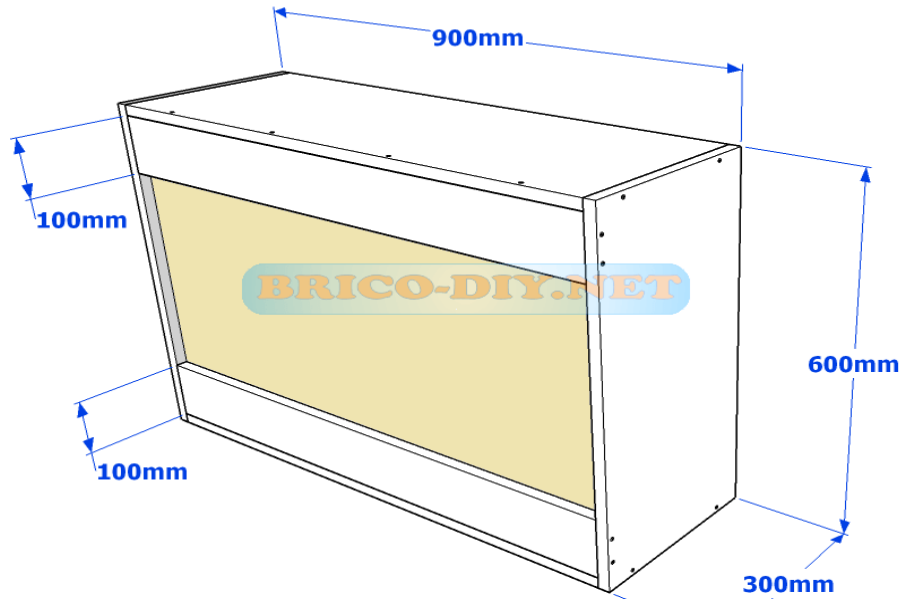
- ▶ Módulo de cocina Altura 600 mm
- ▶ Ancho del módulo de cocina 900 mm
- ▶ Profundidad del módulo de cocina 300 mm (sin contar con el espesor de las puertas)

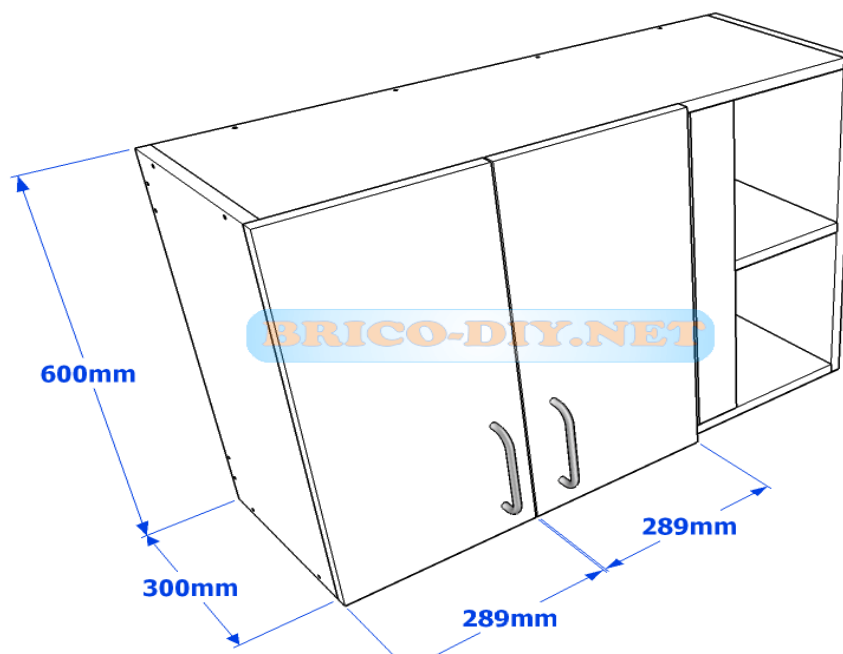




► Estructura interior con medidas del mueble de cocina de melamina grande.

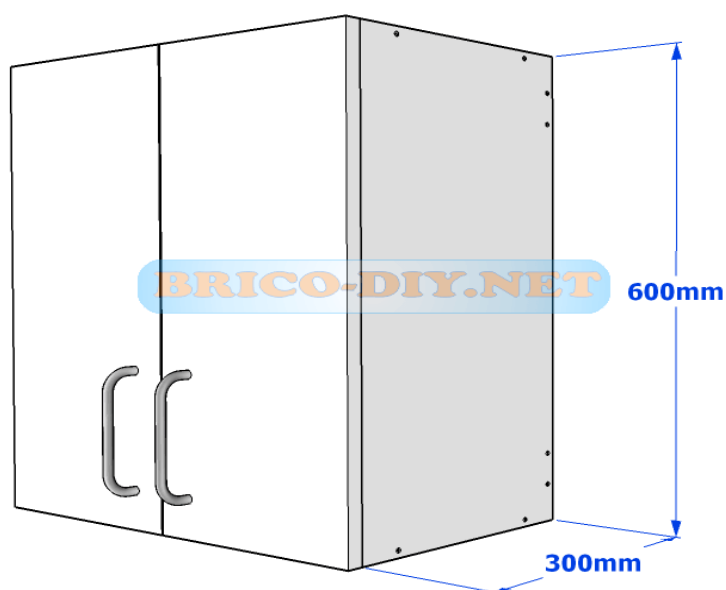


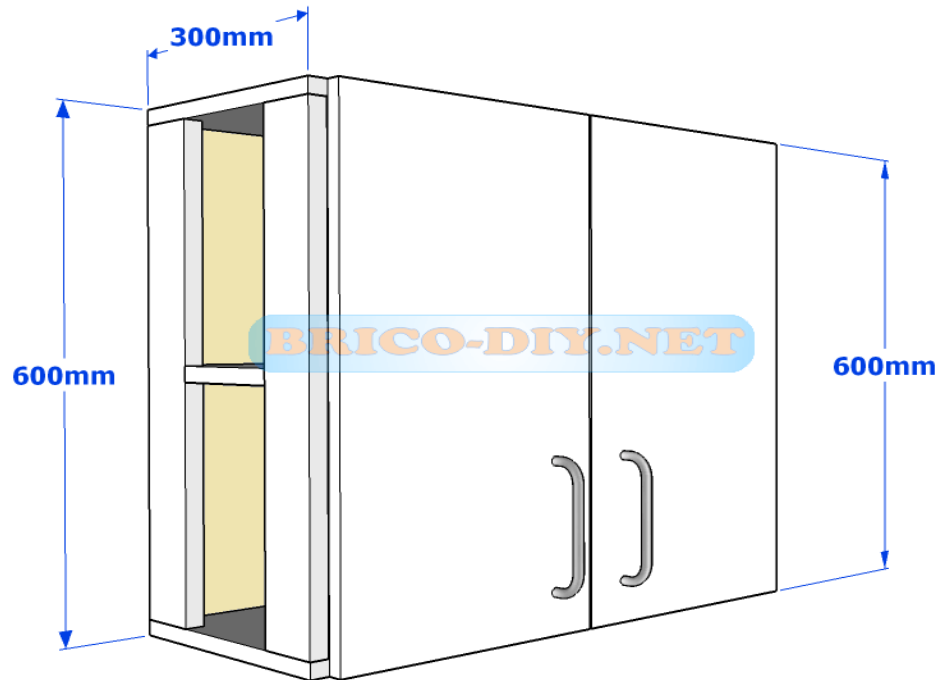




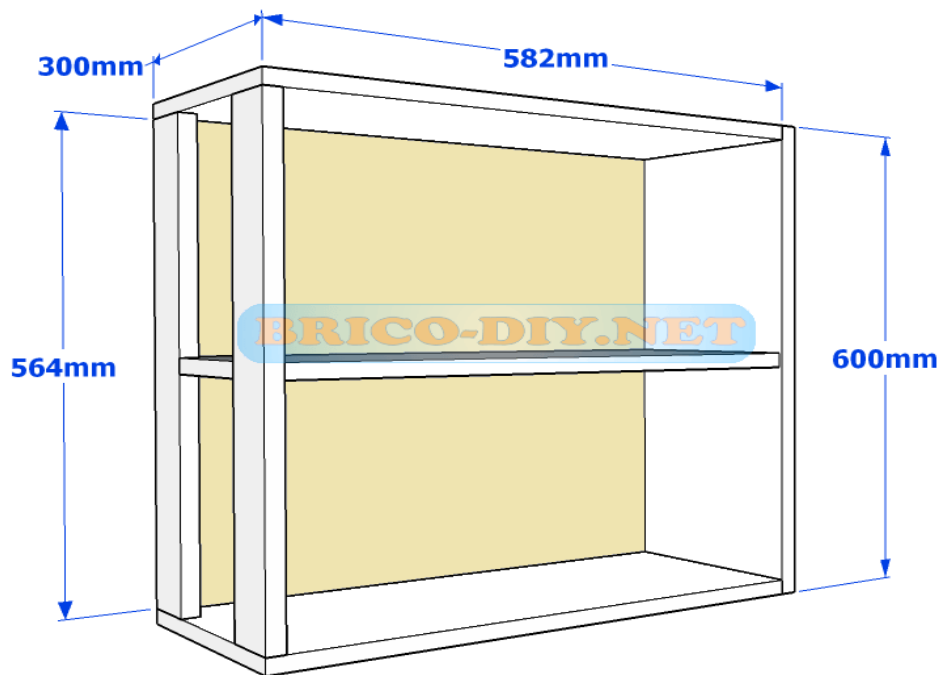
Medidas del módulo de cocina pequeño :

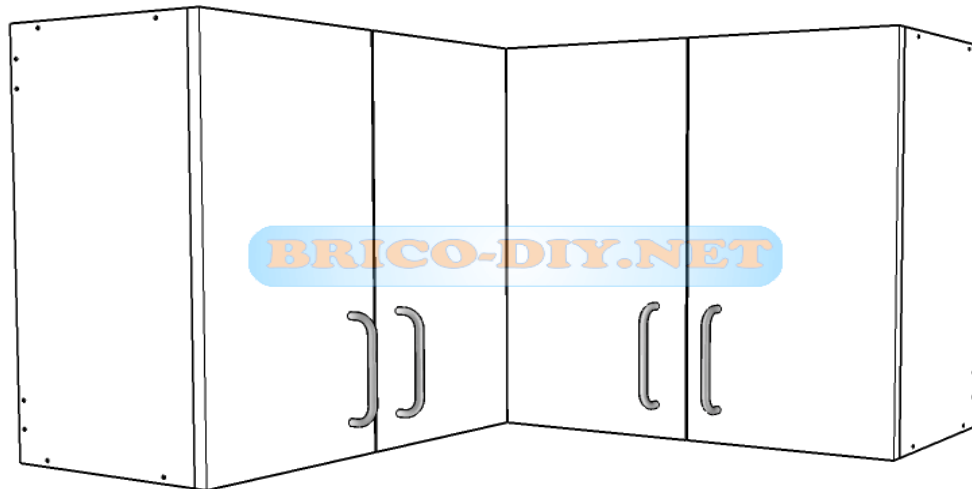
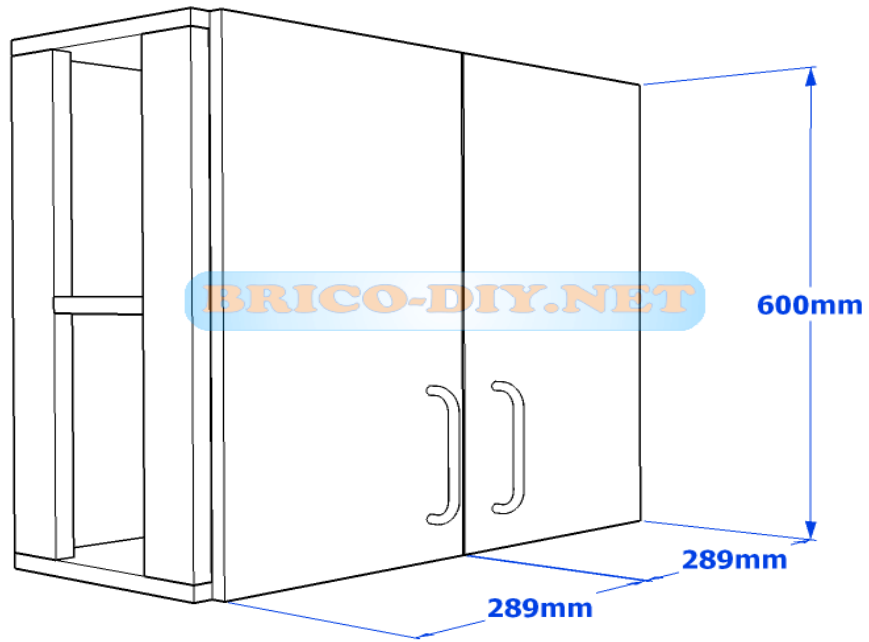
- ▶ Altura del módulo pequeño de cocina 600 mm
- ▶ Ancho para el [módulo pequeño de cocina](#) 600 mm
- ▶ Profundidad del módulo pequeño de cocina 300 mm (sin contar con el espesor de las puertas)





► Estructura interior del mueble de cocina pequeño.





Kit Mueble de Cocina con dos tableros Masisa Melamina (183 x 250 cms)



| MUEBLE BASE COCINA-MELAMINA MADERA 15 MM | | | |
|---|----------|------------|-----------|
| Pieza | Unidades | Referencia | Medidas |
| Costados | 2 | A | 82,5 x 46 |
| Barras Frontales | 2 | B | 76 x 12 |
| Barras Fondo | 3 | C | 76 x 10 |
| Puertas | 2 | D | 65 x 39,3 |
| Cubierta | 1 | E | 79 x 48 |
| Repisa | 1 | F | 76 x 43 |

| MUEBLE BASE LAVAPLATOS-MELAMINA MADERA 15 MM | | | |
|---|----------|------------|-----------|
| Pieza | Unidades | Referencia | Medidas |
| Costados | 2 | A | 82,5 x 46 |
| Barras Frontales | 2 | B | 76 x 12 |
| Barras Fondo | 2 | C | 76 x 10 |
| Puertas | 2 | D | 65 x 39,3 |

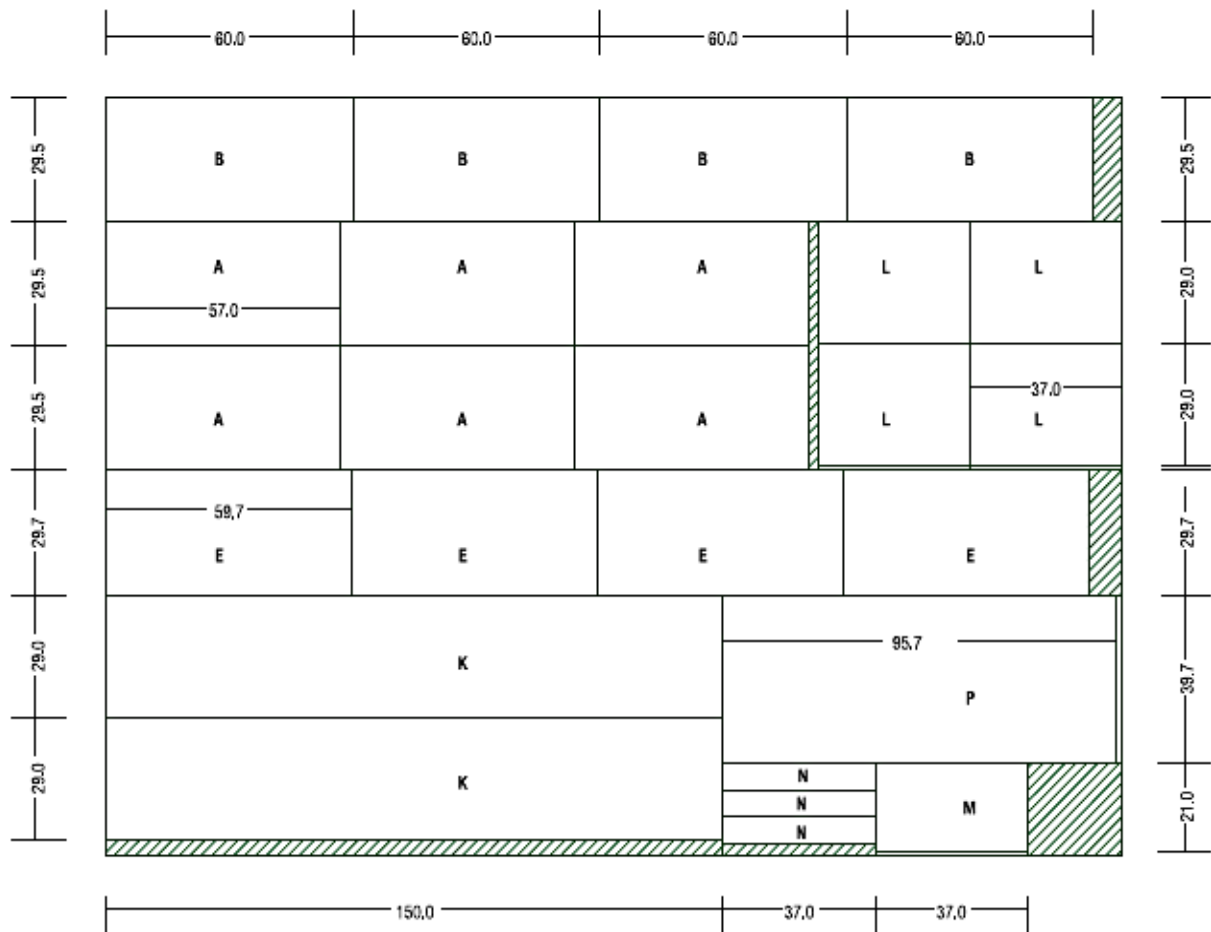
| MUEBLE MURAL MELAMINA MADERA 15 MM | | | |
|---|--------------|------------|-------------|
| Pieza | Unidades (*) | Referencia | Medidas |
| Superior-Base-Repisa | 3 | G | 57 x 29,5 |
| Costados | 2 | H | 60 x 29,5 |
| Barras | 2 | I | 57 x 6 |
| Puertas | 2 | J | 59,8 x 29,7 |

*Para un mueble.

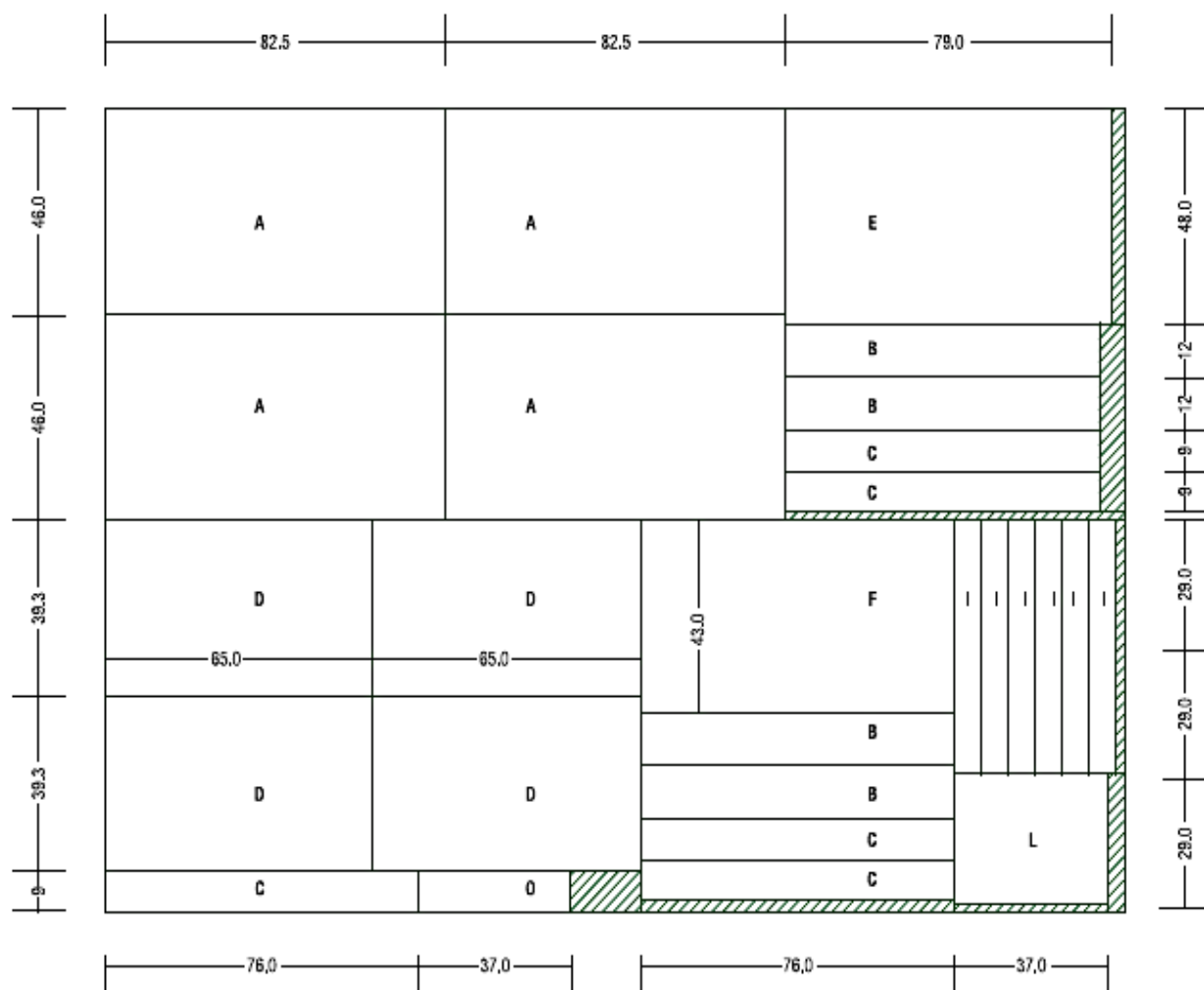
| DESPENSERO ALTURA 150 CMS MELAMINA MADERA 15 MM | | | |
|--|----------|------------|-------------|
| Pieza | Unidades | Referencia | Medidas |
| Costados | 2 | K | 150 x 29 |
| Superior-Base-Repisa | 4 | L | 37 x 29 |
| Repisa Angosta | 1 | M | 37 x 21 |
| Barras | 3 | N | 37 x 65 |
| Zócalo | 1 | O | 37 x 9 |
| Puerta | 1 | P | 95,7 x 39,7 |

Para una mejor estructura utilice FibroPlus Masisa para las traseras.

Cubicación Kit Mueble de Cocina con dos Tableros Masisa (183 x 250 cms)



| Referencia | Unidades | Medidas (cms) |
|------------|----------|---------------|
| A | 6 | 57 x 29,5 |
| B | 4 | 60 x 29,5 |
| E | 4 | 59,7 x 29,7 |
| K | 2 | 150 x 29 |
| L | 4 | 37 x 29 |
| M | 1 | 37 x 21 |
| N | 3 | 37 x 6,5 |
| P | 1 | 95,7 x 39,7 |



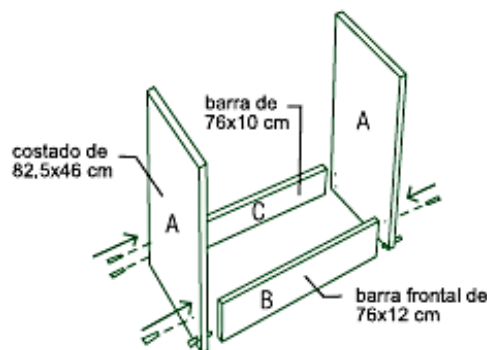
| Referencia | Unidades | Medidas (cms) |
|------------|----------|---------------|
| A | (4) | 82,5 x 46 |
| B | (4) | 76 x 12 |
| C | (5) | 76 x 9 |
| D | (4) | 65 x 39,3 |
| E | (1) | 79 x 48 |
| F | (1) | 76 x 43 |
| I | (6) | 57 x 6,5 |
| L | (1) | 37 x 29 |
| O | (1) | 37 x 9 |

Kit Muebles de Cocina Armado

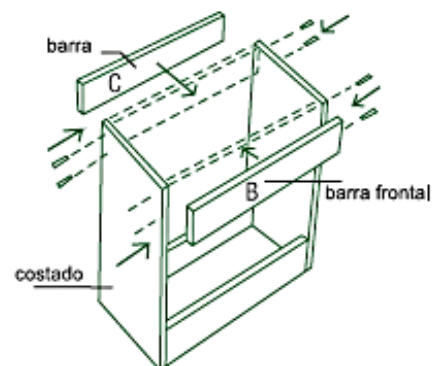
Base Cocina y Lavaplatos

Instrucciones de armado Mueble Base Cocina

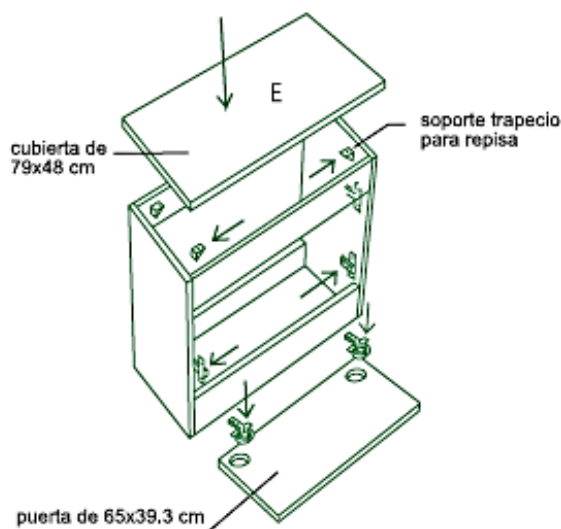
1 Apoye las piezas sobre una superficie suave. Pase levemente los tornillos soberbios por los costados para utilizarlos como guía, Atornille las barras de abajo a los costados,



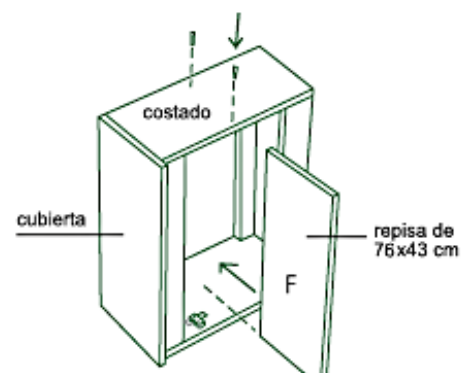
2 Instale las barras superiores. Observe que las barras frontales son de 12 cm de ancho y las de atrás de 10 cm.



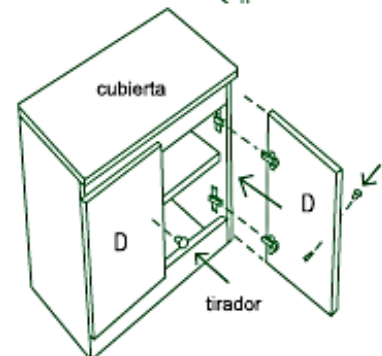
3 Instale la quincallería del mueble. Atornille las piezas de las bisagras rectas y los soportes para repisa. No instale las puertas aún.



4 Ponga el mueble de costado y atornille la repisa con soberbios. Luego gire el mueble sosteniendo la repisa y repita la operación al otro lado.

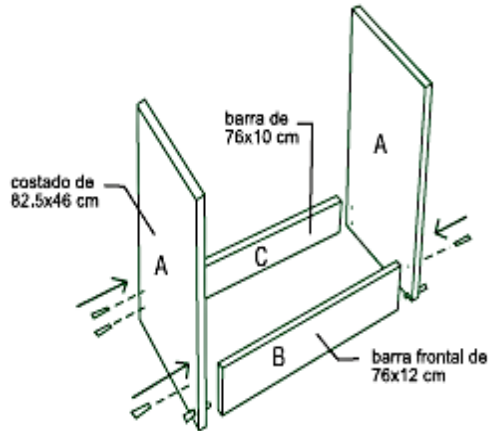


5 Vuelva a levantar el mueble e instale las dos puertas con las bisagras que instaló anteriormente. Ajuste.

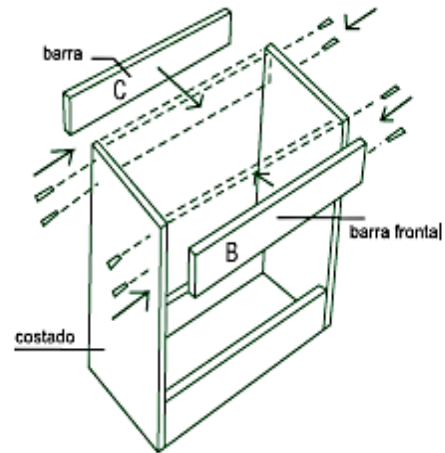


Instrucciones de armado Mueble Base Lavaplatos

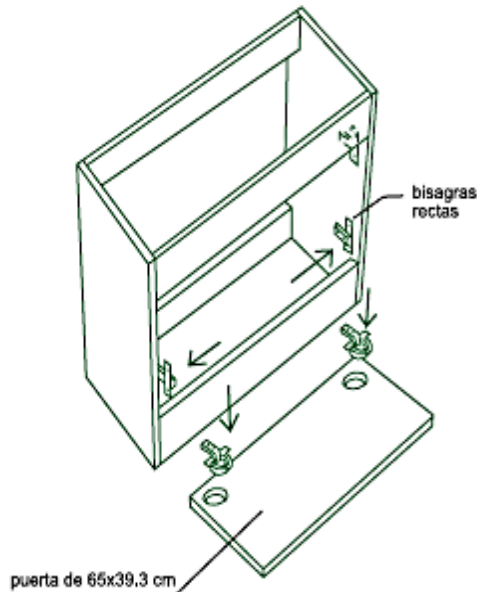
1 Apoye las piezas sobre una superficie suave, Pase levemente los tornillos soberbios por los costados para utilizarlos como guía. Atomille las barras de abajo a los costados.



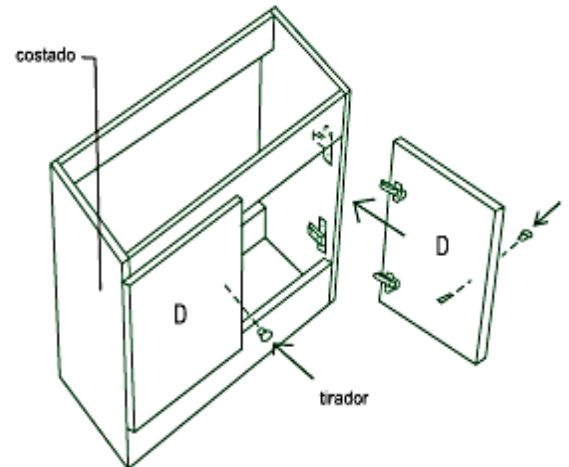
2 Instale las barras superiores, Observe que las barras frontales son de 12 cm de ancho y las de atrás de 10 cm.



3 Instale la quincallería del mueble. Atomille las piezas de las bisagras rectas y los soportes para repisa.



4 Instale las puertas con bisagras rectas de acuerdo a las especificaciones del fabricante. Atomille los tiradores.



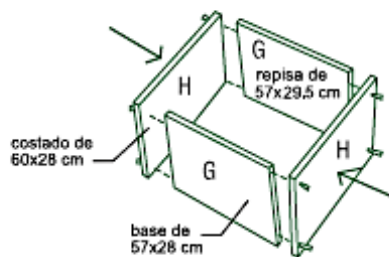
5 Una vez instalado el lavaplatos sobre el mueble, se recomienda fijarlo al muro para asegurar que su estructura no pierda su forma por el paso del tiempo.

Kit Muebles de Cocina

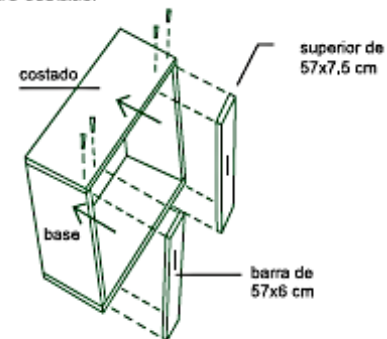
Armado Mural 60 cms y Despensero

Instrucciones de armado Mural de 60 cms

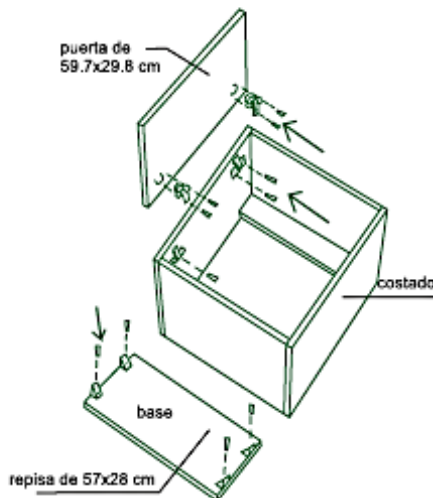
1 Apoye las piezas sobre una superficie suave. Pase levemente los tornillos soberbios por los costados para utilizarlos como guía. Atomille los costados a la base y a la pieza superior.



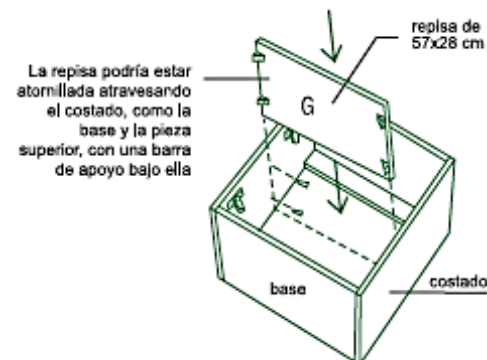
2 Ubique el mueble apoyado en uno de los costados y atornille las barras de un lado. Gire el mueble y repita la operación con el otro costado.



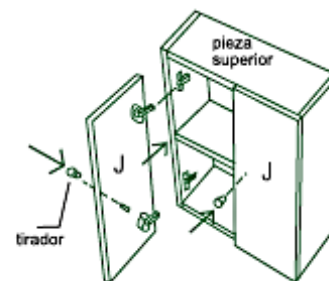
3 Instale la quincallería del mueble. Atomille las piezas de las bisagras rectas y los soportes para repisa. No instale las puertas aún.



4 Atomille la repisa haciendo coincidir la perforación en el costado con la perforación del soporte trapecio.

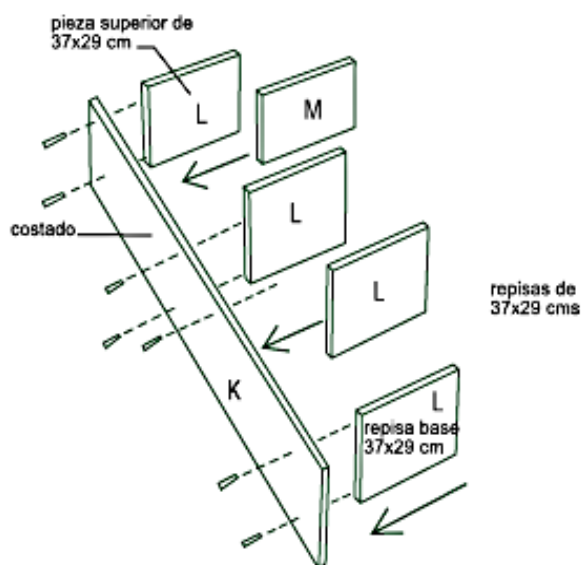


5 Instale las bisagras rectas de acuerdo a las especificaciones del fabricante. Atomille los tiradores a las puertas del mueble.

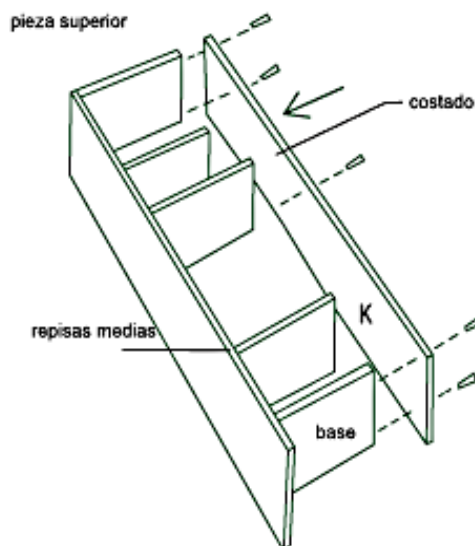


Instrucciones de armado Despensero

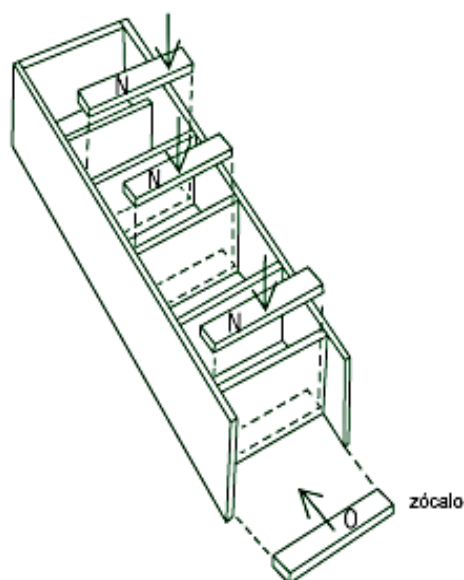
❶ Apoye las piezas sobre una superficie suave. Atornille con soberbios un costado a la repisa base y a la pieza superior. Continúe con las repisas centrales.



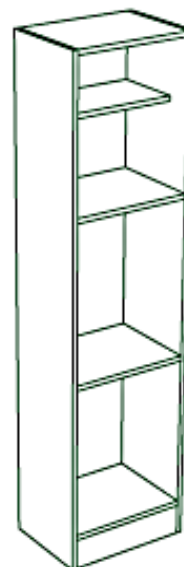
❷ Atornille el otro costado a la pieza superior y a los costados. Puede pasar levemente la punta de los soberbios por el costado para usar como guía, calzándolos con las perforaciones en el canto de las repisas.



❸ Atornille las barras y el zócalo a los costados.



❹ Levante el mueble e instale las bisagras rectas de 35 mm para la puerta de acuerdo a especificaciones del fabricante. Posteriormente instale el tirador.



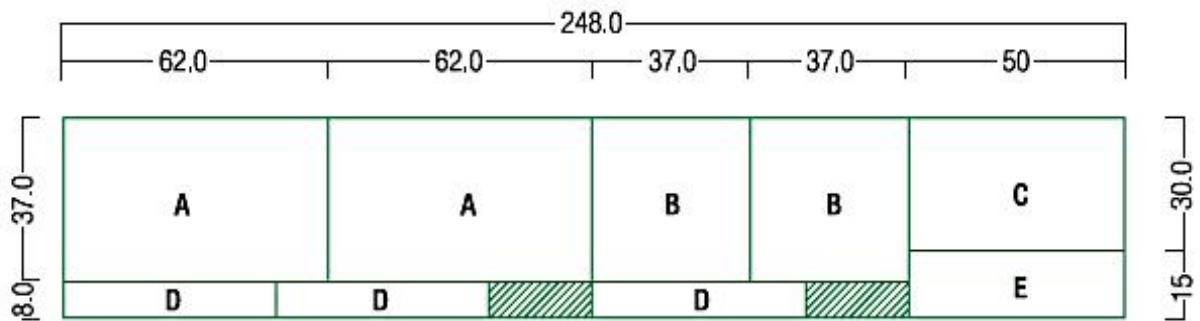
Rack



| Rack Melamina 15 mm | | | | |
|---------------------|------|------|--------------|--|
| Pieza | Uds. | Ref. | Medidas (mt) | Material |
| Superio Base A | 2 | A | 62 x 37 | Masisa Melamina 15 mm 183 x 250 cms |
| Costados | 2 | B | 37 x 37 | |
| Repisa | 1 | C | 50 x 30 | |
| Barra Normal | 3 | D | 50 x 8 | |
| Barras Ancha | 1 | E | 50 x 15 | |

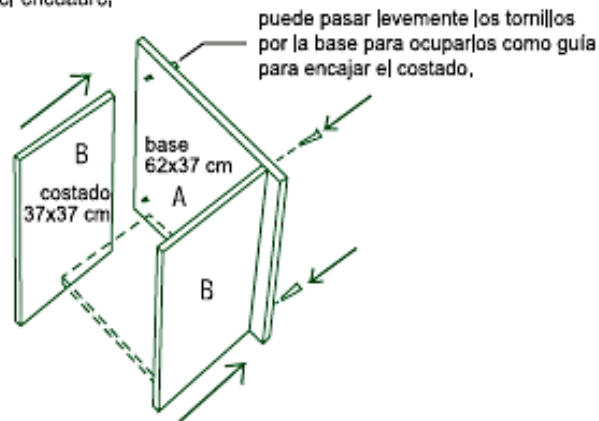


Plano de corte Rack

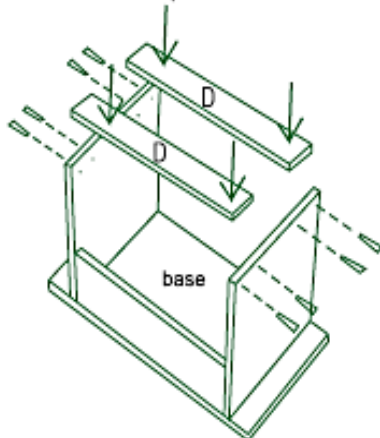


Instrucciones de armado Rack

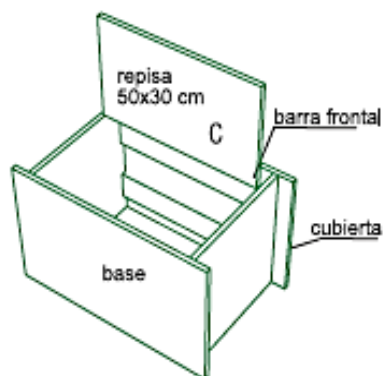
1 Apoye las piezas sobre una superficie suave. Atornille con sobrepuestos los costados a la base. Puede ocupar la repisa para ayudar el encuadre,



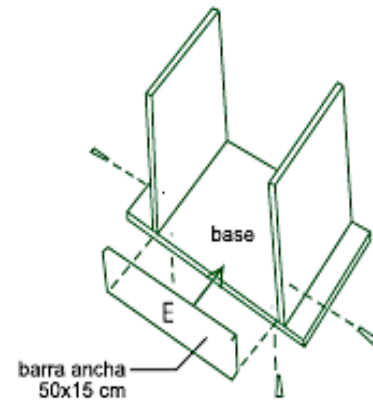
2 Atornille las barras superiores a los costados. Asegure de tener los bordes con tapacanto orientado hacia afuera.



