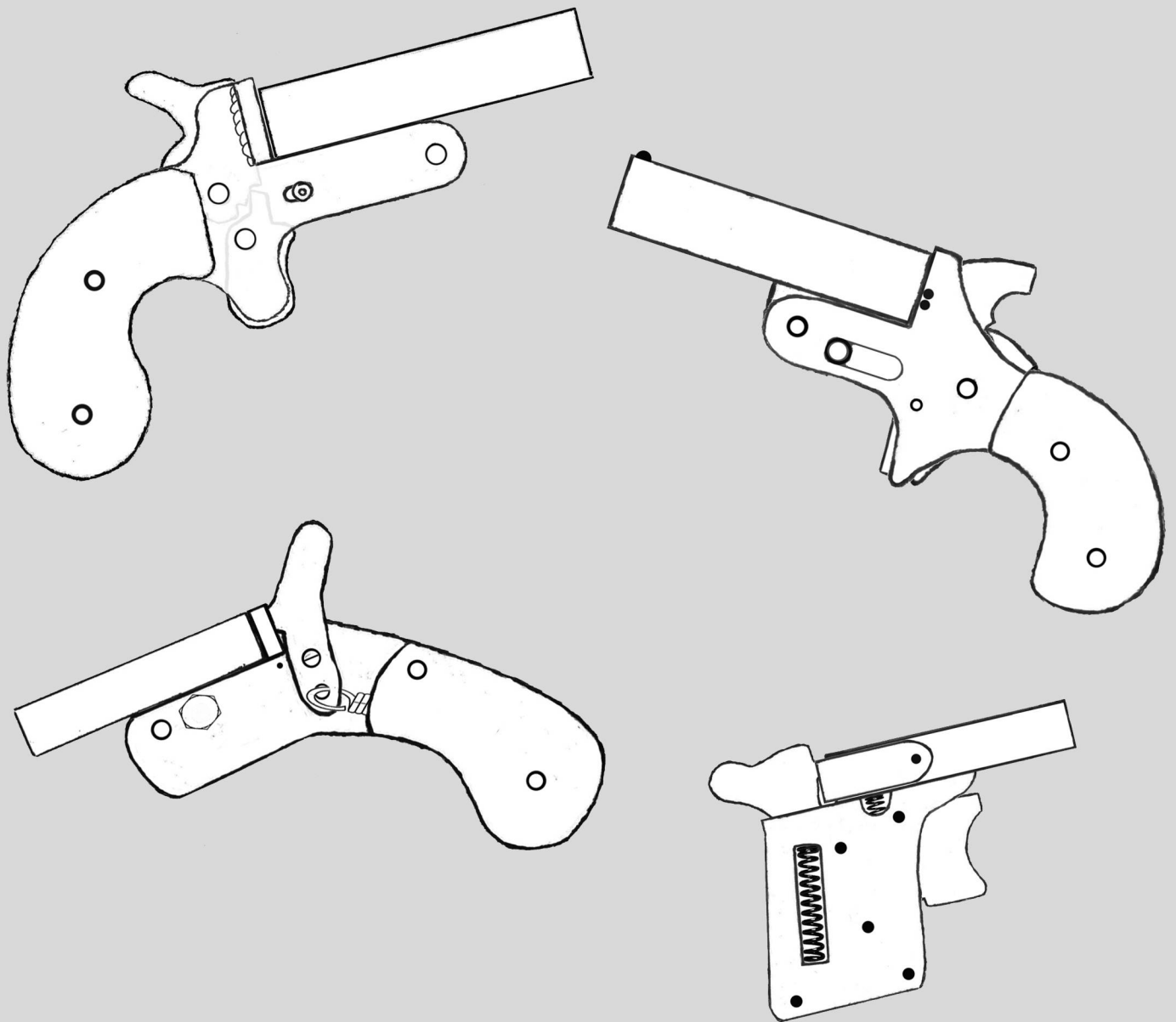


DIY SHEET METAL DERRINGERS

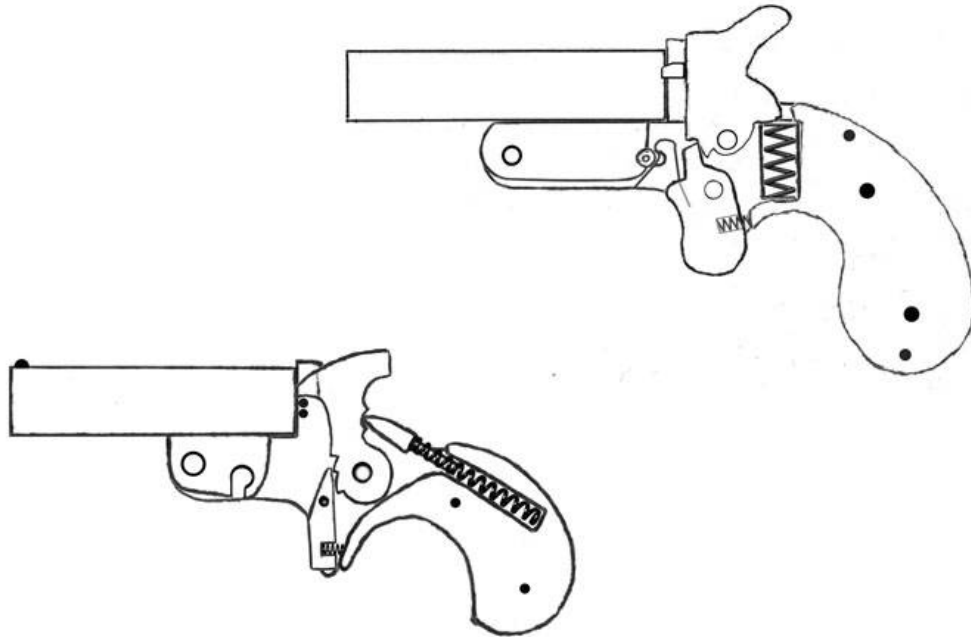
Practical Scrap Metal Small Arms VOL.7



By Professor Parabellum

Hoja del metal de DIY Derringers

Los siguientes sencilla .22 diseños de percusión anular utilizan placa de metal de hoja para facilidad de construcción sin acceso a equipos de mecanizado convencional. Cada modelo se puede hacer en un tiempo relativamente corto y adaptado a cualquier material o herramientas están a la mano. En todos los pines instancias o pernos puede ser utilizado en lugar de la soldadura o soldadura fuerte. Con el cuidado y la atención puede lograr un nivel de calidad comercial y la funcionalidad.