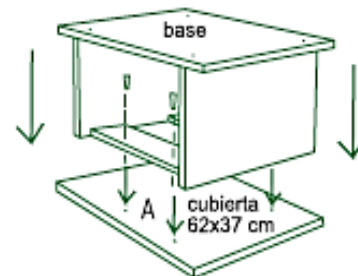
3 Apoye las piezas sobre una superficie suave. Atornille con sobrepuestos los costados a la base. Puede ocupar la repisa para ayudar el encuadre.



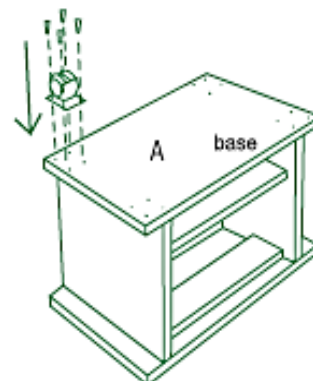
4 Gire las piezas unidas dejando la base contra el piso. Atornille la barra ancha a los costados y luego a la base.



5 Atornille los tornillos spax (los medianos) uniendo las barras a la parte de abajo de la cubierta. No los atornille más allá de la cabeza del tornillo para evitar dañar la parte de arriba de la cubierta.



6 Gire las piezas unidas dejando la base contra el piso. Atornille las cuatro ruedas.

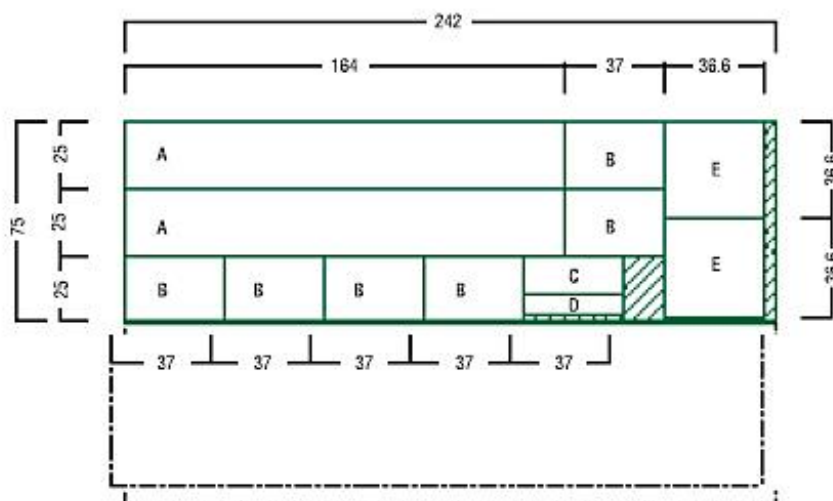


Estante en 1/2 Placa Masisa Melamina 18 mm Formato 152 x 244 cms.



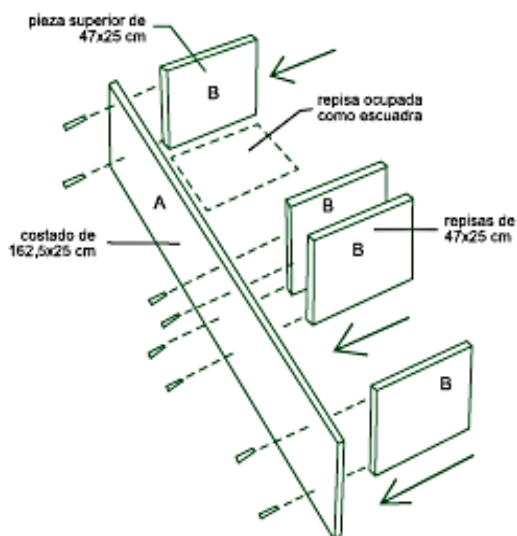
| CUBICACIÓN ESTANTERÍA | | | | |
|------------------------|------|------|---------------|-----------------------|
| Pieza | Ref. | Uds. | Medidas (cms) | Material |
| Costados | A | 2 | 164 X 25 | Melamina Madera 18 mm |
| Pieza Superior Repisas | B | 6 | 37 X 25 | |
| Barra | C | 1 | 37 X 15 | |
| Zócalo | D | 1 | 37 X 7 | |
| Puertas | E | 2 | 36.6 X 36.6 | |

Para una mejor estructura utilice FibroPlus Masisa para las traseras.

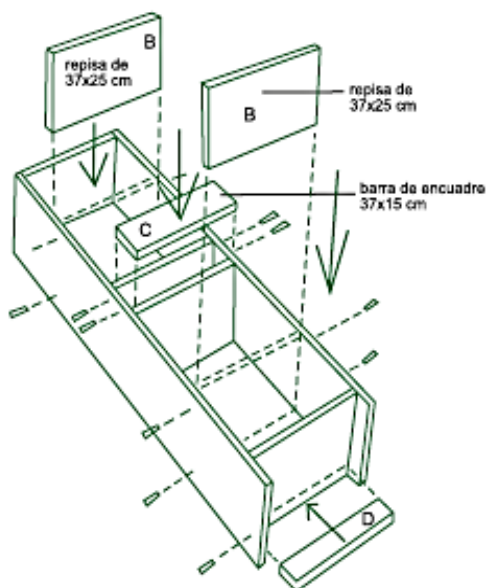


Instrucciones de armado Estante

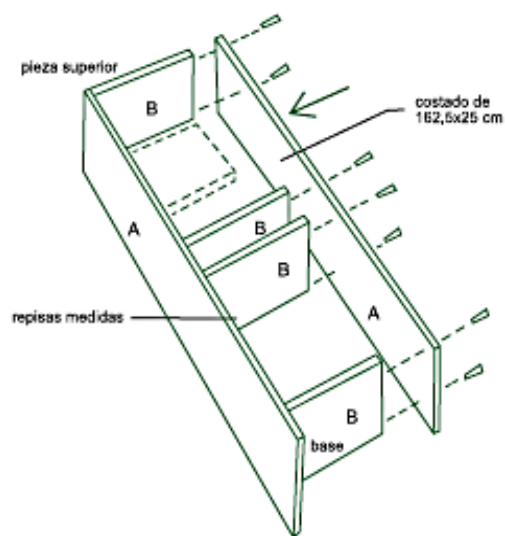
1 Apoye las piezas sobre una superficie suave. Atornille con soberbios un costado a la repisa base y a la pieza superior. Continúe con las repisas centrales. Puede ocupar las otras repisas como escuadras.



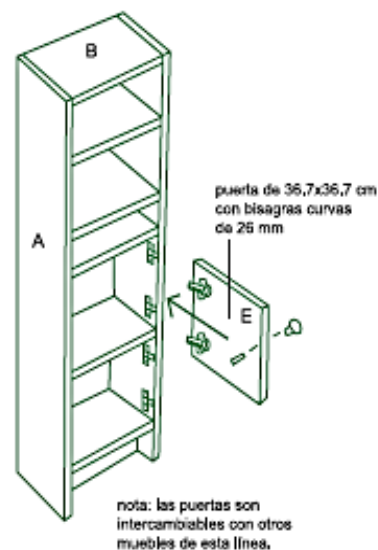
2 Atornille las repisas restantes. La de abajo debe dejar espacios interiores entre ella de 37x37 cm para poder instalar las puertas. Atornille la barra de encuadre entre las repisas medias.



3 Atornille el otro costado a las repisas y a la pieza superior. Ocupe alguna repisa como escuadra para garantizar que la pieza quede con el encuadre adecuado.



4 Levante el mueble e instale las bisagras curvas de 26 mm para las puertas de acuerdo a especificaciones del fabricante. Posteriormente instale los tiradores.

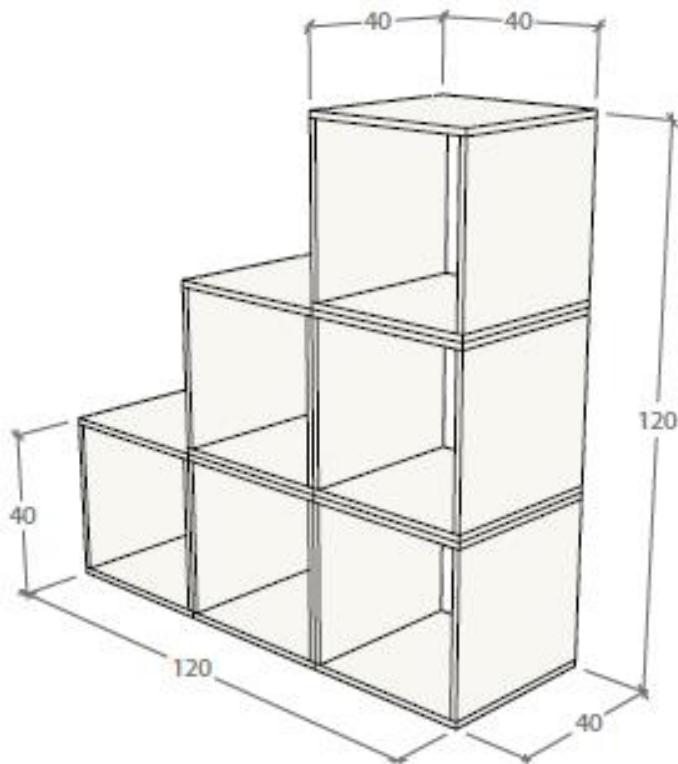


Cómo hacer un estante modular

Características

Práctico Estante Modular de diseño simple, económico y fácil construcción. Sólo requiere de un tablero de Faplac Melamina, Unicolor o Diseño Madera.

Para armarlo, siga paso a paso todos los detalles constructivos proporcionados para este proyecto.



1 Elección del Tablero

Faplac Melamina ofrece una amplia variedad de colores y diseños:

Unicolor

- Blanco
- Almendra
- Aluminio
- Gris Humo
- Grafito
- Negro

Diseños Maderas Tradicionales

- Haya
- Coigüe
- Peral
- Cerezo
- Cedro
- Coigüe Chocolate

Diseños Maderas Exclusivas

- Cerezo Natural
- Cedro Natural
- Tabaco
- Peral Natural
- Maple
- Roble Dakar

2 Materiales

- 01 Tablero de Faplac Melamina de 15mm (1.83x2.50m).
- 30 Metros de Tapacanto PVC o Melamínico.
- 48 Tornillos Soberbios de 3/16 x 1 1/2.
- 24 Tapas plásticas para Soberbios*.
- 07 Pernos de Unión, para unir muebles*.
- 1/4 Galón de adhesivo de contacto**.

Notas: * La cantidad final dependerá de la forma de combinar los cubos, no excediendo la cantidad indicada.

** En el caso que el Tapacanto no sea engomado.

3 Herramientas a Utilizar

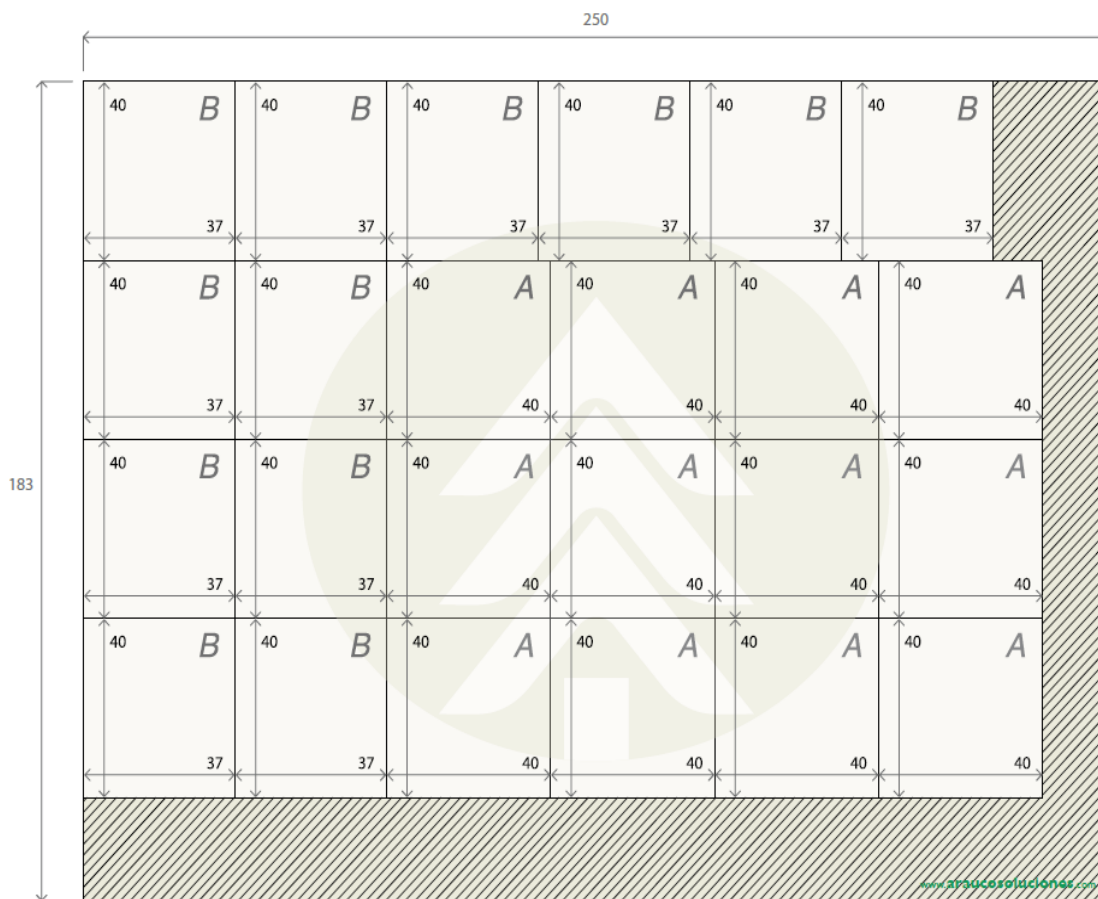
- Taladro.
- Broca Avellanadora.
- Broca de 8mm.
- Atornillador manual o eléctrico.
- Plancha (en el caso de Tapacantos engomados).
- Prensa para esquinas.
- Punzón.
- Lima fina.
- Formón.
- Lija fina de 180.

4 Diagrama de Cortes

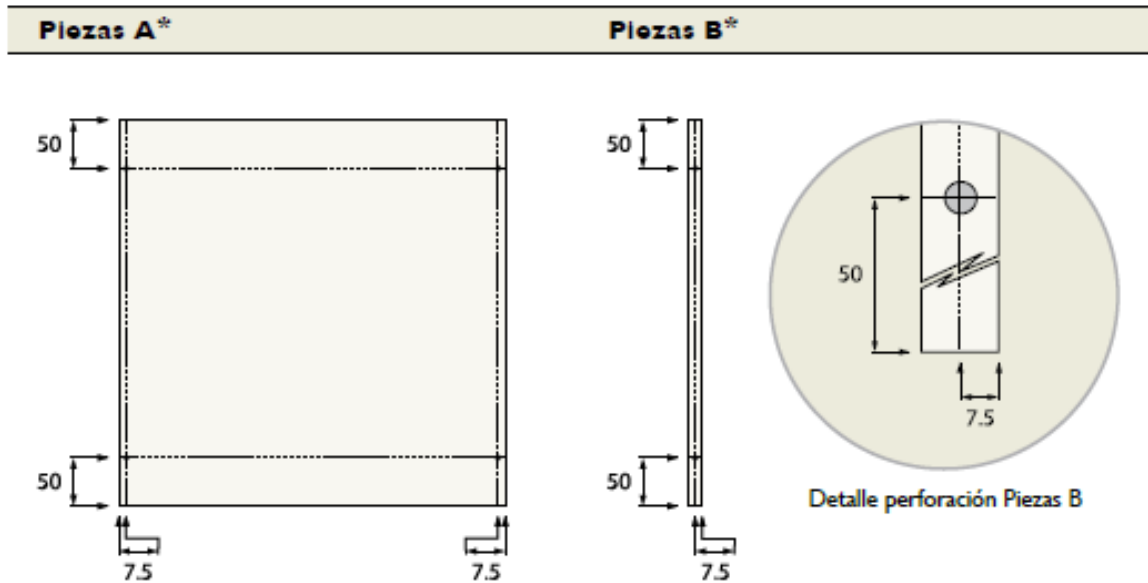
| Corte | Descripción | Cantidad | Largo cm | Ancho cm | Espesor mm |
|----------|-----------------|----------|----------|----------|------------|
| A | Cubierta y Base | 12 | 40 | 40 | 15 |
| B | Costados | 12 | 37 | 40 | 15 |

Es importante que antes de proceder al corte del tablero, y si va a usar Diseños Madera, hacer calzar la veta, de modo que las piezas "A" de las Cubiertas y Bases, queden con la veta paralela al lado abierto del mueble y las piezas "B" de los Costados, queden con las vetas verticales.

El Diagrama de corte adjunto, considera la forma correcta de cortar el tablero con Diseños Madera.



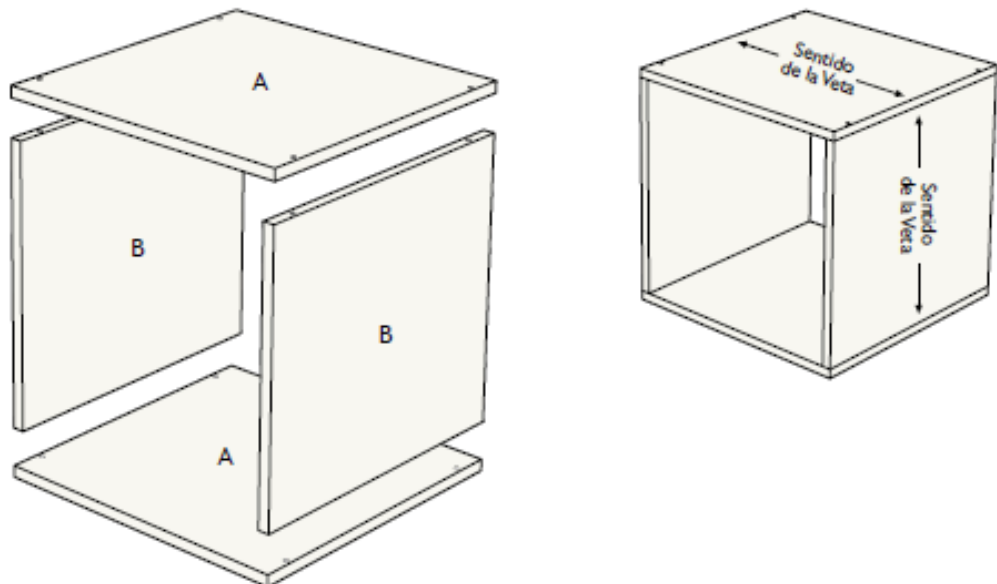
5 Diagrama de Perforaciones por Pieza



* Medidas expresadas en milímetros (mm).

6 Armado Paso a Paso

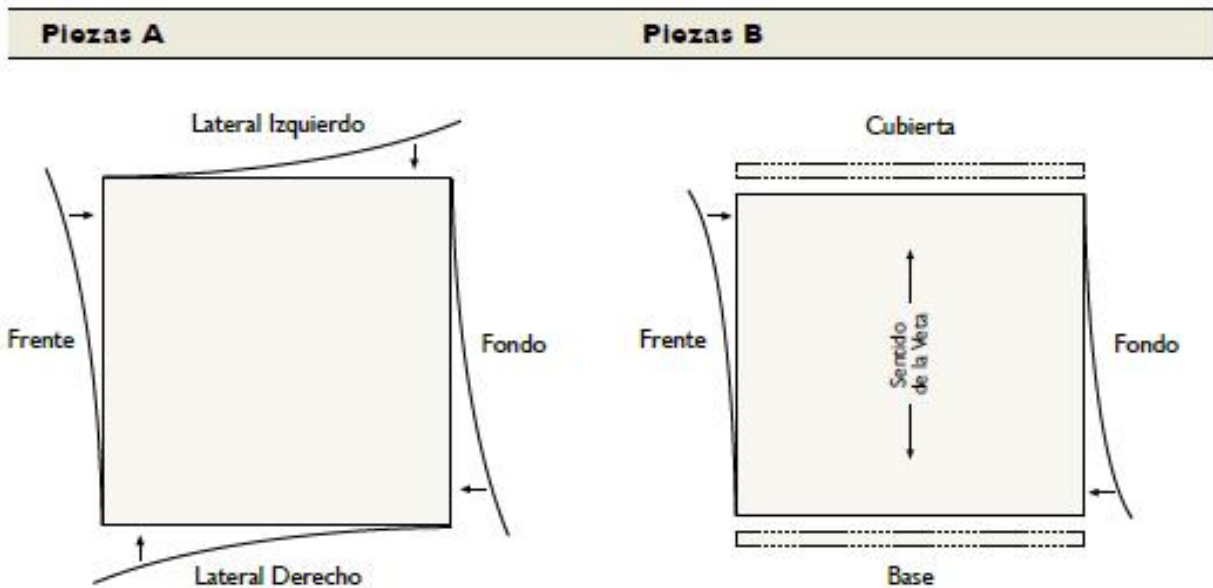
Siga cuidadosamente los 8 pasos para armar el mueble.



Paso I: Enchape de Cantos

Cubra todos los cantos que van a quedar visibles con tapacantos, esto le proporcionará mayor durabilidad al Estante Modular.

Considere los 4 cantos en las Piezas "A" y 2 cantos en las Piezas "B", tal como se indica en el diagrama.



Procedimiento con Tapacanto normal



Procedimiento con Tapacanto engomado



Para recortar el sobrante del largo, doble el extremo de la cinta hacia abajo primero y luego hacia arriba hasta que se parta y con una lima fina y posteriormente con una lija fina 180, afine el borde cuidando de no dañar las superficies.

Paso 2:

Junte una pieza "A" con una pieza "B" formando un ángulo de 90°, coloque las prensas de esquinas y fijelas cuidando que las piezas no esten desplazadas.



Paso 3:

Marque la ubicación de las perforaciones sobre las piezas "A" y luego con el punzón, marque la guía de cada perforación. En el caso de Melamina Diseño Madera, la veta debe quedar paralela al frente del módulo.



Paso 4:

Proceda a perforar con la Broca Avellanadora, cada una de las piezas "A" con su respectiva pieza "B". Es importante considerar que la perforación no debe exceder el largo del tornillo y debe permitir que la cabeza del tornillo quede al nivel del tablero.



Una vez finalizada la perforación, proceda a colocar los tornillos soberbios, para esta operación, puede utilizar un atornillador manual o eléctrico.

**Paso 5:**

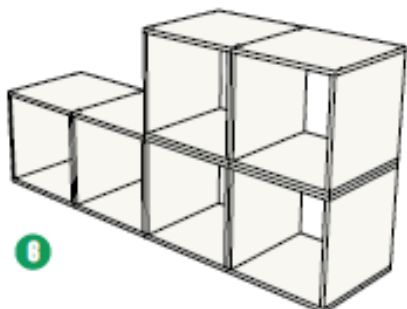
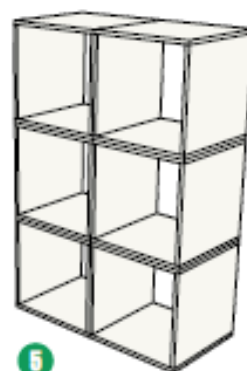
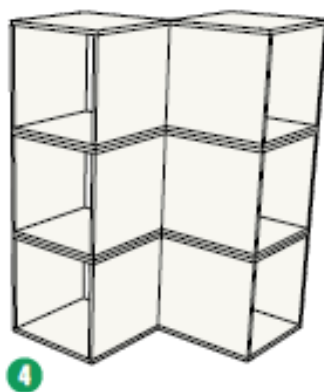
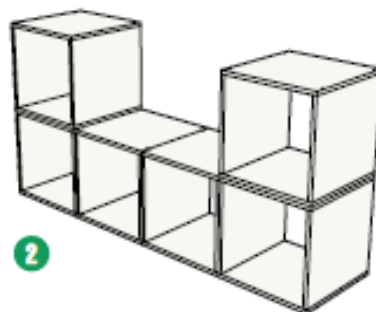
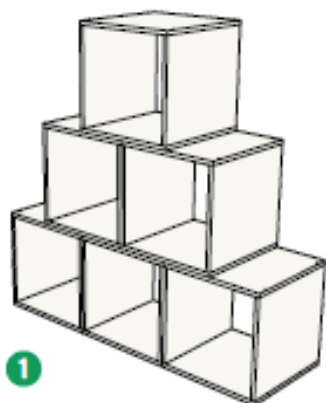
Repita la operación uniendo la pieza "B" del otro costado y por último la pieza "A" restante para formar el cubo.

Paso 6:

Para armar los 5 cubos restantes, aplique el mismo procedimiento detallado en los pasos 2 a 5.

Opciones de Armado Estante Modular:

Disponga los cubos de la forma que se ajuste al uso que quiera darle. Presentamos algunas opciones de armado.



Paso 7: Fijación de los Cubos entre sí

Se recomienda unir los cubos con Pernos de Unión. Para ello, marque la posición de la perforación en el centro de la pieza "A" o "B" del cubo según corresponda, fije los dos cubos a unir. Use el punzón para hacer la guía de perforación, perfore con una broca de 8mm y luego coloque los Pernos de Unión.



Importante: Para la Opción de Armado 1, considerar 2 Pernos de Unión por cada cubo que está en el segundo y tercer nivel.

Paso 8: Tapas Plásticas

Una vez terminado el ensamble, coloque las tapas plásticas en los tornillos soberbios que quedaron a la vista.



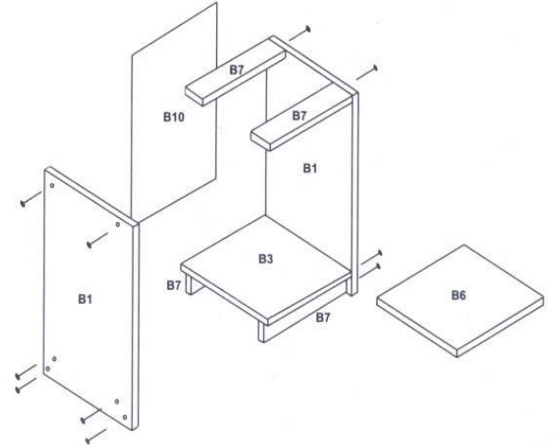
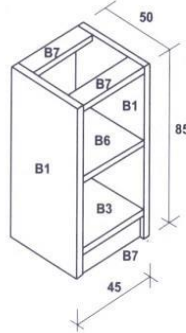
PROYECTOS Y PLANOS ESPECIALES

MUEBLES DE COCINA

Las medidas de las piezas y ubicación de las perforaciones han sido ajustadas a los nuevos espesores de Masisa Melamina, 9, 15 y 18 mm.

1

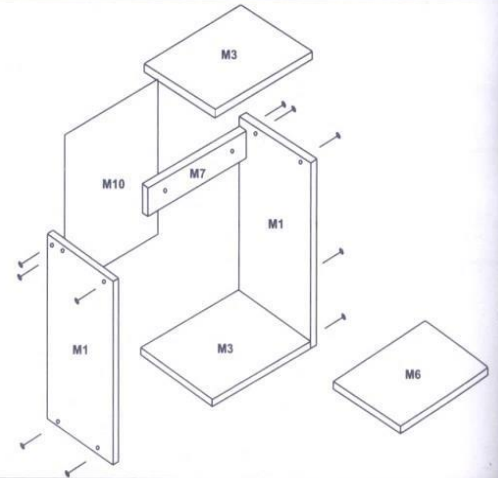
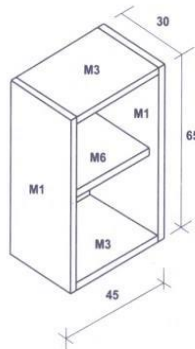
MUEBLE BASE DE UNA PUERTA



PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cart. | Material | Espesor (mm) |
|----------|------------|------------|-------|----------------|--------------|
| B1 | 85 | 50 | 2 | Masisa | 15 |
| B3 | 42 | 50 | 1 | Melamina | 15 |
| B6 | 41,7 | 49,5 | 1 | | 15 |
| B7 | 42 | 10 | 4 | | 15 |
| B10 | 44 | 74 | 1 | MDF Recubierto | 3 |
| Puerta | 74,5 | 44,8 | 1 | M. Melamina | 15 |

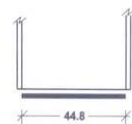
MUEBLE MURAL DE UNA PUERTA



PIEZAS REQUERIDAS

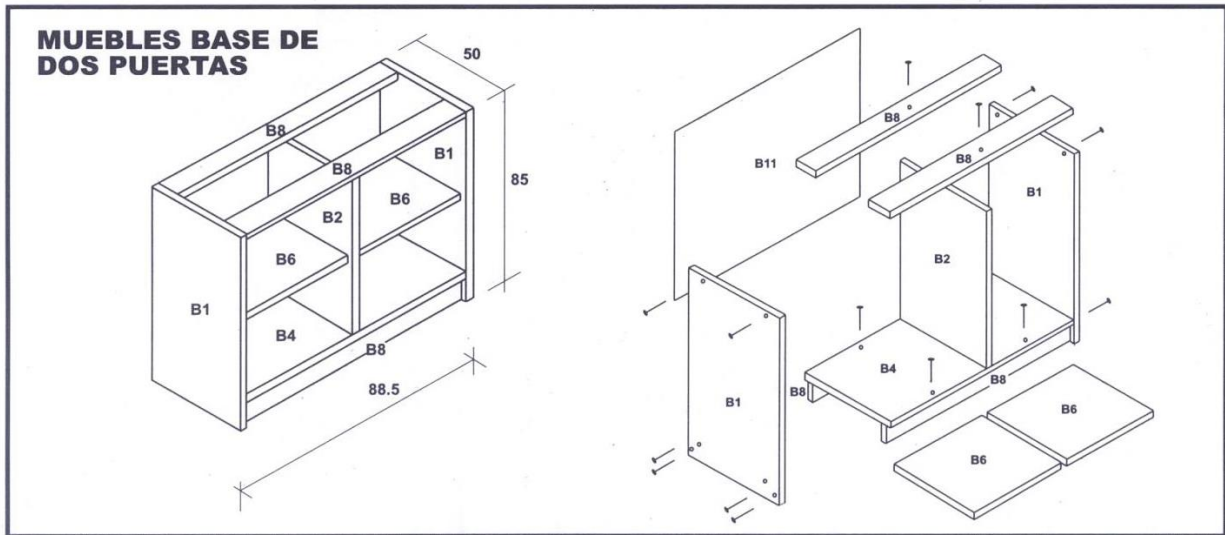
| Pieza N° | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cart. | Material | Espesor (mm) |
|----------|------------|------------|-------|----------------|--------------|
| M1 | 65 | 30 | 2 | Masisa | 15 |
| M3 | 42 | 30 | 2 | Melamina | 15 |
| M6 | 41,7 | 29,5 | 1 | | 15 |
| M7 | 42 | 10 | 1 | | 15 |
| M10 | 44 | 64 | 1 | MDF Recubierto | 3 |
| Puerta | 65 | 44,8 | 1 | M. Melamina | 15 |

MUEBLES DE UNA PUERTA



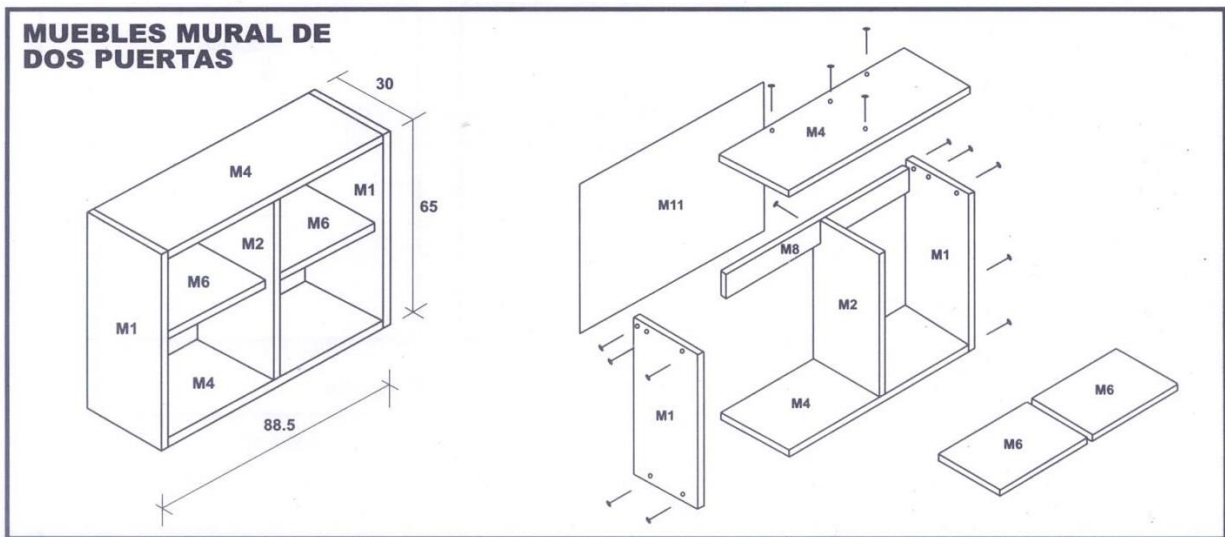
MASISA

2



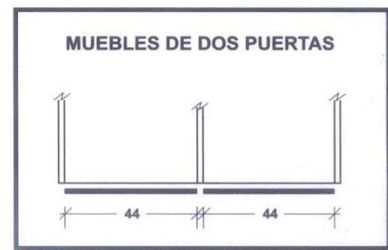
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cant. | Material | Espesor (mm) |
|----------|------------|------------|-------|--------------------|--------------|
| B1 | 85 | 50 | 2 | Masisa Melamina | 15 |
| B2 | 72 | 50 | 1 | | 15 |
| B4 | 85,5 | 50 | 1 | | 15 |
| B6 | 41,7 | 49,5 | 2 | | 15 |
| B8 | 85,5 | 10 | 4 | | 15 |
| B11 | 87,4 | 74 | 1 | MDF Recubierto | 3 |
| Puerta | 74,5 | 44 | 2 | M. Melamina | 15 |



PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cant. | Material | Espesor (mm) |
|----------|------------|------------|-------|--------------------|--------------|
| M1 | 65 | 30 | 2 | Masisa Melamina | 15 |
| M2 | 62 | 30 | 1 | | 15 |
| M4 | 85,5 | 30 | 2 | | 15 |
| M6 | 41,7 | 29,5 | 2 | | 15 |
| M8 | 85,5 | 10 | 1 | | 15 |
| M11 | 87,4 | 64 | 1 | MDF Recubierto | 3 |
| Puerta | 65 | 44 | 2 | M. Melamina | 15 |

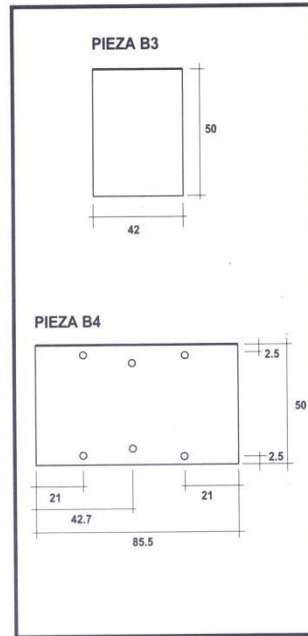


MASISA

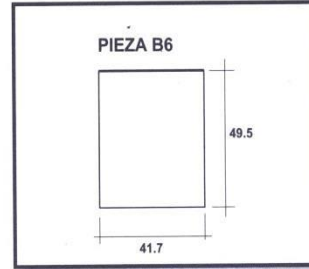
MUEBLES DE COCINA

PIEZAS PARA MUEBLES BASE

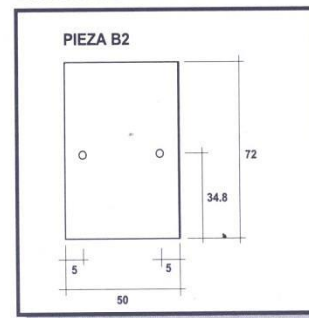
Fondos



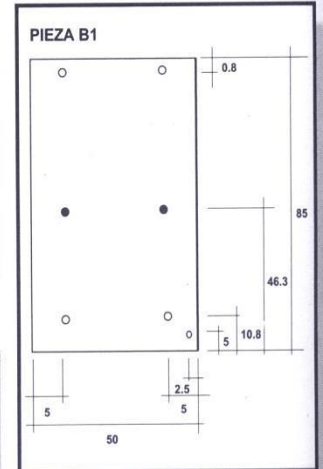
Repisas



Divisiones Interiores

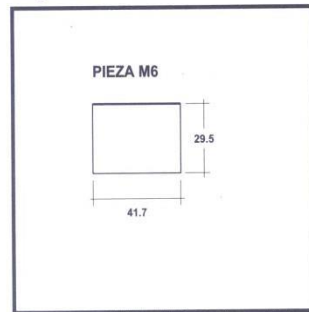


Costados

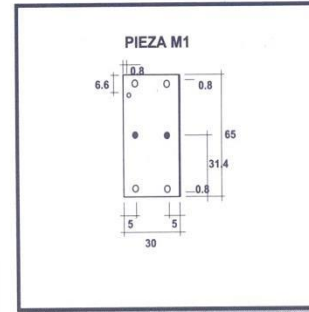


PIEZAS PARA MUEBLES MURAL

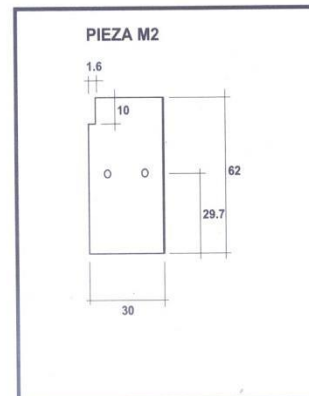
Repisas



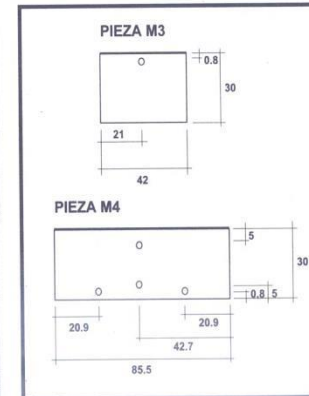
Costados



Divisiones interiores



Fondos



BARRAS

Para muebles murales y base



• Las barras para zócalos de muebles bases no requieren perforaciones.

• Las barras para muebles murales pueden ser reemplazadas por maderas sólidas de iguales dimensiones.

Los dibujos corresponden a las distintas piezas de Masisa Melamina con que se fabrican los muebles base y mural. En cada dibujo están representadas las diferentes perforaciones para los tornillos de unión y para los soportes de repisas. Los cantos, que por quedar a la vista deben ser enchapados, están destacados con una línea más gruesa.

| | |
|---|-----------------------------------|
| | |
| PERFORACION PARA SOPORTE DE REPISA | PERFORACION PARA TORNILLOS |
| 5 mm de diámetro y 10 mm de profundidad | Pasada, de 3.5 a 4 mm de diámetro |

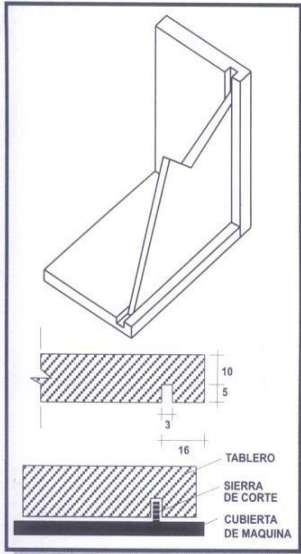
Traseras (piezas B10, M10, B11, M11 según medidas en tablas)

En Cantería:

La cantería se puede realizar con sucesivos cortes en la sierra de banco.

Al aplicar esta solución se deben rebajar las divisiones interiores y las bandejas en 9 mm.

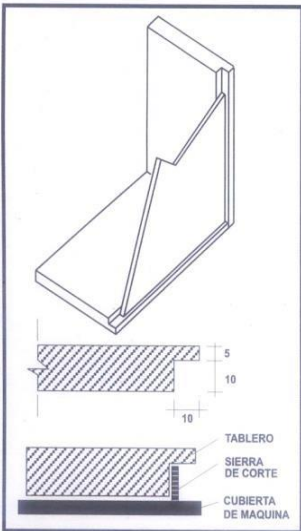
Las traseras en 9 mm en el largo y en el ancho, manteniendo el modelo constructivo.



En Rebaje:

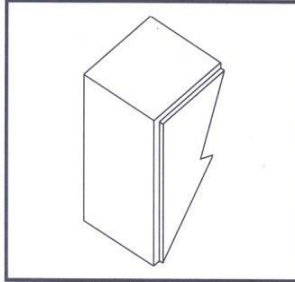
El rebaje se puede realizar con sucesivos cortes en la sierra de banco.

Al aplicar esta solución se deben rebajar las divisiones interiores en 9mm, manteniendo el modelo constructivo.

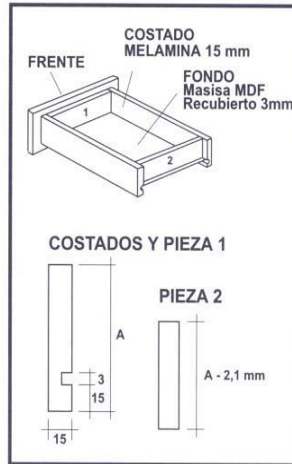


Sobrepuesta:

Esta alternativa permite fijar fácilmente la trasera al cuerpo del mueble sin hacer trabajos previos en éste. La trasera se fija con puntas de 1 pulgada.

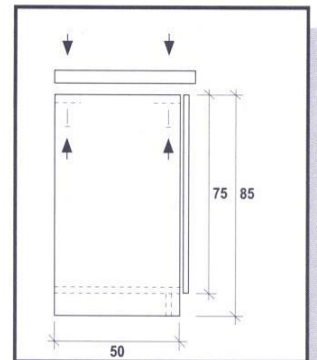


Cajones



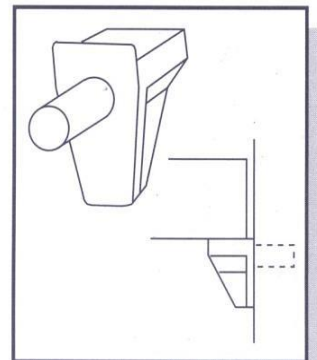
- El ancho de los cajones será de 41,8 cm menos dos veces el ancho de riel que usted utilizará.
- El frente del cajón se fija desde el interior, con tornillos Spax de 3,0 x 30.
- La caja se arma con tornillos Spax de 3,5 x 40.

Fijación de Cubiertas



La cubierta debe fijarse a las barras superiores con tornillos Spax de 3,0 x 30, desde el interior del mueble.

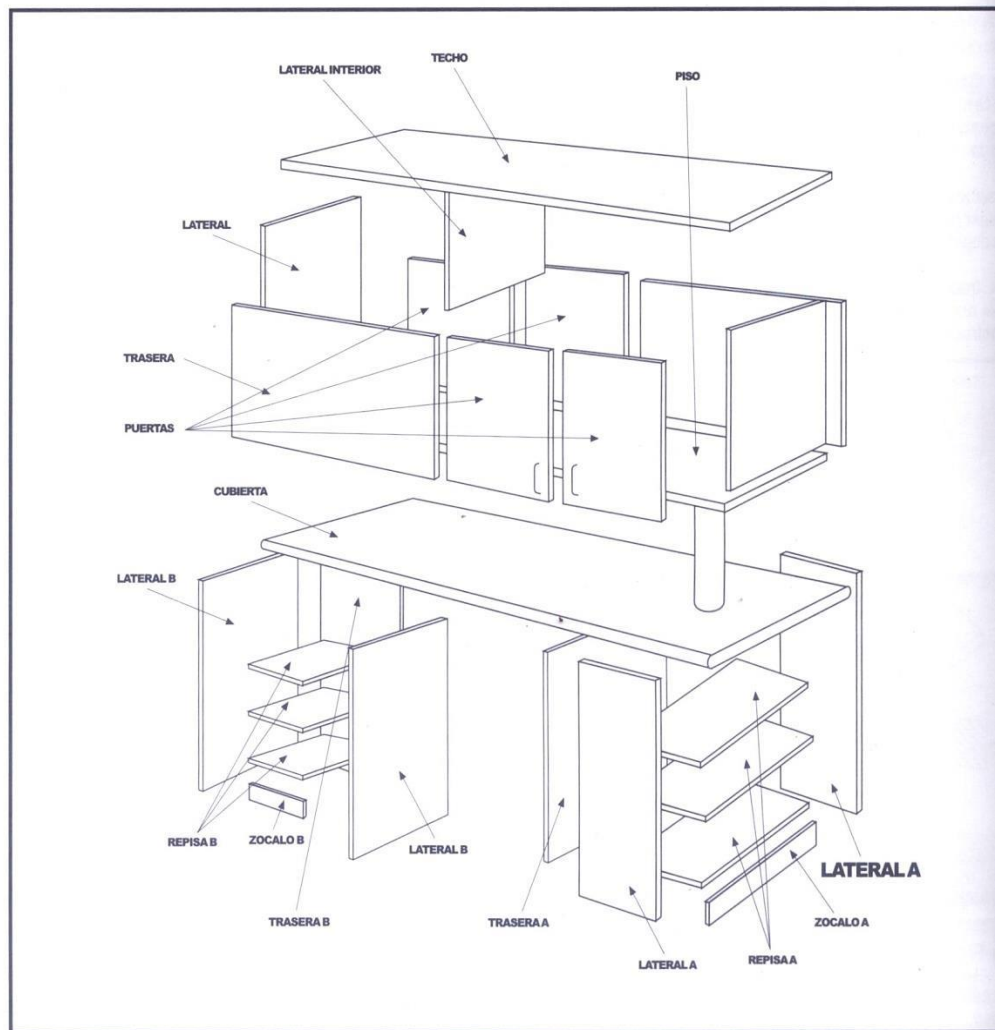
Soporte de Repisa



Texturas y Terminaciones Masisa Melamina

| Color o Diseño | Textura | | | | Terminación | |
|--------------------|---------|------|------|-------|-------------|--------|
| | Poro | Lisa | Soft | Basic | Mate | Brillo |
| Roble | • | | | | | • |
| Nogal Verde | • | | | | | • |
| Encina | • | | | | | • |
| Eucalipto | • | | | | | • |
| Eucalipto Claro | • | | | | | • |
| Encina Gris | • | | | | | • |
| Caoba | • | | | | | • |
| Cerejeira | • | | | | | • |
| Negro | | | • | | | |
| Granito Gris | | | • | | | |
| Gris | | • | | | • | |
| Almendra | | • | | | • | |
| Rojo | | • | | | • | |
| Blanco | | • | | | • | |
| Haya Catedral | | • | | | • | |
| Cerezo | | • | | | • | |
| Azul | | | | | | |
| Gris Grafito | | | | | | |
| Coigue | | | | • | | |
| Peral | | | | • | | |
| Mañío | | | | • | | |
| Cerezo Placacentro | | | | • | | |
| Encina Placacentro | | | | • | | |
| Aluminio | | • | | • | | |

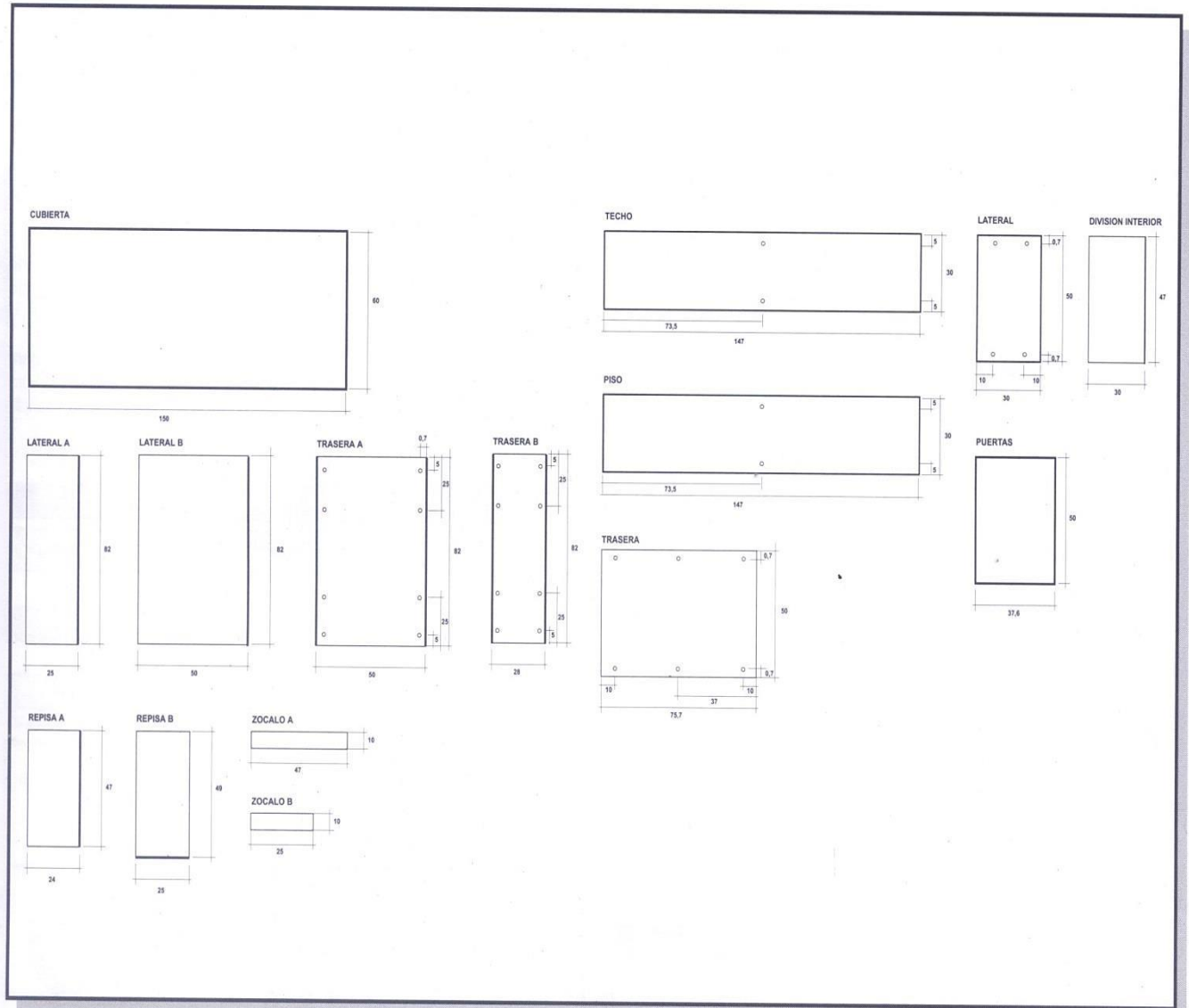
COCINA AMERICANA



PIEZAS REQUERIDAS MUEBLE BASE

| Pieza | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|-----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| Cubierta | 150 | 60 | 1 | Postformado | 15 |
| Lateral A | 82 | 25 | 2 | Masisa Melamina | 15 |
| Lateral B | 82 | 50 | 2 | | 15 |
| Repisa A | 47 | 24 | 3 | | 15 |
| Repisa B | 49 | 25 | 3 | | 15 |
| Trasera A | 82 | 50 | 1 | | 15 |
| Trasera B | 82 | 28 | 1 | | 15 |
| Zócalo A | 47 | 10 | 1 | | 15 |
| Zócalo B | 25 | 10 | 1 | | 15 |

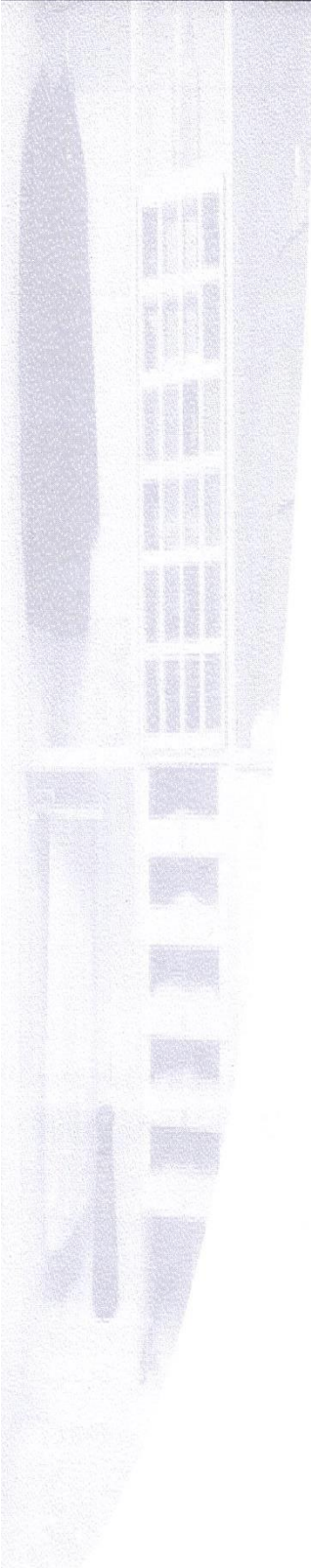
PIEZAS REQUERIDAS



Piezas Requeridas Mueble Aereo

| Pieza | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| Lateral | 50 | 28 | 2 | Masisa Melamina | 15 |
| División | 47 | 28 | 1 | | 15 |
| Piso | 147 | 28 | 1 | | 15 |
| Techo | 147 | 28 | 1 | | 15 |
| Trasera | 75,7 | 50 | 2 | | 15 |
| Puertas | 50 | 37,6 | 4 | | 15 |
| Repisa | 72 | 27 | 2 | | 15 |

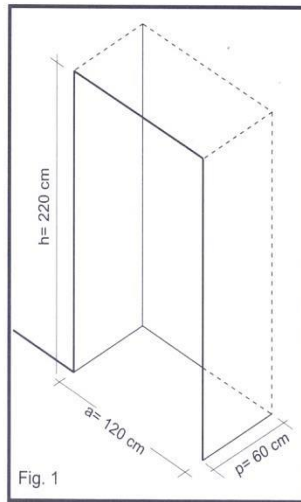
CLOSET



Para la construcción de su closet, debe considerar las medidas del vano donde lo instalará.

h=altura
a=ancho
p=profundidad

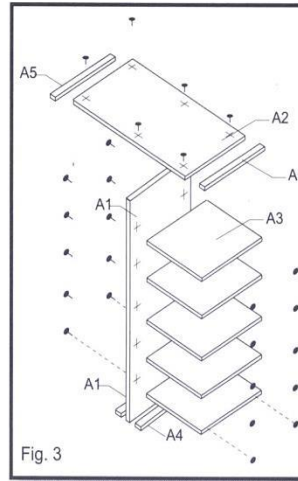
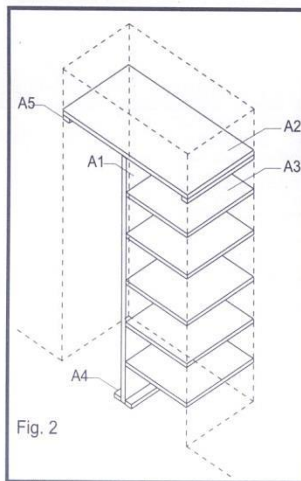
Las dimensiones del closet que a continuación presentamos corresponden a un vano con las siguientes medidas:



Las etapas que debe considerar para el armado del closet son:

- 1.- Armado de interior
- 2.- Armado de marco y cenefa
- 3.- Instalación de puertas

Armado del interior



- Para comenzar la instalación, ubique la pieza A1 como indica la figura 2; procure instalar la pieza A4 para estructurar el vertical (pieza A1).

- Instale la pieza A5 en los laterales del vano; disponga para ello de tarugos y tornillos de 4,5 x 40 mm. Ubique el eje longitudinal de la pieza A5 a 176,7 cm del suelo (figura 4); ésta y el vertical soportarán a la pieza A2.

- Fije la pieza A2 desde la parte superior con tornillos Spax de 3,5 x 40.

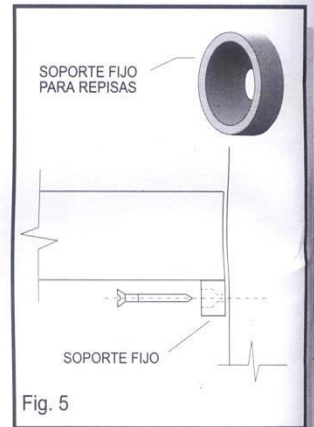
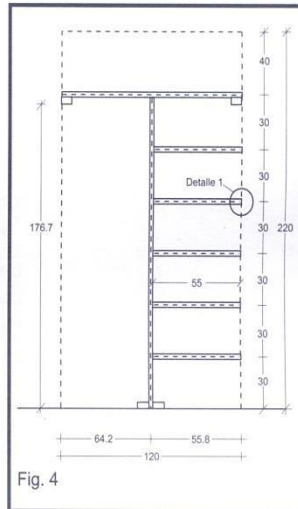
- Finalmente instale la pieza A3 sobre soportes fijos para repisas a 30 cm como indica la figura 5 o a la distancia que estime conveniente.

ARMADO INTERIOR: PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza | Largo | Ancho | Cant. | Producto | Espesor |
|-------|-------|-------|-------|--------------------|---------|
| A1 | 179.2 | 53 | 1 | Masisa Melamina | 15 |
| A2 | 120 | 53 | 1 | | 15 |
| A3 | 55 | 53 | 5 | | 15 |
| A4* | 53 | 5 | 2 | | 15 |
| A5* | 53 | 5 | 2 | | 15 |

*Las piezas A4 y A5 pueden ser reemplazadas por listones de pino de 1 x 2" o bien 2 x 2"

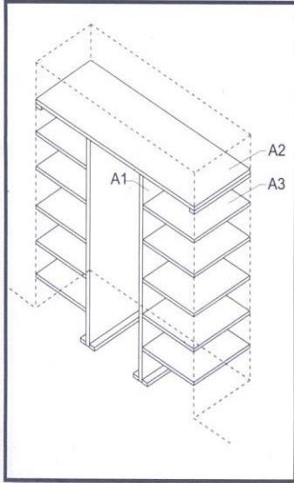
Distancia entre ejes



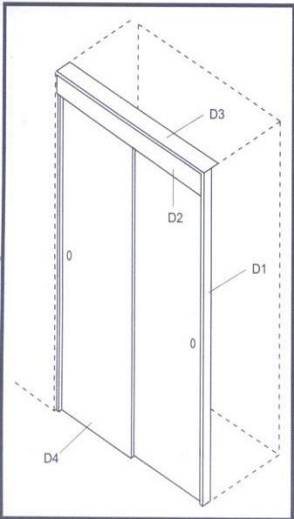
Detalle 1: Fijación soporte para repisas al lateral del vano; para ello considere tarugos y tornillos de 4.5 x 40.

Las medidas utilizadas para el armado de este closet contemplan como ancho del vano 1.20 mt. Si usted tiene una medida distinta a esta, considere lo siguiente, en función de un ancho de 55 cm fijo para la repisa:

ESQUEMA



Instalacion de puertas

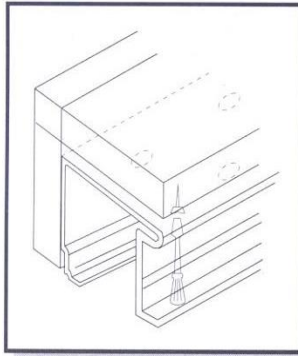


Para las puertas se recomienda utilizar Masisa Melamina de 18 mm, tomando en cuenta que la altura máxima de estas es de 2.2 mt.

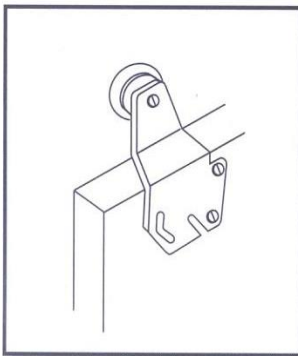
| Ancho vano | Repisa | Maletero | Espesor (mm) |
|--------------|-----------|-----------------------|--------------|
| < ó =120 cms | 55 | < ó =65 cms | 15 mm |
| 130 cms | 55 | 75 cms | 15 mm |
| 140 cms | 55 | 85 | 18 mm |
| 150 cms | 55 | 95 | 18 mm |
| | | | c/regrueso |
| 160 o más | 2 repisas | De acuerdo al esquema | 15 mm |

PUERTAS

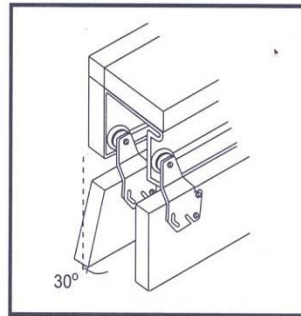
| Pieza | Largo | Ancho | Cant. | Producto | Espesor |
|-------|-------|-------|-------|--------------------|---------|
| D1 | 218,4 | 10 | 2 | Masisa Melamina | 15 |
| D2 | 120 | 15 | 1 | | 15 |
| D3 | 120 | 15 | 1 | | 15 |
| D4 | 200 | 62,5 | 2 | | 18 |



1 Para hojas de 18 mm el riel debe ser instalado en el borde del vano.



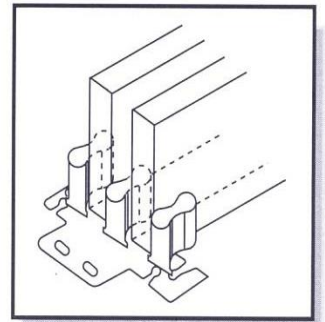
2 Los carris se instalarán a 50 mm desde el borde de la hoja al centro del rodamiento.



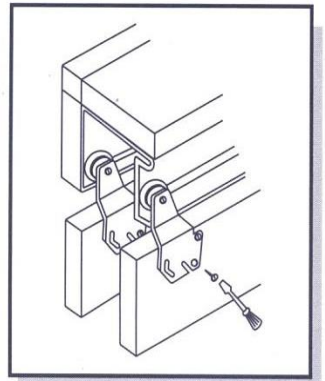
3 Para montar las puertas primero se instala la hoja interior entre 30° y 45° aproximadamente. Luego instalamos la hoja exterior usando el mismo procedimiento.



4 Ilustración descriptiva del montaje de las hojas.



5 Las guías del piso se ubican en el cruce de las hojas, en el centro del vano. La separación entre el borde inferior de la puerta y el suelo debe ser entre 6 y 12 mm.



6 La altura de las puertas se regula mediante un atornillador, el cual se gira en sentido apropiado hasta dejar perfectamente alineadas las hojas. Es importante instalar el tornillo de fijación para evitar el desaplomo.



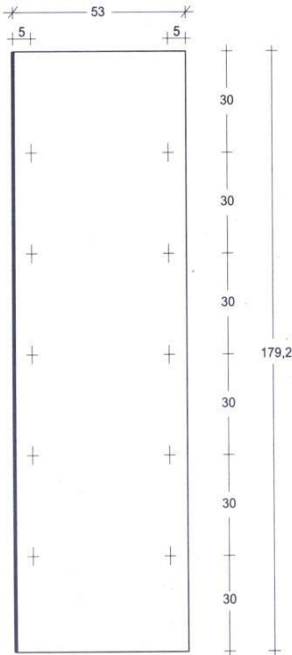
CLOSET

Para el corte de piezas considere los cuidados sugeridos en "Tableros aglomerados: recomendaciones prácticas" (Utilización de filos WIDIA en hojas de sierra; uso de cuchillo incisor cuando se trabaja con sierras circulares; velocidad de corte recomendada entre 60 y 80 m/s; etc).

Los siguientes dibujos corresponden a las distintas piezas de Masisa Melamina con que se fabrica el closet. En cada dibujo están representadas las diferentes perforaciones para los tornillos de unión y para los soportes de las repisas. Los cantos que deben ser enchapados están destacados con una línea más gruesa.

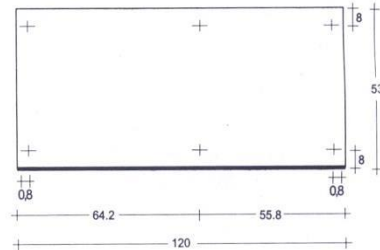
PIEZAS REQUERIDAS

PIEZA A1

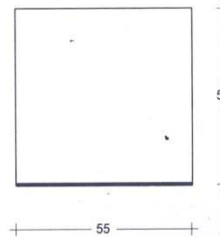


INTERIOR

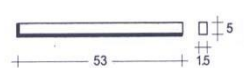
PIEZA A2



PIEZA A3



PIEZA A4 / A5



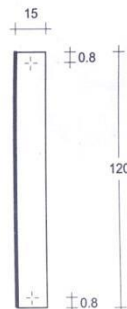
PUERTAS

PIEZA D4

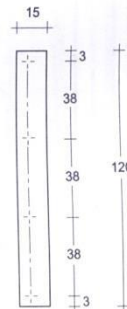


MARCO Y CENEFA

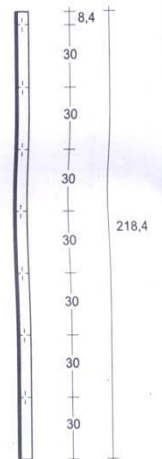
PIEZA D2



PIEZA D3



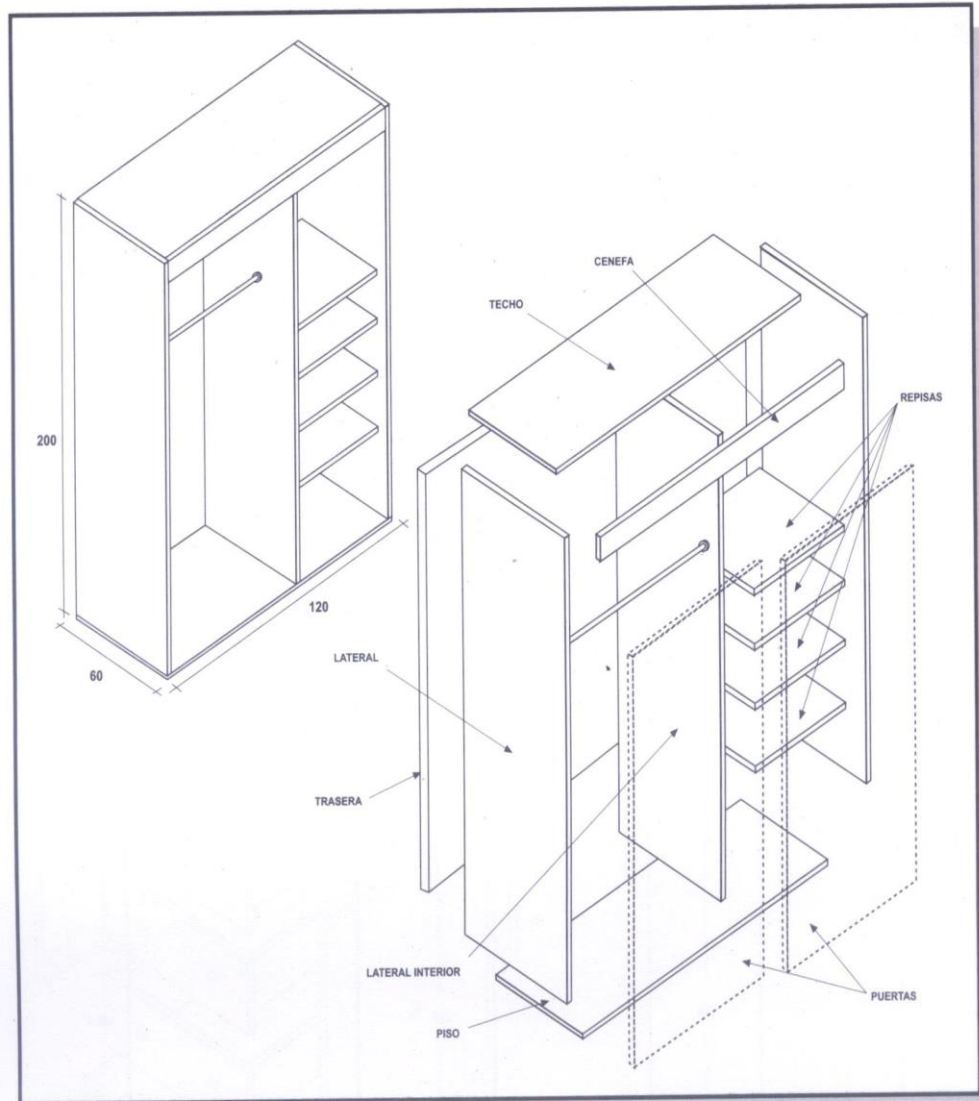
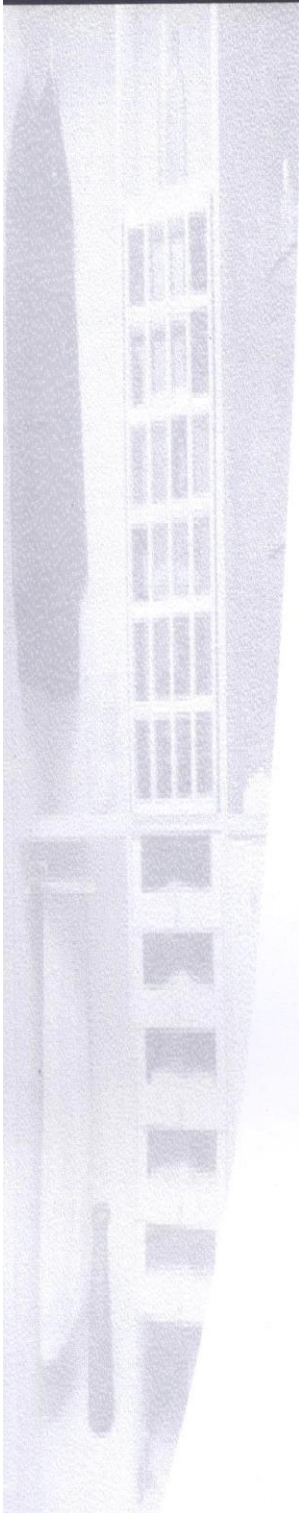
PIEZA D1



ARMARIO 200 x 60 x 120 cm

MDF
MASISA

Melamina
MASISA

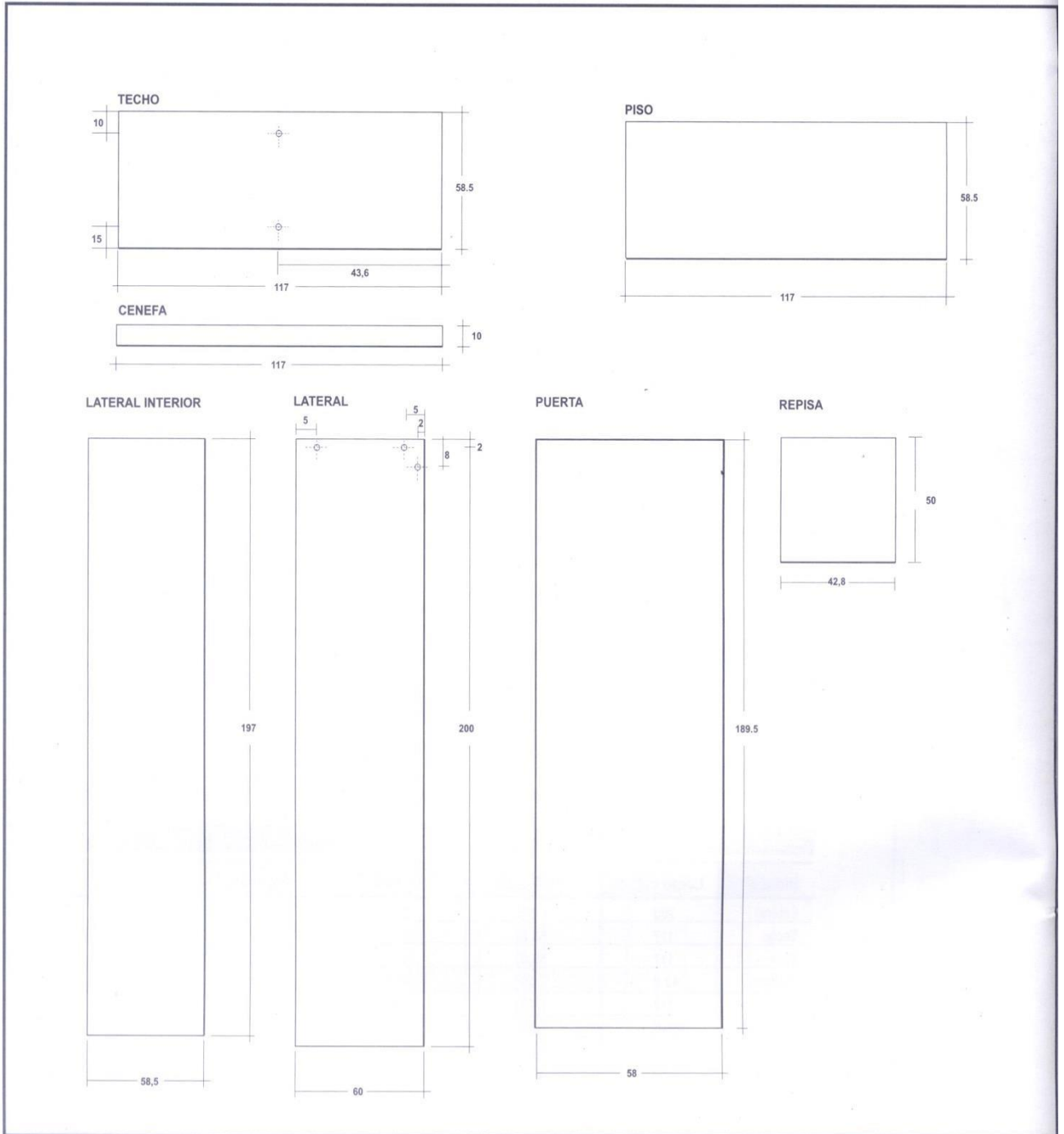


PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|--------------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| Lateral | 200 | 60 | 2 | Masisa Melamina | 15 |
| Techo | 117 | 58,5 | 1 | | 15 |
| Piso | 117 | 58,5 | 1 | | 15 |
| Repisas | 42,8 | 50 | 4 | | 15 |
| Cenefa | 117 | 10 | 1 | | 15 |
| Puertas | 189,5 | 58 | 2 | | 18 |
| Lateral Int. | 197 | 58,5 | 1 | | 15 |
| Trasera | 199 | 119 | 1 | MDF Recubierto | |

ARMARIO

Detalle de Piezas

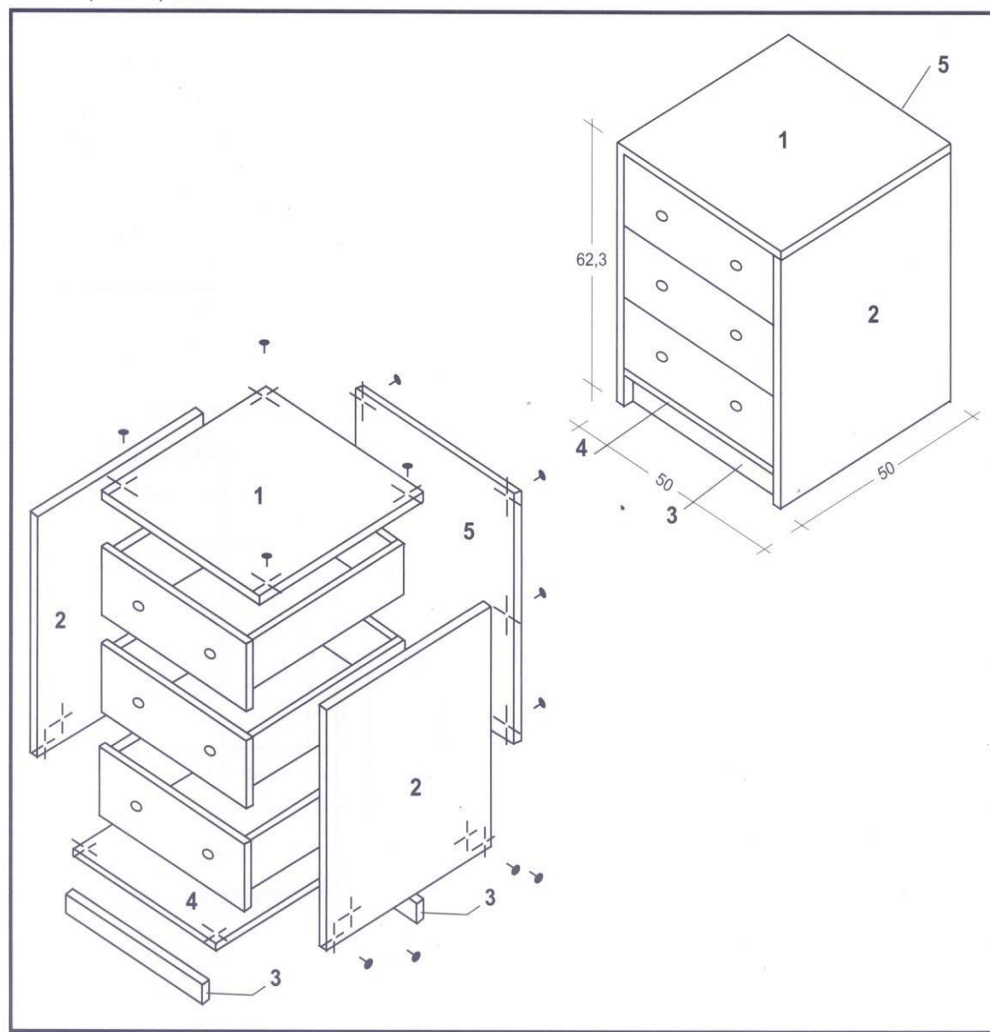


CAJONERA 62,3 x 51 x 50 cm

MDF
MASISA

Melamina
MASISA

Para el armado de la cajonera considere: tornillos soberbio: 5 x 50
La pieza 1 debe ser fijada desde la parte superior.
La pieza 5 deberá fijarse a las piezas 2 con tornillos SPAX de 3,5 x 40 desde la parte superior.