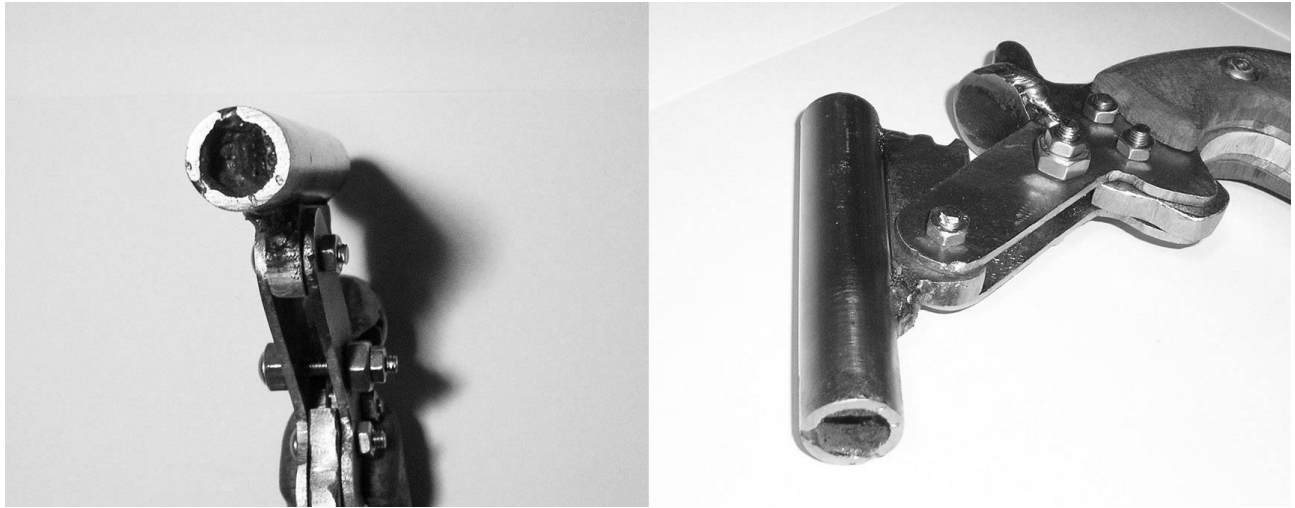


modelo 1

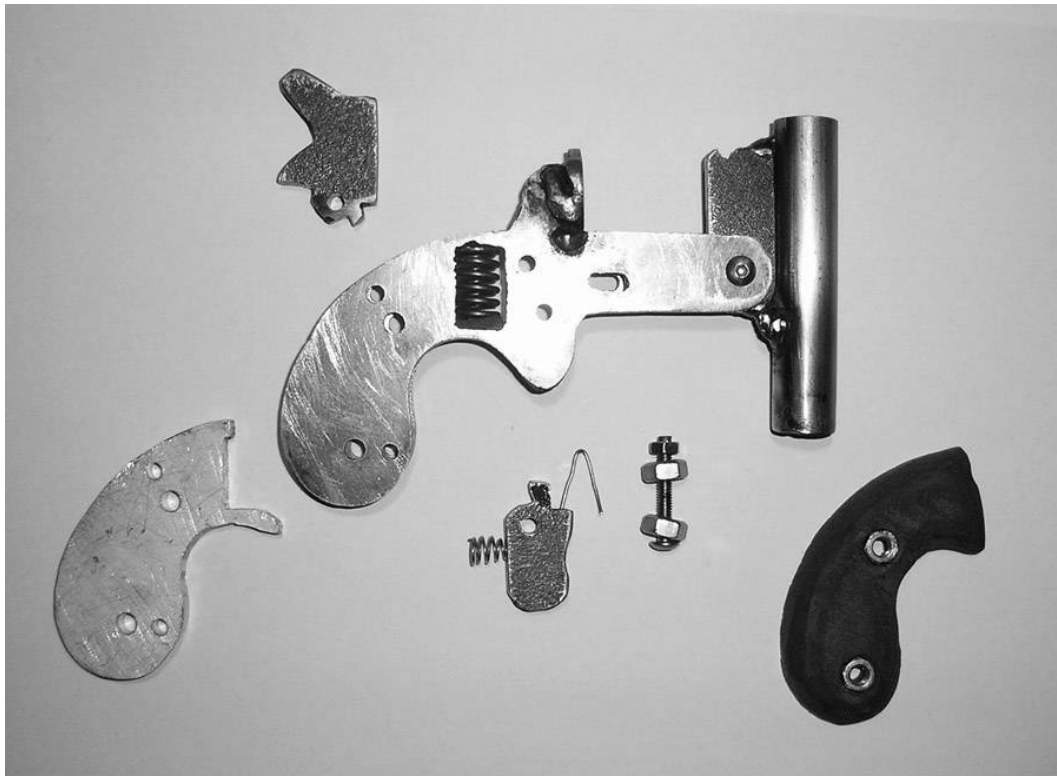
El modelo presentado aquí se copia de un diseño comercial de la construcción en particular conveniente. La mayoría de los componentes están hechos de calibre 14 (2 mm) y (6 mm) de chapa de acero de 1/4" y están atornillados o soldados entre sí. El simple resorte principal establecido permite cualquier resorte de compresión adecuado para ser instalado por una simple adaptación del tamaño de la ranura del marco.

Por razones legales, el modelo de demostración en la foto fue hecha como un pisapapeles réplica de no disparo. Contiene un barril ficticia bloqueado y cortado en forma permanente y no tiene provisiones para un percutor.





Destruida barril de relleno de modelo de demostración



Desensamblado: note la liberación barril rudimentaria pestillo que consiste en un perno y tres tuercas.