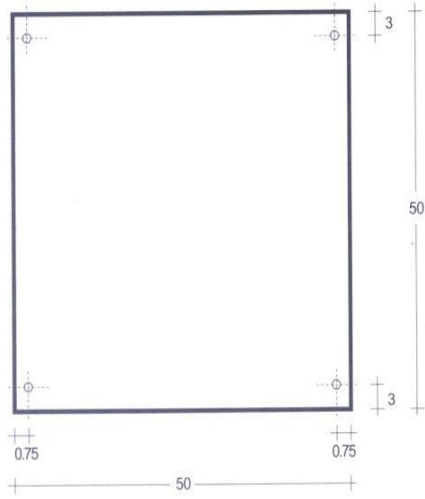
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| 1 | 50 | 50 | 1 | Masisa Melamina | 15 |
| 2 | 60,8 | 50 | 2 | | 15 |
| 3 | 47 | 6 | 2 | | 15 |
| 4 | 47 | 50 | 1 | | 15 |
| 5 | 55,3 | 49 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

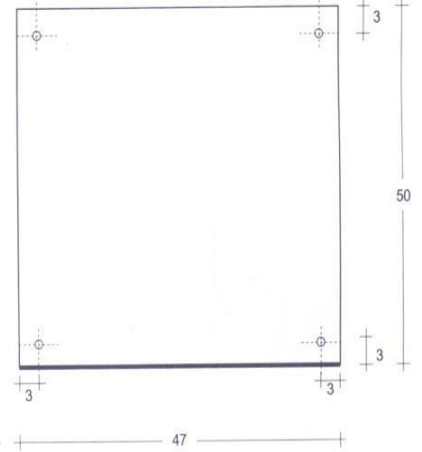
CAJONERA

Detalle de Piezas

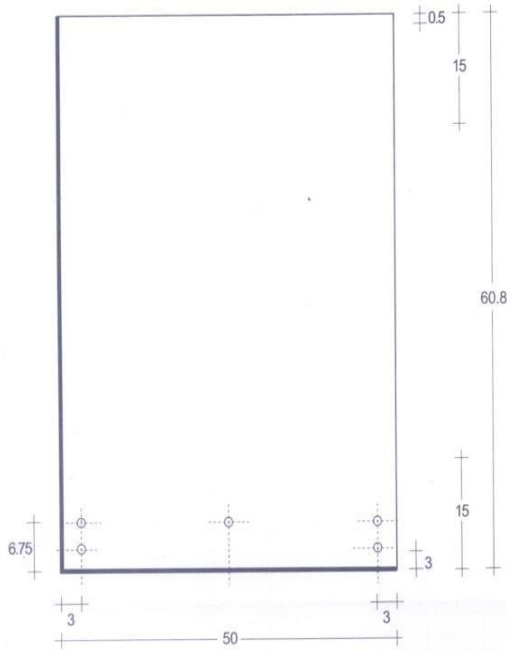
PIEZA 1



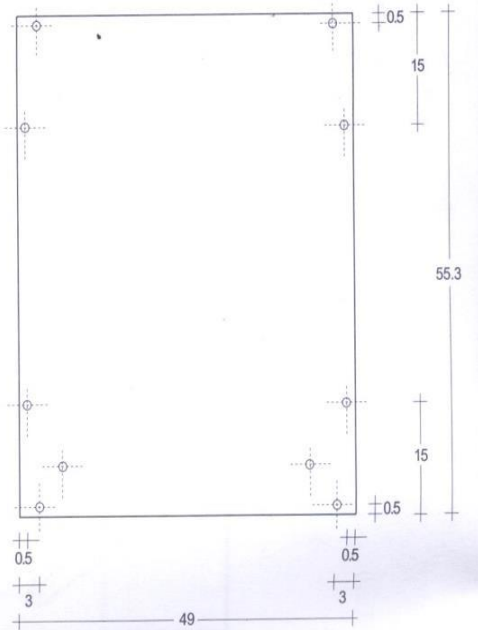
PIEZA 4



PIEZA 2



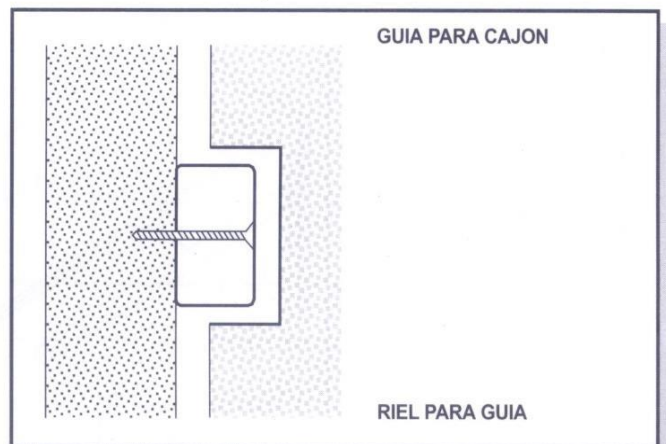
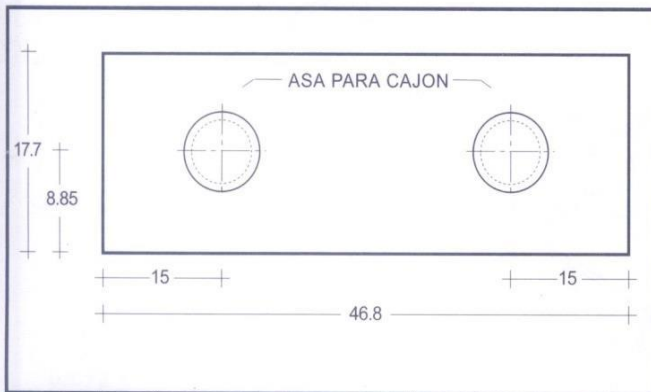
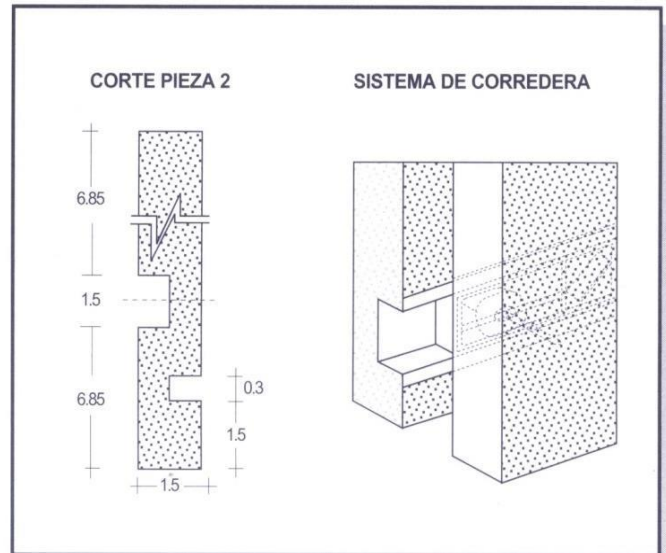
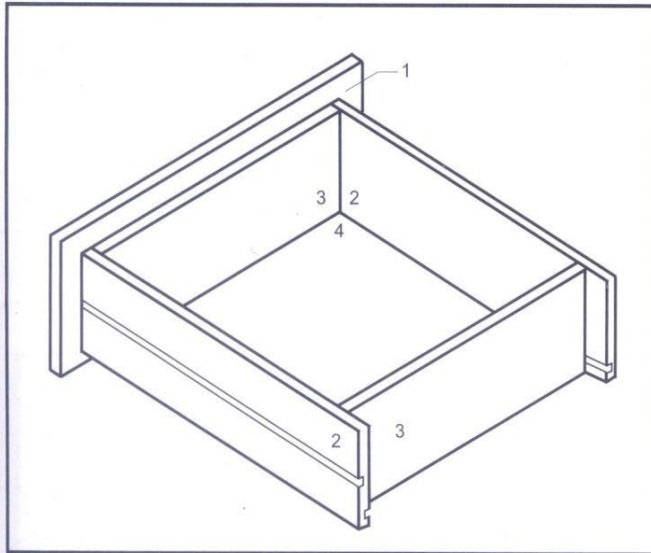
PIEZA 5



PIEZA 3



Cajones



La pieza (frente cajón), deberá fijarse desde el interior con tornillo SPAX de 3,0 x 30.

Para el armado de la caja considere SPAX de 3,5 x 40.

La pieza 3 no incluye rebaje para riel de corredera.

PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza Nº | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|----------------|------------|
| 1 | 46,8 | 17,7 | 1 | Masisa | 15 |
| 2 | 45,2 | 13,7 | 2 | Melamina | 15 |
| 3 | 43 | 13,7 | 2 | Melamina | 15 |
| 4 | 43,2 | 44 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

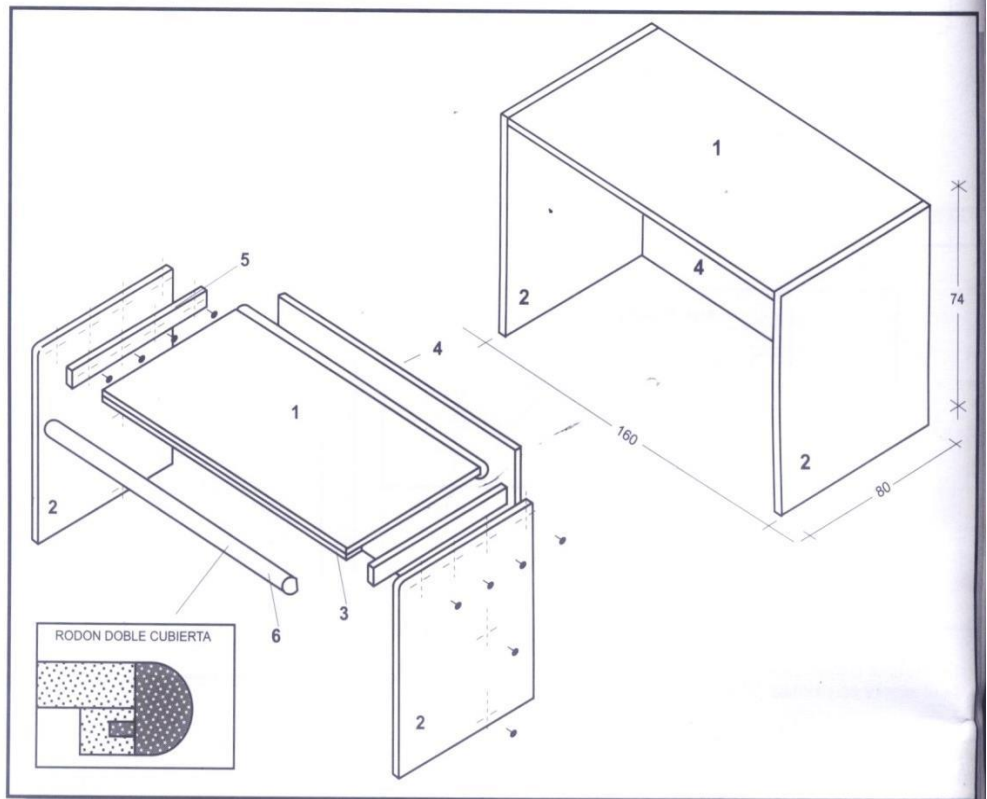


ESCRITORIO 74 x 160 x 80 cm

Para el armado del escritorio, fije la pieza 4 a los laterales del mueble (2). La pieza 6 deberá ser instalada en los bordes de los laterales, en el largo del tablero.

Considere para ambas fijaciones usar tornillos SPAX de 3,5 x 40. La cubierta deberá ser fijada a los laterales con tornillos SPAX de 4,5 x 50.

Para instalar el rodón de la cubierta se necesita regruesar el borde con madera aglomerada de 10 mm. Ambas piezas deberán tener más de 25 mm de ancho.

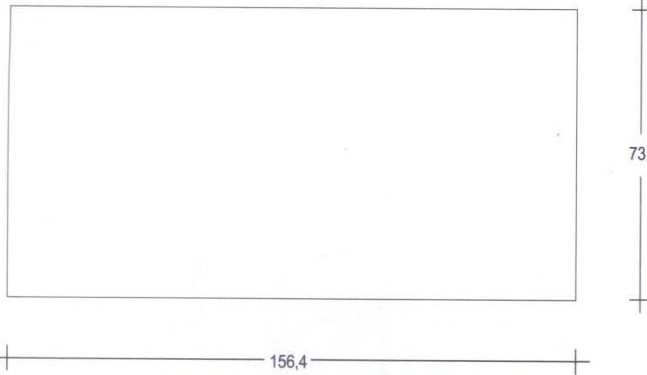


PIEZAS REQUERIDAS

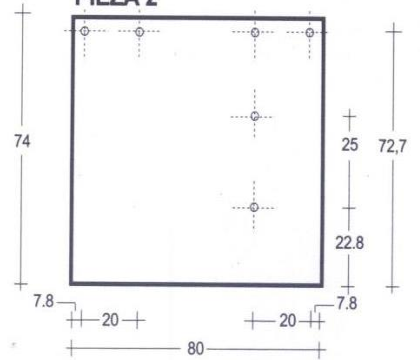
| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|----------------------|------------|
| 1 | 156,4 | 73 | 1 | Masisa Melamina | 18 |
| 2 | 80 | 74 | 2 | | 18 |
| 3 | 156,4 | 10 | 2 | | 18 |
| 4 | 156,4 | 71,8 | 1 | | 18 |
| 5 | 45 | 3 | 2 | | 18 |
| 6 | 156,4 | - | 2 | Rodón cubierta doble | - |

Detalle de Piezas

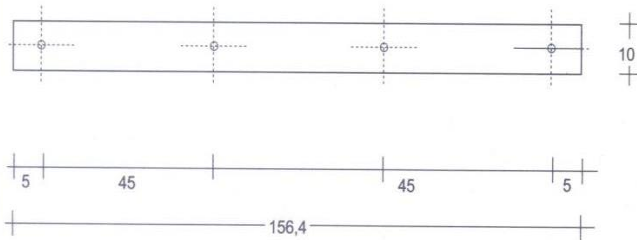
PIEZA 1



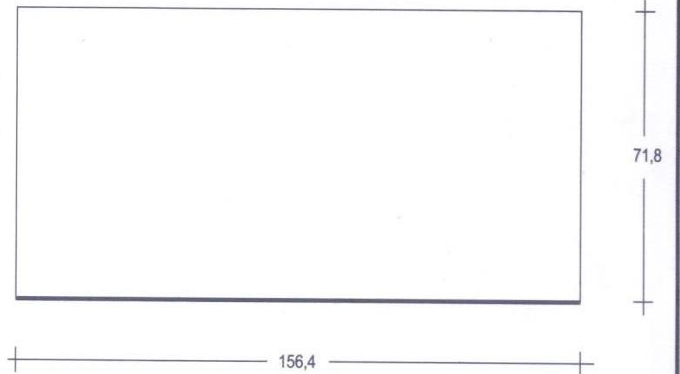
PIEZA 2



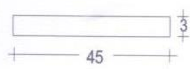
PIEZA 3



PIEZA 4



PIEZA 5

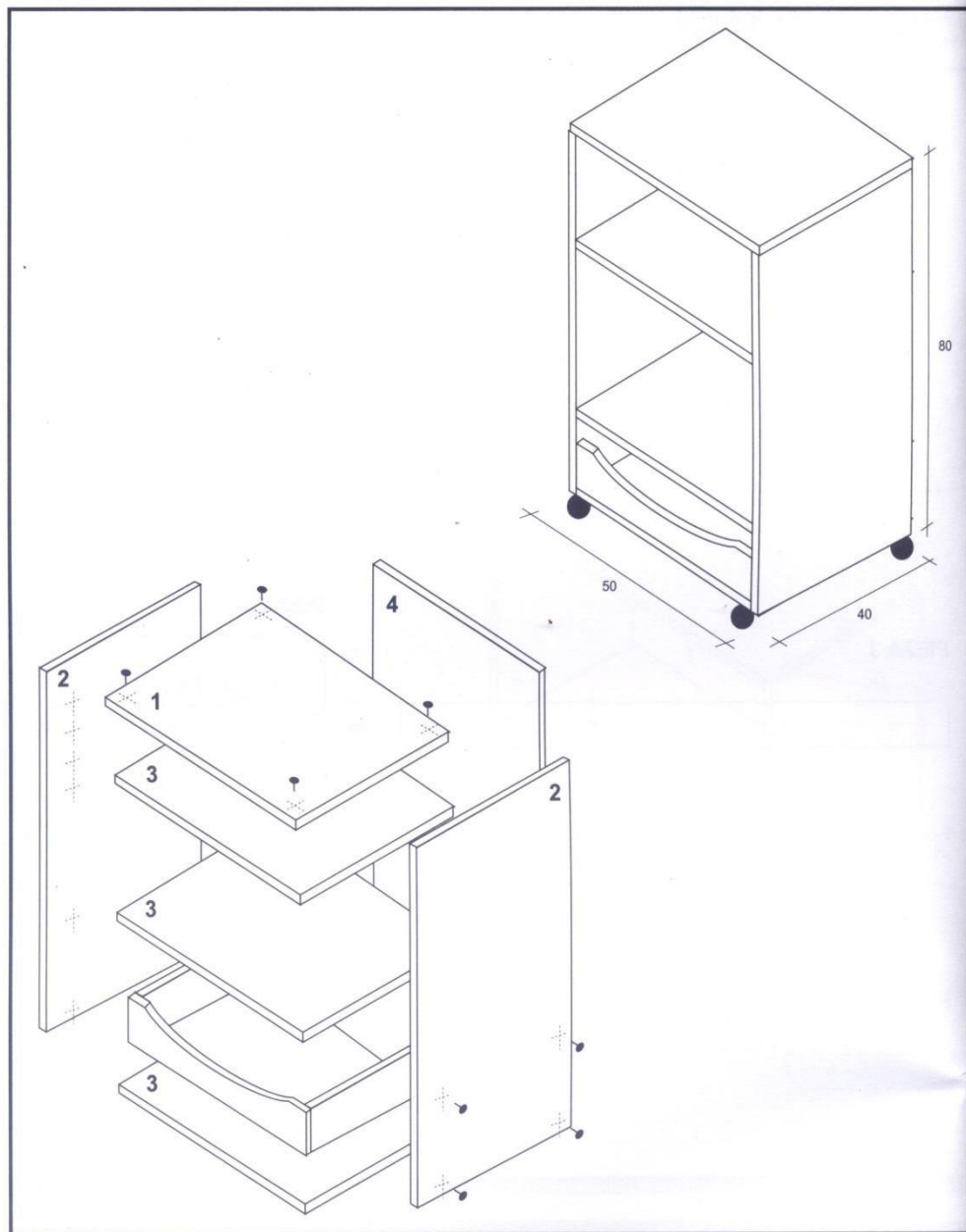


RACK 80 x 50 x 40 cm

Para el armado del Rack considere tornillos soberbios de 5 x 50.

Se fijan las piezas 3 a las piezas 2. La pieza 4 se fija al resto ya armado y por último la pieza 1.

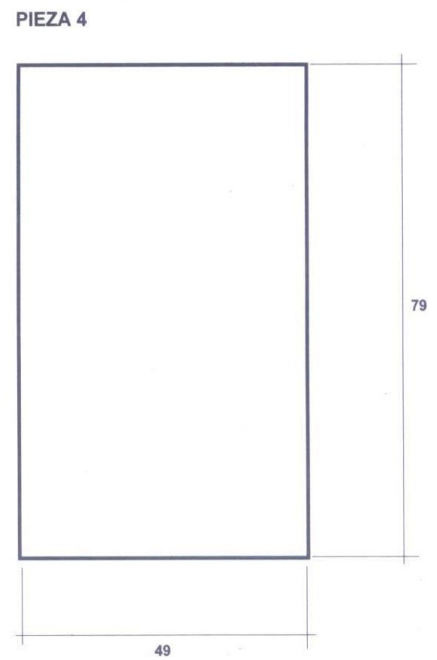
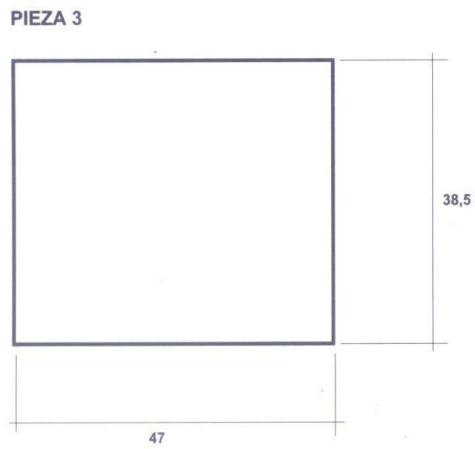
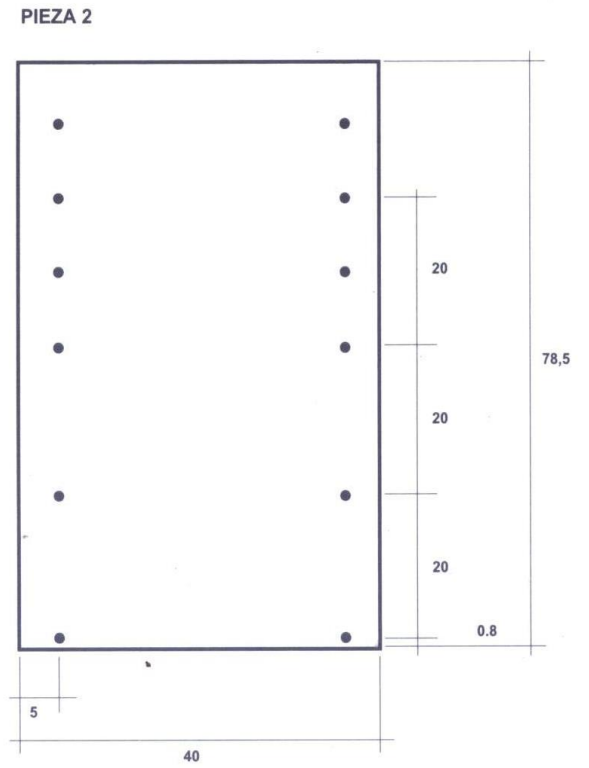
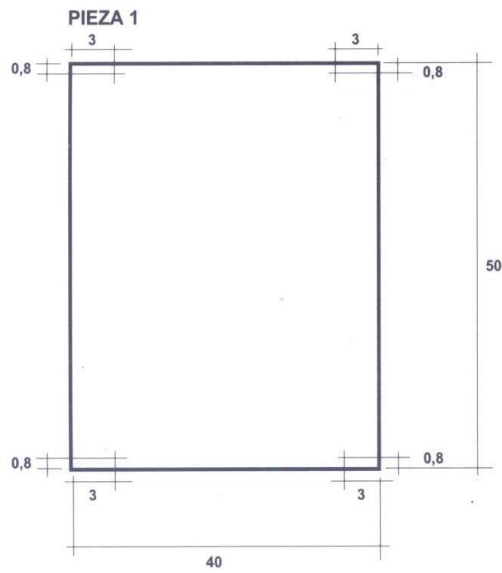
Luego se fijan las 4 ruedas a la pieza 3 inferior y el cristal a la pieza 2.



PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| 1 | 50 | 40 | 1 | Masisa Melamina | 15 |
| 2 | 78,5 | 40 | 2 | | 15 |
| 3 | 38,5 | 47 | 3 | | 15 |
| 4 | 79 | 49 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

Detalle de Piezas

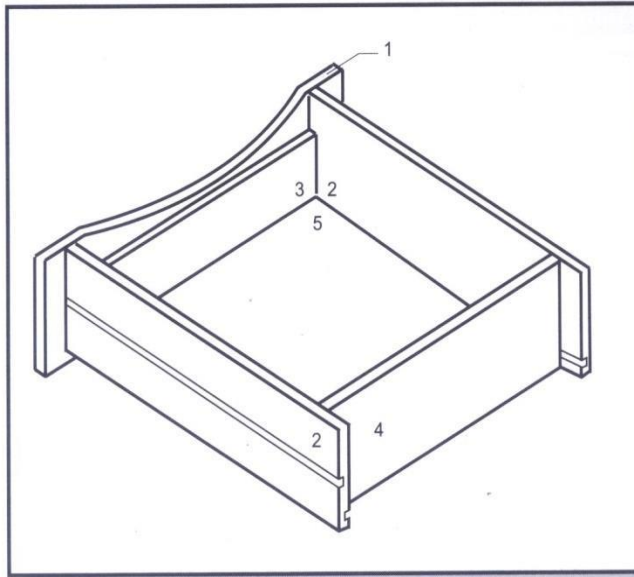


RACK

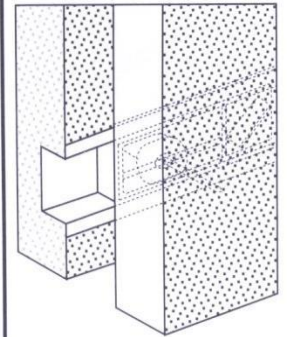
Cajón

Para el armado del cajón la pieza 3 deberá unirse a la 1 desde el interior con tornillos SPAX de 3.0 x 30 mm.

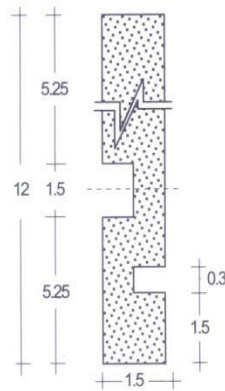
Para la pieza 1 se sugiere un corte circular en la parte superior. Este corte reemplazará las asas. Se puede realizar con sierra caladora, sierra huincha o Router.



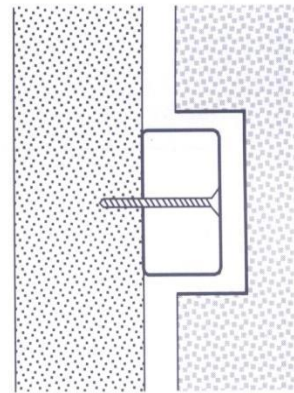
SISTEMA DE CORREDERA



CORTE PIEZA 2



GUIA PARA CAJON

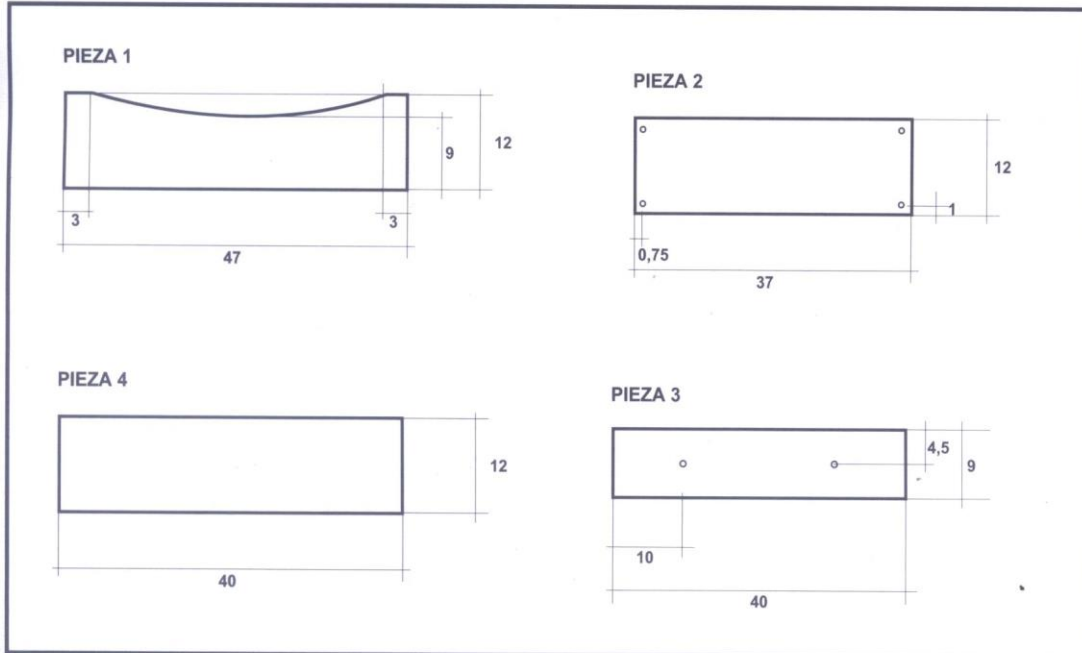


RIEL PARA GUIA

PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza Nº | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| 1 | 47 | 12 | 1 | Masisa Melamina | 15 |
| 2 | 37 | 12 | 2 | | 15 |
| 3 | 40 | 9 | 1 | | 15 |
| 4 | 40 | 12 | 1 | | 15 |
| 5 | 37 | 40 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

Detalle de Piezas Cajón



Los cantos que deben ser enchapados están destacados con una línea más gruesa.

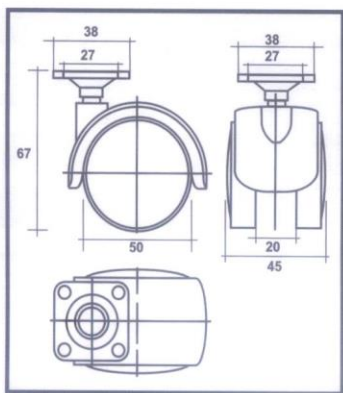
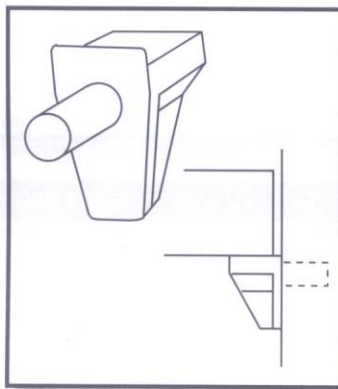
En las piezas están representadas las diferentes perforaciones para los tornillos de unión y para los soportes de repisas.

Nota: Alternativa uso de herraje de unión Minifix 15 para fijar cubierta.

Las ruedas que se encuentran en la pieza 3 inferior serán 4 ruedas dobles con placa atornillable de 38 x 38 mm.

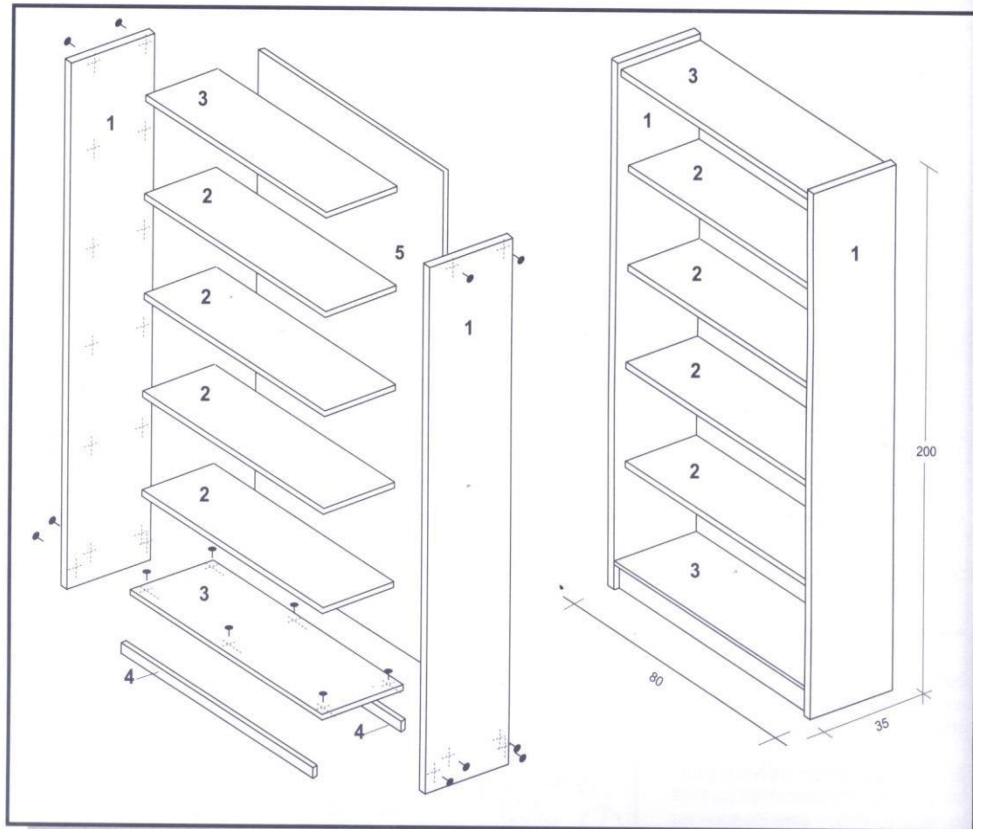
Se necesita una perforación de 4.5mm de diámetro y tornillos tipo soberbio 5.0 mm de diámetro.

Soporte de Repisa



REPISAS

Repisa Grande



REPISA 80x200

PIEZAS REQUERIDAS

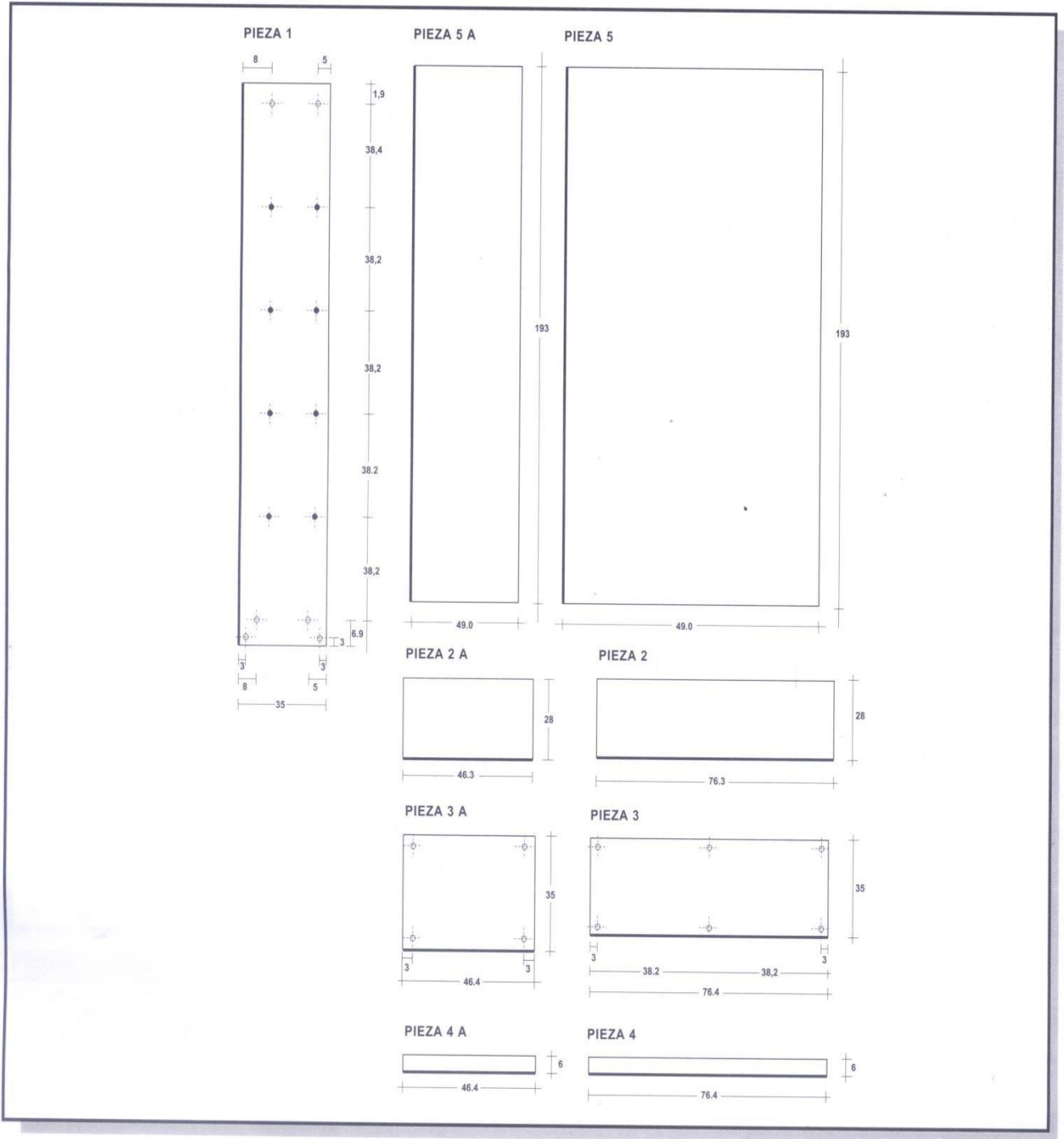
| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| 1 | 200 | 35 | 2 | Masisa Melamina | 18 |
| 2 | 76,3 | 28 | 4 | | 18 |
| 3 | 76,4 | 35 | 2 | | 18 |
| 4 | 76,4 | 6 | 2 | | 18 |
| 5 | 193 | 79 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

REPISA 50x200

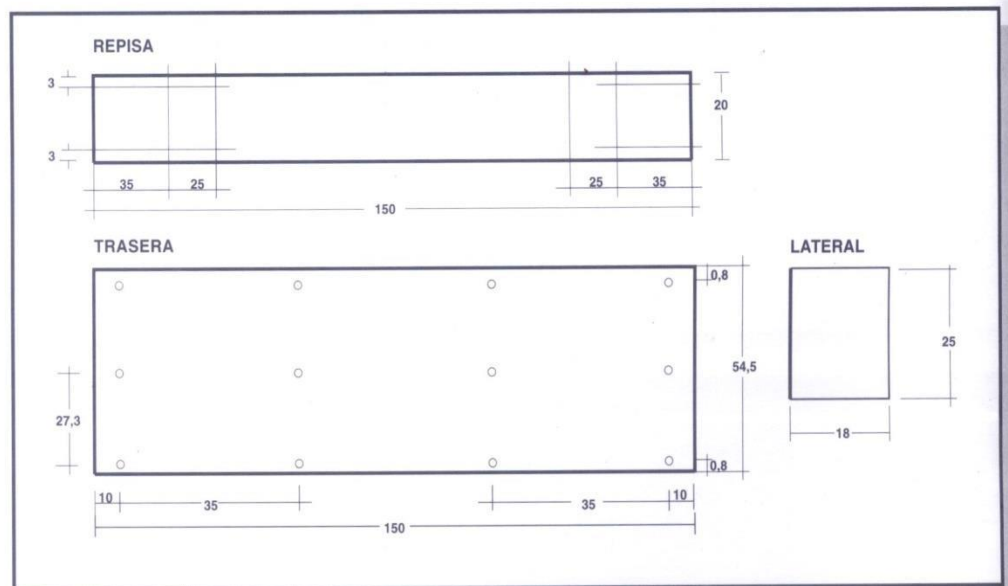
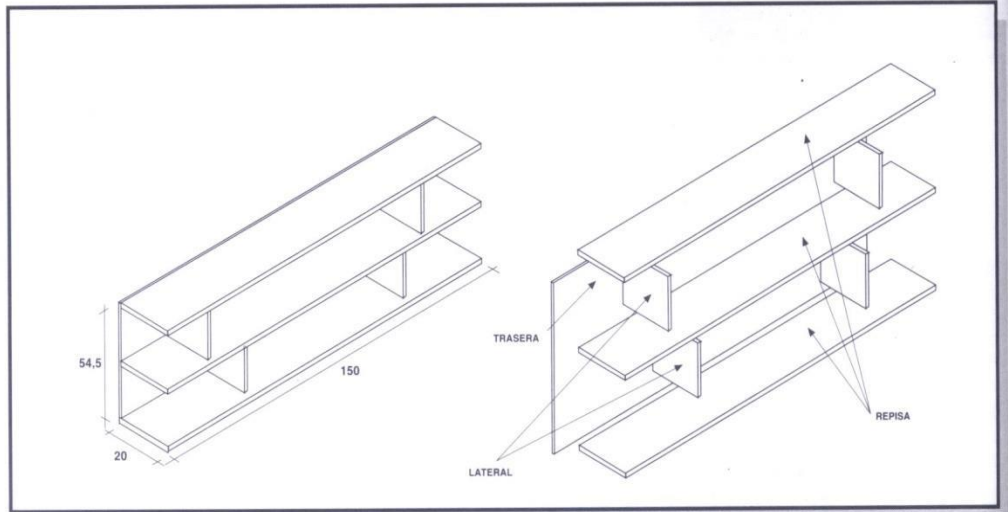
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| 1 | 200 | 35 | 2 | Masisa Melamina | 18 |
| 2A | 46,3 | 28 | 4 | | 18 |
| 3A | 46,4 | 35 | 2 | | 18 |
| 4A | 46,4 | 6 | 2 | | 18 |
| 5A | 193 | 49 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

Detalle de Piezas



REPISA COLGANTE



PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|----------------|------------|
| Lateral | 25 | 18 | 4 | Masisa | 15 |
| Repisa | 150 | 20 | 3 | Melamina | 15 |
| Trasera | 150 | 53,5 | 1 | MDF Recubierto | 3 |

MUEBLE MULTIUSO

MDF
MASISA

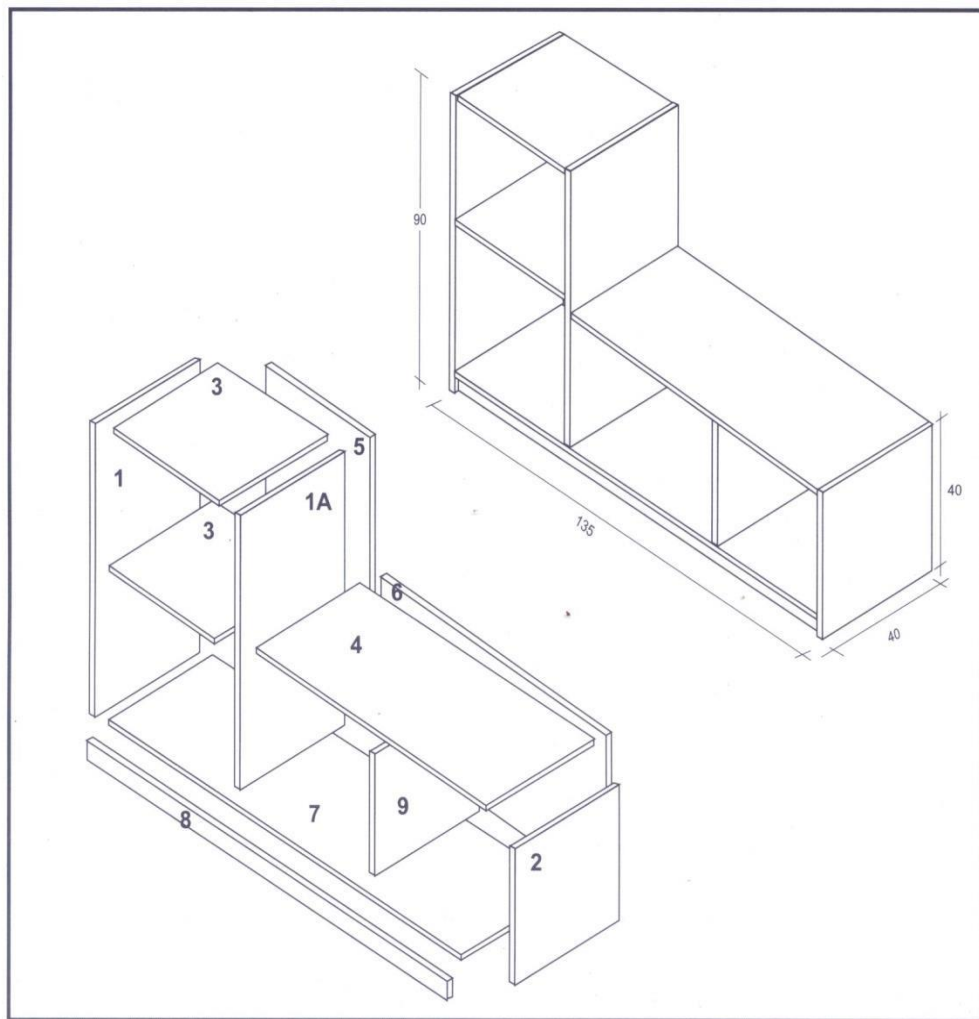
Melamina
MASISA

Para el armado del mueble considere herrajes de unión Minifix 15 con perno de unión simple y doble.