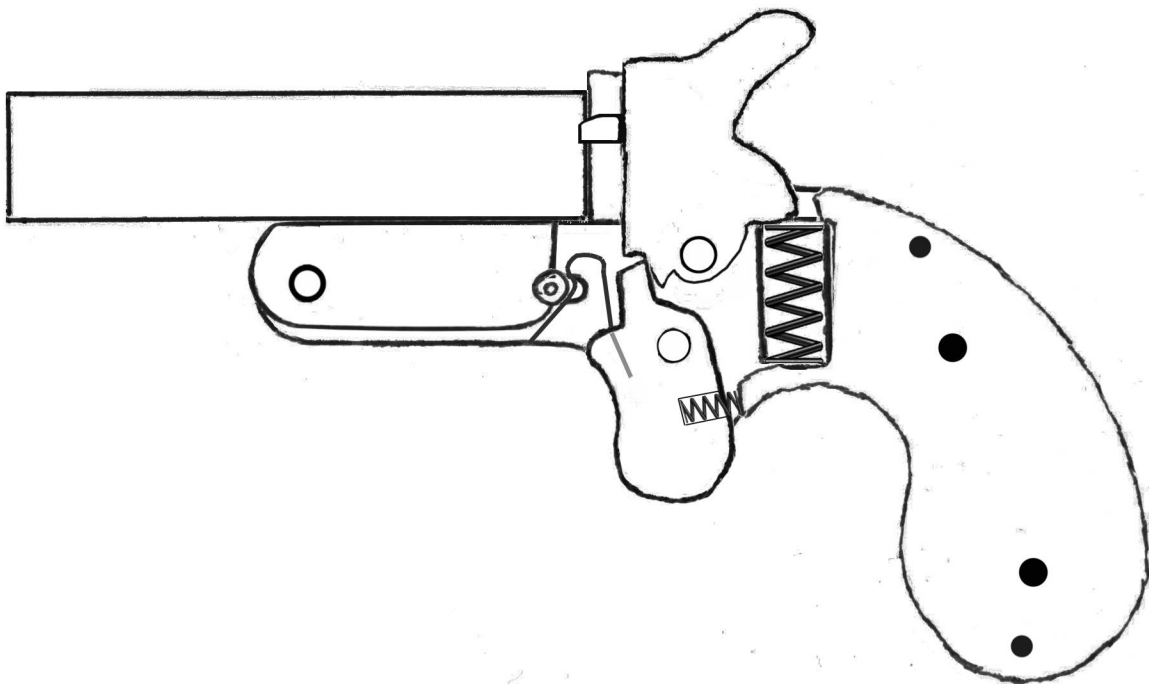
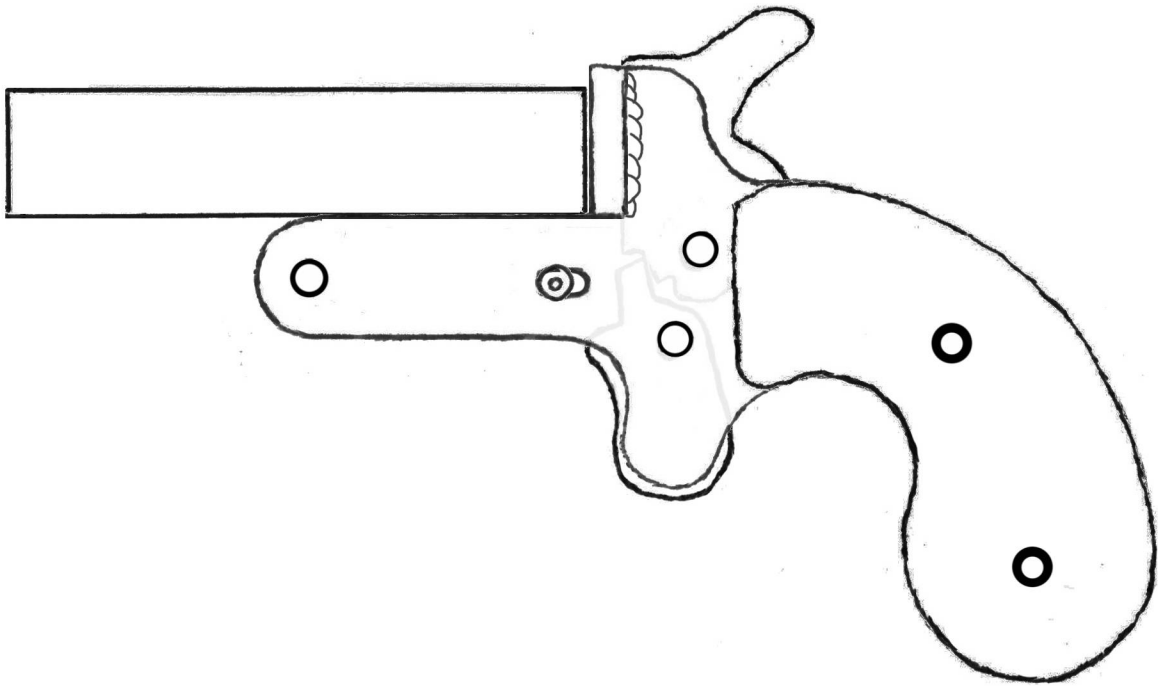


Con precisión la soldadura de las placas de bastidor juntos se logró con la ayuda de un trozo de placa de 6 mm colocado entre las dos piezas y se mantiene con una abrazadera. El inserto de agarre también se cortó y se atornilla temporalmente juntos para ayudar con la alineación. Sólo una placa tenía su agujeros perforados antes de la soldadura, después de lo cual fue perforado a través en la segunda placa una vez alineado de forma permanente. Si un soldador no está disponible, un pedazo de nalgas más largo puede ser ranurado firmemente en las placas del bastidor y se mantiene en su lugar con un alto epoxi resistencia tal como soldadura JB, o hecha con pasadores en la misma Manor como en el segundo modelo contenido en los planes.

planes

Todas las páginas incluidas deben ser impresos en 8,5 x 11 papel carta US. Cada componente de la plantilla está dibujada a escala y se puede cortar y se pega a su respectivo espesor de material. Asegúrese de que la regla en la esquina inferior izquierda de cada hoja es de 2 pulgadas de longitud. Por otra parte, ampliar los planes, utilizando un programa de ordenador hasta que la regla es la longitud correcta, entonces rastrear las piezas necesarias en una hoja de papel pegado sobre la pantalla de su ordenador.