Para el montaje de cada Minifix se necesitan tres perforaciones, una en la pared lateral de 3 ó 5 mm de diámetro (va a depender del perno de unión que se utilice) y dos perforaciones en la pieza perpendicular a la pieza lateral, una de 15 mm de diámetro, en la que irá la caja y otra perpendicular a ella de 8 mm de diámetro en la que irá el perno de unión.

En el caso del perno doble, se necesitan tres perforaciones, dos de 15 mm de diámetro en las caras de las piezas a unir y otra de 8 mm de diámetro perpendicular a ellas.

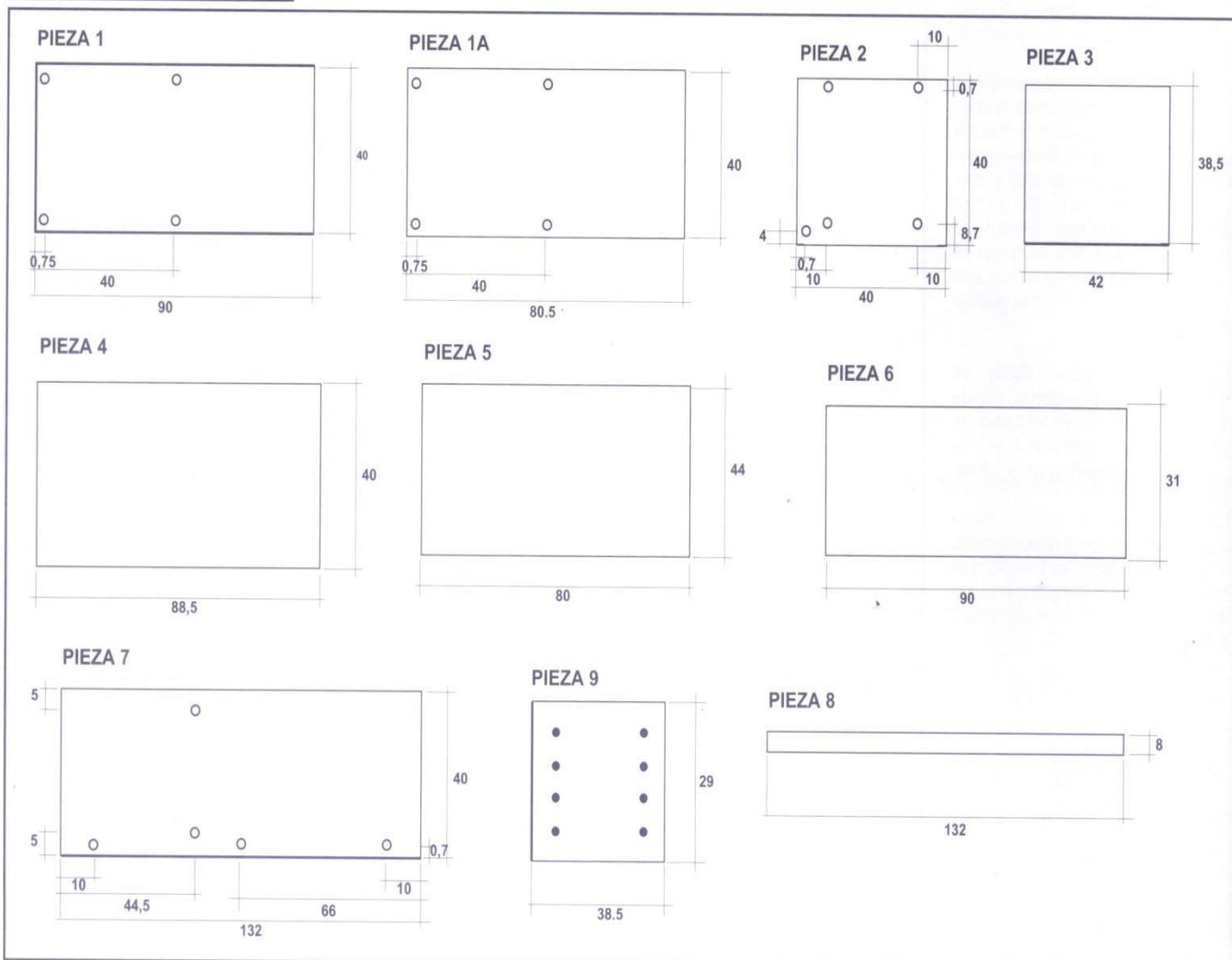
Los vidrios que se utilizan como puertas son elementos opcionales; si se opta por ellos, la bisagra que se utilizará será la bisagra con cierre vaivén, que soportará un vidrio de 4 a 6 mm.



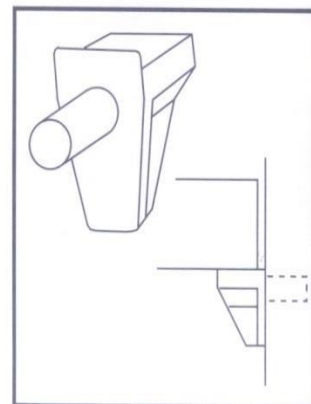
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza N° | Largo cm | Ancho cm | Cantidad | Producto | Espesor mm |
|----------|----------|----------|----------|--------------------|------------|
| 1 | 90 | 40 | 1 | Masisa Melamina | 15 |
| 1A | 80,5 | 40 | 1 | | 15 |
| 2 | 40 | 40 | 1 | | 15 |
| 3 | 42 | 38,5 | 2 | | 15 |
| 4 | 88,5 | 40 | 1 | MDF Recubierto | 15 |
| 5 | 80 | 44 | 1 | | 3 |
| 6 | 31 | 90 | 1 | | 3 |
| 7 | 132 | 40 | 1 | Masisa Melamina | 15 |
| 8 | 132 | 8 | 1 | | 15 |
| 9 | 29 | 38,5 | 1 | | 15 |

Detalle de Piezas



Soporte de Repisa



Plano Optimizador

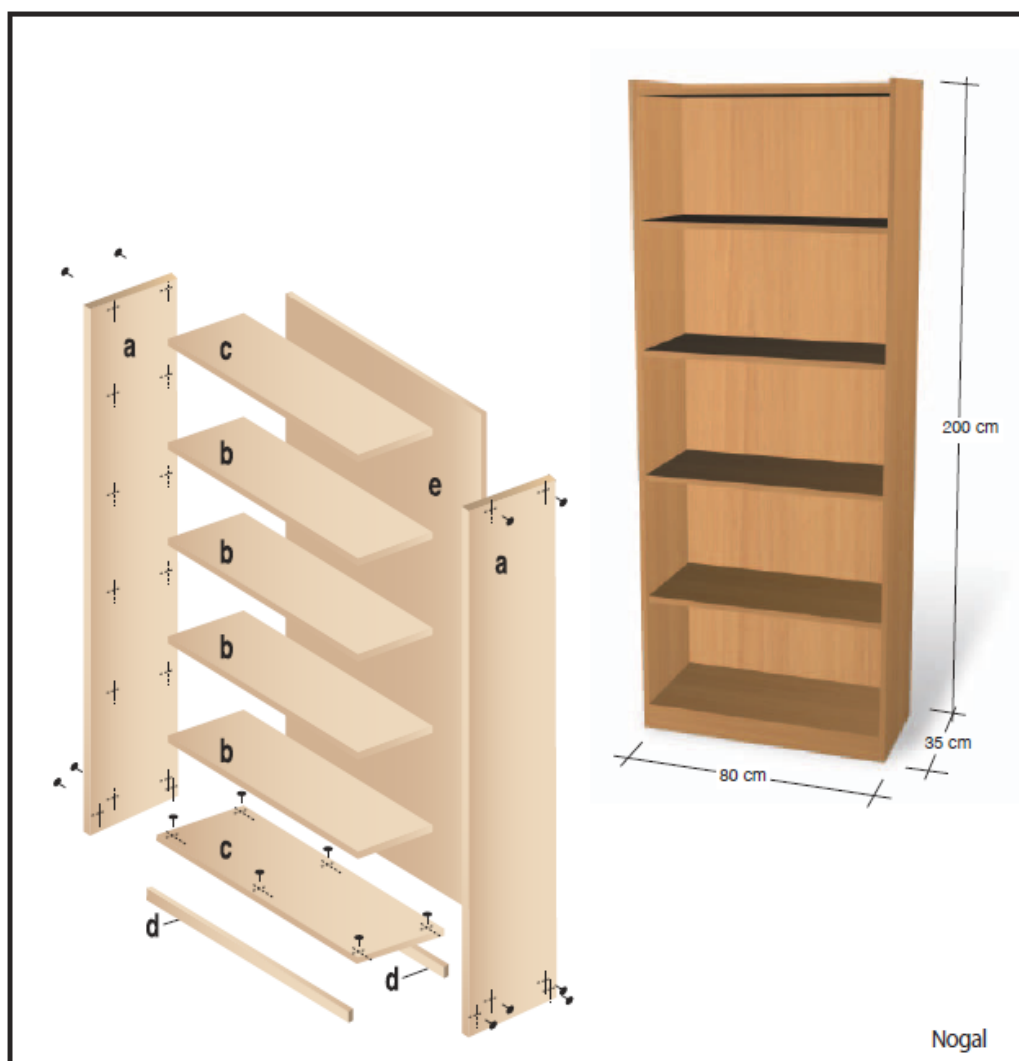
| PRODUCTO | ESPEORES (mm) | FORMATOS (metros) | |
|-----------------|--|---|----------------------------|
| MDF | 3 - 4 - 5,5 - 9 | 1,52 x 2,44 | |
| | 12 - 15 - 18 | | |
| | 20 - 25 - 30 | | |
| MDF RECUBIERTO | MELAMINCO BLANCO 15 - 18 20 - 25 | 1,83 x 2,50 | |
| | ENCHAPADO 3,7 - 15 - 18 20 - 25 | 2,40 x 1,50 | |
| | PVC 3 | 1,22 x 2,44 | |
| ECOPLAC | 4 - 6 - 8 | 1,08 x 2,42 | |
| | | 1,52 x 2,42 | |
| | | 1,52 x 2,16 | |
| | | 2,16 x 2,20 | |
| | | 2,16 x 1,80 | |
| | | 1,83 x 2,42 | |
| MASISA PANEL | 24 32 45 | 1,52 x 2,42 1,52 x 4,84 2,50 x 2,16 | |
| | PLACA MASISA | 9 - 12 - 15 18 24 - 32 | 1,52 x 2,42 1,52 x 4,84 |
| MASISA MELAMINA | | 9 15 18 | 2,42 x 1,52 2,50 x 1,83 |
| | HR - 100 | 9 - 12 15 - 18 | 1,52 x 2,42 1,52 x 4,84 |
| | | MASISA ENCHAPADA | 5 - 8 12 - 15 - 18 |

| PRODUCTO | |
|----------|--------|
| TAMAÑO | |
| ESPESOR | mm |
| SON | PLACAS |
| MEDIDAS | CANT. |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Nota: En cada pasada por la sierra se pierden 3 mm aproximadamente.

DETALLES DE PROYECTOS

Biblioteca



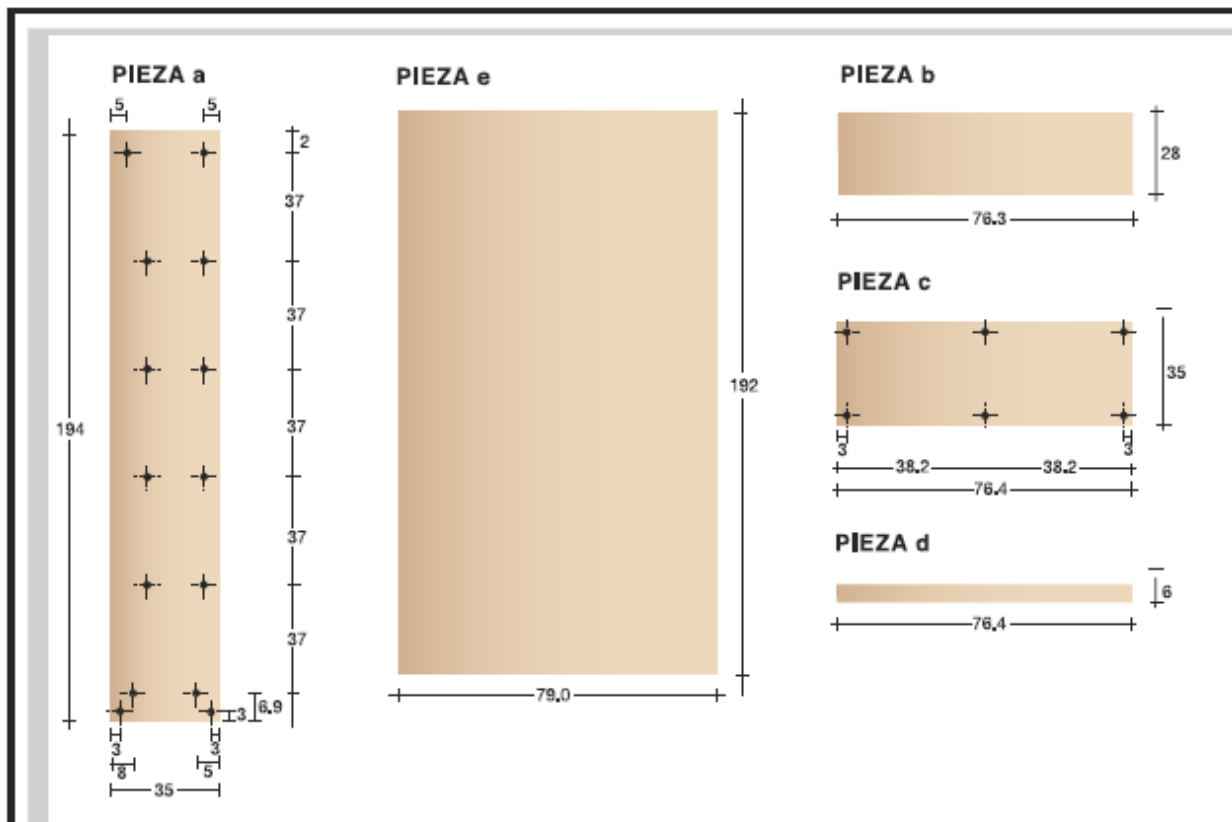
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
|-------|------------|------------|----------|-----------------------------|--------------|
| a | 194 | 35 | 2 | Melamina o FibroFácil | 18 |
| b | 76,2 | 34 | 4 | | 18 |
| c | 76,4 | 35 | 2 | | 18 |
| d | 76,4 | 6 | 2 | | 18 |
| e | 192 | 80 | 1 | FibroPlus o Ecoplus | 3-4 |

Antes de empezar.

Es conveniente realizar el agujereado, según el detalle de las piezas, con pasadas de 3,5 a 4 mm de diámetro. Esto facilitará el correcto armado del mueble. Es recomendable además leer los pasos de ejecución antes de iniciar el trabajo.

Detalle de las piezas



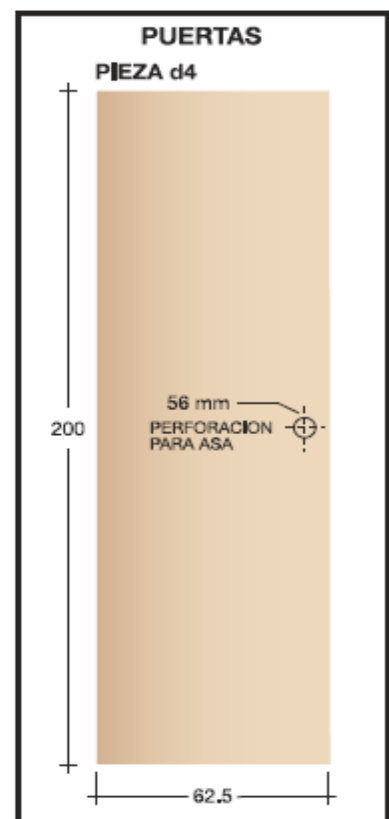
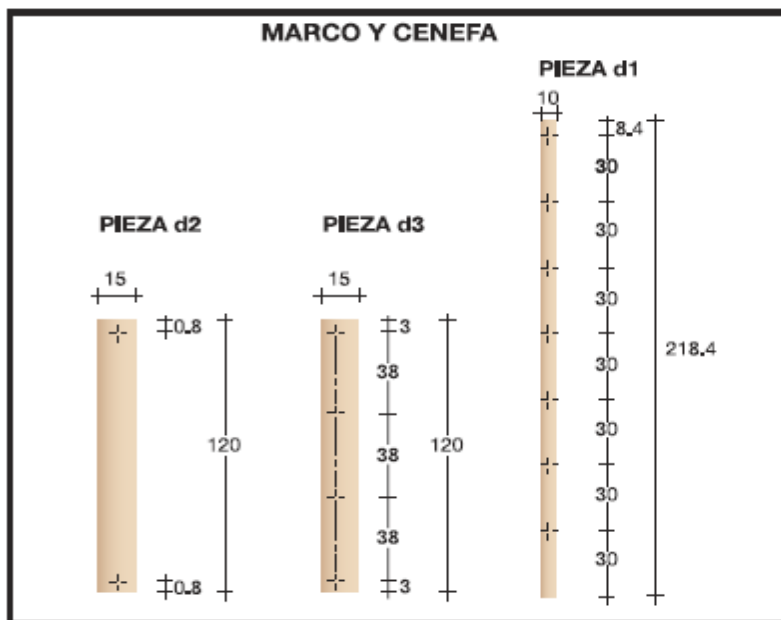
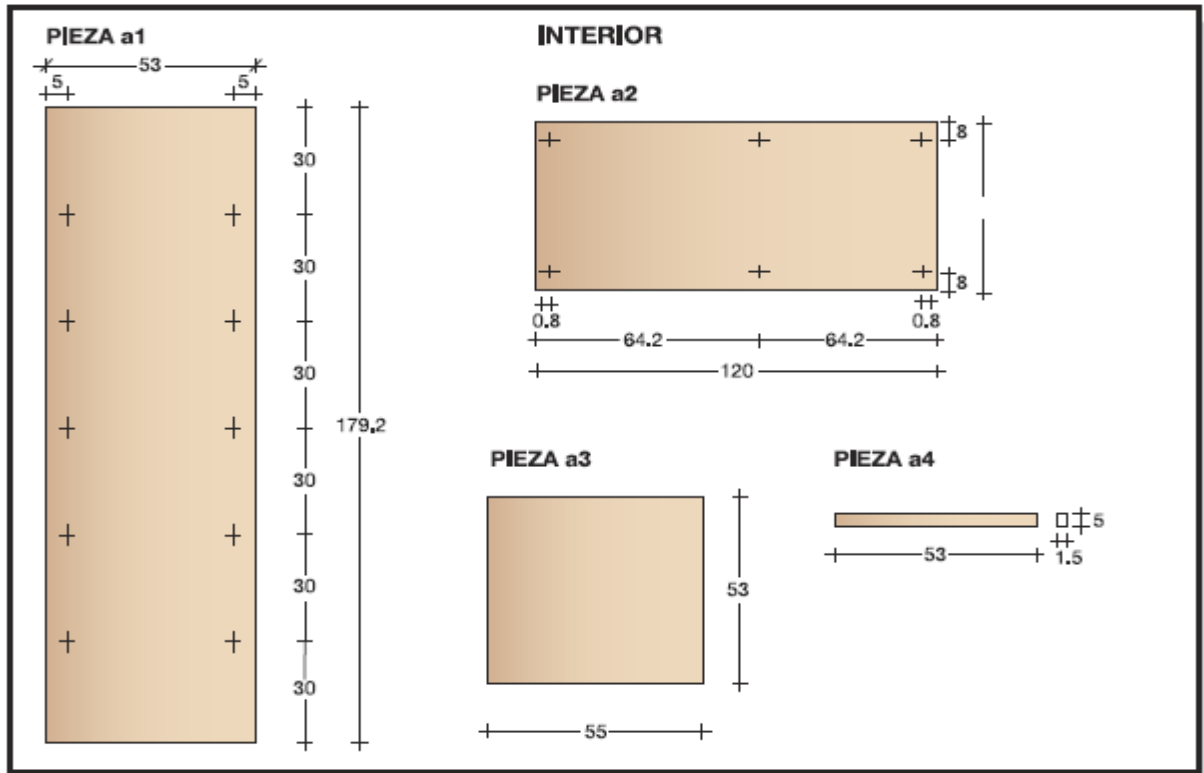
La construcción:

1. Aplique la solución de borde melamínico o de otro tipo a los cuatro lados de la pieza (a) y a uno de los lados de las piezas (b) y (c) (aquel que actuará como frente de la biblioteca).
2. Comience el armado desde la base. Fije las dos piezas (d) a ambos lados de una de las piezas (c) con tres tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm según el detalle de piezas.
3. Los laterales se deben perforar previamente para la posterior fijación de los soportes de las repisas. Esto se debe hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad. Para esto es recomendable marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará, según las medidas que indica el detalle de las piezas.
4. Fije los laterales (piezas a) a la base previamente para la posterior armada y a la otra pieza (c), que actuará como estante superior, con tornillos de 4,5 x 50 mm.
5. Para lograr la firmeza estructural de la biblioteca, fije a la parte trasera de la misma, la pieza (e) con clavos de 1" cada 15 cm y sobre todo el borde del mueble.
6. Por último, coloque las respectivas repisas apoyándolas en los correspondientes soportes.

Materiales necesarios:

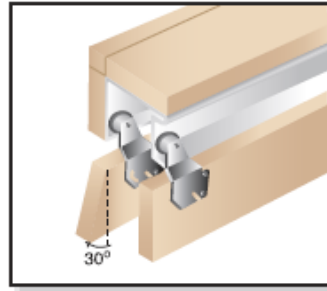
- 1 taladro con mechas chicas.
- 1 destornillador.
- 18 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 40 clavos con cabeza de 1".
- 15 metros lineales de tapacanto melamínico de 22 cm.
- 16 fijaciones para soporte de estantes de biblioteca 5 mm de diámetro y 10 mm de profundidad.

Piezas requeridas

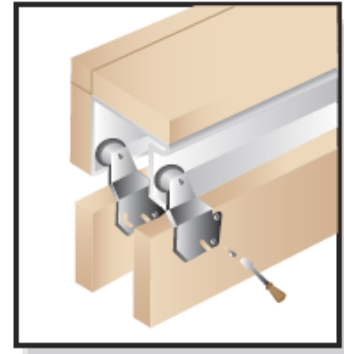




Placards



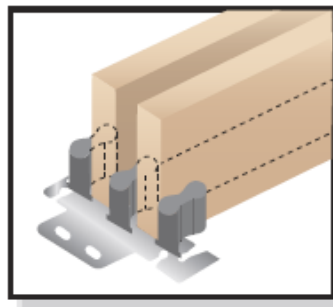
Para montar las puertas primero se instala la hoja interior entre 30° y 45° aproximadamente. Luego instalamos la hoja exterior usando el mismo procedimiento.



La altura de las puertas se regula mediante un atornillador, el cual se gira en sentido apropiado hasta dejar perfectamente alineadas las hojas. Es importante instalar el tornillo de fijación para evitar el desaplomo.



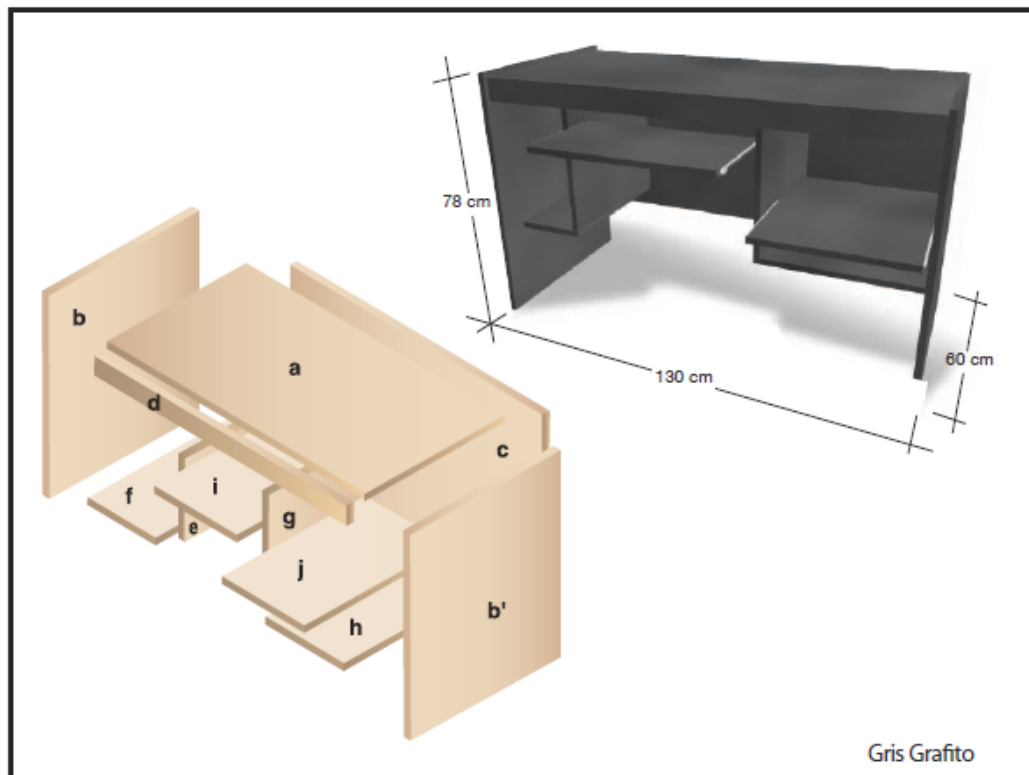
Ilustración descriptiva del montaje de las hojas.



Las guías del piso se ubican en el cruce de las hojas, en el centro del placard. La separación entre el borde inferior de la puerta y el suelo debe ser entre 6 y 12 mm.



Escritorio para PC



Gris Grafito

PIEZAS REQUERIDAS

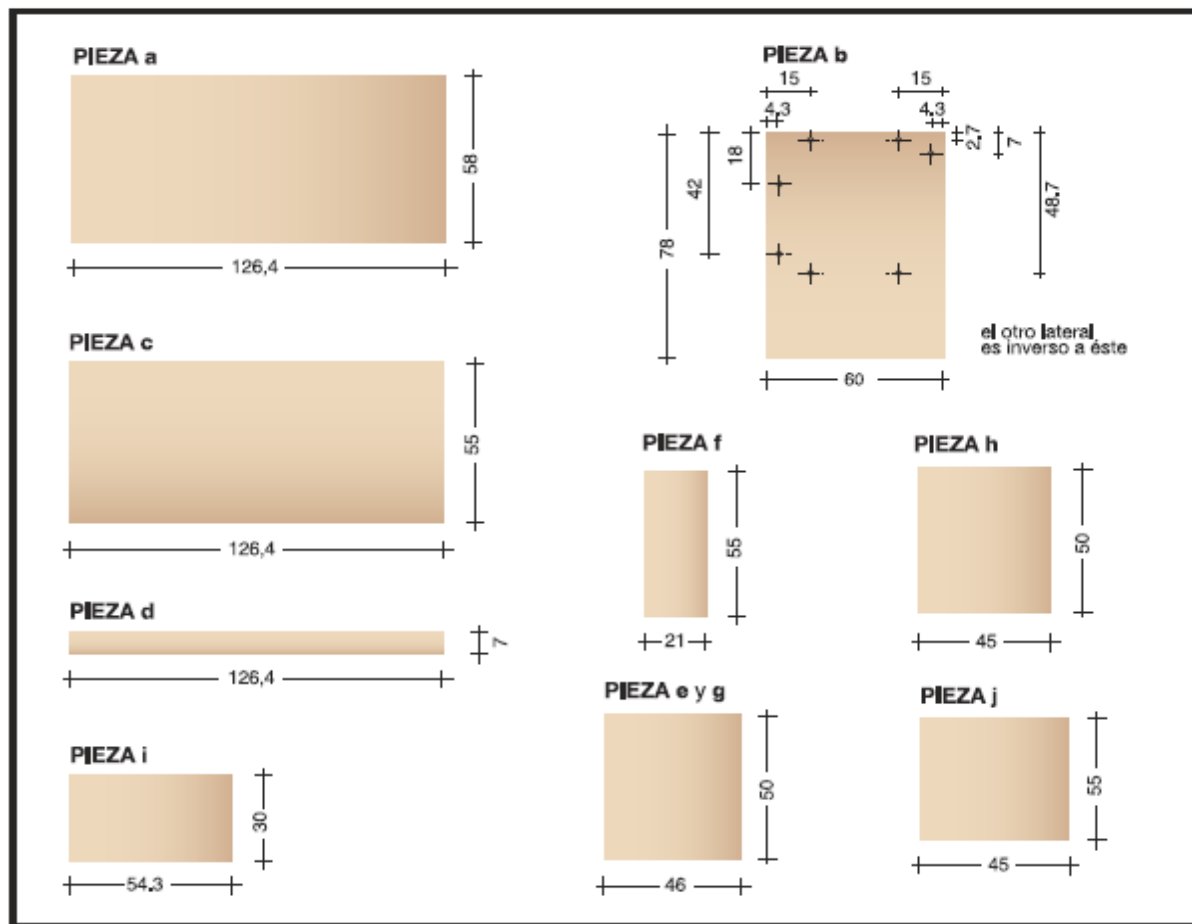
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
|-------|------------|------------|----------|--------------------|--------------|
| a | 126,4 | 58 | 1 | Masisa Melamina | 18 |
| b | 78 | 60 | 2 | | 18 |
| c | 55 | 126,4 | 1 | | 18 |
| d | 7 | 126,4 | 1 | | 18 |
| e | 46 | 50 | 1 | | 18 |
| f | 21 | 55 50 | 1 | | 18 |
| g | 46 | 50 | 1 | | 18 |
| h | 45 | 50 | 1 | | 18 |
| i | 54,3 | 30 | 1 | | 18 |
| j | 42,5 | 50 | 1 | | 18 |

Antes de comenzar.

Es necesario realizar el agujereado previo según la figura del detalle de las piezas, con pasadas de 2,5 a 3 mm de diámetro en función al tornillo que se utilizará. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Es recomendable además leer los pasos de ejecución antes de iniciar el trabajo.

Detalle de las piezas



La construcción:

1. Aplique la solución de borde melamínico (o de otro tipo) en los cantos de los recortes que actuarán como frente o en la vista del mueble.
2. Fije la pieza (a), tapa del escritorio, a los laterales (b) con cuatro tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm, según el detalle de piezas. Si se ha realizado correctamente el agujereado previo, la tapa del escritorio quedará 18 mm por debajo de los laterales.
3. Coloque la pieza (c) que actuará como soporte de la cubierta fija a ambos laterales (piezas (b)) y, guiándose por el agujereado previo utilice tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm. Coloque, además, la pieza (d) atornillándola a los laterales del escritorio por debajo de la tapa. Utilice tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm. Esta pieza le dará una terminación estética al mueble.
4. Para el armado del gabinete del CPU, se debe fijar, en primer lugar, la pieza (e) a la pieza (f), utilizando tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm y siguiendo el esquema del escritorio. Luego, este conjunto se debe unir al lateral correspondiente, (b) con tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm, y a la tapa y al fondo del escritorio, piezas (a) y (c) respectivamente, utilizando dos escuadras para cada una de las fijaciones.

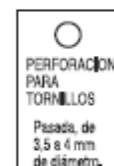
5. Realice la misma operación que en el paso 4, con las piezas (g) y (h), sobre el lateral (b'), para el gabinete de la impresora.

6. Fije las guías corredizas de la pieza (i) a 12 cm de la tapa del escritorio, teniendo especial cuidado en su nivelación, dado que, de lo contrario, se verá afectado el correcto deslizamiento del estante (pieza i).

7. Fije las guías corredizas a la pieza (j) a 35 cm de la tapa del escritorio, teniendo el mismo cuidado para la nivelación que en el paso anterior.

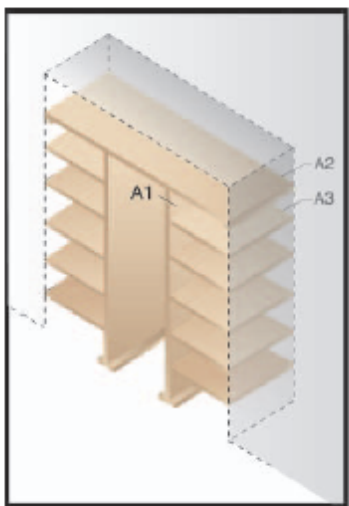
Materiales necesarios:

- Taladro, mechas chicas.
- Destornillador.
- 8 escuadras.
- 2 juegos de correderas.
- 26 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 15 metros lineales de tapacanto melamínico de 22 mm.



Las medidas utilizadas para el armado de este placard contemplan un ancho de 1,20 m. Si usted tiene una medida distinta a ésta, considere lo siguiente, en función de un ancho de 55 cm fijo para la repisa:

Esquema

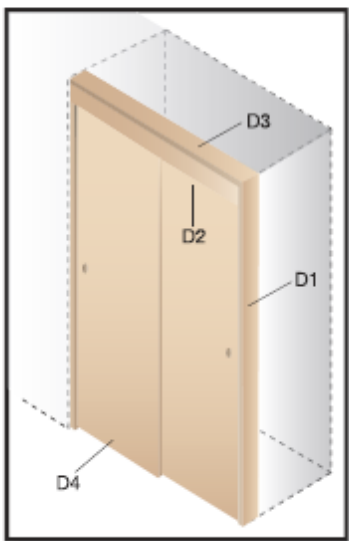


| Ancho vano | Repisa | Maletero | Espesor (mm) |
|-------------|-----------|--------------------------|---------------------|
| < ó =120 cm | 55 | < ó =65 cm | 15 mm |
| 130 cm | 55 | 75 cm | 15 mm |
| 140 cm | 55 | 85 | 18 mm |
| 150 cm | 55 | 95 | 18 mm c/regrueso |
| 160 ó más | 2 repisas | De acuerdo al esquema | 15 mm |

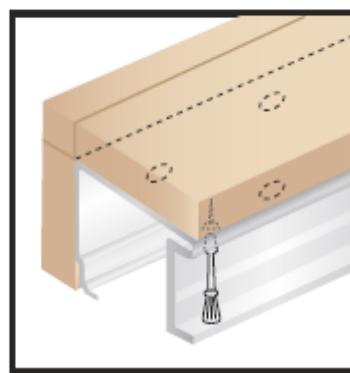
PUERTAS

| Pieza | Largo | Ancho | Cant. | Producto | Espesor |
|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|---------|
| d1 | 218,4 | 10 | 2 | Melamina, Folio o FibroFácil | 15 |
| d2 | 120 | 15 | 1 | | 15 |
| d3 | 120 | 15 | 1 | | 15 |
| d4 | 200 | 62,5 | 2 | | 18 |

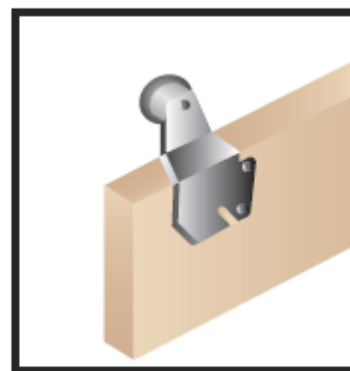
Instalación de puertas



Para las puertas se recomienda utilizar Melamina de 18 mm.



Para hojas de 18 mm el riel debe ser instalado en el borde.



Los carriles se instalarán a 50 mm desde el borde de la hoja al centro del rodamiento.



Placards

Para la construcción de su placard, debe considerar las medidas del espacio donde lo instalará.

h= altura
a= ancho
p= profundidad

Las dimensiones del placard que a continuación presentamos corresponden a un espacio con las siguientes medidas:

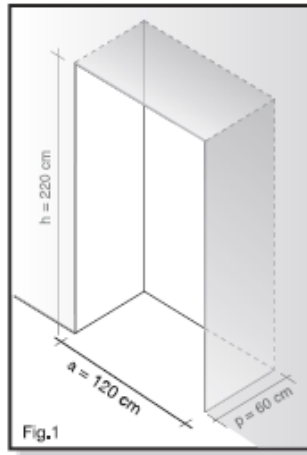


Fig.1

Las etapas que debe considerar para el armado del placard son:

- 1- Armado de interior.
- 2- Armado de marco y cenefa.
- 3- Instalación de puertas.

Armado del interior

1. Las piezas A4 y A5 pueden ser reemplazadas por listones de pino de 1 x 2" o bien de 2 x 2".

2. Para comenzar la instalación, ubique la pieza A1 como indica la figura 4; procure instalar la pieza A4 para estructurar el vertical (pieza A1).

3. Instale la pieza A5 en los laterales del vano; disponga para ello de tarugos y tornillos de 4,5 x 40 mm. Ubique el eje longitudinal de la pieza A5 a 176,7 cm del suelo (fig. 4), ésta y el vertical soportará a la pieza A2.

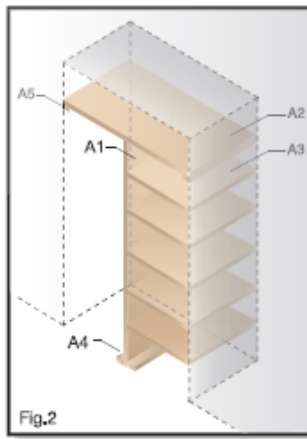


Fig.2

4. Fije la pieza A2 desde la parte superior con tornillos de cuerpo recto tipo soberbios de 3,5 x 40.

5. Finalmente instale la pieza A3 sobre soportes fijos para repisas a 30 cm como indica la figura 5 ó a la distancia que estime conveniente.

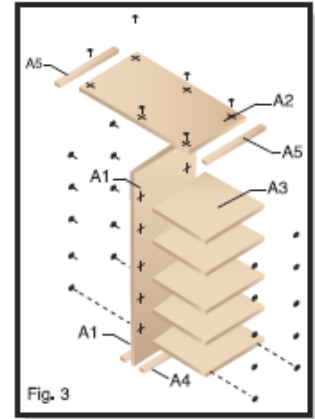


Fig. 3

Distancia entre ejes

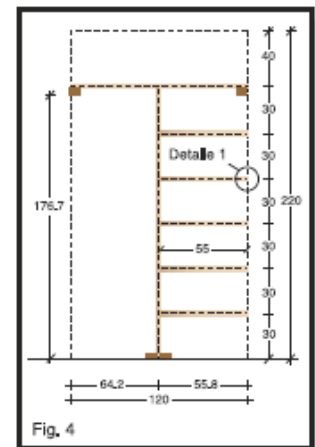


Fig. 4

| ARMADO INTERIOR: PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|------------------------------------|-------|-------|-------|------------------------------|---------|
| Pieza | Largo | Ancho | Cant. | Producto | Espesor |
| a1 | 179,2 | 53 | 1 | Melamina, Folio o FibroFácil | 15 |
| a2 | 120 | 53 | 1 | | 15 |
| a3 | 55 | 53 | 5 | | 15 |
| a4* | 53 | 5 | 2 | | 15 |
| a5* | 53 | 5 | 2 | | 15 |

*Las piezas A4 y A5 pueden ser reemplazadas por listones de pino de 1 x 2" o bien de 2 x 2".

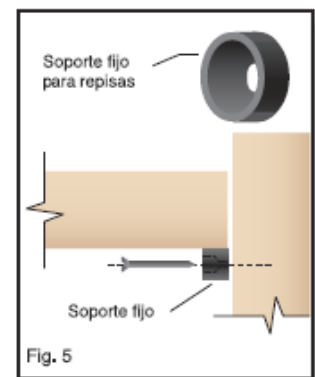
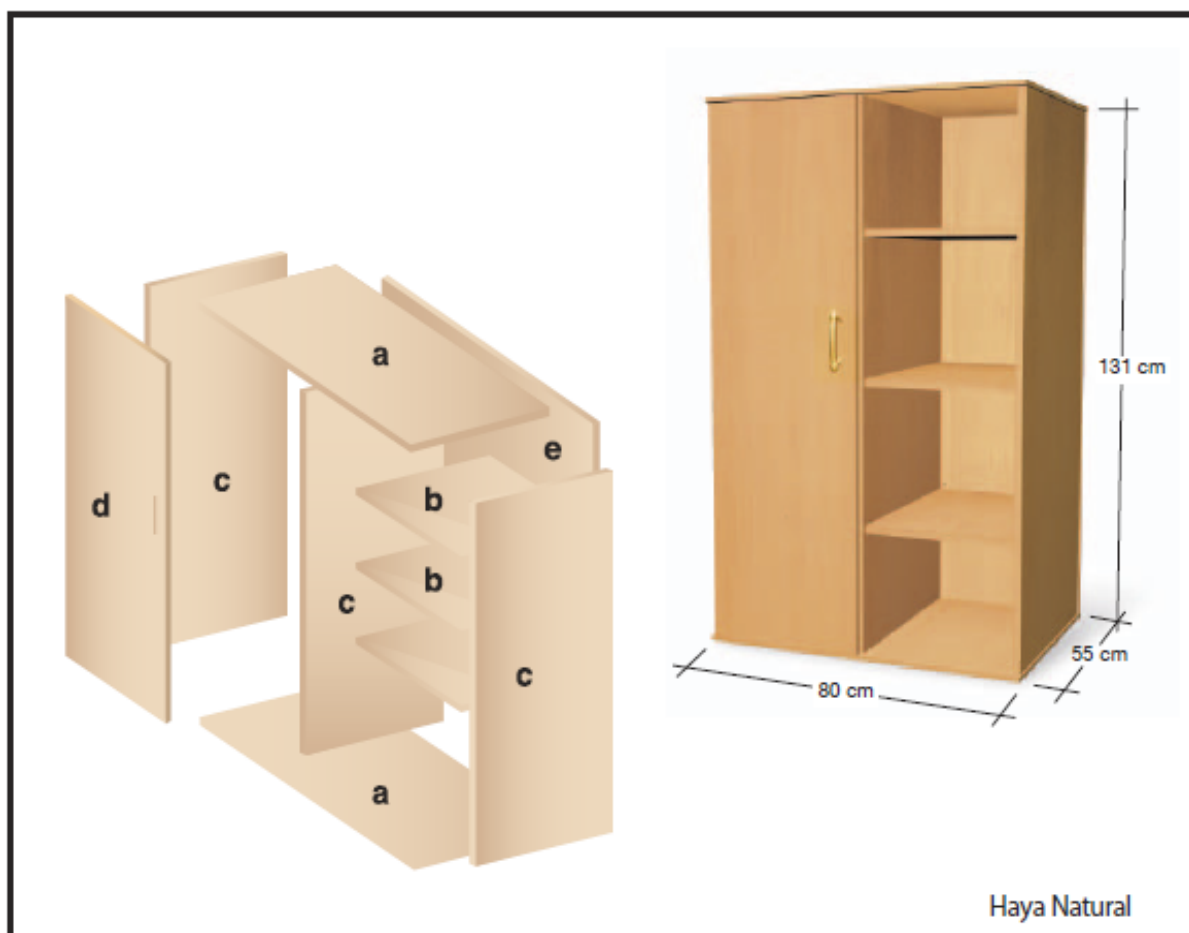


Fig. 5

Detalle 1: fijación soporte para repisas al lateral del espacio; para ello considere tarugos y tornillos de 4,5 x 40.

Ropero



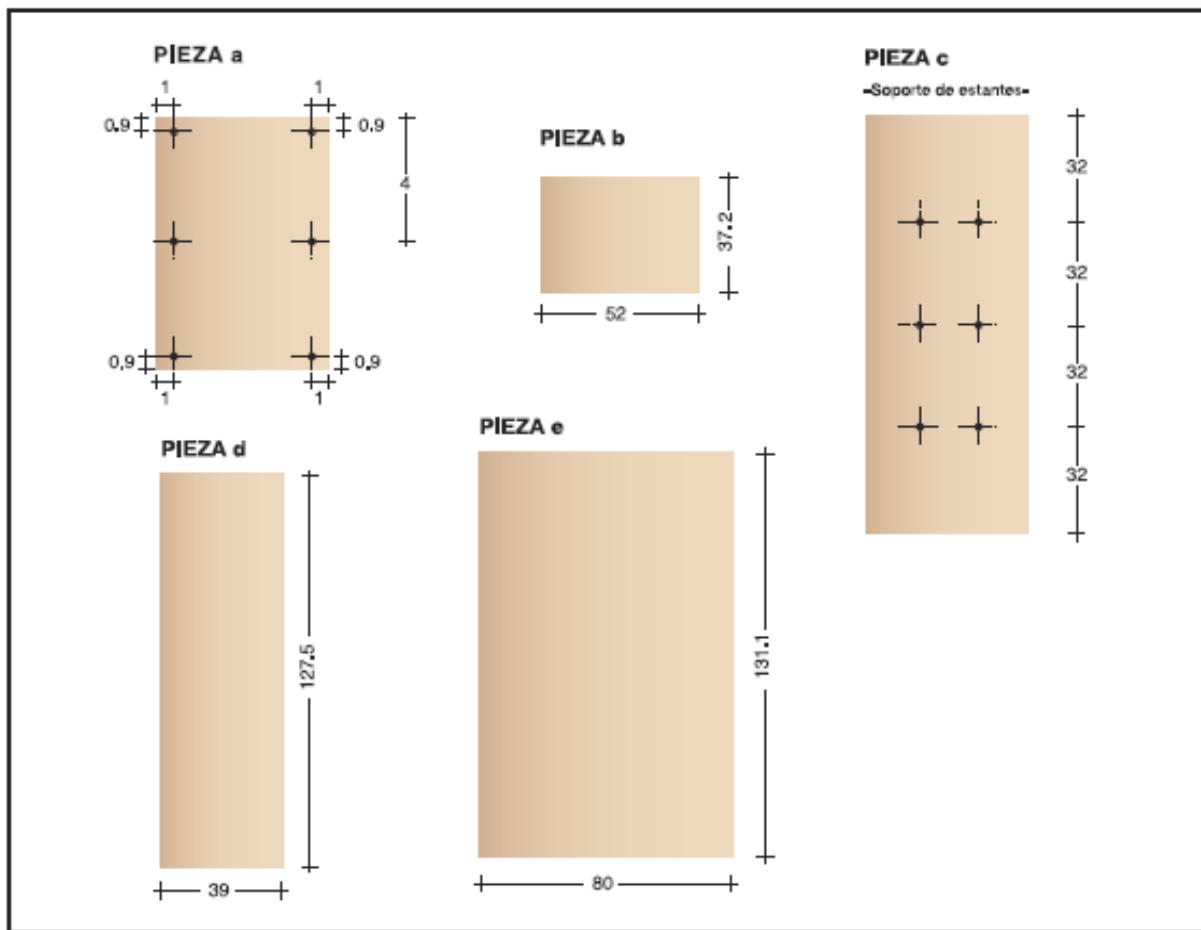
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
|-------|------------|------------|----------|------------------------------------|--------------|
| a | 80 | 55 | 2 | Melamina, Folio o FibroFácil | 18 |
| b | 37,2 | 52 | 3 | | 18 |
| c | 127,4 | 53 | 3 | | 18 |
| d | 127,4 | 39,5 | 1 | | 18 |
| e | 131,1 | 80 | 1 | FibroPlus o Ecoplus | 3-4 |

Antes de comenzar

Es conveniente verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo según el detalle de las piezas. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Detalle de las piezas



La construcción

1. Aplique la solución de borde melamínico en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.

2. Realizar el agujereado previo según el detalle de las piezas (a), con mecha de 5 mm. Los laterales de los estantes, piezas (c), se deben perforar previamente para la posterior fijación de los estantes. En el caso de utilizar soportes de repisa, las perforaciones se deben hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad. Para el caso de atornillar los estantes, se debe realizar el agujereado previo. Para ambos casos es recomendable marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará o agujereará.

3. Fijar las piezas (c) haciendo coincidir los bordes de las placas en la parte trasera del mueble con las dos piezas (a), esto le dará una diferencia de 2 cm entre las placas verticales y las horizontales en el frente del mueble. Utilizar tornillos de 4,5 x 50 mm. Se debe tener presente aquellas piezas que actuarán como soporte de los estantes para ser ubicadas en el lugar correspondiente.

4. Fijar el fondo del mueble (e) con clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.

5. Colocar los estantes (b) utilizando tornillos de 4,5 x 50 o los respectivos soportes de repisa.

6. Colocar tres bisagras libro con pestaña en la puerta, dos se deben colocar a 10 cm de los extremos y una tercera en el centro de la misma.

7. Colocar un retén imantado y un tirador de puerta. Como opcional y para darle mayor altura al ropero se le pueden colocar cuatro patas o cuatro ruedas.

8. Colocar el barral.

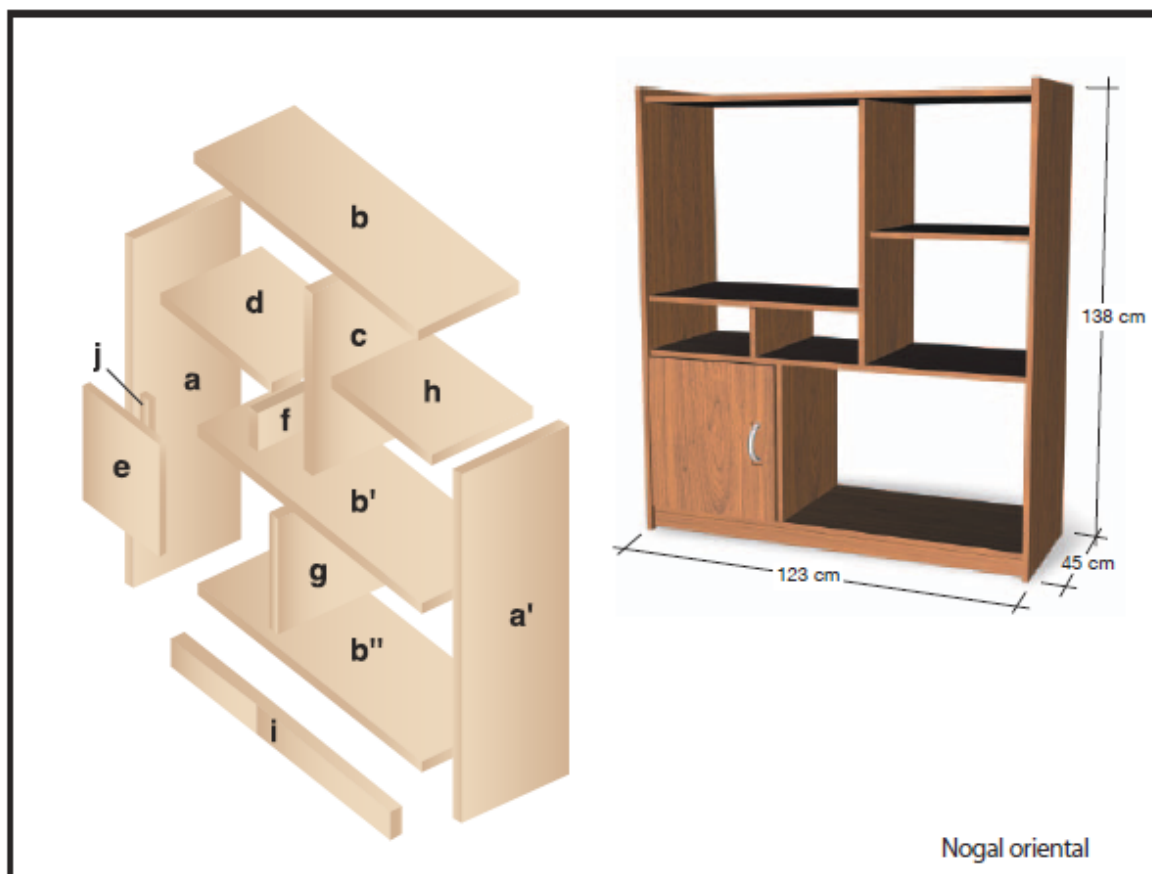
Puede colocarle la segunda puerta, si así lo prefiere.

Materiales necesarios:

- 15 metros lineales de tapacanto melamínico 22 mm.
- 1 taladro con mechas chicas.
- 1 destornillador.
- 3 bisagras libro con pestaña.
- 12 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 15 clavos con cabeza de 1".
- 1 retén imantado.
- 1 tirador de puerta.
- 12 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm ó 12 fijaciones de 5 mm de diámetro y 10 mm de profundidad para sujetar los estantes.
- 1 barral con soportes.



Mueble para TV, audio y video



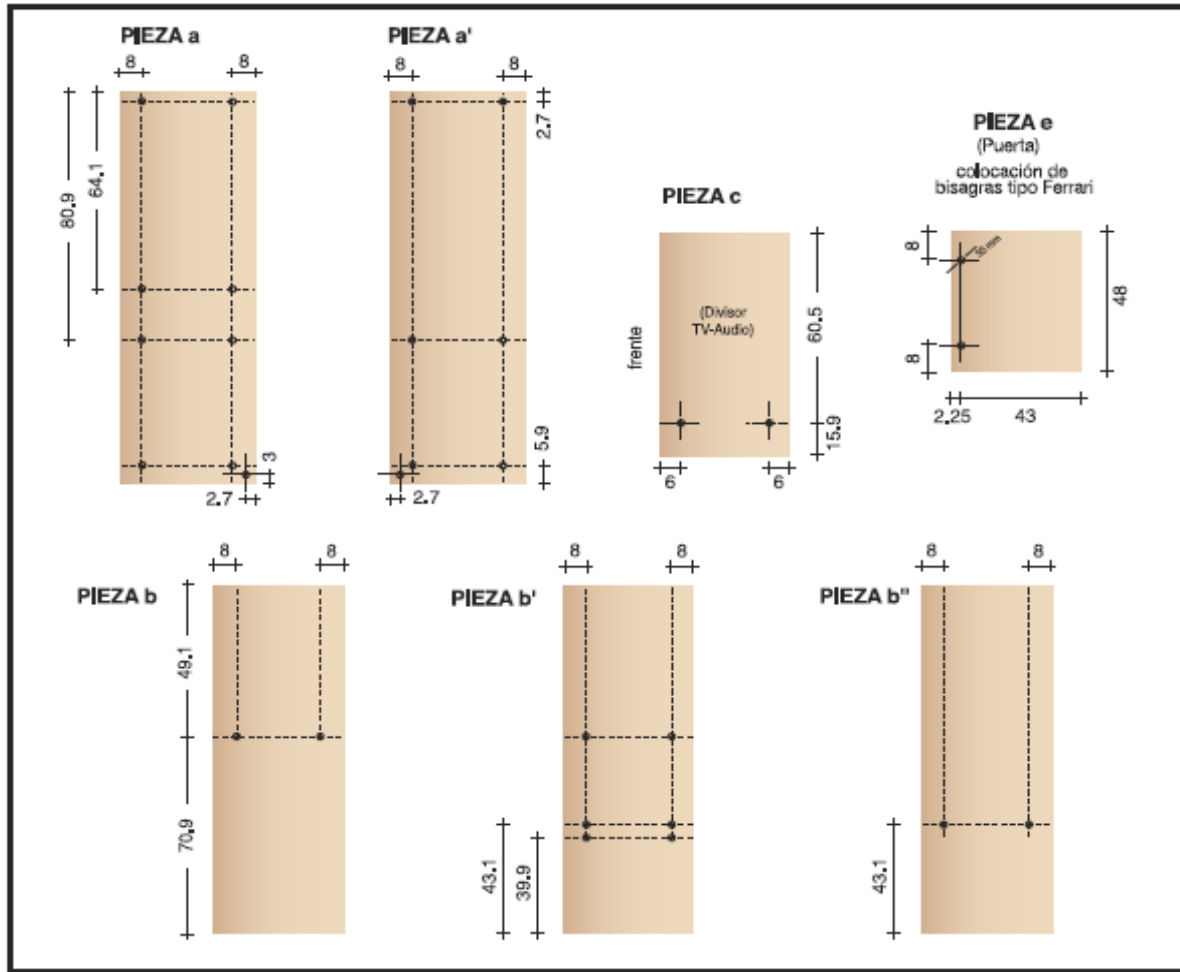
PIEZAS REQUERIDAS

| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
|----------|------------|------------|----------|------------------------------------|--------------|
| a/a' | 138 | 45 | 1 | Melamina, Folio o FibroFácil | 18 |
| b/b'/b'' | 119,4 | 43 | 1 | | 18 |
| c | 76,4 | 43 | 1 | | 18 |
| d | 70 | 43 | 1 | | 18 |
| e | 50,5 | 48,6 | 1 | | 18 |
| f | 15 | 43 | 1 | | 18 |
| g | 48,5 | 43 | 1 | | 18 |
| h | 47,4 | 42 | 1 | | 18 |
| i | 5 | 119,4 | 1 | | 18 |
| j | 48,5 | 7 | 1 | | 18 |

Antes de comenzar:

Es recomendable verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo con mechas de 5 mm según el detalle.

Detalle de las piezas



La construcción:

1. Aplique la solución de borde melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o a la vista del mueble.
2. Fije las piezas a, a', b, b', b'' y c según la figura general del mueble, guiándose por el agujereado y haciendo coincidir los bordes de las placas en la parte trasera del mueble.
3. Fije las piezas d, f, g, e i, guiándose por el agujereado realizado previamente. Utilizar tornillos de 4,5 x 50 mm.
4. Fije la pieza j en el interior del mueble, donde se colocará la puerta, sobre la pieza a a 3,8 cm del frente.

5. Para la colocación de la bisagra tipo Ferrari es necesario perforar la placa e, que actuará como puerta, sólo 14 mm de profundidad aproximadamente, para lo cual es necesario la utilización de un taladro con una fresa de 35 mm de diámetro. El perímetro de la circunferencia deberá quedar a 5 mm del borde de la puerta, para lograr esto se deberá establecer en primer lugar el centro de la circunferencia, que actuará como guía para el fresado. Si el diámetro de la circunferencia agujereada es de 35 mm (dado que la fresa es de 35 mm), el radio de ésta será de 17,5 mm, por lo tanto el centro de la circunferencia estará ubicado a 17,5 mm + 5 mm (22,5 mm) del borde de la placa. Colocar la bisagra en dichas perforaciones. Fije el otro extremo de las bisagras sobre la pieza j, de esta manera la puerta quedará a la misma altura que los estantes.

6. Coloque el estante h fijo o con soportes regulables, según su necesidad.

En el caso de utilizar soportes de repisa, las perforaciones se deben hacer con brocas de 5 mm, perforando 10 mm de profundidad.

En el caso de atornillar los estantes, se debe realizar un agujereado previo. Para ambos casos es recomendable medir y marcar con un lápiz todos los puntos donde se perforará o agujereará.

7. Si se quiere colocar un fondo al mueble se deberá fijar el mismo con clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.

Materiales necesarios:

- Taladro, mecha para taladro de 5 mm, fresa de 35 mm, destornillador.
- 28 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 4 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm o 4 fijaciones para soporte de estantes de biblioteca de 5 mm de diámetro y 10 mm de profundidad.
- 2 bisagras tipo Ferrari 35 mm.
- 35 clavos con cabeza de 1", para la colocación del fondo del mueble.
- 1 tirador de puerta.
- 20 metros lineales de Tapacanto Melamínico 22 mm.



Muebles de cocina

Alacena



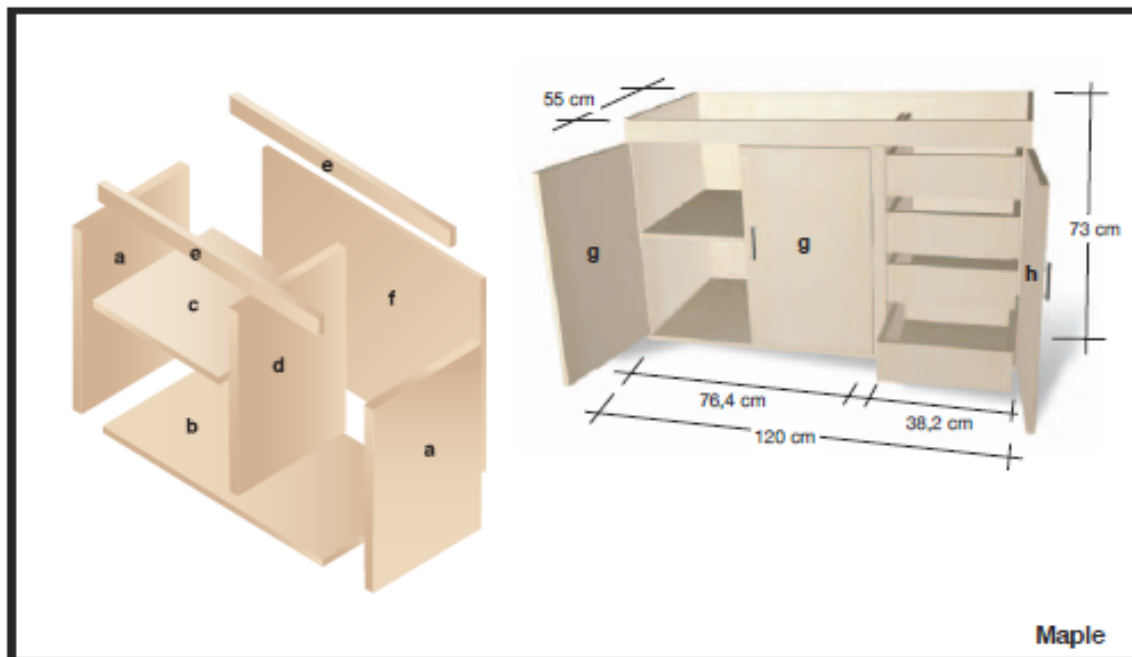
| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|-----------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a | 60 | 30 | 2 | Melamina | 18 |
| b | 96,4 | 30 | 2 | | 18 |
| c | 62,8 | 29 | 1 | | 18 |
| d | 56,4 | 30 | 1 | | 18 |
| e | 31,3 | 29 | 1 | | 18 |
| f | 60 | 100 | 1 | FibroPlus | 3 |
| g | 59 | 32,7 | 2 | Melamina | 18 |
| h | 59 | 33 | 1 | | 18 |

Mueble de cocina:

Antes de comenzar el armado es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Muebles de cocina

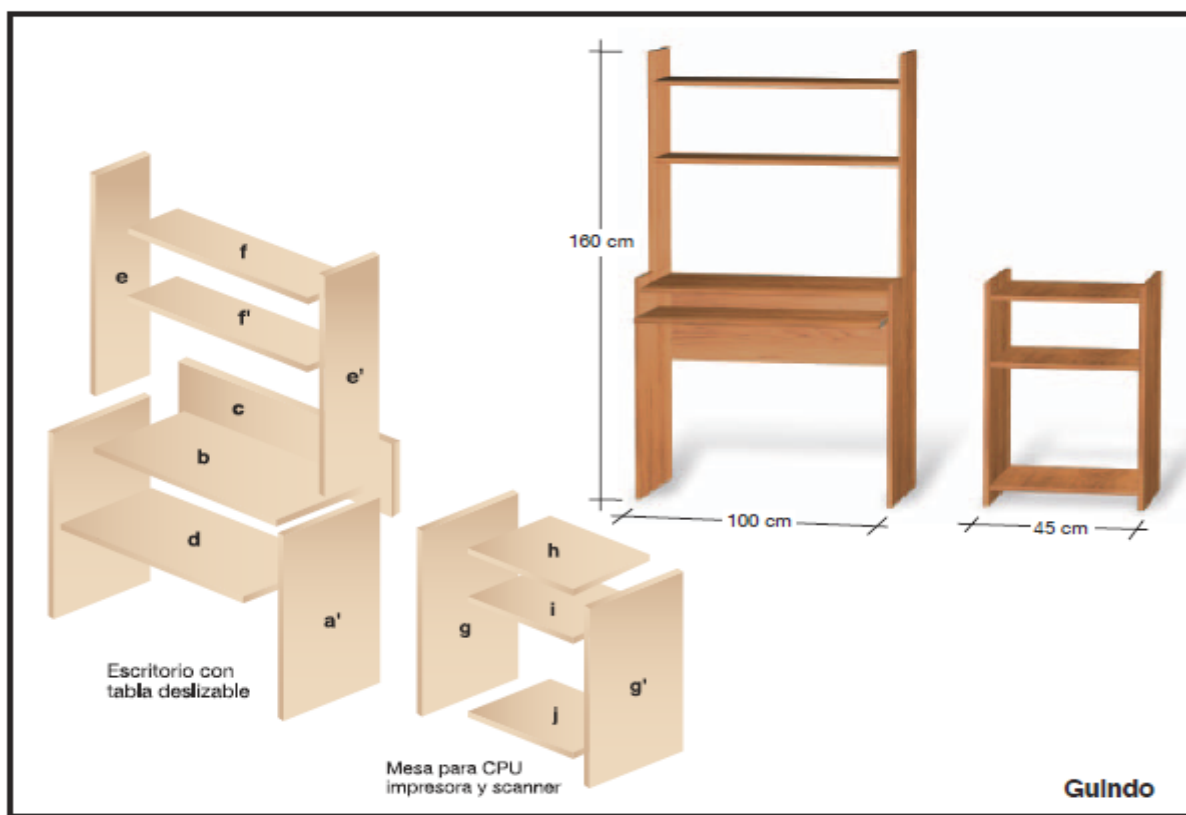
Bajo mesada



| PIEZAS REQUERIDAS | | | | | |
|-------------------|------------|------------|----------|-----------|--------------|
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
| a | 71,2 | 55 | 2 | Melamina | 18 |
| b | 120 | 55 | 1 | | 18 |
| c | 76,2 | 54 | 1 | | 18 |
| d | 71,2 | 55 | 1 | | 18 |
| e | 7 | 120 | 2 | | 18 |
| f | 72 | 120 | 1 | FibroPlus | 3 |
| g | 65 | 39,5 | 2 | Melamina | 18 |
| h | 65 | 40,5 | 1 | | 18 |

Mueble de cocina:
 Antes de comenzar el armado es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Mueble para computadora e impresora



PIEZAS REQUERIDAS

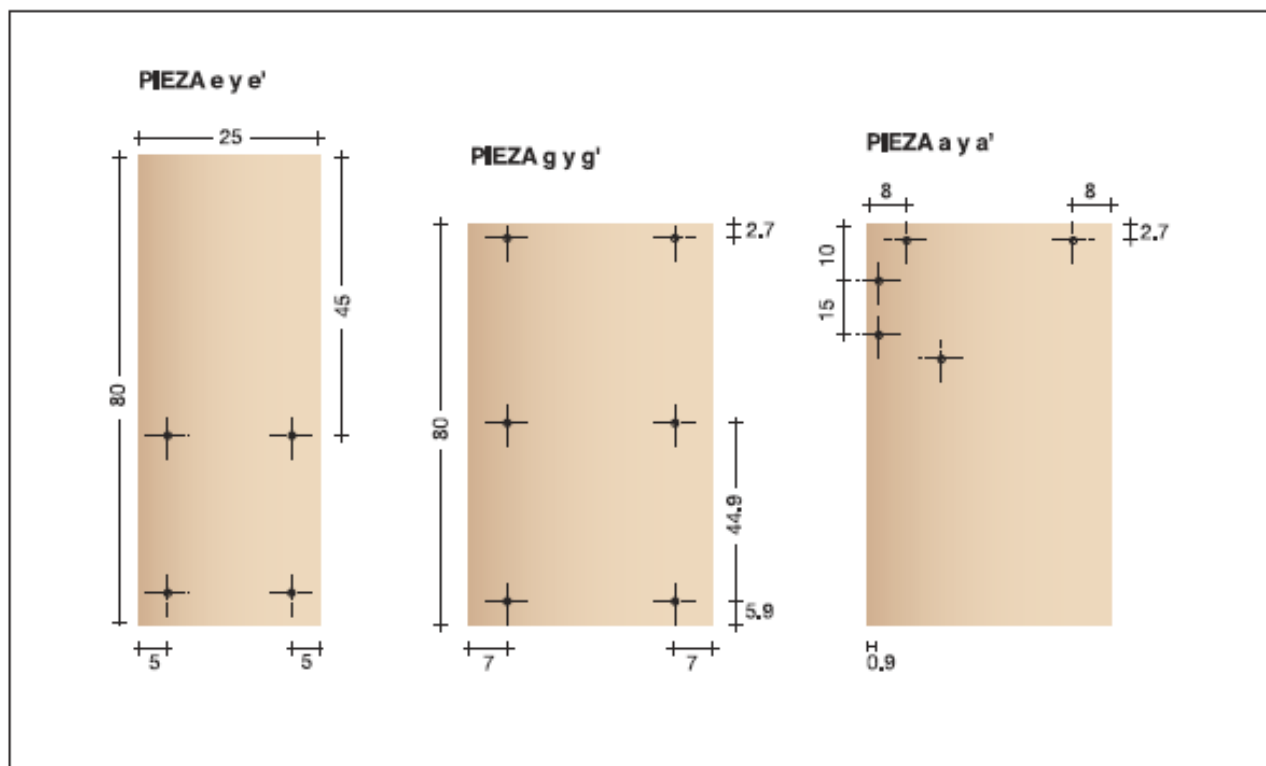
| Pieza | Largo (cm) | Ancho (cm) | Cantidad | Producto | Espesor (mm) |
|-------|------------|------------|----------|-----------------------------|--------------|
| a/a' | 80 | 45 | 1 | Melamina o FibroFácil | 18 |
| b | 100 | 43 | 1 | | 18 |
| c | 100 | 45 | 1 | | 18 |
| d | 97,5 | 35 | 1 | | 18 |
| e/e' | 80 | 30 | 1 | | 18 |
| f/f' | 100 | 28 | 1 | | 18 |
| g/g' | 80 | 45 | 1 | | 18 |
| h | 41,4 | 43 | 1 | | 18 |
| i | 41,4 | 43 | 1 | | 18 |
| j | 41,4 | 43 | 1 | | 18 |

Antes de comenzar

Es conveniente leer los pasos de ejecución. Esto facilitará el correcto armado del mueble.

Además, es recomendable verificar la exactitud de los cortes y realizar el agujereado previo de las placas a, a', g, g', e y e' según la figura del detalle de las piezas con mechas de 5 mm.

Detalle de las piezas



La construcción

1. Aplique la solución de borde melamínico o de otro tipo en los lados que actuarán como frente o la vista del mueble.

2. Para el armado de la mesa principal (mesa PC) fijar las placas a y a' con las placas c y b, haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. La placa c le dará resistencia estructural al mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm.

3. Para el armado de la alzada del mueble, fijar las placas e y e' con las f y f', haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm. En este caso es recomendable usar un fondo de Ecoplus o FibroPlus para darle estructura a la alzada. Utilizar para su colocación clavos con cabeza de 1" cada 15 cm.

4. Por medio de tarugos de madera fijar la alzada a la mesa de PC.

5. Fijar las guías corredizas a 12 cm de la tapa de la mesa de PC, teniendo especial cuidado en la nivelación del mismo, dado que de lo contrario se verá afectado el correcto deslizamiento del estante (d).

6. Para el armado de la mesa auxiliar (mesa CPU, impresora y scanner), fijar las placas g y g' con las h, i y j, haciendo coincidir sus bordes en la parte trasera del mueble. Utilizar tornillos 4,5 x 50 mm. Una buena alternativa para la versatilidad de esta mesa es la colocación de ruedas.

Materiales necesarios:

- Taladro.
- Mecha para taladrar de 5 mm.
- Tarugos de madera.
- Destornillador.
- 1 juego de guías corredizas con sus respectivos tornillos.
- 28 tornillos autorroscantes de 4,5 x 50 mm.
- 20 metros lineales de tapacanto melamínico de 22 mm.



RECOMENDACIONES Y ACCESORIOS

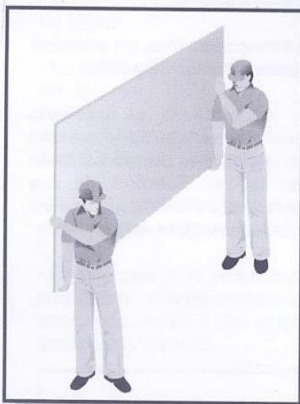
RECOMENDACIONES GENERALES

Transporte

Se recomienda hacer el transporte de tableros en pilas enzunchadas, para así evitar el desplazamiento de las planchas y el roce entre ellas.

Transporte Manual:

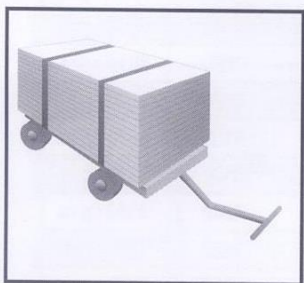
El transporte del tablero por unidad se recomienda hacerlo entre dos personas, en lo posible en forma vertical.



En Carros:

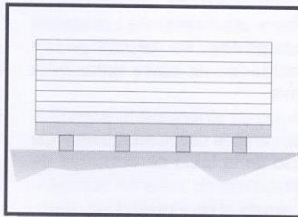
• Si se desea transportar una mayor cantidad de tableros, se recomienda utilizar carros de arrastre.

• Para evitar daños en superficies y cantos, se recomienda trasladar los tableros perfectamente alineados.



Almacenamiento

• El tablero debe ser almacenado en lo posible en forma horizontal.



• Si el espacio de almacenamiento es reducido, se recomienda un apilamiento oblicuo, con un ángulo que no supere los 20° con respecto de la vertical.

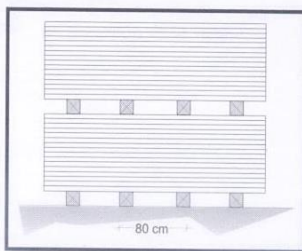
• En ambos casos, la superficie debe ser lisa y completamente aislada de la humedad.



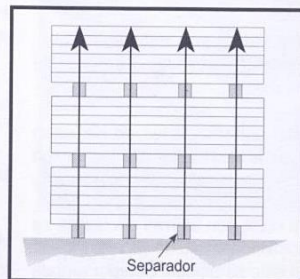
• Los tableros deben mantenerse despegados del suelo sobre soportes (pallets o tacos) de igual escuadría, con una distancia máxima de 80 cm entre ejes.

• Para el caso de tableros delgados (3.2 a 9 mm) deben considerarse 60 cm como distancia máxima entre apoyos y un tablero de 18 mm como soporte del paquete.

• Al igual que en el transporte, los tableros deben estar perfectamente alineados para evitar daños en las esquinas.



• Si se almacenan paquetes sobre paquetes, es necesario considerar que la ubicación de los tacos siempre debe encontrarse en perfecta verticalidad.



Corte de tableros

Tableros Desnudos:

• En el corte manual se recomienda el uso de serruchos de dientes muy finos, sin trábado o con trábado muy reducido.

• La máquina debe estar correctamente nivelada y anclada al piso. De no ser así, las vibraciones del motor se transmitirán al disco deteriorando el corte.

• La hoja de sierra debe tener un espesor mínimo de 3 mm para evitar vibraciones.

• De vital importancia es mantener la guía en forma paralela al plano de la sierra. Cualquier desviación se transmite al corte.



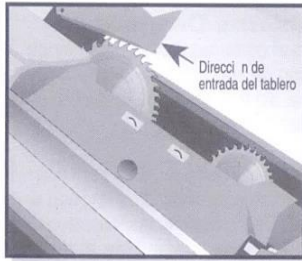
• Para el corte de tableros de partículas desnudo, se recomiendan velocidades entre 60 y 80 m/s. La velocidad de corte se entiende como la relación entre el Nº de revoluciones del eje y el diámetro de la sierra. (Ver tabla velocidad de corte)

RECOMENDACIONES GENERALES

Tableros recubiertos

Además de considerar los mismos cuidados anteriores, verifique lo siguiente:

- Hojas de sierra con filos Widia, presentan mayores tiempos de duración.
- Los mejores cortes se obtienen utilizando sierras con dientes de tipo biselado alternado o de tipo cóncavo.
- En corte con sierras circulares se recomienda el uso de cuchillo incisor. Con esto es posible obtener ambas caras del tablero en óptimas condiciones.



- Recuerde que la calidad del corte de los cantos depende de la altura de la sierra en relación al tablero.

Si se está trabajando con tableros recubiertos del tipo enchapado, melamínico o con folio, considere lo siguiente: a mayor altura de la sierra se obtiene mejor resultado sobre la cara superior, y a menor altura mejor es el corte en la cara inferior. Probando y regulando se llega a la altura más apropiada.



- Para el corte de tableros de partículas recubiertos con melamina, se recomiendan velocidades de corte entre 60 y 80 m/s.

- Para el corte de tableros enchapados se recomiendan velocidades de corte entre 60 y 90 m/s.

- Para ambos casos se recomienda el uso de la tabla de velocidad de corte.

Fresado

- En la fresa de mesa (Tupi), es apropiado considerar filos Widia, tanto para los cabezales con cuchillos intercambiables como para los fijos.

- La velocidad de corte y el avance de la sierra deben mantener una adecuada relación para lograr un correcto viruteado de los cantos. Un avance insuficiente produce polvo de viruta, calienta las herramientas y acorta su durabilidad.

Aspectos generales de terminación Pintado y Barnizado

Para asegurar óptimos resultados en el proceso de terminación, es necesario considerar las siguientes observaciones.

- La humedad relativa del ambiente debe oscilar entre el 40 y 80%. Sobre este último valor existe un alto riesgo de pérdida de brillo.

- La temperatura ideal del ambiente debe oscilar entre 18 y 24°C.

- De todas formas, es necesario considerar en cada caso las recomendaciones del fabricante de pinturas, en función de los requerimientos propios del lugar y del tipo de terminación a aplicar.

- Realizar los trabajos en ambientes exentos de polvo, en tanto que las piezas deben estar lijadas y libres de polvo.

- Para el lijado considere que el grano del papel sea lo suficientemente pequeño para que no se note. En este sentido considere lija grano 220 como mínimo.

- Las lacas y barnices no tienen capacidad de relleno, por lo tanto cualquier raya en la superficie es apreciada, más aún si se utilizan barnices brillantes.

- Sellar la superficie con selladores para madera, guardando indicaciones del fabricante.

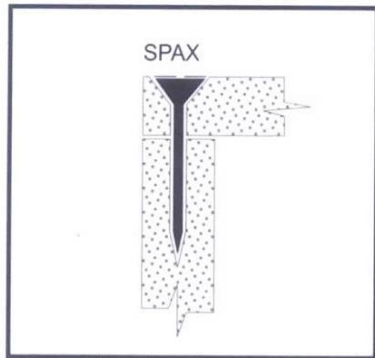
- Aplicar lacas de terminación según los requerimientos del producto terminado.