Sheet Metal Derringer Model 1

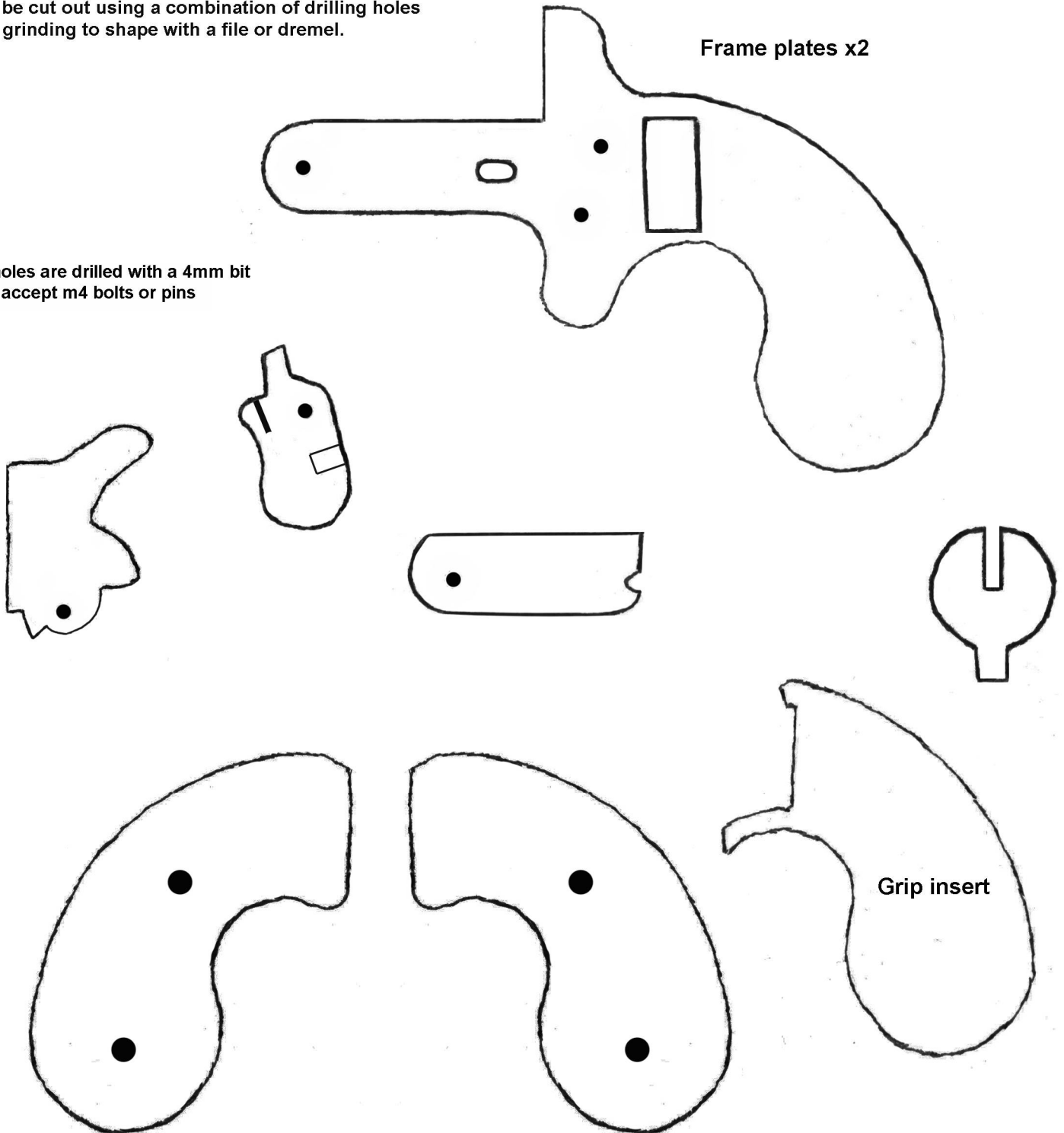


2 inches

Templates

Release catch and main spring hole on frame plates can be cut out using a combination of drilling holes and grinding to shape with a file or dremel.

All holes are drilled with a 4mm bit and accept m4 bolts or pins

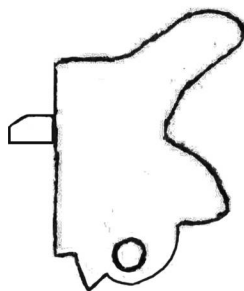
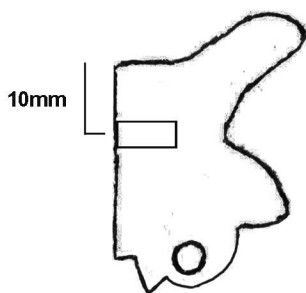


2 inches

Print on 8.5x11 US letter paper

Frame plates : (14 gauge) 2mm thick mild steel plate
 Hammer, trigger and lug : 1/4" (6mm) mild steel plate
 Breech : 4mm mild steel plate
 Grip insert : 1/4" (6mm) aluminum or plastic plate
 Grips : 1/2" hardwood or plastic

Drill in center at mark using a 4.2mm drill bit.
Tap for an m5 bolt.



Pin should protrude 6mm.
File flat into a blade profile.

Main spring

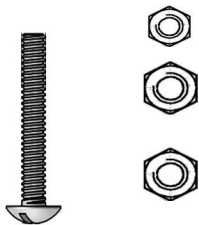
20mm x 9mm x 2mm



(Or increase spring cut-out size on frame to accommodate a larger spring
- Needs to be very strong)

Release catch

25mm long m4 bolt + an m5 nut either side.
Secure using an m4 nut sealed with loctite or epoxy



(Pull back to release)

Trigger / catch spring



Bend from a length of 19 gauge spring steel music wire
to profile above. The longer arm fits into hole in trigger.
- Can alternatively be made from 6mm wide spring steel strip.

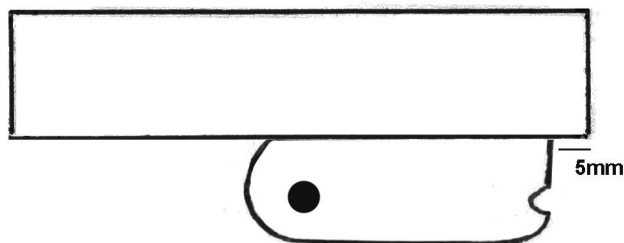
Drill 2mm hole or slit one side



Drill 4mm to accept a small compression spring

Barrel (dummy)

3" long 5/8" (16mm) dia mild steel bar

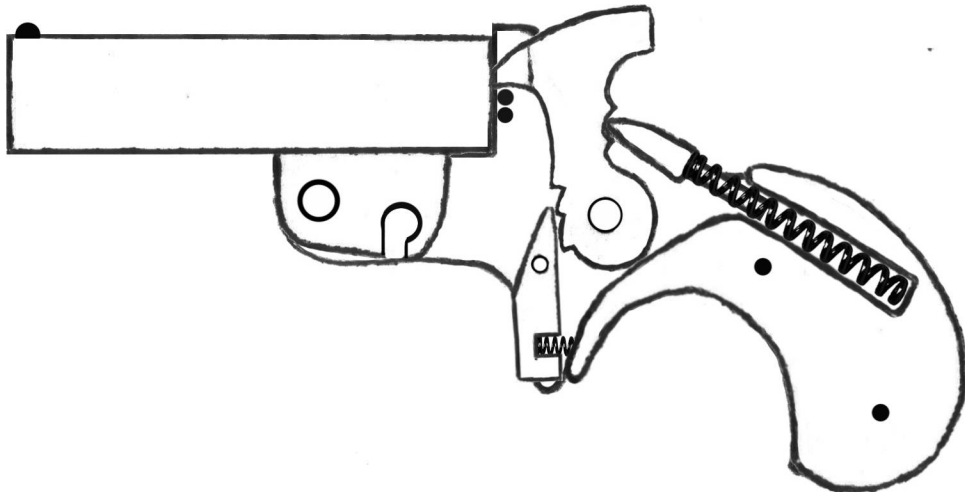
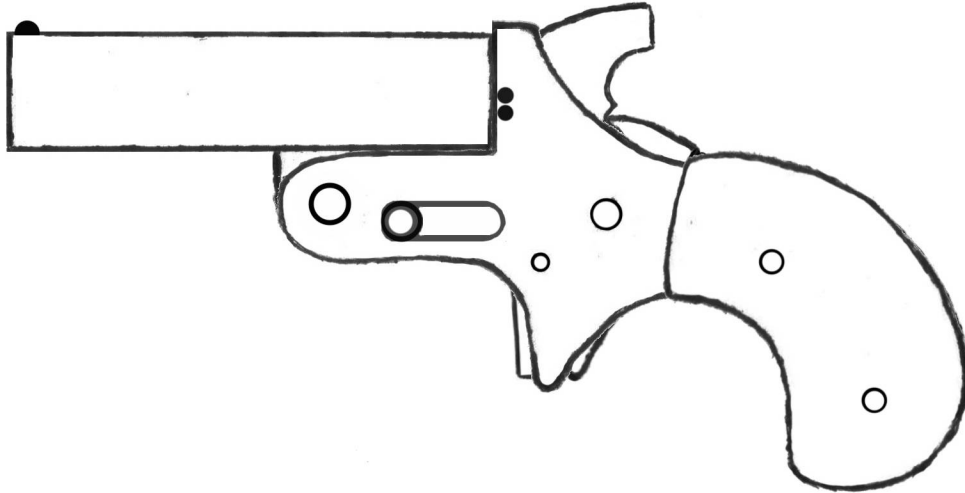


Weld or secure together using two bolts threaded into barrel from below lug.

To accept a dummy .22 or blank drill the center with a 7/32" (5.6mm) drill bit.

2 inches

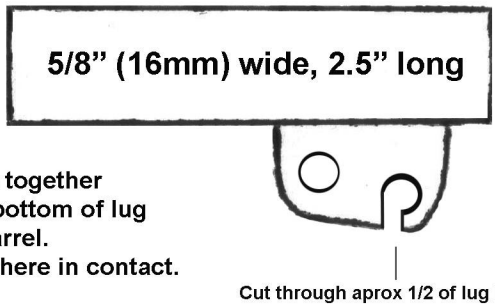
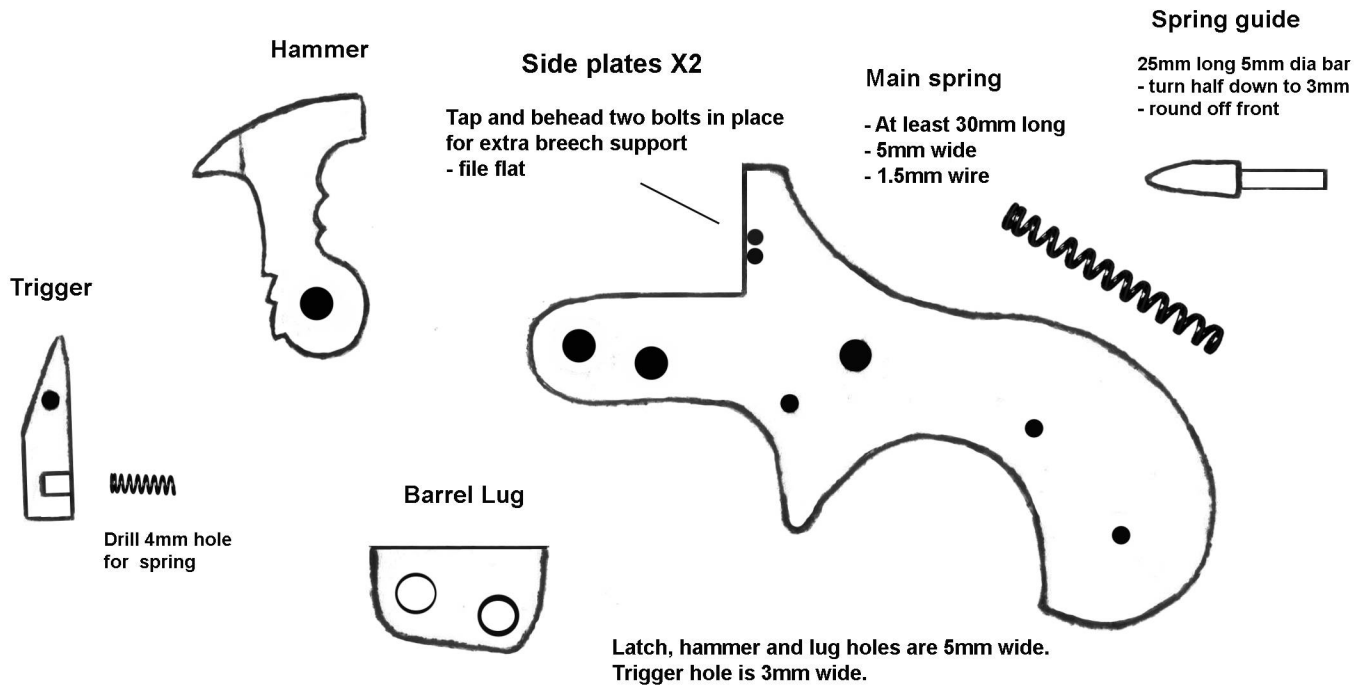
Sheet Metal Derringer Model 2