VELOCIDAD DE CORTE

| DIAMETRO SIERRA | 60 m/s | 70 m/s | 80 m/s | 90 m/s |
|-----------------|--------|--------|--------|--------------|
| 100 mm | 11460 | 13360 | 15260 | 17170 r.p.m. |
| 125 mm | 9180 | 10700 | 12220 | 13750 r.p.m. |
| 150 mm | 7640 | 8900 | 10160 | 11440 r.p.m. |
| 180 mm | 6360 | 7420 | 8440 | 9540 r.p.m. |
| 200 mm | 5740 | 6700 | 7660 | 8610 r.p.m. |
| 220 mm | 5200 | 6080 | 6960 | 7820 r.p.m. |
| 250 mm | 4580 | 5340 | 6100 | 6870 r.p.m. |
| 300 mm | 3820 | 4460 | 5100 | 5740 r.p.m. |
| 350 mm | 3260 | 3800 | 4340 | 4890 r.p.m. |
| 400 mm | 2860 | 3340 | 3820 | 4290 r.p.m. |
| 450 mm | 2540 | 2960 | 3380 | 3800 r.p.m. |
| 500 mm | 2280 | 2660 | 3040 | 3420 r.p.m. |

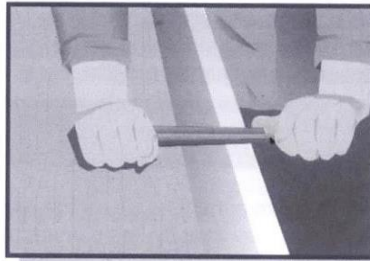
Uso de tornillos

- Los tableros pueden ser atornillados tanto por sus caras como por los cantos. Para esto existen dos tipos de tornillos: SOBERBIO y SPAX.
- Para una correcta fijación del tornillo SOBERBIO de 5 x 50 se requieren dos perforaciones más el avellanado en la cara del tablero.
- El avellanado se realiza con broca de 12 mm.
- La perforación para el cuello debe ser de 5 mm.
- La perforación para el hilo debe ser de 3.5 ó 4 mm.
- Para el tornillo SPAX, no se requieren perforaciones guías.
- En todo caso, si se perfora la pieza en la cara se obtendrá un mejor ajuste entre ellas debido a que el tornillo actúa como tirafondo.

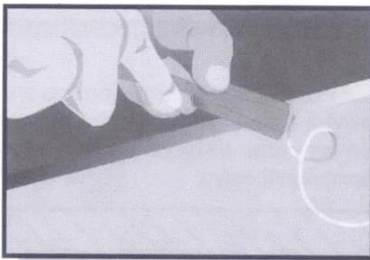


Enchapado de cantos

- Para enchapar cantos con chapas de madera o cubrecantos melamínicos, es necesario lijar primero el canto del tablero con lija grano 120, eliminando partículas levantadas y sueltas.
- Elimine el excedente de polvo del canto del tablero.
- Aplique adhesivo de contacto en el canto del tablero y en la chapa.
- Una vez seco, una la chapa al canto partiendo desde un extremo y asegurando una adecuada fijación por medio de un taco de madera con puntas redondeadas.

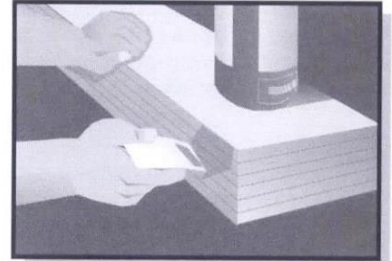


- La presión ejercida por este trozo de madera debe ser pareja y constante, para evitar que el tapacanto se sople.
- Para la terminación de tapacantos melamínicos, elimine el sobrante con una lima fina o recortando con formón. Luego elimine el filo del borde con lija grano 280, teniendo especial cuidado de no rayar la superficie.



- Para el caso de chapa de madera, corte el excedente de chapa siempre en dirección de la veta.

- Para enchapar manualmente gran cantidad de piezas, se recomienda apilar los tableros y alinearlos perfectamente.



- Para aplicar adhesivo sobre el tapacanto, clave un extremo del rollo al banco de trabajo y aplique el adhesivo desenrollando.



HERRAJES PARA MUEBLES RTA LISTO PARA ARMAR

Los muebles RTA son aquellos que se comercializan desarmados en cajas y que el usuario puede armar fácilmente en su hogar. La sigla RTA proviene del inglés Ready To Assembly, es decir, Listo Para Armar.

Bisagra tipo Quicio

Se utilizan principalmente en puertas de muebles de cocina, cuya superficie promedio es de 0,5 m². Y espesores a parte de 12 mm.

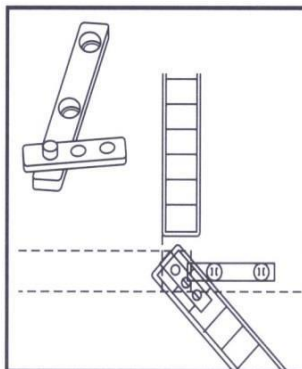
• Su ángulo de apertura es de 180° y el largo varía de 50 mm a 80 mm. Uno de sus brazos es más corto. La materialidad es acero.

Para su instalación se necesitan cuatro tornillos tirafondos de diámetro 3.0 mm y perforación de 2.5 de diámetro.

Herramientas necesarias para su instalación:

- Taladro
- Atornillador de paleta
- Brocas 2.5 mm ó 3.0 mm
- Formón o Fresadora

Para su instalación lo primero es hacer un rebaje de 2.5 mm ó 2.0 mm (según tipo de bisagras) por el largo y ancho. Este se debe hacer con una fresadora o formón, en ambas partes porque debe ir embutida. Luego se hacen las perforaciones y se introducen los tornillos. Es necesario utilizar dos bisagras en cada montaje, una en el extremo superior y otra en el inferior de cada puerta.



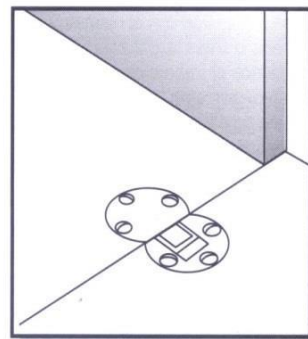
Para su instalación se realizan dos perforaciones (3/4 de la perforación debe quedar dentro del tablero, 1/4 fuera) a cada lado, para que la bisagra queda embutida, la profundidad va a depender del tamaño de bisagra que se está utilizando. Luego se introducen los tornillos tirafondos avellanados de diámetro 2.5 mm con ranura longitudinal.

Es necesario que la bisagra quede al mismo nivel de la superficie, no sobre el nivel ya que no cumplirá su función completamente.

Bisagras para puerta abatible

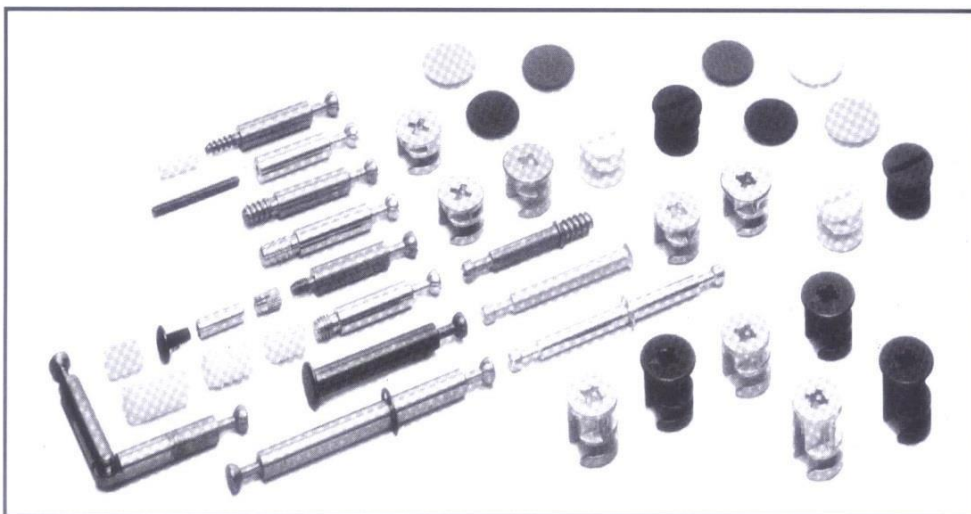
Se utiliza para el montaje racional y oculto de puertas, tapas, etc. con lo que se obtiene una superficie plana y sin ranuras. De materialidad enteramente metálica o con una caja de plástico. El ángulo de apertura es de 90°.

Se encuentra en tres tamaños, para ser utilizadas según el espesor del tablero.



Herramientas necesarias para su instalación:

- Taladro
- Atornillador de paleta
- Broca 2.0 mm, 20 mm ó 30 mm.



HERRAJES PARA MUEBLES RTA LISTO PARA ARMAR

USO CORRECTO

| Espesor madera mm | Profundidad taladro X mm | Centro del taladro Y mm |
|-------------------|--------------------------|-------------------------|
| 15 | 12.5 | 7.5 |
| 18 | 15.5 | 9.5 |
| 24 | 17.5 | 11.5 |
| 30 | 20.5 | 14.5 |

Herraje unión MINIFIX 15

En el caso de los conectores, ya sean del tipo Minifix o Rafix, se debe poner especial atención con el diámetro de la broca o fresa a utilizar, pues si realizamos el trabajo con una fresa de mayor diámetro, la fijación no será del todo confiable resultando en una menor calidad del mueble final.

Caja de asiento esférico en forma de cazoleta, permite un guiado concéntrico de las uniones. Se fija a la cara del tablero y puede ser atornillado con facilidad. Todas las cajas tienen un diámetro de 15 mm.

Sus ventajas:

- Los fondos de los muebles no se desplazan contra las paredes laterales.
- Largo recorrido de apriete con sólo media vuelta de la caja.
- La pieza se adapta a los muebles.

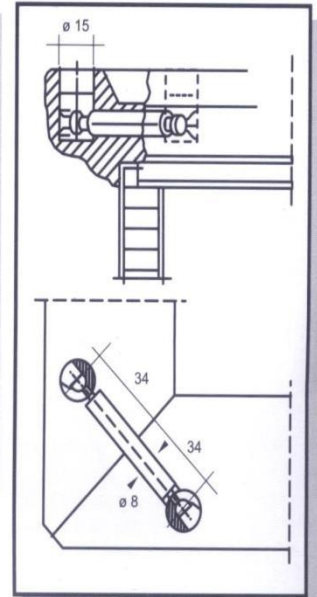
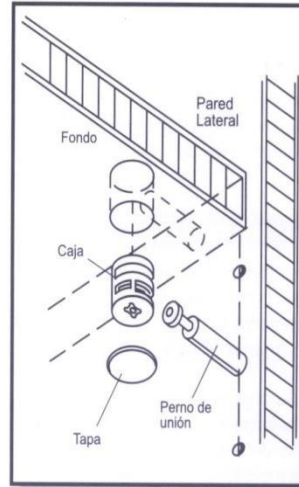
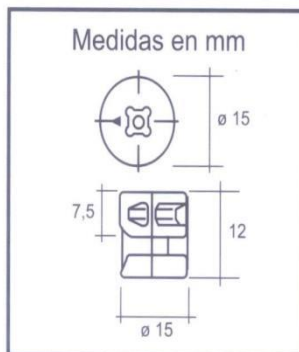
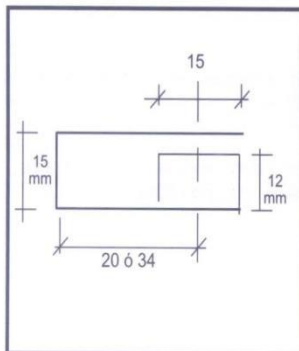
Hay varios tipos de caja, de diferentes espesores para adaptarse a todo tipo de tableros (varían de 13 a 29 mm) y diferente materialidad (acero con diferentes terminaciones y plásticos en diferentes colores).

Herramientas necesarias para su instalación:

- Taladro
- Brocas 15 mm, 8 mm, 3 ó 5 mm.
- Atornillador de paleta

Para el montaje se necesitan tres perforaciones, una en la pared lateral de 3 ó 5 mm de diámetro, dependiendo del perno de unión que se utilizará y dos perforaciones en la pieza fondo, una de 15 mm de diámetro en la que irá la caja y otra perpendicular a ella de 8 mm de diámetro en la que irá al perno de unión.

A continuación una plantilla de las dimensiones y profundidades adecuadas para el uso correcto de este tipo de herrajes.



Para instalar la caja de un Minifix de 15 mm de diámetro en un tablero de 15 mm se debe realizar la perforación a 20 ó 34 mm del borde dependiendo de la medida del perno de unión.

Perno doble para caja MINIFIX 15

Perno doble galvanizado para uniones planas y frontales.

Su materialidad es acero y su tamaño varía entre 31 y 86 mm de largo.

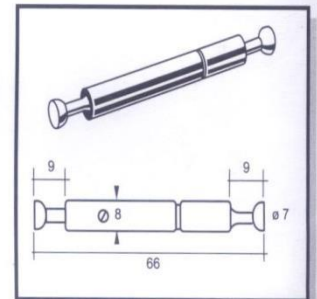
La parte esencial para la unión es la caja Minifix 15, que en este caso son dos, ya que el perno necesita una en cada extremo.

Herramientas necesarias para su instalación:

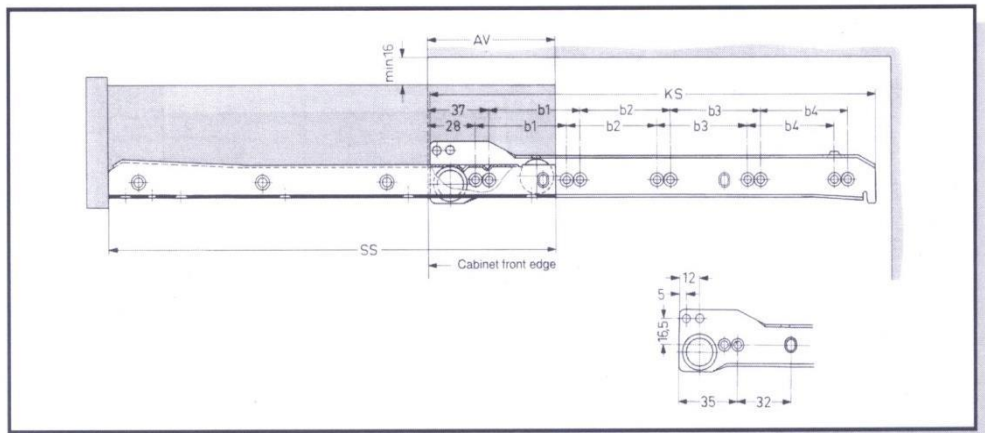
- Taladro
- Brocas 15 mm y 8 mm

Para el montaje se necesitan tres perforaciones, dos de 15 mm de diámetro en la cara del tablero de las piezas a unir y otra de 8 mm de diámetro perpendicular a las anteriores.

En todo caso, es necesario ver la plantilla de dimensiones y profundidades para un mejor resultado.

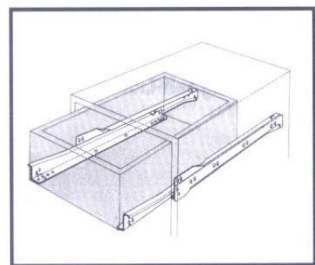


INSTALACION DE CORREDERAS DE CAJON DE CAJON



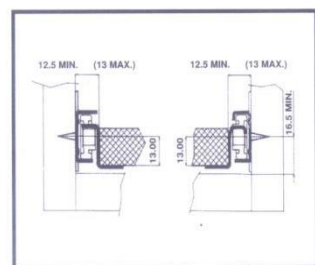
Con el correspondiente uso de los tableros de partículas y fibras de madera, MASISA ha considerado las siguientes recomendaciones en la instalación de correderas, lo cual permitirá un ahorro en mano de obra y un aumento en la productividad.

Esto se logra por la versatilidad de las correderas, su deslizamiento suave y silencioso, además de su montaje interior y regulaciones en 3 dimensiones.



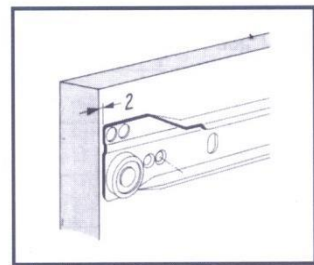
Dimensionado de montaje

Cada riel tiene un ancho de 12 mm ó 12,7 mm Esta medida debe ser el mínimo a considerar y el máximo 13 mm Con esta ligera tolerancia lograremos que los rieles se deslicen con facilidad.



Aplicación

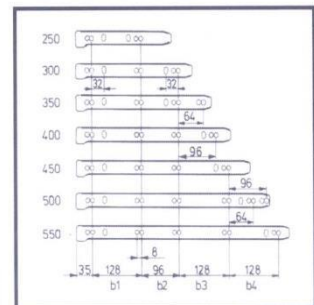
Se recomienda que el riel esté separado 2 mm del vertical. Con esto lograremos que el cajón encaje en su totalidad y funcione el cierre automático.



Separación superior del cajón

Para permitir la inserción del cajón, en la parte superior hay una separación de 16 mm como mínimo.

Dimensión de correderas



Recomendaciones adicionales

Los tornillos tienen que estar completamente introducidos y nivelados con los rieles, y que la cabeza de éstos calcen en su totalidad para permitir el desplazamiento de los rieles.

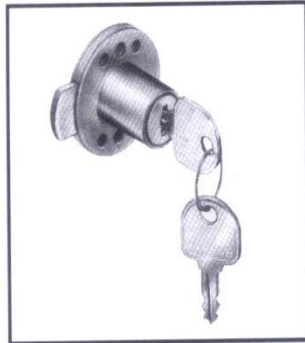
Estas sugerencias son aplicables también a las correderas telescópicas.

Los cajones deben tener en su interior las medidas exactas y descontar los 2 rieles de la corredera.

INSTALACION DE CERRADURAS, Y BISAGRAS

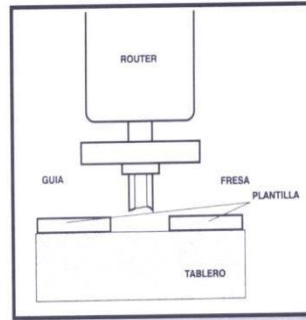
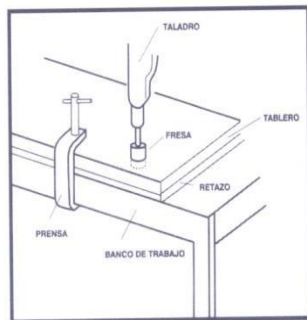
Existen en el mercado múltiples alternativas de herrajes para armar muebles, los cuales requieren ciertas indicaciones respecto al desfondado a realizar y el tipo de broca a utilizar. Estas indicaciones sirven para el trabajo en tableros enchapados, aglomerados, melamínicos y MDF.

Cerraduras



La herramienta más apropiada para realizar las perforaciones necesarias es el taladro convencional, idealmente de velocidad variable.

Para evitar el astillado del recubrimiento, en los bordes de la circunferencia de la perforación, debemos utilizar brocas de carburo de Tungsteno (Widia). La pieza se debe sujetar con prensas al banco de trabajo, así como colocar un retazo en la zona de la perforación, a fin de evitar lastimar la trasscara de la pieza.



Este mismo trabajo se puede realizar con una ruteadora, para lo cual se considerarán las siguientes indicaciones:

1. Utilizar una fresa de corte sumersión.
2. Utilizar un molde, plantilla o matriz, según se indica en el gráfico.
3. Realizar la perforación en DOS TIEMPOS.

Bisagras

Por lo general, las bisagras que encontramos en el mercado están estandarizadas en sus medidas, siendo su diámetro de \varnothing 35 mm y de \varnothing 26 mm respectivamente.

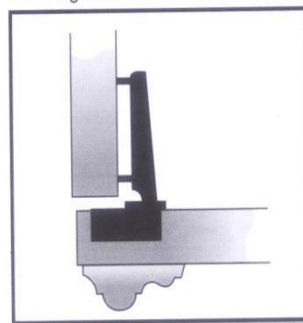
Al igual que para las cerraduras, la herramienta a utilizar es el taladro convencional, si bien la alternativa de la ruteadora es igualmente viable.

Procedimiento de instalación

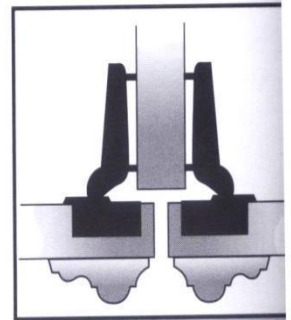
Bisagras

1. Determinar el tipo de bisagra (según el diseño del mueble) para lo cual contamos con tres alternativas:

A. Bisagra recta



B. Bisagra semi curva



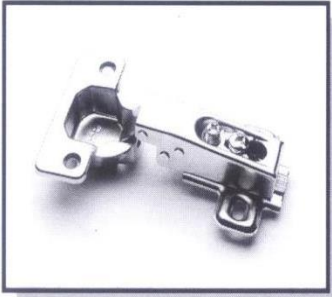
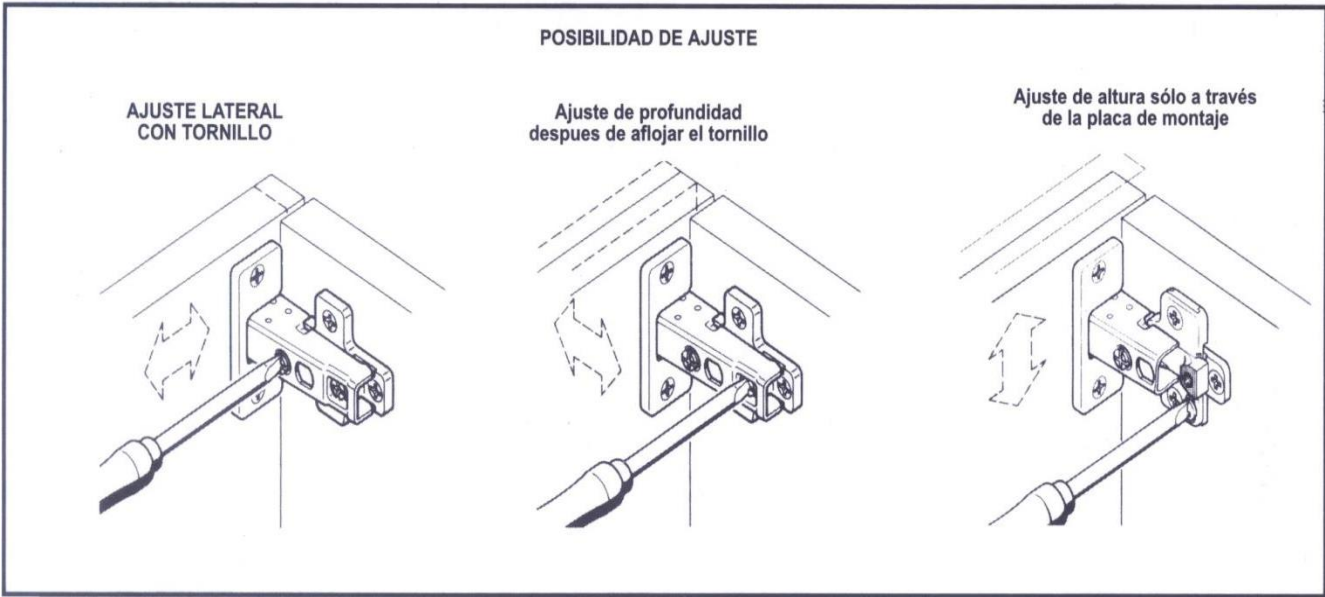
C. Bisagra curva



2. Realizar el desfondado con una fresa de Carburo de Tungsteno (Widia), de \varnothing 35 mm.

3. Colocar la bisagra elegida sobre la puerta para inmediatamente fijarla al vertical del mueble.

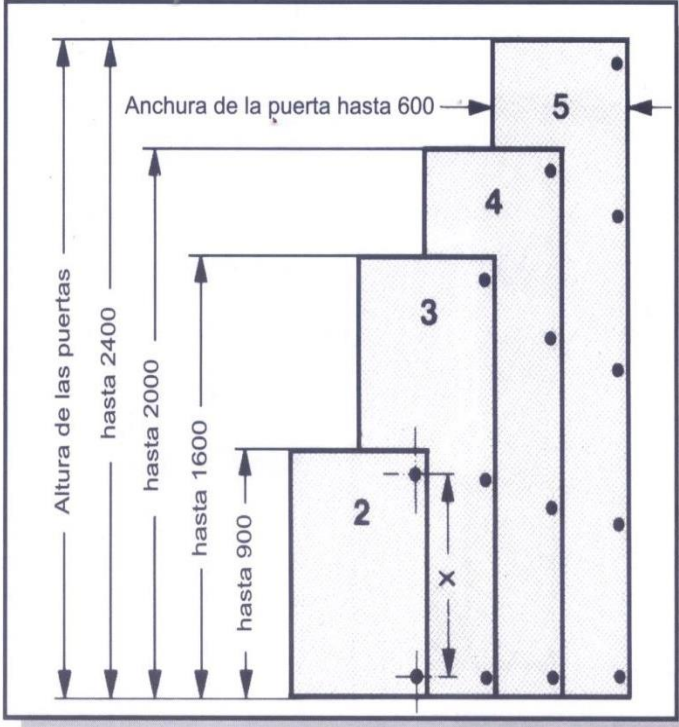
4. La bisagra ofrece la posibilidad de un ajuste tanto horizontal como vertical, por medio de los tornillos de montaje.



**Número de bisagras
por puerta**

El peso de la puerta, el ancho de la hoja, la calidad del material, la colocación de las bisagras y de las placas de montaje, son factores decisivos para determinar el número de bisagras por cada puerta.

Los factores que se dan en la práctica varían en cada caso. Por lo tanto hay que considerar los números de bisagras mencionadas en el esquema como números aproximados. En caso de duda se recomienda hacer pruebas.



MANUAL DE INSTALACIÓN



Antes de Comenzar Precauciones

- **Lea atentamente el manual de instalación antes de colocar el pistón a gas.**
- La instalación de este sistema requiere bisagras.
- Preparar la puerta con sus bisagras antes de la instalación del pistón (pto. 2).
- No use lubricantes o elementos similares, éstos pueden interrumpir el funcionamiento del pistón.
- Procure la correcta alineación de los soportes de fijación en el mueble.
- Para asegurar el funcionamiento del pistón, desarrolle el montaje del mismo según las indicaciones de la tabla de referencia presentada en este instructivo (pto. 3).
- El pistón puede ser instalado a la derecha o a la izquierda del mueble.

| | | | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Carga Máxima para 60 N | Carga Máxima para 80 N | Carga Máxima para 100 N | Carga Máxima para 120 N |
| | | | |
| Altura Máxima | Ángulos de Apertura | Herramientas | |
| | 75° 90° 110° | | |



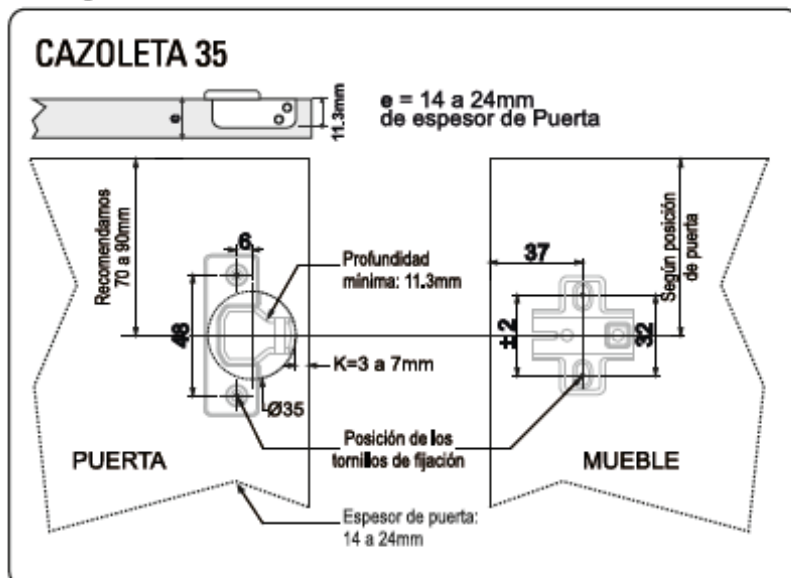
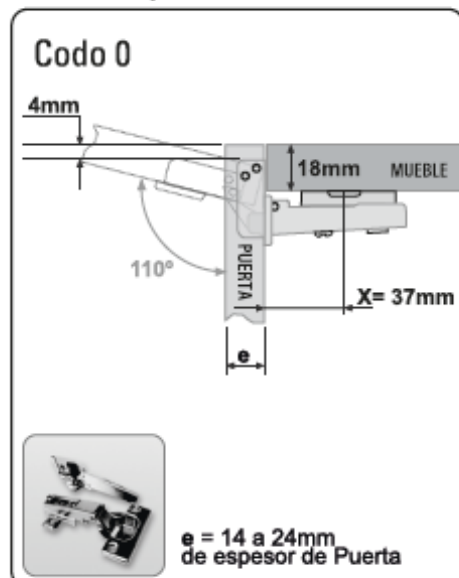
1

Componentes del set

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>1 Pistón a gas</p> | <p>2 Tornillos para la instalación del soporte fijación inferior al lateral del mueble</p> | | |
| <p>3 Soporte fijación inferior</p> | <p>4 Soporte fijación superior (madera / marco de aluminio)</p> | <p>5 Soporte fijación superior (marco de aluminio 20x20mm)</p> | <p>6 Tornillos para la instalación del soporte fijación superior a la puerta</p> |

2 Instalación de bisagras a la puerta

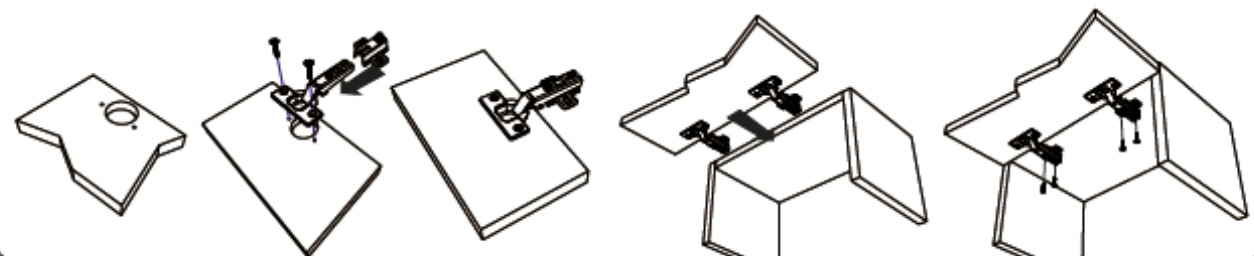
2.1 Medidas para una correcta instalación de la bisagra cazoleta 35mm, codo 0 *



* NOTA: Para instalar otro tipo de bisagra, le sugerimos dirigirse a <http://www.ducasse.com.ar/Productos/Bisagras> para muebles y descargar el manual de instalación de bisagras que corresponda.

2.2 Pasos para la instalación de las bisagras a la puerta y al mueble.

Luego de realizar la perforación para la cazoleta en la puerta, fijar la bisagra a la misma. Monte las bases en los cuerpos de las bisagras haciendo tope al final del encastre. Arrime la puerta haciendo tope al techo del mueble como muestra el dibujo. Luego fijar las bases de las bisagras al techo del mueble. Por último retire la puerta dejando las bases de las bisagras montadas en el mueble.



3 Montaje de PISTÓN

3.1 Como seleccionar el/los pistón/es adecuado/s

FÓRMULA PARA CALCULAR EL PESO DE UNA PUERTA

$$P = A \times L \times E \times D$$

P = peso

A = altura de la puerta

L = ancho de la puerta

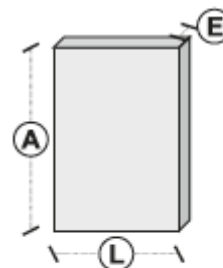
E = espesor de la puerta

D = densidad del material

Ejemplo: Para el cálculo de una puerta de melamina se utiliza una densidad aprox. a 670kg/m³. Si la puerta que se necesita mide de alto 0,4 mts, de ancho 0,5 mts y de espesor de placa 0,018 mts.

$$P = 0,4 \times 0,5 \times 0,018 \times 670 \quad P = 2,412 \text{ kg.}$$

Para este ejemplo se utilizar pistón de 100N, apertura 90°.



3.2. Según el peso de la puerta a instalar seleccione el o los pistón/es adecuado/s según la tabla adjunta de referencia.

TABLA DE REFERENCIA PARA INSTALACIÓN DE 1 PISTÓN

| Ángulo | Apertura 75° | | | | Apertura 90° | | | | Apertura 110° | | | |
|-------------------------|--------------|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|
| Altura de Puerta mm. | 300 | 400 | 500 | 600 | 300 | 400 | 500 | 600 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| Peso Máximo Kg. / 60 N | 1,9 | 1,8 | 1,2 | 1,0 | 1,8 | 1,5 | 1,2 | 0,9 | 1,6 | 1,2 | 1,1 | 0,7 |
| Peso Máximo Kg. / 80 N | 2,6 | 2,2 | 1,7 | 1,3 | 2,4 | 2,0 | 1,6 | 1,2 | 2,1 | 1,7 | 1,4 | 1,0 |
| Peso Máximo Kg. / 100 N | 3,3 | 2,7 | 2,2 | 1,6 | 3,0 | 2,5 | 2,0 | 1,5 | 2,6 | 2,2 | 1,7 | 1,3 |
| Peso Máximo Kg. / 120 N | 4,0 | 3,3 | 2,6 | 2,0 | 3,6 | 3,0 | 2,4 | 1,8 | 3,2 | 2,6 | 2,1 | 1,6 |

En el caso de instalación de 2 PISTONES se duplican los pesos máximos de referencia.

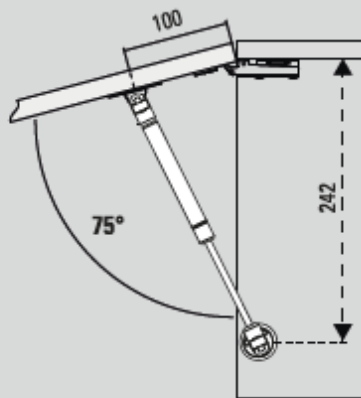
3.3 Proceso de instalación*

A. Desarme el pistón, quitando los seguros de los soportes de fijación, que se encuentran en la parte superior de los terminales del pistón. Seleccione las piezas de fijación a instalar según las características del mueble y sus necesidades.

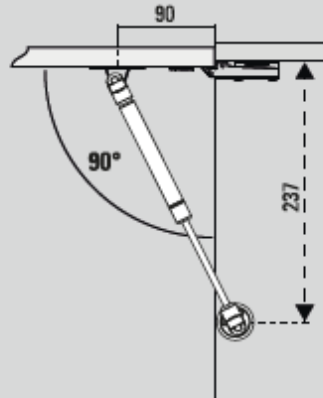


B. Tome en consideración el ángulo de apertura deseado y las dimensiones de la puerta según la tabla de referencia y los diagramas de montaje presentados a continuación.

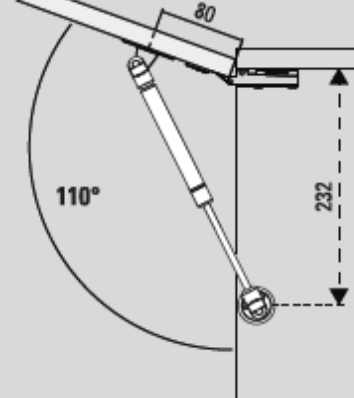
Vista Lateral: Apertura 75°



Vista Lateral: Apertura 90°



Vista Lateral: Apertura 110°



Para maderas de espesor standard de 18 mm. y utilizando bisagras codo 0.

*NOTA: Las cotas pueden variar en función del modelo y espesor de puerta y el codo de la bisagra.

C. Ubique el soporte de fijación inferior (X: al lateral del mueble) y el soporte de fijación superior (madera (Y) o aluminio (Z), según el tipo de mueble).



X Soporte fijación inferior: lateral mueble.

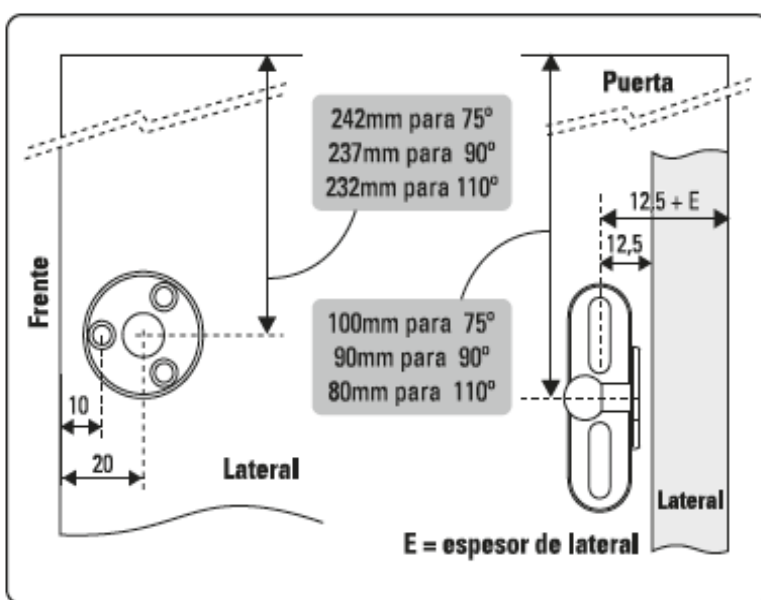
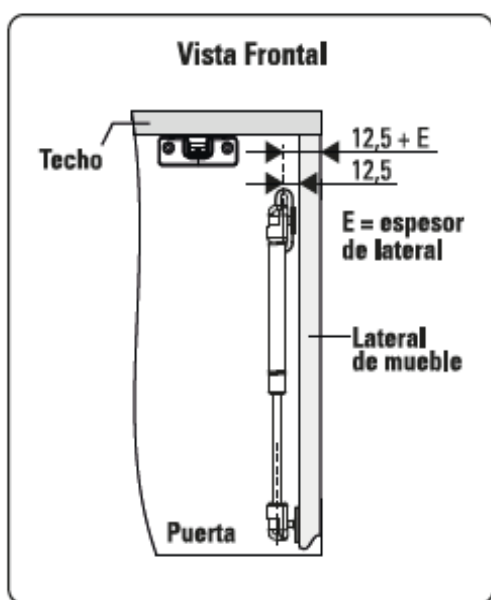


Z Soporte fijación superior: sólo para puertas de marco de aluminio de 20x20mm (utilizar bisagras para perfil de aluminio 20x20mm.).



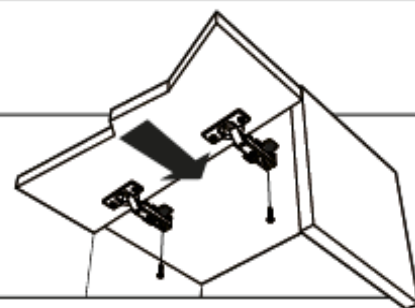
Y Soporte fijación superior: puerta de madera o de perfiles de aluminio mayores a 45mm de ancho.

D. Medidas para la correcta instalación de los soportes según el ángulo de apertura deseado.



4 Colocación de la puerta al mueble

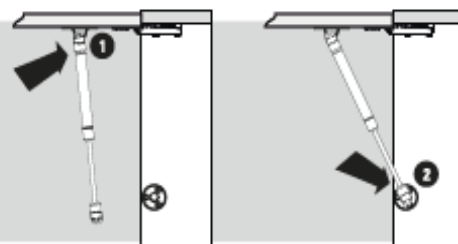
Luego de instalados los soportes a la puerta y al mueble proceda a colocar la puerta en el mueble fijando las bisagras a las bases de las mismas instaladas en la parte superior del mueble.



5 Instalación final del pistón

Ubique primero el pistón en el **soporte superior** de la puerta y colóquele el seguro. A continuación, ubique el pistón en el **soporte inferior** y colóquele el seguro.

Finalizada esta operación, el pistón se encuentra listo para su utilización.



Ensamblas a escuadra



1

Tipos de ensamble

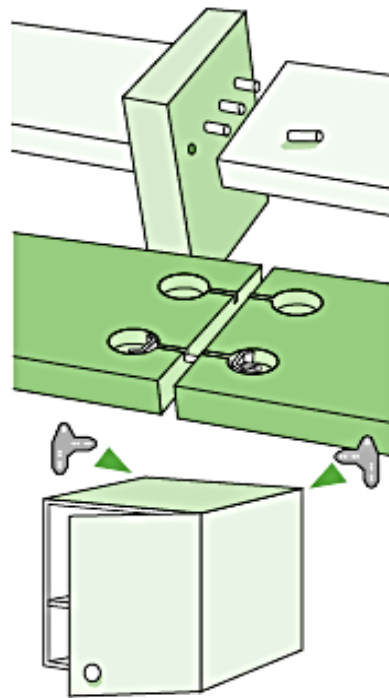
Los sistemas de ensamble **a escuadra** (para ángulos), ofrecen solidez a los soportes y estructuras de los muebles.