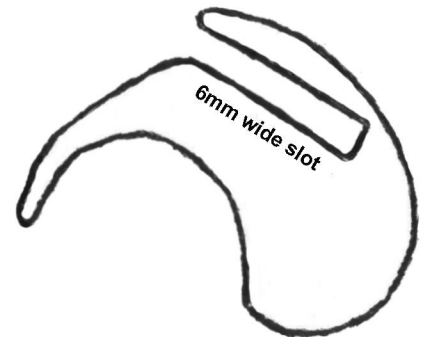
2 inches

Print on 8.5x11 US letter paper

Templates

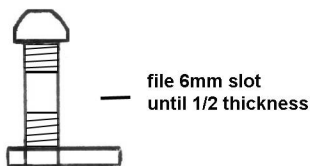


Frame grip insert
- Pinned through frame plates



'Turn' latch

Modified 15mm long m5 bolt



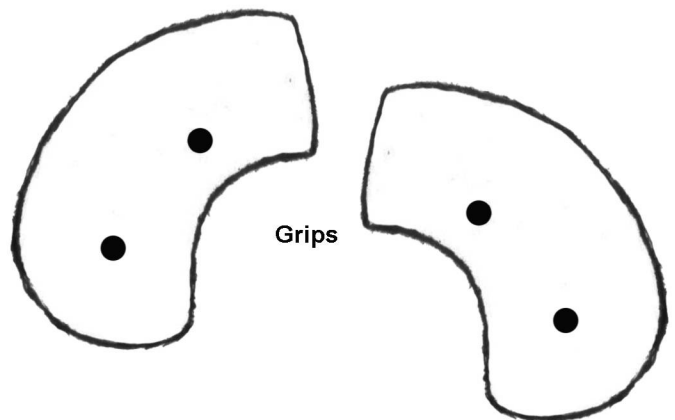
Tap and epoxy into a section of 3mm steel strip



'Pin' release (Alternative)
- m5 bolt / pin



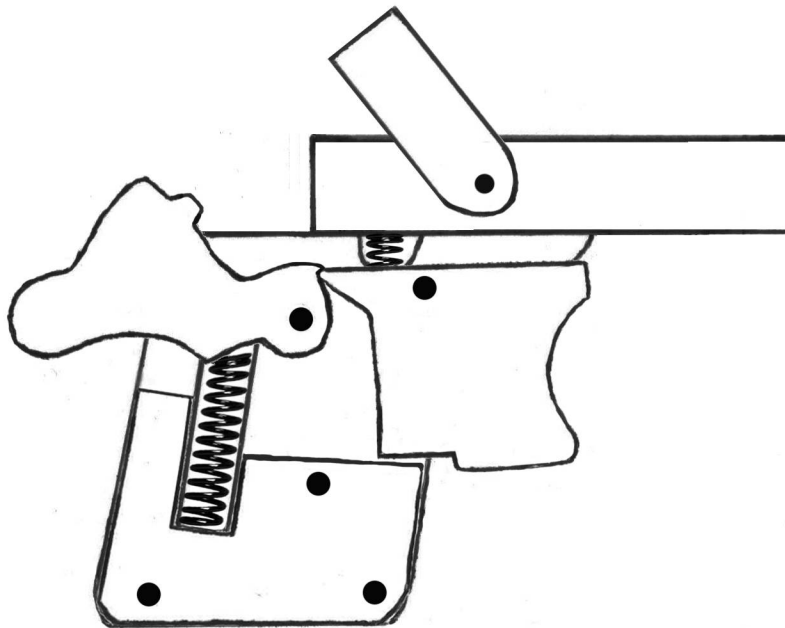
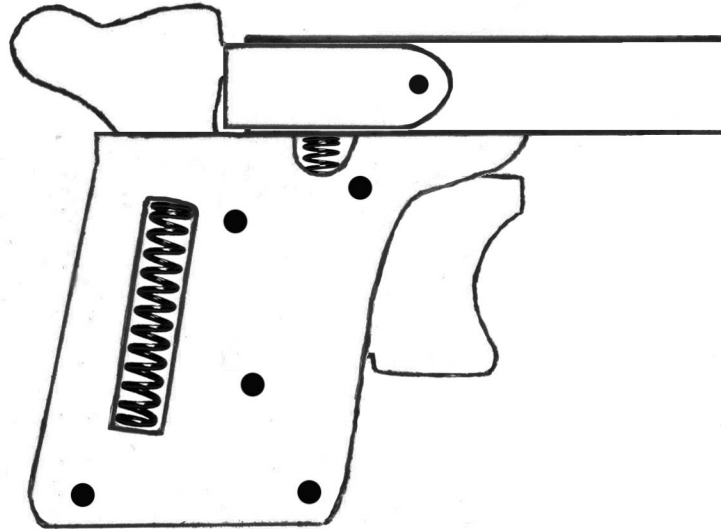
Slot end slightly and hammer to form friction fit



2 inches

- Side plates : 14 gauge (2mm) thick mild steel sheet
- Hammer, trigger and barrel lug : 5mm mild steel plate
- Grip insert : 5mm plastic, aluminum or steel
- Grips : 1/4" wood or plastic
- Barrel : 5/8" (16mm) mild steel bar stock

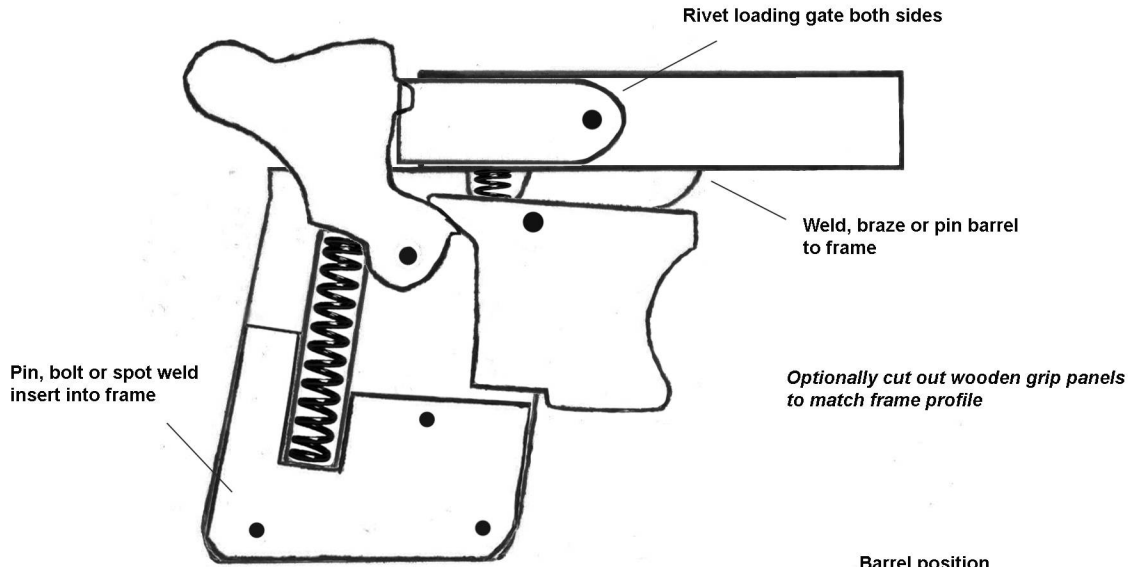
Sheet Metal Derringer Model 3



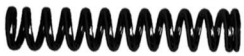
An adaption of a classic 1960s .22 'zip gun' design. At 3 3/4" long with a mere 3/8" thick frame it is highly concealable and contains a limited number of parts. Such a pistol could be made for under 50 cents using any high school workshop. This model is constructed almost entirely from 3mm steel plate and features a simple combination flip-up loading gate / breech block.

2 inches

Templates



Main spring
30mm long, 5mm dia, 2mm wire

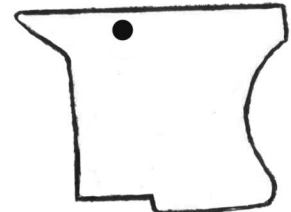
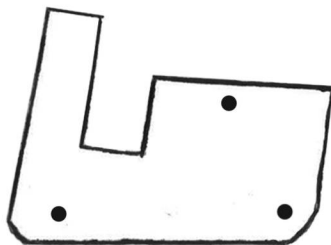
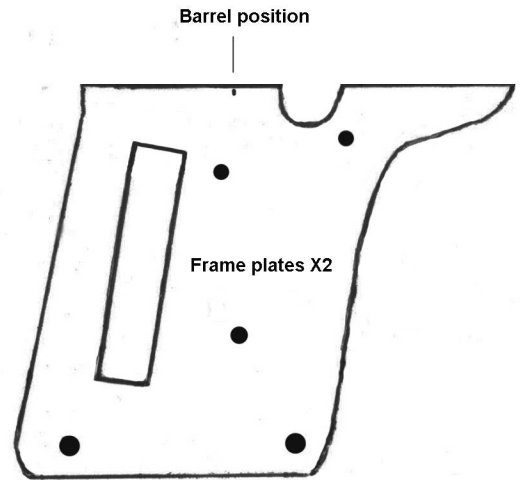
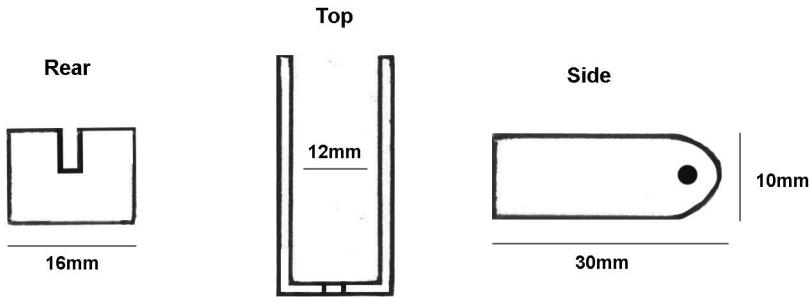


Return spring
(Small cut-off)