Pueden ser fijos o desmontables y se pueden instalar vistos u ocultos.

Los ensambles **en línea**, permiten unir varios elementos en el mismo plano.

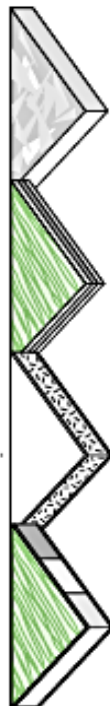
Se utilizan para mesas, superficies de trabajo o encimeras.

Los **colgadores** se emplean para sujetar muebles a la pared (por ejemplo, muebles de baño o cocina).



2

¿Qué tipo de madera elegir?



El **DM** es un material compuesto de fibras prensadas de densidad media apto para muy diversos usos. Los cantos de los tableros son completamente lisos. Esto, unido a su fina textura, permite su corte y un trabajo cómodo con él. Se puede lacar, barnizar o pintar.

El **contrachapado** (compuesto de al menos tres capas finas de madera), es adecuado para fabricar estanterías, gracias a su resistencia. Algunos tipos, empleados en ebanistería, están elaborados con planchas de maderas nobles (roble, haya), lo que incrementa su valor decorativo.

El **aglomerado** y la **melamina**, compuestos a base de partículas prensadas, se presentan en tableros de diversos grosores (8 a 30 mm). Disponibles en distintos tipos de acabados. En algunos casos, reciben tratamientos especiales contra la humedad.

El "**entablado**", es un tablero formado a base de listones de madera unidos entre sí, que están recubiertos por dos capas de madera. Empleado preferentemente para la construcción de superficies de trabajo, mesas, etc.

Ensamblados a escuadra

Cuando estos sistemas de ensamble se emplean para construir cajones de muebles o estanterías, se pueden dejar vistos u ocultos.

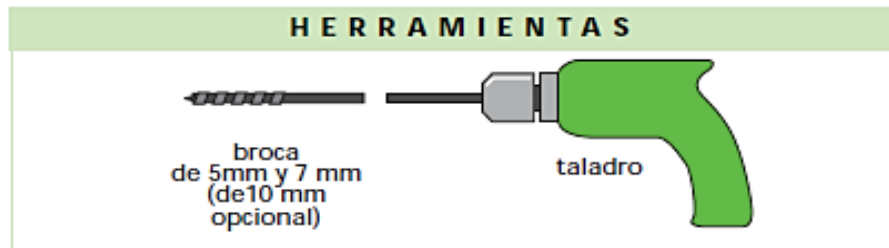
A) Ensamblados ocultos

Los ensamblados ocultos son, por razones obvias, más decorativos que los vistos. Normalmente, requieren realizar una perforación previa.

• Tornillos de ensamble.

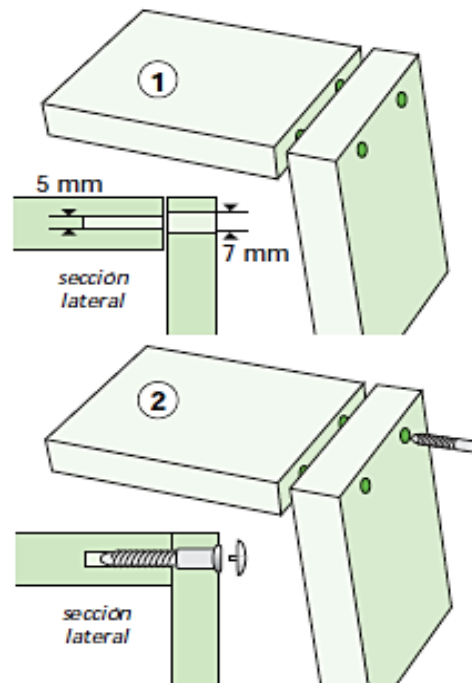
Aplicaciones

Este tipo de tornillos, constituyen uno de los sistemas más simples, rápidos y eficaces para ensamblar tableros y muebles. Son aconsejables para maderas de un grosor mínimo de 16 mm.



Colocación

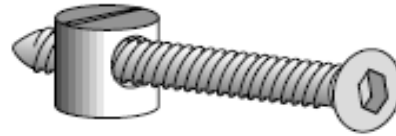
- 1 Aproximar los dos tableros y taladrarlos en el punto en que se va a introducir el tornillo, utilizando una broca de 5 mm.
 - 2 Con una broca de 7 mm., taladrar de nuevo el tablero donde se situará la cabeza del tornillo. Avellanar este orificio para alojar la cabeza del tornillo y dejarla a ras del tablero. Para ello, realizar un taladro de aproximadamente 2 mm. de profundidad, con la broca de 10 mm. Fijar el tornillo de ensamble y colocar el embellecedor.
- Nota:** existen brocas con avellanador, que simplifican la realización de esta tarea.



• Tornillos de cabeza fresada M6X60 ó M6X100 con tuerca para encastrar

Aplicaciones

El procedimiento de montaje es algo más laborioso que los descritos anteriormente. Este tipo de ensamble, muy resistente, refuerza la unión entre tableros y se puede desmontar y volver a montar si es necesario. Este sistema se aconseja para maderas de un grosor mínimo de 16 mm.



HERRAMIENTAS



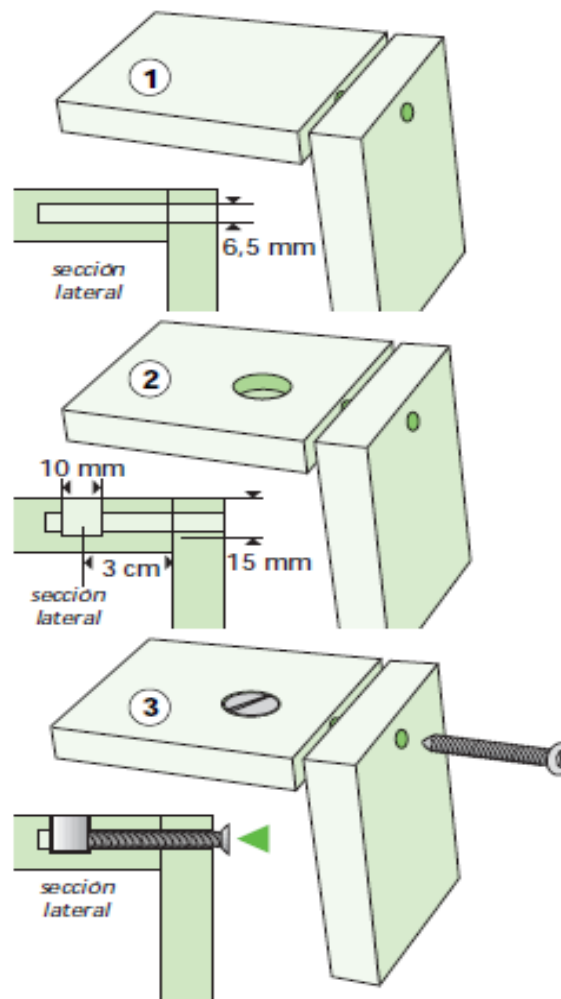
brocas para madera de 6,5 mm y de 10 mm



taladro

Colocación

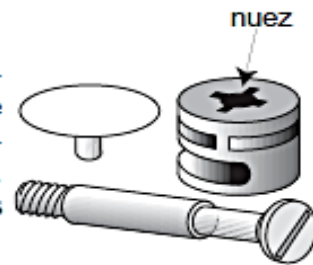
- 1 Colocar los tableros a escuadra y sujetarlos firmemente.
- 2 Taladrar los dos tableros, utilizando una broca de 6,5 mm. La profundidad del taladro corresponde a la longitud del tornillo.
- 3 Sobre el tablero horizontal, realizar un taladro a 3 cm. del borde. Este agujero debe tener un diámetro de 10 mm. y una profundidad de 15 mm. (para que alcance el taladro realizado anteriormente en el canto). Colocar la tuerca en este agujero, de forma que la ranura quede alineada con el taladro del canto. Roscar el tornillo hasta que alcance la tuerca y apretar.



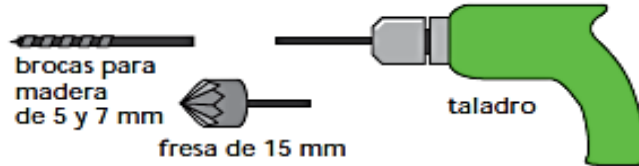
• Ensamblajes excéntricos

Aplicaciones

Es un sistema de ensamble tradicionalmente empleado para el montaje de muebles en kit. Se puede montar y desmontar tantas veces como se desee. Aconsejable para tableros de al menos 16 mm de grosor.



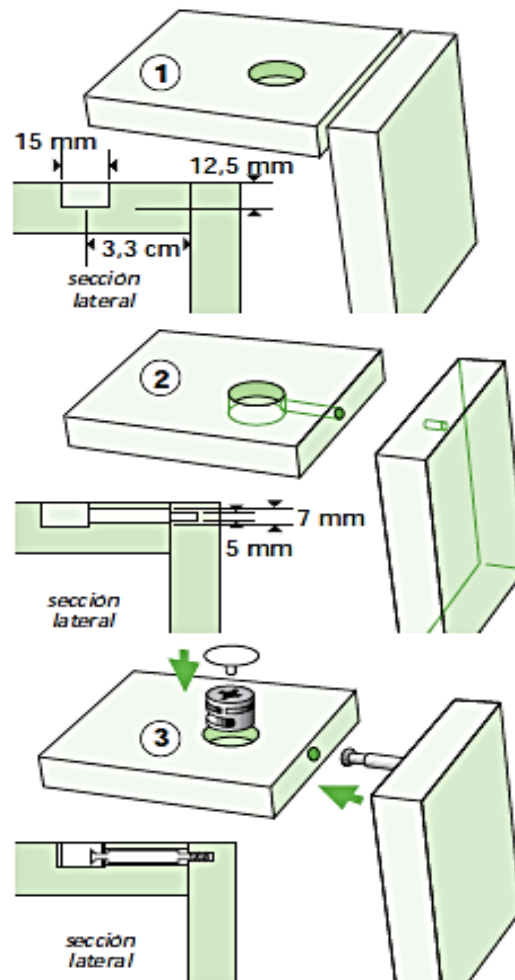
HERRAMIENTAS



Colocación

(tomando un ensamble excéntrico de 12,5 mm de grosor y 15 mm de diámetro, para un tablero de 16 mm de grosor).

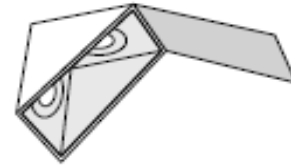
- 1 Realizar una marca a 3,3 cm. del borde del tablero, para señalar la posición en la que se alojará la tuerca del ensamble. Con ayuda de la fresa, realizar sobre esta marca un agujero de 12,5 mm. de profundidad.
- 2 Calcular y marcar el centro del canto del tablero y realizar un taladro con la broca de 7 mm., hasta alcanzar el agujero de la tuerca. Insertar la tuerca. Hacer un taladro de 11 mm. de profundidad en el otro tablero, utilizando una broca de 5 mm. (para calcular la posición de este taladro, aproximar los dos tableros y marcar). Roscar el tornillo en el taladro realizado.
- 3 Introducir la cabeza del tornillo en el agujero del canto del tablero, hasta alcanzar la tuerca. Para ensamblar los dos tableros, girar la tuerca.



B) Ensamblados vistos

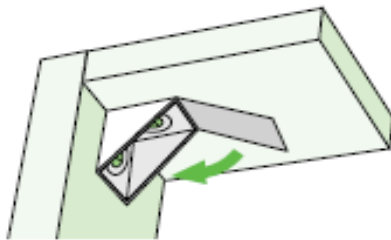
Los ensamblados vistos son más fáciles de colocar y generalmente, no es necesario taladrar previamente los tableros.

- **Sistemas de ensamble de plástico o metal**

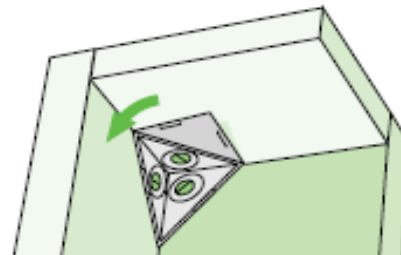


Aplicaciones

Estos sistemas están indicados para ensamblar tableros a escuadra o para rincones. Los ensamblados de plástico se fijan fácil y rápidamente. Son aconsejables para muebles o estanterías que soporten poco peso. Los metálicos garantizan un montaje más resistente.



Herraje de ensamble a 90°



Herraje de ensamble en rincón

Colocación

Los sistemas de ensamble de plástico se colocan directamente, aproximando los tableros que se van a ensamblar.

Se fijan al mueble con tornillos para madera.

HERRAMIENTAS

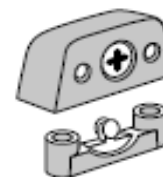


taladro/atornillador

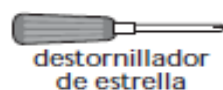
- **Sistemas en aplique**

Aplicaciones

Estos sistemas permiten ensamblar tableros fácilmente y aportan la ventaja de que se pueden montar y desmontar tantas veces como se desee, de una forma muy sencilla.



HERRAMIENTAS



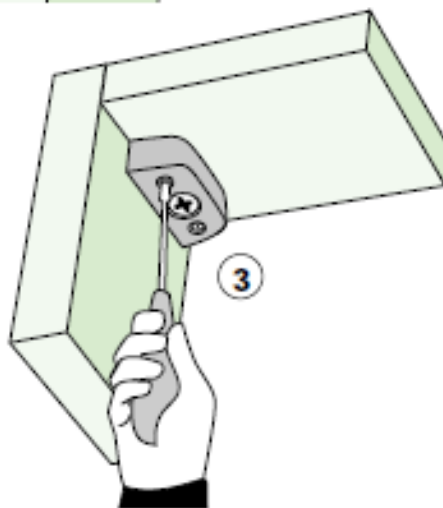
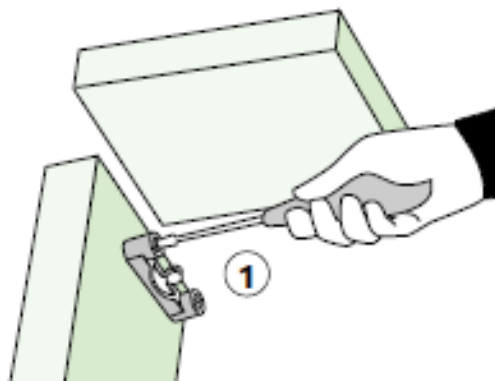
destornillador de estrella



taladro/atornillador

Colocación

- 1** Fijar el soporte de la pieza (parte inferior) en uno de los dos tableros.
La posición de este soporte depende del grosor del tablero que se va a ensamblar.
- 2** Colocar la parte superior del sistema de ensamblaje sobre el soporte fijado anteriormente. Unir ambas piezas, girando el tornillo central.
- 3** Presentar el segundo tablero y atornillar sobre él el sistema de ensamblaje. Aflojando el tornillo central, el ensamblaje puede desmontarse.



CONSEJOS UTILES

1. COMO CORTAR UNA TABLA DE MELAMINE

Sin una sierra especial con una hoja de corte giratorio frente a la hoja principal, es casi imposible cortar una tabla cubierta de partículas de melamina sin que se astille. Sin embargo, hay ciertos trucos que el dueño de casa puede usar para conseguir una superficie superior cortada y sin astillas, minimizando al mismo tiempo el daño de la parte inferior de la tabla



Equipa tu sierra de mesa con una hoja de cortar de carburo de 80 dientes o una hoja para sierra de carburo para cortar melamina con gancho negativo marca Tungsten.

Controla la hoja de barrena y el ensamble de tu sierra de mesa. Reemplaza cualquier pieza que presente signos de desgaste para evitar que la hoja se tambalee. Cuidadosamente, controla la alineación de la hoja y la cerca midiendo puntos de un extremo al otro con una regla de acero. Consulta el manual del fabricante y ajústala si es necesario calzando la unidad de montaje o usando un destornillador para ello. Gira el montaje hacia la izquierda o hacia la derecha hasta que la hoja y la cerca estén exactamente paralelas entre sí.

Ajusta la sierra para cortar el ancho deseado. Ajusta la altura de la hoja a 1/16 pulgadas. Con el lado de melamina hacia arriba, realiza un corte de puntos a lo largo de la parte inferior de la tabla para minimizar las astillas.

Ajusta la hoja a su mayor altura para que corte hacia abajo. Coloca la tabla sobre la mesa, con su lado bueno hacia arriba y ubícala firme contra la cerca. Corta el panel contra la sierra con un movimiento firme y constante.

Baja la hoja de la sierra a su altura normal sobre la mesa luego de hacer el corte

Cuando ajustes la hoja a su máxima altura, quizás tengas que quitar la guarda. Sé muy cuidadoso cuando hagas el corte y no coloques tus manos cerca de la hoja. Vuelve a poner la guarda tan pronto como hayas terminado de trabajar.

No uses ropa suelta o una corbata cuando trabajes con una sierra de mesa.

Siempre usa lentes de seguridad y una máscara para polvo mientras operes con una sierra mecánica.

2. CÓMO COLOCAR TAPACANTOS AUTOADHESIVOS

La melamina es un recubrimiento plástico que se coloca a las placas de MDF o madera contrachapada. Se usa especialmente para el armado de alacenas y proporciona una superficie limpia, resistente a las manchas y dura.

Cubrir los bordes de la placa con melamina es muy importante para darle un buen acabado al mueble. Al igual que los bordes enchapados, los bordes de melamina requieren del uso de calor para activar el adhesivo en su parte posterior.

La plancha de ropa es una buena herramienta para calentar el borde de melamina. Además de una plancha, necesitarás un bloque liso de madera y un escoplo o un perfilador de cantos.

Si el tapacanto no es autoadhesivo entonces emplea terokal o pegamento de contacto y, colocas en ambas superficies, dejas secar unos minutos antes de pegar el tapacanto.



Acción previa: lija el borde de la pieza a la que le colocarás la tira de melamina para eliminar cualquier marca o desnivel. Ten cuidado de no pasar la lijadora sobre la superficie de la melamina. Intenta no astillarla.

Toma suficiente cinta de melamina para bordes como para cubrir todo el borde de tu placa. Calcula que debe quedar un sobrante de 1/2 pulgada (aproximadamente 1 cm) de cada lado. Corta la cinta con un cuchillo o con un escoplo y un martillo.

Coloca tu plancha en temperatura media. Pon la placa en una superficie plana y sostén el borde en su lugar, con el adhesivo hacia abajo. Empieza a pasar la plancha caliente sobre el borde de melamina desde uno de los extremos. Asegúrate de no dejar apoyada la plancha demasiado tiempo. Si mantienes la plancha en movimiento evitarás quemar el borde de melamina.

Trabaja con el borde por sectores pequeños. Calienta el adhesivo y presiónalo firmemente en su lugar con el bloque de madera. Esto ayudará a evitar burbujas de aire que pueden causar que el borde no se adhiera.

Pega el borde todo alrededor de tu placa. Deja la plancha a un lado. Pasa el bloque de madera por todo el borde una vez más, para asegurarte de que esté bien pegado.

Recorta los bordes con un escoplo afilado. Usa el escoplo para cortar el borde o córtalo con un perfilador de bordes que puedes conseguir en cualquier ferretería. Puedes conseguir modelos de uno o dos filos. Usa una punta enrutadora para cortar el borde si tienes muchas placas con las que trabajar o si no te animas a usar un escoplo o un perfilador. Usa una punta de corte nivelado con un soporte. Pásala en dirección horaria para obtener los mejores resultados. Lija cuidadosamente los bordes para quitar cualquier exceso de pegamentos. También lija cualquier borde sobresaliente de la cinta de melamina.

3. REPARAR TAPACANTOS DE MELAMINA

Necesitaras: Cola para madera, cinta adhesiva, abrazaderas en C y cuchillo preciso o navaja



Utiliza pegamento de madera y cinta adhesiva para secciones pequeñas dañadas en tapacantos a lo largo de los bordes de los gabinetes, puertas o cajones. Aplica cola blanca de carpintero con un cepillo pequeño o un hisopo de algodón en los tableros de aglomerado bajo la chapa pelada. Presiona la chapa firmemente en su lugar.

Aplica cinta adhesiva sobre las piezas para mantenerlas apretadas hasta que el pegamento se seque.

Corta las burbujas de melamina con un cuchillo filoso o una navaja. Aplica una pequeña cantidad de pegamento en el área afectada con una jeringa, que se pueden comprar en la mayoría de los departamentos de pintura, y presiona la melamina.

Si es posible coloca la pieza dañada sobre una superficie plana y añade peso para presionarla en su lugar. En superficies verticales que no pueden ser removidas, un trozo de cinta adhesiva ancha se puede utilizar para sujetar la chapa.

Utiliza pegamento de madera y abrazaderas de sujeción sobre el área dañada para mantener la chapa plana en las grandes reparaciones.

Si faltan partes de melamina, corta una nueva pieza de chapa en el mismo patrón de grano del tamaño de todo el panel. Aplica cemento de contacto al panel existente y a la parte posterior de la chapa.

Sigue las instrucciones del fabricante para el tiempo de espera y alisa cuidadosamente la pieza nueva. Un rodillo J o rodillo pesado se puede utilizar para aplicar presión a la chapa y mantenerla en su lugar.

Utiliza un acanalador filoso para recortar el exceso de los bordes planos. Un cuchillo serrado es otra gran herramienta para cortar la chapa sobrante. Evita el uso de cuchillas de afeitado para cortar chapa: realizan cortes inconsistentes y pueden causar daños o lesiones.

Permite que el cemento de contacto seque y lija los bordes. Aplica una tintura coincidente y da las terminaciones de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.

4. USO DE TORNILOS

Es una pieza metálica alargada con punta, rosca y cabeza.

Es recomendable que la relación de diámetro externo del tornillo con respecto al diámetro interno sea lo mas alta posible, es decir de hilo profundo.



Humedezca con cola blanca, de alto porcentaje de sólidos, la punta del tornillo, esto facilita la introducción y el agarre

Es recomendable que la perforación guía sea mas profunda que lo que penetrara el tornillo en el tablero, y su diámetro deberá ser igual al diámetro interior del tornillo.

Ejm:

Tornillo 4 * 50 Utilizo una broca de 1/8 pulg. (3.175 mm)

Regla general: Los tornillos insertados tanto en el canto como en la cara no deben de estar a menos de 50mm de las esquinas.

¿QUE TORNILOS USAR?

| | |
|----------------|------------------|
| En bisagras | 3.5 * 15 o 17 |
| Correderas | 3.5 * 15 o 17 |
| Tapa de cajón | 4 * 30 |
| Armar muebles: | en 18mm 4 * 50 |
| | en 15mm 3.5 * 40 |
| Anclar módulos | 5 * 60 |

OTROS SISTEMAS DE ENSAMBLES

5X50 Z/P

090533200

Tornillo Soberbio 5X50 Z/P



Rafix 090245200

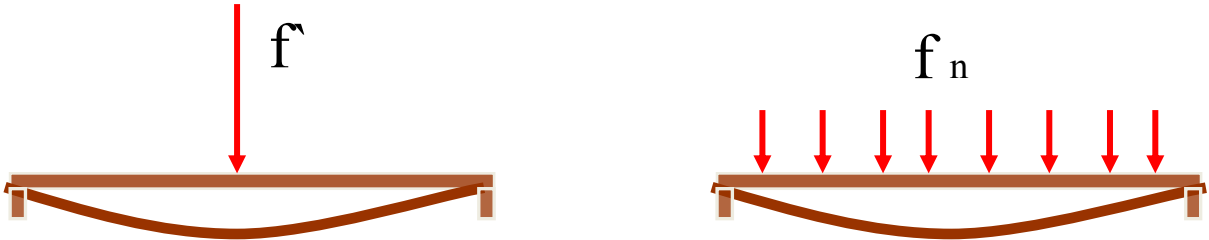
Pernos y Caja RAFIX 11 MM. (Visto en el Capítulo Recomendaciones)



5. DISTANCIAMIENTO DE APOYO Y CARGAS ADMISIBLES EN MUEBLES

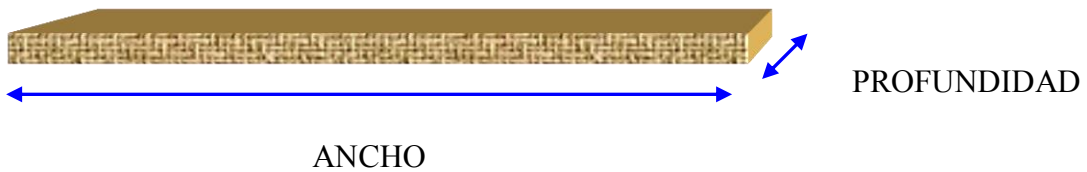
Sabemos que todos los materiales dispuestos de manera horizontal sometidos a cargas concentradas o distribuidas pueden sufrir deformaciones.

Cargas = Pesos



Dependiendo del tipo de repisa o mueble, existirán distintas consideraciones y recomendaciones, las cuales detallo a continuación.

| TIPO DE MUEBLE | APOYOS | REPISA | |
|----------------|----------------|------------|------------------|
| | | ANCHO (cm) | PROFUNDIDAD (cm) |
| Repostero | Ambos extremos | de 40 a 60 | 30 |
| Librero | Ambos extremos | de 45 a 90 | 45 |
| Ropero | Ambos extremos | de 45 a 90 | 55 |



CARGA ADMISIBLE

| MUEBLE | LIBRERO | |
|----------------------------|------------------------|-------|
| | Profundidad | 45 cm |
| Material: MELAMINA NOVOKOR | 15 mm | 18 mm |
| Separacion de apoyos (cm) | Carga Admisible (kg) | |
| 60 | 19 | 26 |
| 55 | 22 | 30 |
| 50 | 25 | 34 |
| 45 | 30 | 40 |
| 40 | 37 | 50 |

| MUEBLE | ROPERO | |
|----------------------------|------------------------|-------|
| | Profundidad | 55 cm |
| Material: MELAMINA NOVOKOR | 15 mm | 18 mm |
| Separación de apoyos (cm) | Carga Admisible (kg) | |
| 90 | 15 | 22 |
| 85 | 19 | 24 |
| 80 | 22 | 27 |
| 75 | 24 | 30 |
| 70 | 26 | 33 |
| 65 | 29 | 38 |
| 60 | 31 | 44 |
| 55 | 35 | 50 |
| 50 | 40 | 60 |
| 45 | 47 | 70 |

6. MANTENIMIENTO DE LA MELAMINA

La **melamina** es un compuesto orgánico muy utilizado para fabricar muebles de cocina. Pueden durar muchos años y en condiciones muy buenas gracias a que el mantenimiento es muy sencillo. La melamina es un **tablero aglomerado de partícula o MDF** que está recubierto a ambos lados con películas decorativas de resinas melamínicas. Eso hace que la superficie sea lo más cerrada posible, sin poros, dura, impermeable y resistente tanto al calor como al desgaste.

Teniendo en cuenta que la cocina es una de las partes de la casa que reciben más **humedad** y donde las **temperaturas** son más altas, no cabe duda de que sea un material idóneo. Pese a que es muy resistente al desgaste, no hay que olvidar que requiere algo de **mantenimiento** para conservarse de la mejor forma posible.



Lo que hay que hacer para limpiarla es pasarle un trapo húmedo con **agua jabonosa** o **desinfectante**. Posteriormente hay que hacer lo propio con un trapo absorbente y suave, lo que servirá para evitar cualquier tipo de rayada. Además, de vez en cuando hay que darle con un trapo seco para mantener su brillo.

Por último, decir que hay que ir con mucho cuidado a la hora de utilizar **cuchillos** sobre la superficie, pues podemos arañarla sin darnos cuenta. Las **tablas de madera** juegan un papel fundamental para cortar salchichón o lo que os dé la gana.

Las tendencias en decoración no solo se ponen en boga por su peculiar y atractiva estética, sino también por sus ventajas funcionales para nuestro hogar.

Así, el **melamine** o melamina se ha vuelto uno de los materiales más solicitados al momento de fabricar muebles para la cocina, los cuales pueden durar varios años con un aspecto inmejorable gracias a su facilidad de uso y mantenimiento.

8. LA MADERA MDF Y SU EMPLEO

MDF significa madera de "fibra vulcanizada de densidad media" (medium density fiberboard en inglés). Es una madera compuesta de pedazos de fibra de madera unidos con pegamento, resina, presión y calor. La madera MDF es usada para hacer muchas unidades de almacenamiento así como pisos.



La madera MDF tiene una superficie suave. Las personas pueden pintar armarios o depósitos de MDF con pinturas al aceite o con base de agua. El tamaño común de la madera MDF tiene un grosor de 0.25 a 1.125 pulgadas (0,625 cm a 3,2 cm), 48 a 61 pulgadas (122 cm a 155 cm) de ancho y 73 a 121 pulgadas (185 a 310 cm) de largo.

Beneficios

La madera MDF no tiene vetas así que los fabricantes de productos de madera pueden cortarla en cualquier dirección, a diferencia de otros tipos de madera que deben cortarse a lo largo de la veta. Como la madera MDF no tiene nudos, los fabricantes pueden hacer hoyos y colocar uniones en cualquier parte de la misma.

Consideraciones

La madera MDF tiene un mayor peso que el aglomerado. Contiene formaldehído ureico que puede liberarse al cortarla, lo que puede provocar irritación en los ojos y pulmones de algunas personas.

La madera MDF necesita ser pintada, esta puede ser retocada las veces que usted desee, en el caso de la melamina no, una ralladura y esta será difícil de retocar, trate de retocar solo puede disimular esta, con pintura acrílica, en cambio el MDF puedes retocarlo cuando desees, solo será cuestión de lijar para pintar nuevamente,

La estructura de esta es de un acabado liso, fino, con pocos poros, con lo que los cantos de esta tengan un término fino, cuando se da el acabado final, ya que esta es más compacta, fácil de lijar, fácil de pintar, ya que solo necesita una o dos pasadas de base o selladora, para que esta se pueda pintar, esta placa se puede pegar con cola de carpintero, más lo adicional con los tornillos autorroscantes, con ello logramos doble agarre, esta se puede retocar cuando se raya, ya que solo será cuestión de lijar para luego pintar nuevamente, cuando le cae agua puede recuperarse, ya que solo sera necesario cepillar para luego volver a pintar, como ven hay puntos a favor en este aglomerado que también es muy sencillo de usar, veamos cómo se une estas placas de MDF, veremos dos tipos de uniones que se usa más con este material.



En el caso del MDF también los hay en diferentes grosores, para el trabajo que se requiere armar con este, divisiones de ambientes, muebles, manualidades, son muchos los usos de este material, este también debe ser respetado los tornillos con cual se unen, o se arman, ya que como el caso de la melamina son las mismas medidas, aquí les daré las más comerciales:

- MDF - Grosor 18 mm - Se Arma con Tornillo de 40 x 50.
- MDF - Grosor 15 mm - Se Arma con Tornillo de 35 x 50.
- MDF -Grosor 12 mm - Se Arma con Tornillo de 35 x 24.

Como en el caso de la melamina son las mismas medidas, se las vuelvo a recalcar en este uso, estos son los grosores mas usados, estas son las medidas de los tornillos que se usan mas en estas uniones del MDF, ahora veremos una técnica que se usa para el armado del MDF, como veremos sera muy sencillo de realizar.



Un mueble construido con MDF, debe ser trazado al inicio, esto lo hacemos con la ayuda de la cinta métrica o wincha, la escuadra, el lápiz, con esto sabremos donde hacer los agujeros o caminos, de esta manera el tornillo ingresara con facilidad, todo el trazo debe ser correcto, para poder agujerear, una vez que sepamos donde hacer los agujeros pasamos a usar el taladro, el primer agujero o camino sera para que la cabeza del tornillo se oculte en este, por ello solo sera necesario hacerle poca profundidad, la broca que usaremos debe tener las mismas dimensiones de la cabeza del tornillo, la profundidad de este es de 3 o 4 milímetros, ya que solo será para ocultar la cabeza del tornillo.



En la anterior imagen podemos ver claramente que el primer agujero que hicimos es solo de profundidad leve, con 3 o 4 milímetros es más que suficiente, ya que solo será para ocultar la cabeza del tornillo.

En la imagen podemos ver los demás agujeros listos, esto se hizo en base al trazado que hicimos para construir un mueble, como se ve en la segunda imagen hay dos costados y una parte superior o el techo. ya que dos placas de MDF, tienen agujeros en el medio, estas son para las divisiones que tendrá, en cambio una sola placa es la parte superior, por ello solo tiene agujeros a los extremos.



Una vez que hicimos el primer agujero, hacemos el segundo agujero, que también es llamado camino del tornillo, este segundo camino será del grosor del cuerpo del tornillo, para que el tornillo ingrese fácilmente, para esto cambiamos la broca, por esta nueva que usaremos ahora.

Como vemos en la imagen es de las mismo grosor que el tornillo o cuerpo del tornillo, en la segunda imagen podemos ver, que ya hicimos este segundo agujero o segundo camino, con lo que está listo para ser armado.



Lo bueno del MDF, es que se puede aplicar cola de carpintero, este le otorgara mas fuerza al agarre junto a los tornillos autorroscantes, con lo que el mueble construido con este material es mas resistente, en los armaos de diferentes aglomerados, es necesario usar las prensas, de esta manera facilitaran este trabajo, como lo vemos en la segunda imagen, las prensas en este tipo de trabajos son muy necesarios, ya que ofrecen firmeza al momento de armar.



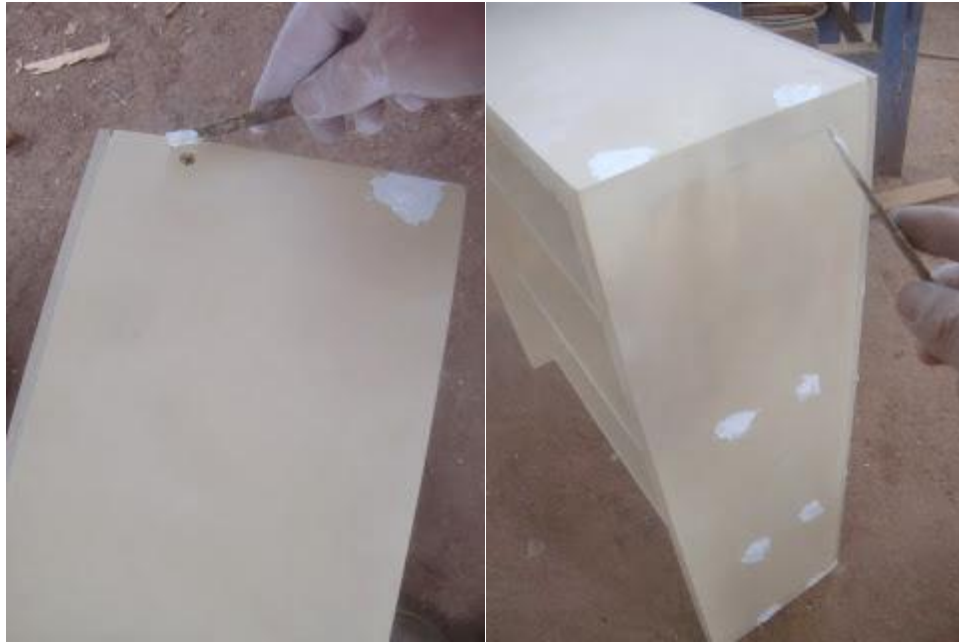
Aquí tenemos ya armada parte del mueble, el trazo que hice al inicio, es del mismo grosor que la placa, si podemos apreciar, con esto será sencillo se hacer el agujero, en el centro, para esto se traza, para saber que grosor tiene el MDF, en la segunda imagen vemos un pequeño estante que se usó para muestra.

Ya concluido, el paso que debemos seguir será el esperar que la cola de carpintero seque, para proceder a lijar y luego pintar, los tipos de amarre del MDF, puede variar, ya que también se puede usar los tarugos de madera, como veremos en las siguientes imágenes.



Como vemos también se puede usar los tarugos en las uniones del MDF, este se refuerza con cola de carpintero, con lo que el agarre es más fuerte, no solo se usa los tornillos, como podemos apreciar, ya que los tarugos ofrecen una muy buena opción para este tipo de uniones.

El MDF se usa para muchas cosas, a mí me encanta hacer manualidades de este material, ya que es muy sencillo de usar y pintar, veamos el pintado del MDF, ya que como hicimos agujeros para que la cabeza del tornillo ingrese, quedaron abiertos estos, para esto, debemos de masillar como lo veremos en las siguientes imágenes.



Una vez que hayamos colocado los tornillos autorroscantes en el armado del MDF, debemos de tapar, sellar o masillar estos, para luego pintarlo, se pueden usar muchas bases, como también pastas, es recomendable masillarlo con masilla plástica, que es la masilla que se usa para pintar carros, esta masilla se usa para repintar, tapar lo dañado en el auto, es muy fuerte, muy buena para estos casos, vemos en estas dos imágenes que tenemos aquí, que masillo los defectos, el agujero que dejó el taladro, para que ingrese en el la cabeza del tornillo.



Una vez que masillo, espero a que la masilla seque, para luego pasar a lijar la masilla, hasta dejarla al nivel del MDF, luego de esto limpio la placa, puedo sellar una pasada con base o laca selladora, como lo hago en mi caso, ya que usar laca es mas sencillo, ya que la base es mas trabajoso, en la primera imagen podemos apreciar esto, que doy la primera mano de laca, en la segunda imagen, podemos ver que la laca ya seco,

procedemos a lijar con un lijador numero 220 al agua, luego de esto pasamos a limpiar toda la superficie laqueada o pasada con base, dependiendo que método usemos, pasamos nuevamente la laca, unas 4 a 5 veces, hecho esto ya estará listo para ser pintado, en la siguiente imagen les mostrare como quedo.



Luego de emporar sellar los pocos poros que tiene el MDF, pasamos a pintar, yo lo haré para ejemplo con un azul, con esto concluimos el pintado del MDF, podemos cambiar el color o diseño de este, cuando lo deseemos, solo que debemos saber con que pintura hemos pintado, ya que cuando se nos dañe, debemos usar a misma pintura, puede ser de otro color pero con los mismo componentes, por ejemplo, si usamos pintura acrílica, debemos de repintar o cambiar de color se lo deseamos con otra pintura acrílica, si es pintura nitrocelulosa debemos hacerlo con la misma, puede ser de otros colores pero la misma linea, de esta manera no se pelara ni nada por el estilo, bueno ahora veamos algunas de las manualidades que hago con MDF.



Me encanta hacer algunas manualidades, sobre todo en mis tiempos libres, hecho volar la imaginación para hacer muchos adornillos con MDF, ya que también los hay en grosores delgados para esta acción, se puede jugar con las formas, es sencillo de usar también por el termino fino que tienen estas, el pintado es sencillo ya que el acabado

del MDF es liso con lo cual solo será cuestión de lijar un poco con lijar fino, para luego aplicar la base, con esto proceder a pintar, como vemos este material también es bueno, pero también hay algunos pasos que debemos seguir como también algunas recomendaciones que les daré.

Lo Bueno.

- Fácil de lijar y pintar.
- Fácil de armar.
- Los cantos quedan muy bien acabados ya que es mas compacto.
- se puede encolar, con ello se da mas agarre al armado.
- Si le cae agua no se hincha mucho, solo sera cuestión de cepillar y volver a pintar.
- Se puede pintar al color o al diseño que se desea.
- Los hay de diferentes grosores, desde 3 mm hasta 40 mm, para diferentes tipos de trabajo.
- Se puede calar, rebajar.
- Se puede usar como tapas de mesa, cabeceras de cama, ya que no se doblar ni se rajan.
- No le entran bichos.
- Se puede pegar varios de estos para conseguir diseños diferentes o hasta esculturas.
- No se dobla.
- No se raja.
- Se puede pintar con diferentes pinturas ya sean al agua, al solvente o aceite.

Lo Malo.

- Un golpe fuerte lo puede quebrar fácilmente.
- Con el tiempo donde van colocados los tornillos suele gastarse.
- En la intemperie no son muy recomendados.
- La humedad lo hincha un poco.

El MDF es un producto bueno, solo será cuestión de darle el cuidado adecuado a los muebles contruidos con este material, ya que si lo cuidamos bien, no tendremos ningún problema.

Todo dependerá del cuidado que le demos a los muebles contruidos con MDF, con ello este tipo de muebles nos duraran mucho tiempo, bueno espero que esta información los ayude a elegir al momento de adquirir un material para construir un mueble.

MODELOS DE MUEBLES MELAMINE
-MISCELANEOS-

Audio Video







Cocina







Dormitorio







Closets







Computador







Aparador







Libreros y Módulos