Loading gate / breech

Bend from a 76mm long 2mm thick / 10mm wide steel strip

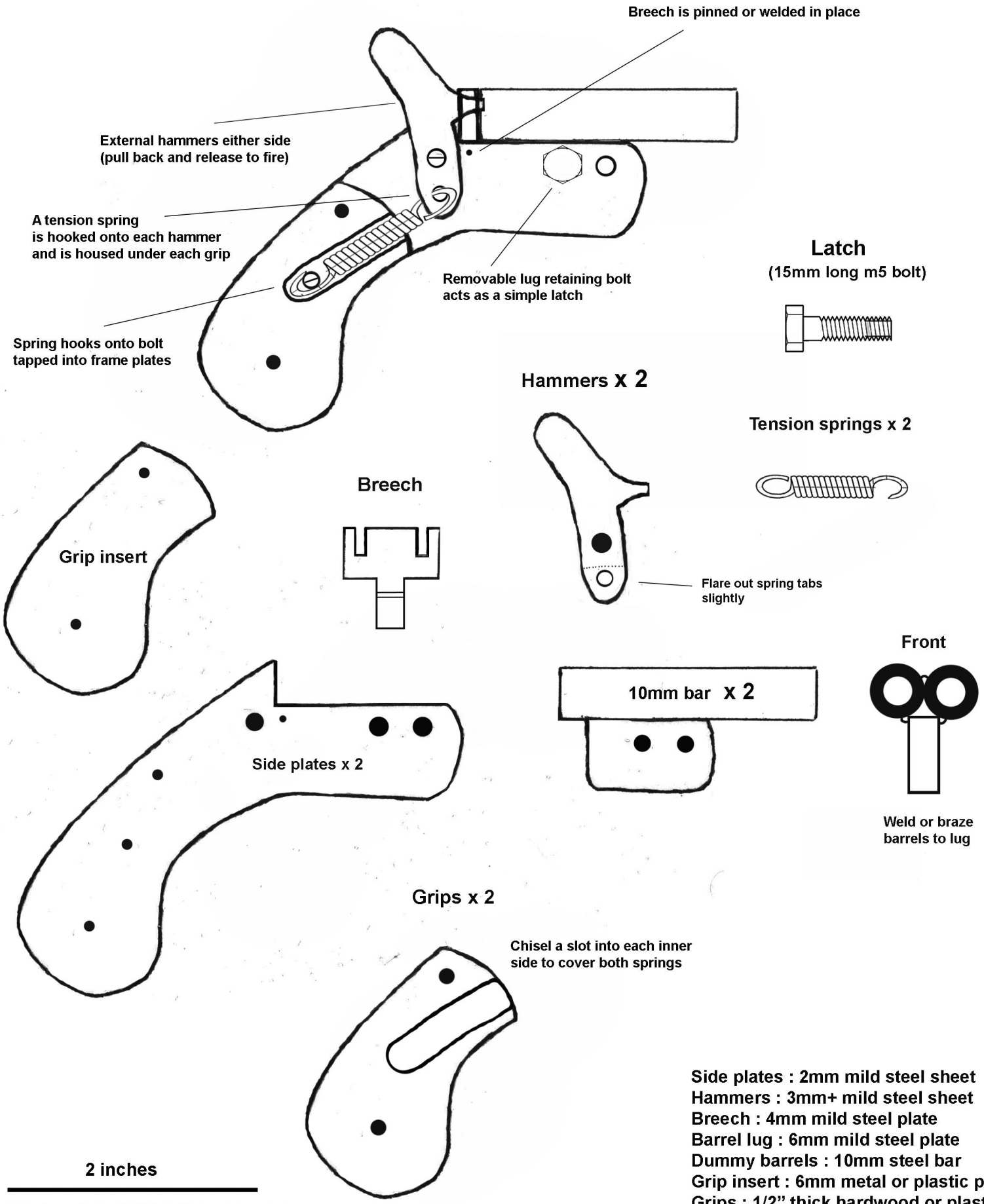


2 inches

Print on 8.5x11 US letter paper

Frame, hammer, trigger and frame insert : 3mm mild steel sheet
 Barrel (dummy) : 12mm mild steel bar, 2.5" long
 Loading gate : 2mm or 3mm mild steel sheet

Double barrel 'thumb slap' pistol



Breech is pinned or welded in place

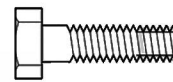
External hammers either side (pull back and release to fire)

A tension spring is hooked onto each hammer and is housed under each grip

Spring hooks onto bolt tapped into frame plates

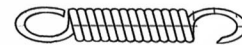
Removable lug retaining bolt acts as a simple latch

Latch
(15mm long m5 bolt)

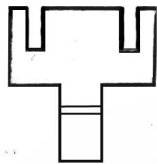


Hammers X 2

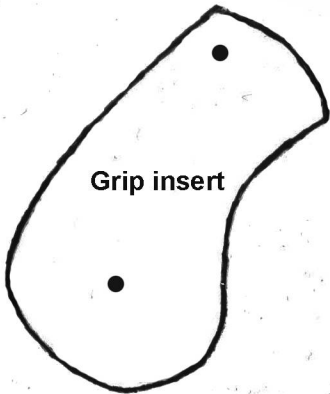
Tension springs x 2



Breech



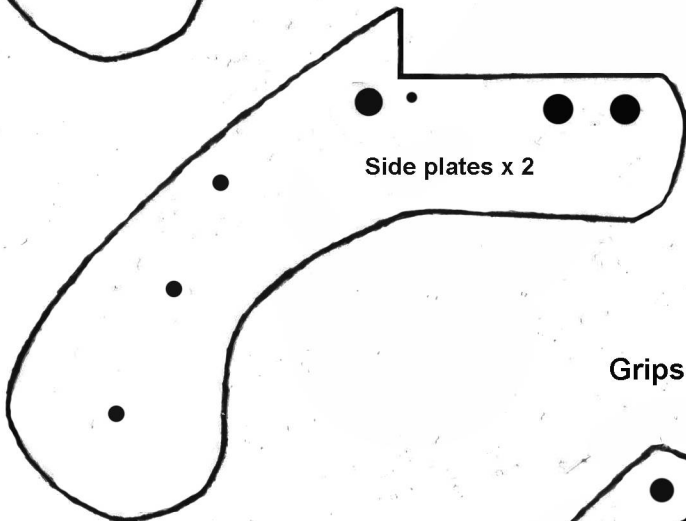
Grip insert



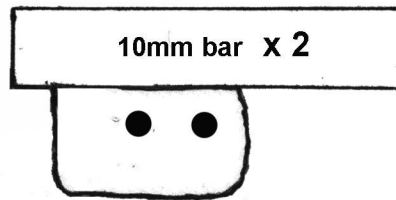
Flare out spring tabs slightly



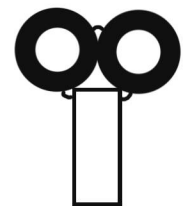
Side plates x 2



10mm bar X 2

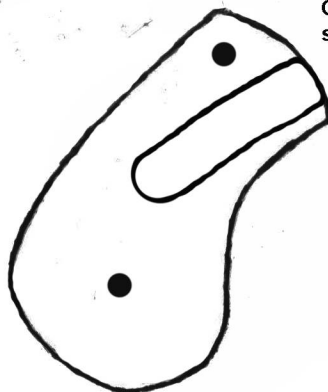


Front



Weld or braze barrels to lug

Grips x 2



Chisel a slot into each inner side to cover both springs

2 inches

Print on 8.5x11 US letter paper

Side plates : 2mm mild steel sheet
 Hammers : 3mm+ mild steel sheet
 Breech : 4mm mild steel plate
 Barrel lug : 6mm mild steel plate
 Dummy barrels : 10mm steel bar
 Grip insert : 6mm metal or plastic plate
 Grips : 1/2" thick hardwood or plastic

volúmenes anteriores:

